

GRSR.1096

ШАРФ



УРОВЕНЬ СЛОЖНОСТИ

01

02

03

04

05

GRASSER.RU





**ВСЕ ДОКУМЕНТЫ, МУЛЬТИМЕДИА
И ТЕКСТЫ, РАЗМЕЩЕННЫЕ
НА САЙТЕ WWW.GRASSER.RU,
ПРИНАДЛЕЖАТ ООО «ГРАССЕР».**

- 01. ИНФОРМАЦИЯ И ТОВАРЫ
ПРЕДОСТАВЛЯЮТСЯ
ПОКУПАТЕЛЯМ ДЛЯ ЛИЧНОГО
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.**
- 02. ПЕРЕПРОДАЖА ВЫКРОЕК И
МАСТЕР-КЛАССОВ ЗАПРЕЩЕНА
И ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ.**
- 03. ПУБЛИЧНОЕ РАЗМЕЩЕНИЕ
ТОВАРОВ И ССЫЛОК НА
СКАЧИВАНИЕ ТОВАРОВ
В СЕТИ ИНТЕРНЕТ,
СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХИ МАСС-
МЕДИА ВЛЕЧЕТ ЗА СОБОЙ
НАКАЗАНИЕ В СООТВЕТСТВИИ
С ДЕЙСТВУЮЩИМ
ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВОМ.**

ВЫ ДЕРЖИТЕ В РУКАХ
ВЫКРОЙКУ, КОТОРУЮ
СПРОЕКТИРОВАЛ КОЛЛЕКТИВ
GRASSER.

КРОМЕ ОПИСАНИЯ К КАЖДОЙ
ВЫКРОЙКЕ, НА САЙТЕ
GRASSER.RU МЫ СОЗДАЛИ
РАЗДЕЛЫ-ПОМОЩНИКИ.

01. КАК ОПРЕДЕЛИТЬ РАЗМЕР.

Подсказки для снятия мерок
и определения размера выкройки
перед покупкой;

02. КАК СКАЧАТЬ ВЫКРОЙКУ.

Инструкция по покупке выкройки;

**03. КАК РАСПЕЧАТАТЬ
ВЫКРОЙКУ.**

Фото и видео инструкция печати
и склеивания выкройки;

04. МАСТЕР-КЛАССЫ.

Бесплатные и платные видео-уроки
по созданию изделий;

05. ТЕХНОЛОГИЯ ПОШИВА.

Статьи с пошаговыми инструкциями
пошива узлов изделий.

ЗАДАТЬ ВОПРОСЫ ИЛИ ОСТАВИТЬ
ПОЖЕЛАНИЯ ВЫ МОЖЕТЕ
ПО АДРЕСУ INFO@GRASSER.RU.

КОМАНДА GRASSER ЖЕЛАЕТ ВАМ
ПРИЯТНОГО ПОШИВА.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ	СТР.
ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ	06
ПРИПУСКИ И ОСНОВНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ ВЫКРОЙКИ	06
МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И РАСХОД	07
ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЯ И РАСКРОЙ	09
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОШИВА	11
01. Предварительные работы	11
02. Пошив	13
ШВЕЙНЫЕ ТЕРМИНЫ	19





ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ



Аксессуар – шарф, двухсторонний, на утеплителе.

Состоит из двух частей, соединенных между собой по длинному срезу, в котором оставлено отверстие для продевания противоположного конца шарфа.

ПРИПУСКИ И ОСНОВНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ ВЫКРОЙКИ

ОСНОВНЫЕ ДЛИНЫ ИЗДЕЛИЯ, СМ

Размер	1	2
Длина изделия	110,0	85,0
Ширина изделия	24,0	20,0

ПЕРЕД РАСКРОЕМ НЕОБХОДИМО СКОРРЕКТИРОВАТЬ ДЕТАЛИ ПО ДЛИНЕ И ОБЪЕМУ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВАШИХ ПОЖЕЛАНИЙ И СВОЙСТВ ВЫБРАННОГО МАТЕРИАЛА.

ВЕЛИЧИНЫ ПРИПУСКОВ В ИЗДЕЛИИ, ММ

Припуски на стачивание деталей	10
--------------------------------	----

ЕСЛИ ВАМ НЕ ПОДХОДЯТ ПРИВЕДЕННЫЕ ВЕЛИЧИНЫ ПРИПУСКОВ, СРЕЖЬТЕ ПРИПУСКИ НА ДЕТАЛЯХ ВЫКРОЕК И ДОБАВЬТЕ ПОДХОДЯЩИЕ ВАМ ЗНАЧЕНИЯ В ПРОЦЕССЕ РАСКРОЯ.

МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

ИНСТРУМЕНТЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

01. Универсальная швейная машина;
02. Утюг с паром или без;
03. Стандартная (двухрожковая) лапка;
04. Однорожковая лапка;
05. Утюжильный стол или консоль;
06. Лаваш для ВТО или деревянный утюжок;
07. Ручная игла для сметочных работ;
08. Машинные иглы № 70–80 для ткани верха;
09. Машинные иглы Stretch №70 или Super Stretch №70 для материала подкладки;
10. Ножницы для бумаги;
11. Ножницы для раскроя материалов.

**ПРИБРЕСТИ
НИТКИ И ИГЛЫ
ВЫ МОЖЕТЕ
В МАГАЗИНЕ
[GRASSER STORE](#)**

ТКАНИ И МАТЕРИАЛЫ

ОСНОВНОЙ МАТЕРИАЛ №1

Мы рекомендуем использовать для одной из сторон данного изделия мягкие, средней плотности и тонкие плащовые и курточные ткани; плащовые ткани с мембранным покрытием.

ОСНОВНОЙ МАТЕРИАЛ №2

Для второй стороны изделия мы рекомендуем использовать искусственный мех с короткой или средней высоты ворсом; трикотажные материалы с ворсом, с небольшим растяжением или без растяжения; трикотажные полотна небольшой и средней плотности, мягкие, с небольшой электризуемостью, из натуральных, синтетических или смесовых волокон, например, флис, вязанный трикотаж.

УТЕПЛИТЕЛЬ

Для утепления изделия рекомендуем использовать синтетические утеплители нового поколения с защитным слоем с двух сторон, например, ISOSOFT 34 100 гр/м2.

Для пошива можно использовать готовую стеганую плащовую ткань.

НИТКИ

01. Нитки для ручных работ х/б или армированные белого цвета №40 или №45 – 1 бобина.
02. Нитки для машинных работ полиэсторовые №50 или №120 – 1 бобина в цвет ткани.

**МАРКИРОВКА
НИТОК ЗАВИСИТ
ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, М

ВАРИАНТ 1. ИЗДЕЛИЕ ИЗ ОДНОГО ОСНОВНОГО МАТЕРИАЛА

Размер	1	2
Основной материал при ширине 140 см	0,65	0,55
Утеплитель 100 г/м2 при ширине 140 см	0,35	0,40

ВАРИАНТ 2. ИЗДЕЛИЕ ИЗ РАЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Размер	1	2
Основной материал №1 при ширине 140 см	0,35	0,30
Основной материал №2 при ширине 140 см	0,35	0,30
Утеплитель 100 г/м2 при ширине 140 см	0,35	0,40

ПРИВЕДЕН ТОЧНЫЙ РАСХОД МАТЕРИАЛОВ С УЧЕТОМ ПЛОТНОЙ РАСКЛАДКИ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ 1-ГО ДИАПАЗОНА РОСТА. ВСЕ ЛЕКАЛА РАСПОЛОЖЕНЫ НА МАТЕРИАЛЕ В РАЗВОРОТ, СТРОГО ПО ДОЛЕВОЙ, В ОДНОМ НАПРАВЛЕНИИ.

ПЕРЕД РАСКРОЕМ РЕКОМЕНДУЕМ ПРОВЕСТИ ТЕСТ НА УСАДКУ МАТЕРИАЛОВ И ДОБАВИТЬ К РАСХОДУ РАССЧИТАННОЕ ЗНАЧЕНИЕ УСАДКИ.

ПРИ РАСКРОЕ ГРУБЫМ КРОЕМ ДОБАВЬТЕ К РАСХОДУ 30 СМ.

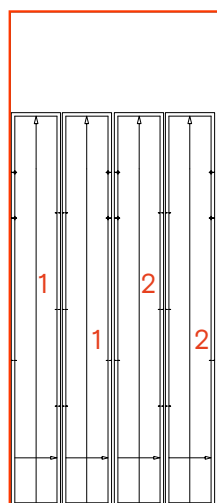
ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЯ И РАСКРОЙ

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Обратите внимание, на лекалах обозначено два направления долевой нити. Долевая нить может проходить вдоль детали или поперек. На обеих деталях, внешней и внутренней стороны изделия, направление долевой необходимо располагать в одном направлении;
- На плащовых материалах направление долевой нити не влияет на пошив.
- На материале-компаньоне направление долевой может внести небольшие корректировки при пошиве. Это зависит от материала, его плотности и растяжимости.
- Если вы шьете изделие из одного материала, то долевую нить необходимо располагать в одном направлении на всех деталях.

ВАРИАНТ 1. ИЗДЕЛИЕ ИЗ ОДНОГО МАТЕРИАЛА

РАСКЛАДКА ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВНОМ МАТЕРИАЛЕ ПРИ ШИРИНЕ 140 СМ

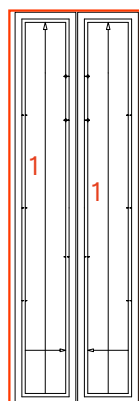


ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ:

- O1. Основная деталь – 2 детали;
- O2. Основная деталь – 2 детали.

РАСКЛАДКА
ДЕТАЛЕЙ
ПРОИЗВОДИТСЯ
НА МАТЕРИАЛАХ
ВРАЗВОРОТ

РАСКЛАДКА ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ НА УТЕПЛИТЕЛЕ ПРИ ШИРИНЕ 140 СМ



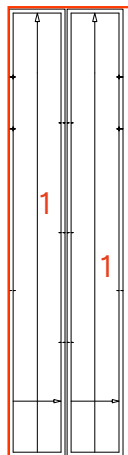
ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ:

- 1 СЛОЙ УТЕПЛИТЕЛЯ:
- O1. Основная деталь – 2 детали.

РАСКЛАДКА
ДЕТАЛЕЙ
ПРОИЗВОДИТСЯ
НА МАТЕРИАЛАХ
ВРАЗВОРОТ

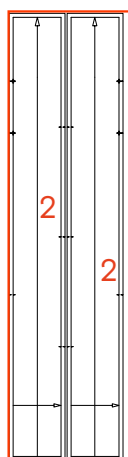
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Вы можете менять плотность утеплителя и количество его слоёв. При пошиве изделия мы использовали один слой утеплителя на внешней стороне. Также можно использовать два слоя утеплителя, ставить его на внешнюю и внутреннюю стороны изделия.

ВАРИАНТ 2. ИЗДЕЛИЕ ИЗ РАЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ**РАСКЛАДКА ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВНОМ МАТЕРИАЛЕ №1
ПРИ ШИРИНЕ 140 СМ****ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ:**

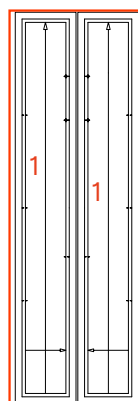
01. Основная деталь – 2 детали.

**РАСКЛАДКА
ДЕТАЛЕЙ
ПРОИЗВОДИТСЯ
НА МАТЕРИАЛАХ
ВРАЗВОРОТ**

**РАСКЛАДКА ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВНОМ МАТЕРИАЛЕ №2
ПРИ ШИРИНЕ 140 СМ****ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ:**

02. Основная деталь – 2 детали.

**РАСКЛАДКА
ДЕТАЛЕЙ
ПРОИЗВОДИТСЯ
НА МАТЕРИАЛАХ
ВРАЗВОРОТ**

РАСКЛАДКА ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ НА УТЕПЛИТЕЛЕ ПРИ ШИРИНЕ 140 СМ**ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ:**

1 СЛОЙ УТЕПЛИТЕЛЯ:

01. Основная деталь – 2 детали.

**РАСКЛАДКА
ДЕТАЛЕЙ
ПРОИЗВОДИТСЯ
НА МАТЕРИАЛАХ
ВРАЗВОРОТ**

ПРИМЕЧАНИЕ:

— Вы можете менять плотность утеплителя и количество его слоёв. При пошиве изделия мы использовали один слой утеплителя на внешней стороне. Также можно использовать два слоя утеплителя, ставить его на внешнюю и внутреннюю стороны изделия.

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОШИВА



ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

РАСКРОЙ И ПОШИВ МАКЕТА

01. Перед пошивом изделия рекомендуем отшить макет из недорогого материала с похожими свойствами.
02. Прodeкатировать материал для макета. Проутюжить с паром, дать остыть и высохнуть.
03. Для макета раскроить все детали.

ПРИМЕЧАНИЕ:

При пошиве изделия мы использовали один слой утеплителя на внешней стороне. Также можно использовать два слоя утеплителя, ставить его на внешнюю и внутреннюю стороны изделия.

04. Для макета срезы по периметру можно не обтачивать, а соединить срезы на прямострочной машине, оставляя их открытыми.

ПРИМЕРКА МАКЕТА

01. Надеть макет на клиента.
02. Обратить внимание на:
 - объём изделия, оценить толщину используемого утеплителя;
 - ширину и длину изделия;
 - длину отверстия.
03. Скорректировать индивидуальные изменения изделия.
04. Перенести изменения макета на детали выкройки.

ДО РАСКРОЯ РЕКОМЕНДУЕМ ОЗНАКОМИТЬСЯ СО ВСЕЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬЮ ПОШИВА ИЗДЕЛИЯ. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОЖНО ИЗМЕНИТЬ.

ДЕЛАЙТЕ ПОМЕТКИ НА ДЕТАЛЯХ ВЫКРОЙКИ ИЛИ В ОПИСАНИИ ПОШИВА, ЭТО ПОМОЖЕТ СОХРАНИТЬ ВАЖНУЮ ИНФОРМАЦИЮ.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛОВ К РАСКРОЮ И РАСКРОЙ

01. Проутюжить основной материал от заломов.
02. Разложить детали выкроек с учетом схемы раскладки, не нарушать направление долевой нити.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Обратите внимание, на лекалах обозначено два направления долевой нити. Долевая нить может проходить вдоль детали или поперек. На обеих деталях внешней и внутренней стороны изделия направление долевой необходимо располагать в одном направлении;
- На плащевых материалах направление долевой нити не влияет на пошив.
- На материале-компаньон направление долевой может внести небольшие корректировки при пошиве. Это зависит от материала, его плотности и растяжимости.
- Если вы шьете изделие из одного материала, то долевую нить необходимо располагать в одном направлении на всех деталях.

СХЕМА РАСКЛАДКИ ДАНА БЕЗ УЧЕТА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРИПУСКОВ.

Если материал имеет рисунок, то необходимо учесть его направление при раскладке деталей. Представленная схема раскладки подходит для однотонных и не требующих совмещения рисунка материалов. Направление и размер рисунка увеличивают расход материала. Изменяйте схему раскладки по индивидуальным особенностям материала.

03. Контрольные метки на деталях кроя надсечь не более 0,3 см.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛОВ, ПОДБОР ИНСТРУМЕНТОВ И НАСТРОЙКА ОБОРУДОВАНИЯ

01. Протестировать используемые материалы на:
 - проколы от игл;
 - перед использованием проверить на кусочке ткани мел, мыло или исчезающий маркер. Выбрать копирующую принадлежность, подходящую по свойствам материалу: линии легко наносятся, не стираются и не исчезают в процессе пошива, легко удаляются по окончании работ.
02. Подобрать режим тепловой обработки (ВТО). Не использовать пар при работе с плащевкой и утеплителем.
03. Настроить оборудование:
 - натяжение нитей;
 - прижим лапки;
 - длину стежка.
 Настроить швейную машины под ваш материал. Проложить строчку на выпаде от раскроя деталей. Полотно растянуть, строчка не должна стягивать или рваться.

В ПРОЦЕССЕ ПОШИВА МОГУТ ПОНАДОБИТЬСЯ БУМАЖНЫЕ ЛЕКАЛА. ДЕРЖИТЕ ИХ ПОД РУКОЙ. ХРАНИТЬ ЛЕКАЛА УДОБНО НА СПЕЦИАЛЬНОМ КРЮЧКЕ ИЛИ БРЮЧНОЙ ВЕШАЛКЕ.

ПОШИВ

В процессе обработки изделия удаляйте сметочные строчки, после обработки узла.

Ознакомьтесь с последовательностью обработки узлов перед пошивом. Последовательность обработки изделия можно изменить.

ПРИМЕЧАНИЕ:

В данном изделии использовали только с один слой утеплителя на внешней стороне.



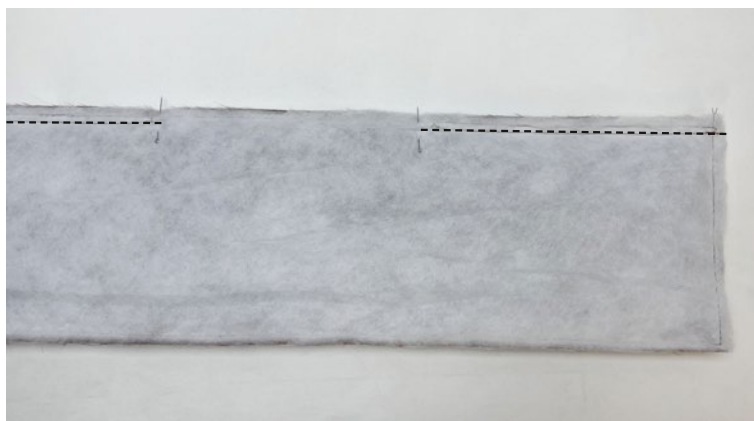
01. Выкроить утеплитель грубым кроем.

02. Детали приложить на утеплитель, зафиксировать булавками по периметру.

Закрепить материал машинной строчкой, шириной шва 0,5см от среза. Длину стежка увеличить.

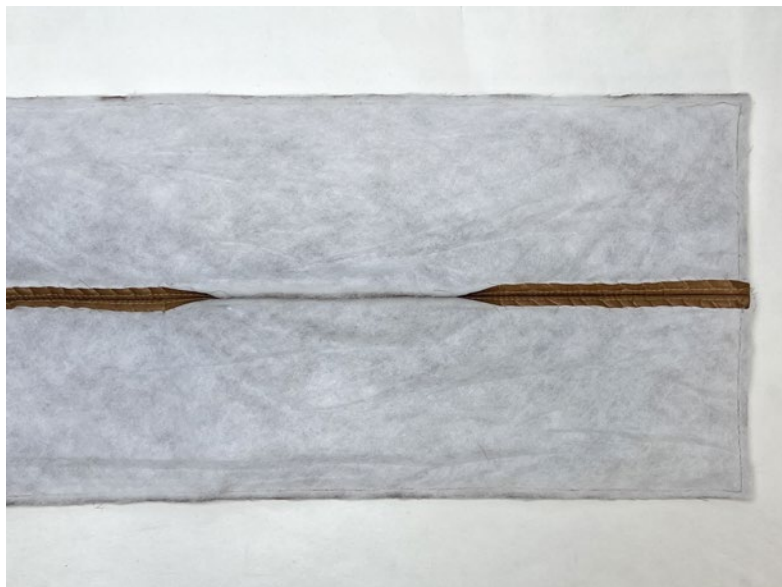


03. Срезать утеплитель по периметру.



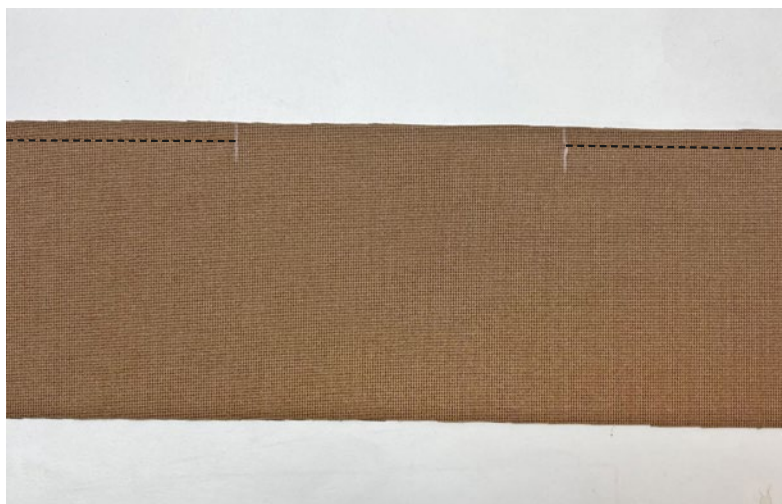
04. Детали сложить вместе, лицевой стороной внутрь. Уравнять средние срезы, зафиксировать булавками.

Стачать срезы шириной шва 1см. Участок отверстия остается не стачанным.

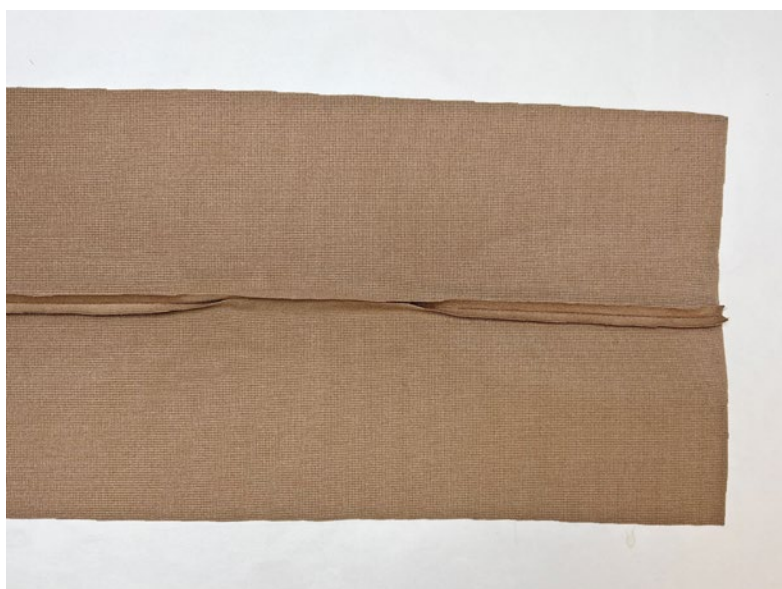


05. Припуски шва разложить, разметать ручными стежками, закрепляя его к утеплителю.

Разметать, не доходя до отверстия 2-3 см.



06. Детали внутренней стороны изделия стачать шириной шва 1см.



07. Припуски шва разутюжить.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Детали изделия заготовлены. Необходимо сравнить детали относительно лекал и между собой. Детали могут иметь небольшую разницу между собой в длине и ширине. Эта разница зависит от используемых материалов и толщины утеплителя.



08. Детали изделия сложить между собой, уравнивать все срезы. Проверить расположение отверстий на деталях относительно друг друга. При необходимости скорректировать детали по длине и ширине.

09. Внешние и внутренние детали сложить вместе, лицевой стороной внутрь. Уравнять срезы, зафиксировать булавками.



Обтачать изделие по периметру шириной шва 1см.

Со стороны отверстия по короткому срезу оставить техническое отверстие 8-10см.



10. Срезать припуски на углах.



11. Через открытые срезы отверстия вывернуть изделие на лицевую сторону.



12. Вывернуть выправить углы, расправить швы, приутюжить через проутюжильник сухим утюгом.



13. Срезы отверстия подвернуть внутрь, зафиксировать булавками.



14. Одну сторону отверстия вывернуть на изнаночную сторону. Уравнять срезы, зафиксировать булавками.
Обтачать срезы шириной шва 1 см, используя однорожковую лапку.



15. Вывернуть выправить шов. Проверить качество шва.



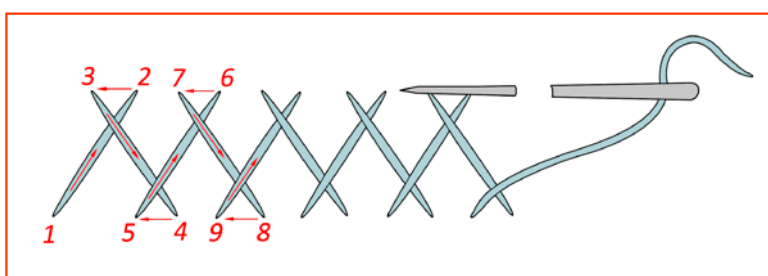
16. Аналогичным образом обтачать вторую сторону отверстия.



17. Зашить техническое отверстие ручными потайными стежками.



18. Уравнять средние швы обеих сторон изделия, зафиксировать булавками. Закрепить швы ручными потайными стежками.



Шарф готов.

ШВЕЙНЫЕ ТЕРМИНЫ

СТАЧАТЬ	Соединить приблизительно равные детали между собой. Детали складывают лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы, и соединяют строчкой на машине на расстоянии от края, зависящем от назначения шва.
ПРИТАЧАТЬ	Соединить две или нескольких деталей, разных по величине, машинной строчкой.
ОБТАЧАТЬ	Соединить детали, которые при дальнейшей обработке выворачиваются, и припуски располагаются внутри, а сам шов – по краю соединённых деталей.
ВТАЧАТЬ	Соединить детали по вогнутым линиям машинной строчкой.
НАСТРОЧИТЬ	Закрепить небольшую деталь постоянной машиной строчкой на лицевой стороне большей детали.
ЗАСТРОЧИТЬ	Прокладывание машинной строчки для закрепления подогнутого края, складок, вытачек, защипов.
В “ЖЕЛОБОК”	Строчка закрепляет внутреннюю сторону детали. Прокладывается с лицевой стороны детали. Строчка прокладывается строго в шов обтачивания или притачивания детали, поэтому с лицевой стороны эта строчка «утапает» в шве и с лицевой стороны не видна.
СМЕТАТЬ	Временно соединить детали между собой ручными стежками. Длина стежка 0,5 – 1 см.
ПРИМЕТАТЬ	Временно соединить мелкую деталь с основной деталью смёточными стежками.
ВЫМЕТАТЬ	Закрепить обтачной край косыми стежками, временного назначения, с образованием переходного канта.
ЗАМЕТАТЬ	Подгибание среза детали и временное закрепление ручными стежками.
ВСПУШКА	Ручной шов, применяемый для незаметного закрепления деталей между собой, как с изнаночной стороны, так и с лицевой стороны изделия.
РАЗМЕТАТЬ ПРИПУСКИ	Разложить припуски в разные стороны и закрепить припуск за утеплитель косыми стежками.
ВТО	Влажно-тепловая обработка конкретного узла или всего изделия.
ПРИУТЮЖИТЬ	Уменьшить толщину шва, сгиба или подогнутого края при помощи влажно-тепловой обработки.
ЗАУТЮЖИТЬ	Направить припуски шва на одну сторону детали при помощи влажно-тепловой обработки.
РАЗУТЮЖИТЬ	Разъединить припуски шва в противоположные стороны и закрепить их при помощи влажно-тепловой обработки.
СУТЮЖИТЬ	Уменьшение конкретного участка при влажно-тепловой обработке для придания выпуклой формы.
ОТТЯГИВАНИЕ (ОТТЯЖКА)	Увеличение линейных размеров детали посредством ВТО для получения нужной формы.

ДЕЛИТЕСЬ ФОТОГРАФИЯМИ РАБОТ ПО ВЫКРОЙКАМ GRASSER В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ:

- ОТМЕЧАЙТЕ РАБОТЫ ХЕШТЕГАМИ **#ВЫКРОЙКИGRASSER** И **#GRASSER1096**
- УЧАСТВУЙТЕ В КОНКУРСЕ;
- ВЫИГРЫВАЙТЕ ПРИЗЫ КАЖДУЮ НЕДЕЛЮ.



GRSR.PTRN