

ниже линии шва верхнего среза брюк.

6. Перегнуть откосок **20** вдоль посередине лицевой стороной внутрь и обтачать верхние и нижние срезы. Подрезать излишки швов обтачивания, вывернуть деталь на лицевую сторону, выправить обтачанные края и заутюжить откосок вдоль посередине.

7. Приколоть/приметать откосок поверх застежки-молнии. Соединить все детали сквозной машинной строчкой, прокладывая ее в край. Рекомендуется использовать специальную лапку для притачивания застежек-молний.

8. Заутюжить припуск по внешнему (здесь: правому) краю застежки (= цельнокроеная обтачка) на изнаночную сторону. Наложить, совмещая средние линии, внешний край застежки изделия на внутренний край, расправить детали, сметать или сколоть края застежки. Приколоть и притачать свободную ленту застежки-молнии только к цельнокроеной обтачке внешней стороны застежки.

9. Проложить с лицевой стороны отделочно-закрепляющую строчку вдоль внутреннего края цельнокроеной обтачки на расстоянии 3 см от средней линии, прокладывая строчку на угол у нижнего конца застежки и отгибая откосок, чтобы он не попал под строчку.

Пояс

10. Притачать правую переднюю часть пояса **9** к верхнему срезу правой передней части брюк (припуск шва переднего конца пояса должен выступать за край застежки брюк); шов заутюжить на пояс.

11. С лицевой стороны правой части пояса застрочить верхнюю и нижнюю складки по разметке. Заутюжить припуски складок вниз и наметать на передний и боковой срезы пояса.

12. Стачать средние срезы задних частей брюк на длину 15 см от верхних срезов.

13. Притачать заднюю часть пояса **10** к верхнему срезу задних частей брюк; шов заутюжить на пояс.

14. С лицевой стороны задней части пояса застрочить верхнюю и нижнюю складки по разметке. Заутюжить припуски складок вниз и наметать на боковые срезы пояса.

Основные детали

15. Обработать боковые швы брюк/пояса. Обработать шаговые швы брюк.

16. Стачать средние срезы брюк на открытом участке.

Подкладка пояса

17. Стачать части подкладки пояса **26** и **27** в цельную деталь по боковым срезам.

18. На лицевую сторону пояса наложить подкладку пояса лицевой стороной вниз и обтачать верхние срезы и срезы правого конца пояса. Подрезать излишки шва обтачивания и настрочить припуски шва по подкладке, где возможно.

19. Отогнуть подкладку пояса на изнаночную сторону изделия и выправить обтачанные края пояса. Левый передний срез подкладки пояса подогнуть внутрь и подшить ко шву притачивания откоска.

20. Заутюжить внутрь продольный срез подкладки пояса. Настрочить нижний сгиб подкладки пояса в шов притачивания пояса так, чтобы сгибы нижних складок не попали под строчку.

Завершение обработки

21. Обработать низ изделия швом вподгибку.

22. Обметать петлю на откоске. Пришить плоскую внутреннюю пуговицу справа, со стороны подкладки пояса. Пришить крючок и петлю на края застежки.

ВАМ ПОТРЕБУЕТСЯ

S	M	L	XL	XXL	XXXL
Основной материал, ширина 140 см					
1,50 м	1,50 м	1,55 м	1,55 м	2,80 м	2,80 м
Материал-компаньон с пайетками, ширина 140 см					
0,95 м	1,00 м	1,10 м	1,10 м	1,15 м	1,15 м

Дополнительно: кромка для швов.

РАСКРОЙ

Лист-вкладыш С, черные линии.

- 1** перед **3** рукав
2 спинка

Важно! Удлинить детали **1** и **2** на 49 см. Объединить две части выкройки **3** в цельную деталь, соединяя метки ○ ●.

ОСТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ВЫЧЕРТИТЬ ПРЯМО НА ТКАНИ

4 – манжета рукава (2 детали): длиной 20–22–24–26–28–29 см, шириной 14 см;

5 – бейка низа переда (1 деталь): длиной 46,5–50–54–59–65–68 см, шириной 10 см;

6 – бейка низа спинки (1 деталь): длиной 44,5–48–52–57–63–66 см, шириной 10 см;

7 – бейка горловины (1 деталь): длиной 45–48–51–54–57–59 см, шириной 4 см.

ПЛАН РАСКЛАДКИ

Совет: следует выполнить макет модели из недорогой ткани, похожей по свойствам на ткань изделия.

Перед раскроем удалить пайетки в области швов деталей. Концы ниток закрепить, чтобы не распустились строчки настрачивания остальных пайеток. Стачать срезы деталей изделия. Осторожно разутюжить припуски швов через проутюжильник. После обработки швов изделия удаленные пайетки нужно пришить вручную на швы.

Разложить детали на материале в соответствии с планом раскладки. Добавить припуски на швы по всем срезам. Проконтролировать наличие левых и правых деталей.

Проложить кромку для швов по плечевым срезам спинки **2**, срезу горловины **А** переда **1** и спинки **2** с изнаночной стороны.

ПОШИВ

Основные детали

1. Обработать вытачки на переднем плече.

2. Обработать плечевые и боковые швы платья.

Бейка горловины

3. Стачать концы бейки горлови-

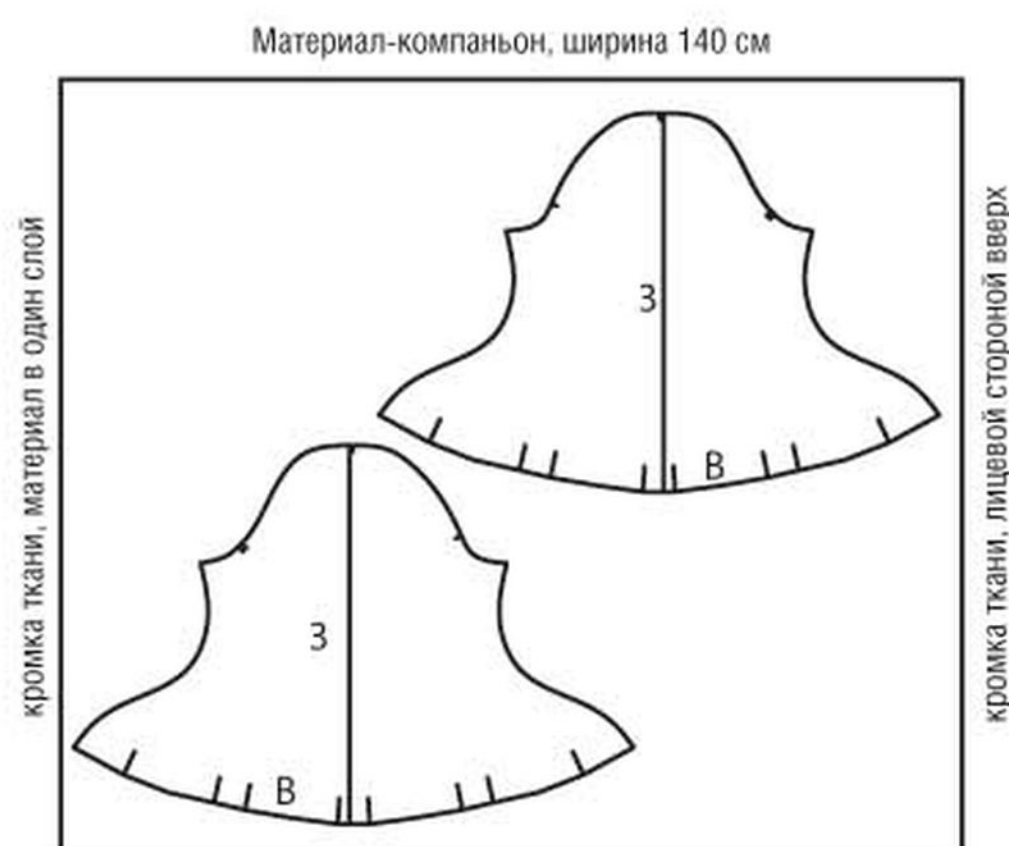
ны **7** в кольцо. Заутюжить бейку горловины вдоль посередине изнаночной стороной внутрь и сметать продольные срезы.

4. Втачать бейку (немного растягивая ее) в горловину изделия. Настрочить шов втачивания по горловине в край.



Эту модель следует выполнять из эластичного материала.

Длина по средней линии спинки 114 см.



Рукава

5. Заложить и заметать по разметке складки по низу рукавов.
6. Стачать нижние продольные срезы рукавов. Втачать рукава в проймы изделия, совмещая контрольные метки. Настрочить швы втачивания рукавов в край по проймам.

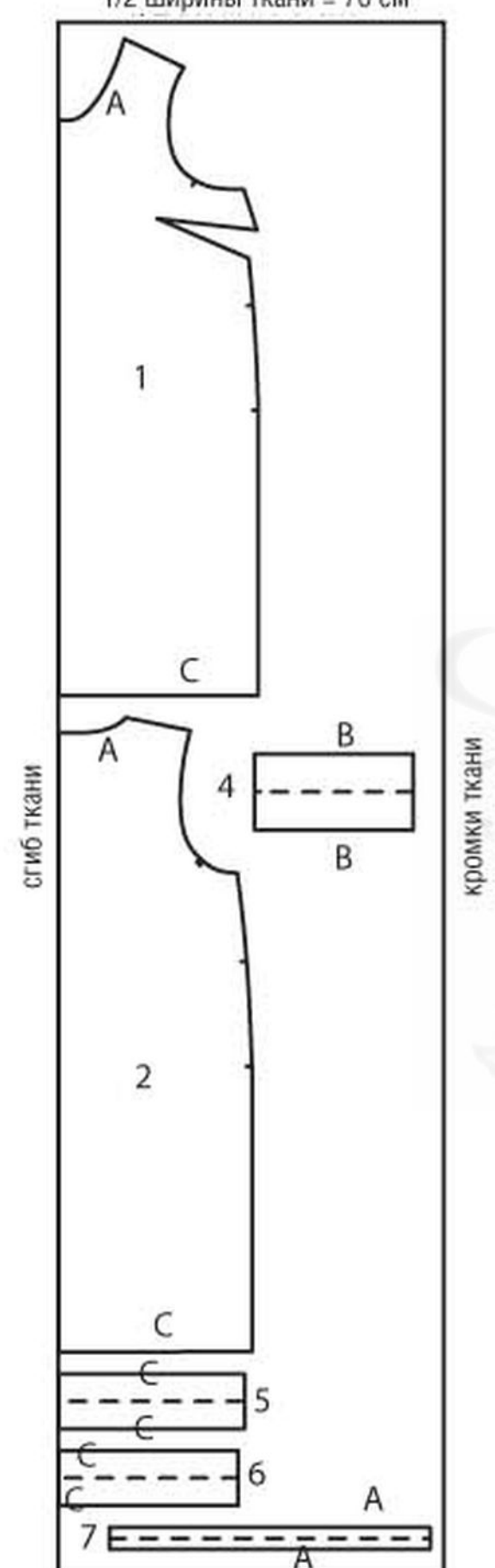
Манжеты рукавов

8. Стачать концы манжет рукавов **4** в кольцо.
9. Заутюжить манжеты вдоль посередине изнаночной стороной внутрь, сметать продольные срезы. Притачать манжеты (немного растягивая их) к нижним срезам рукавов.

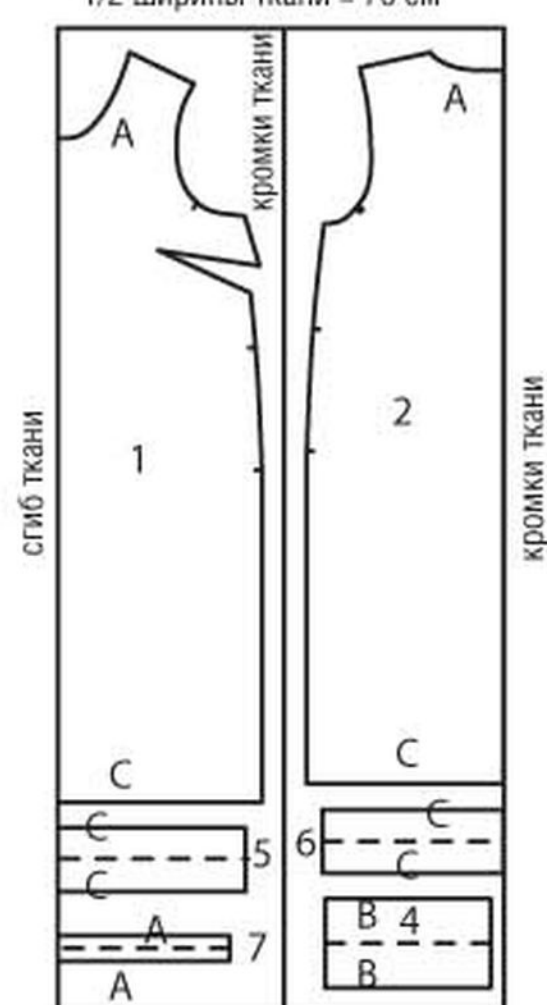
Бейки низа платья

10. Стачать боковые срезы бейки низа платья **5** и **6** в кольцо.
11. Заутюжить бейку низа вдоль посередине изнаночной стороной внутрь, сметать продольные срезы. Притачать бейку изделия (немного растягивая ее) к нижнему срезу платья. Настрочить шов притачивания бейки низа в край по изделию.

Основной материал, размеры XXL-XXXL
 1/2 ширины ткани = 70 см



Основной материал, размеры S-XL
 1/2 ширины ткани = 70 см



22 ДЖЕМПЕР

Перед началом работы
 внимательно прочесть «Инструкции» на стр. 19-22.

Эту модель следует выполнять из эластичного материала.

Длина по средней линии спинки 65 см.

ВАМ ПОТРЕБУЕТСЯ

S	M	L	XL	XXL	XXXL
Основной материал, ширина 140 см					
1,70 м	1,80 м	1,80 м	1,85 м	2,15 м	2,20 м

Дополнительно: кромка для швов, 65 см тесьмы саржевого плетения шириной 2 см.

РАСКРОЙ

Лист-вкладыш С, черные линии.

1 перед 3 рукав
 2 спинка

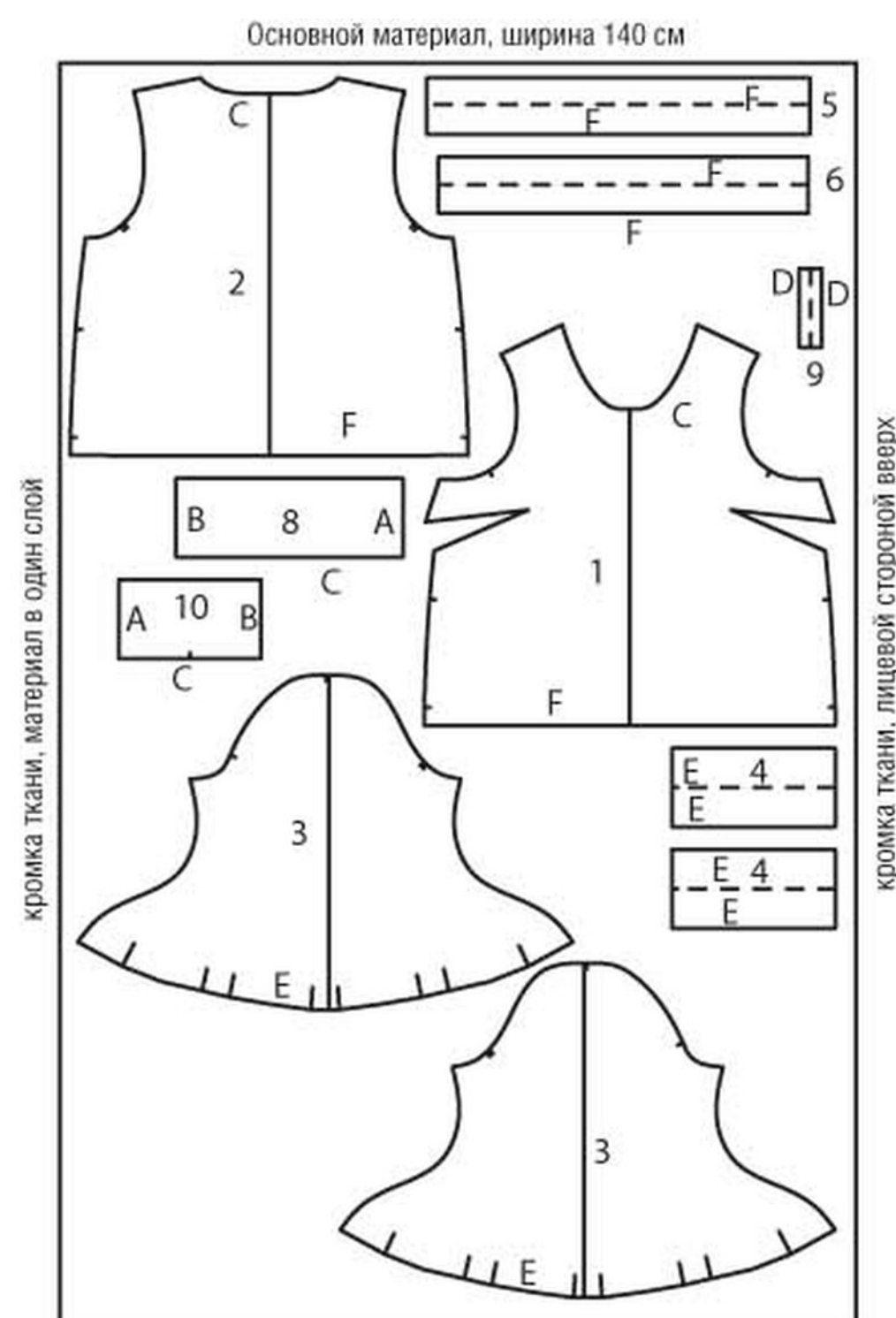
Важно! Объединить две части выкройки **3** в цельную деталь, соединяя метки ○●.

ОСТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ВЫЧЕРТИТЬ ПРЯМО НА ТКАНИ

4 – манжета рукава (2 детали): длиной 20–22–24–26–28–29 см, шириной 14 см;
5 – пояс переда (1 деталь): длиной 46,5–50–54–59–65–68 см, шириной 10 см;
6 – пояс спинки (1 деталь): длиной 44,5–48–52–57–63–66 см, шириной 10 см;
8 – передняя часть воротника-стойки (1 деталь): длиной 31–33–35–37–39–40,5 см, шириной 14 см;
9 – кулиска воротника-стойки (1 деталь): длиной 14 см, шириной 4 см;
10 – задняя часть воротника-стойки (1 деталь): длиной 21–22–23–24–25–25,5 см, шириной 14 см.

ПЛАН РАСКЛАДКИ

● Разложить детали на материале в соответствии с планом раскладки. Добавить припуски на швы по всем срезам. Проконтролировать наличие левых и правых деталей.
 ● Проложить кромку для швов по плечевым срезам спинки **2**, срезу горловины **С** переда **1** и спинки **2** с изнаночной стороны.



ПОШИВ

Основные детали

1. Обработать вытачки на переда.
2. Обработать плечевые и боковые швы изделия.

Воротник-стойка с кулисой

3. Обработать нижний поперечный срез кулиски воротника-стойки **9** швом вподгибку. Заметать на изнаночную сторону продольные срезы кулиски.

4. Наложить кулиску лицевой стороной вверх на лицевую сторону передней части воротника-стойки, совмещая средние линии деталей, и настроить продольные края кулиски, прокладывая строчки в край. Проложить сквозную строчку по средней линии кулиски, разделяя ее на две узкие кулиски.

5. Стачать боковые срезы передней и задней частей воротника-стойки **8** и **10**.

6. Втачать воротник-стойку (немного растягивая его) в горловину изделия. Настроить шов по горловине.

7. Разрезать ленту саржевого плетения на 2 части и обработать нижние концы лент швом вподгибку. Продеть ленты в узкие кулиски. Настроить верхние, открытые концы лент на припуск шва по верхнему срезу воротника-стойки.

8. Обработать верхний край воротника-стойки швом вподгибку шириной 1 см.

Рукава

5. Заложить и заметать по разметке складки по низу рукавов.

6. Стачать продольные срезы рукавов. Втачать рукава в проймы изделия, совмещая контрольные метки. Настроить швы втачивания рукавов в край по проймам.

Манжеты рукавов

8. Стачать концы манжет рукавов **4** в кольцо.

9. Заутюжить манжеты вдоль посередине изнаночной стороной внутрь, сметать продольные срезы. Притачать манжеты (немного растягивая их) к нижним срезам рукавов.

Пояс

14. Стачать боковые срезы пояса **5** и **6** в кольцо.

15. Заутюжить пояс вдоль посередине изнаночной стороной внутрь, сметать продольные срезы. Притачать пояс (немного растягивая его) к низу изделия.

СТИРКА ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Шерстяные трикотажные изделия требуют бережного ухода. Чтобы они дольше радовали вас, ознакомьтесь с нашей инструкцией.

Стирать трикотаж лучше вручную «отжимающими» движениями в теплой мягкой воде с применением специальных моющих средств для шерсти («Ласка», «Кашемир», Perwool) при температуре не выше 40°C. Помните, что в горячей воде трикотажные изделия деформируются и дают усадку. Шерстяные трикотажные изделия не рекомендуется замачивать более чем на 10–15 минут. Не рекомендуется также их отбеливать. Трикотажные изделия из шерсти или полушерстяные можно также стирать в стиральной машине при специальном режиме в холодной воде или при температуре не выше 30°C.

Для освежения цвета шерстяных и полушерстяных изделий в воду для полоскания рекомендуется добавить столовый уксус из расчета 2–3 столовые ложки на 10 литров воды.

Сушить одежду из трикотажа нужно только в горизонтальном положении на плоской поверхности на полотенце или большой махровой простыне, предварительно придав изделию первоначальную форму.

Утюжить трикотажное изделие надо при температуре не более 110°C, через хлопчатобумажный проутюжильник и без нажима. Во избежание нарушения рельефности рисунка вещи из объемной пряжи лучше не утюжить.

ОСНОВНЫЕ ШВЕЙНЫЕ ОПЕРАЦИИ

СОЕДИНЕНИЕ СРЕЗОВ ДЕТАЛЕЙ

Детали сложить лицевыми сторонами внутрь (если не указано другое), совместить срезы, контрольные метки и соединить срезы машинной строчкой заданной шириной шва, выполняя закрепки длиной 1–1,5 см в ее начале и конце. По модели: припуски шва **разутюжить** (стачной шов вразутюжку), **заутюжить** (стачной шов в заутюжку) или только **приутюжить** (стачной шов на ребро). Также по модели по заутюженным припускам швов можно проложить отделочную строчку (настрочной шов). Припуски вытачек, как правило, заутюживаются к середине детали и одновременно суживаются слабина в конце вытачек.

ОБРАБОТКА КРАЕВ ИЗДЕЛИЯ ОБТАЧНЫМ ШВОМ

Обтачной шов – это шов, припуски которого после выворачивания располагаются между внешней и внутренней деталями (например, края клапанов, листочек, воротников, манжет, бортов, поясов и др.).

Внешнюю и внутреннюю детали (основную деталь и подкладку этой детали) сложить лицевыми сторонами внутрь и сметать по срезам с посадкой на фигурных участках, если посадка предусмотрена конструкцией.

Обтачать срезы деталей, прокладывая машинную строчку по линии шва. Подрезать припуски до ширины 5–7 мм, высечь излишки припусков в углах, при необходимости надсечь припуски на фигурных участках шва. Если материал толстый, то припуски шва обтачивания подрезаются на разную ширину, чтобы получить плавный переход толщины шва.

Вывернуть деталь на лицевую сторону, выправить (при необходимости выметать, т. е. закрепить вручную строчкой временного назначения) обтаченный край детали с кантом обтачного шва = шов смещается в сторону внутренней детали на 1–2 мм или враскол = шов остается точно посередине.

Шов обтачивания закрепляется: или путем его настрачивания на внутреннюю деталь до выворачивания детали на лицевую сторону (где возможно), или отделочной строчкой, после выворачивания детали на лицевую сторону и выправления края детали, или строчкой ручных стежков (стежки прокладываются с изнаночной стороны детали после выправления ее обтаченного края, они должны быть незаметны с лицевой стороны детали).

ОБРАБОТКА КРАЕВ ИЗДЕЛИЯ ОКАНТОВОЧНЫМ ШВОМ

Срезы детали могут быть обработаны окантовочным швом. Выкроить полосу (**бейку**) из основного или подкладочного материала шириной ок. 3 см в косом направлении нитей основы (можно использовать готовую косую бейку). На лицевую сторону основной детали наложить полосу лицевой стороной вниз и притачать, прокладывая строчку на расстоянии 4–7 мм от обрабатываемого среза (ширина окантовочного шва). Обогнуть полосой шов притачивания, заутюжить открытый продольный срез полосы на изнаночную сторону и закрепить сгиб, прокладывая машинную строчку в шов притачивания полосы (можно подшить сгиб вручную потайными стежками).