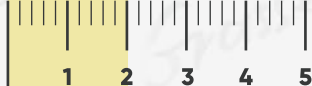


Grasser



Воротник
ВЫКРОЙКА
№ 776

УРОВЕНЬ СЛОЖНОСТИ:





Вы держите в руках выкройку Grasser, которую наш коллектив спроектировал специально для вас с большой любовью.

Мы хотим, чтобы работа с выкройками Grasser приносила вам удовольствие, процесс пошива был очень понятным, а результат великолепным!

Именно поэтому, кроме описания к каждой выкройке, мы создали на нашем сайте разделы-помощники:

- В разделе **«Как определить свой размер»** вы найдете подсказки, которые помогут правильно снять мерки и определиться с размером выкройки перед покупкой;
- В разделе **«Как скачать выкройку»** вы найдете инструкцию по покупке выкройки;
- В разделе **«Как распечатать готовую выкройку»** вы найдете подробную фото и видео инструкцию, где рассмотрены все этапы печати и склеивания выкройки;
- В разделе **«Мастер-классы»** вы найдете бесплатные и платные видео-уроки по созданию изделий;
- В разделе блога на нашем сайте **«Технология пошива»** вы найдете много различных полезных статей по пошиву изделий.

Также мы планируем в ближайшем будущем добавить на сайт статьи по коррекции выкройки с учетом индивидуальных особенностей фигуры и дополнительные руководства, которые помогут шить вам качественно и легко.

Если у вас останутся вопросы или будут пожелания, мы всегда готовы к общению, для этого стоит лишь написать нам по адресу info@grasser.ru.

**Легкого вам пошива и вдохновения,
С любовью, Ольга Grasser**

Все документы, мультимедиа и тексты, размещенные на сайте

www.grasser.ru,

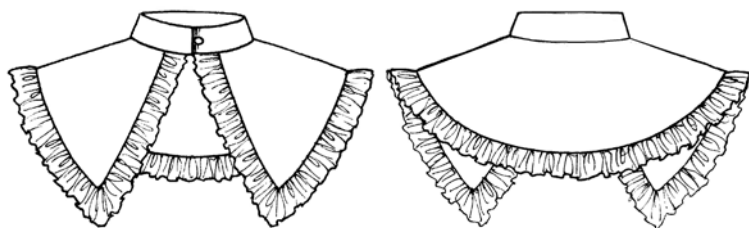
являются авторскими и принадлежат ООО «Грассер». Информация и товары предоставляются покупателям для личного использования.

Перепродажа выкроек и мастер-классов запрещена и преследуется по закону.

Публичное размещение товаров и ссылок на скачивание товаров — в сети Интернет, социальных сетях и масс-медиа — является нарушением и влечет за собой наказание в соответствии с действующим законодательством.

© ООО «Грассер», 2020

ШАГ 1. ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ



Съемный плосколежащий воротник на застегивающейся стойке. По концам и отлету обработан рюшей или кружевом. Застежка на пуговицу и навесную петлю.



ШАГ 2. ПРИПУСКИ И ОСНОВНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ В ВЫКРОЙКЕ

Основные длины изделия, см

Участок изделия	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
Длина воротника по центру спинки в готовом виде от линии горловины до рюша	10,1	10,3	10,5	10,7	10,9	11,1	11,3	11,5	11,7	11,9
Ширина рюши в готовом виде	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

Перед раскроем вы можете скорректировать детали по длине и объему в зависимости от ваших пожеланий, а также свойств выбранного материала.

Величины припусков в данном изделии, мм

Припуски на стачивание деталей	10
Припуски на обтачивание деталей	7

Если вас не устраивают наши величины припусков, вы всегда можете вырезать детали по внутреннему контуру и добавить припуски по желанию в процессе раскроя.

ШАГ 3. НАМ ПОТРЕБУЕТСЯ

Оборудование и инструменты

- Универсальная швейная машина;
- Утюг с паром или без;
- Стандартная (двухрожковая) лапка;
- Лаваш для ВТО или деревянный утюжок;
- Утюжильный стол или консоль;
- Ручная игла для сметочных работ;
- Машинные иглы № 80;
- Ножницы для бумаги;
- Ножницы для раскроя материалов.



Материалы

Материал для изделия:

Мы рекомендуем использовать для данной модели тонкие ткани плательно-блузочного ассортимента без растяжения. Это могут быть как натуральные ткани, так и синтетические, искусственные или смесовые.

Для отделки рюшем можно использовать основную ткань или готовое кружево.

Дублирующие материалы:

Для более качественного пошива мы рекомендуем использовать тонкий клеевой дублирин. Для дублирования подойдет дублирин плотностью 15 г/м², шириной 150 см.

Плотность дублирина подбирайте в зависимости от плотности основной ткани.

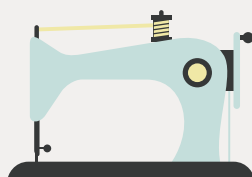
Нитки:

Выбирайте нитки в зависимости от толщины материала. Для пошива мы рекомендуем использовать нитки № 45. Нумерация зависит от производителя. Вам понадобится 1 бобина для швейной машины.

Фурнитура:

Пуговица – 1 шт.

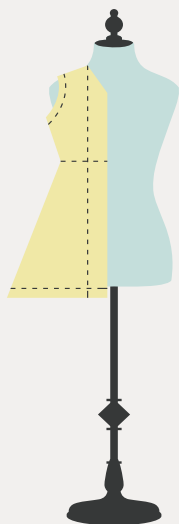
Приобрести дублирующий материал вы можете в нашем [магазине](#)



Средний расход материалов для изделия, м

Размер	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
Основная ткань при ширине 140 см (общий расход)	0,50	0,50	0,50	0,50	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
Основная ткань при ширине 140 см (без учета рюш)	0,40	0,40	0,40	0,40	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45
Дублерин плотностью 15 г/м ² , шириной 150 см	0,35	0,35	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
Долевая клеевая кромка	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
Косая нитепрошивная кромка	1,30	1,35	1,35	1,40	1,40	1,45	1,45	1,50	1,50	1,55
Кружево в готовом виде шириной 2,5 см	2,28	2,34	2,40	2,46	2,52	2,58	2,64	2,70	2,74	2,80

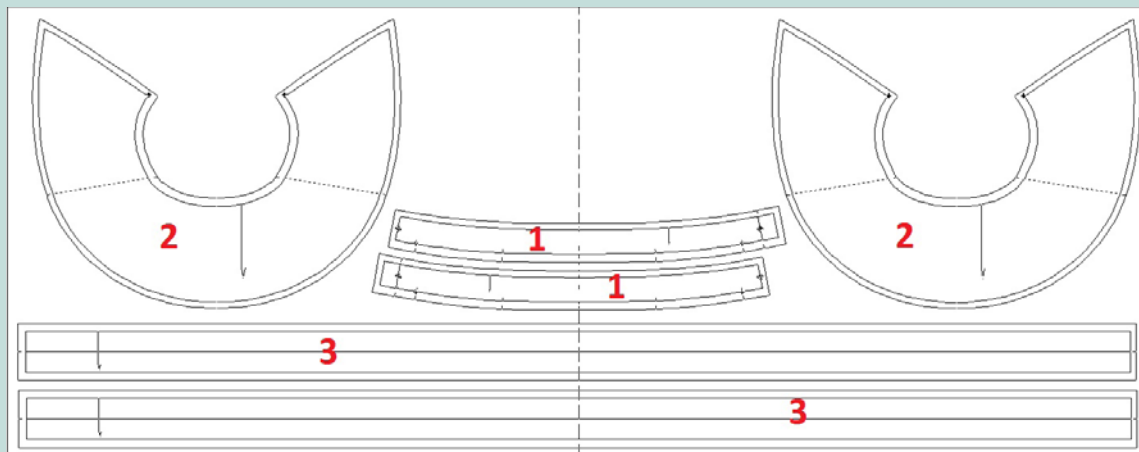
Расход всех необходимых материалов дается в среднем с учетом пяти диапазонов роста. А также расход материалов дается с небольшим запасом на случай усадки и ошибок при раскрое.



ШАГ 4. ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЯ И РАСКРОЙ

Детали из основного материала

Раскладка деталей изделия из основного материала:



Перечень деталей:

- ① Стойка – 2 детали;
- ② Воротник – 2 детали;
- ③ Рюш – 4 детали.

Раскладка деталей из основного материала производится на материалах вразворот для экономии ткани.

Важно! В файле на печать деталь рюша разделена на 4 части, которые для раскроя необходимо склеить в одну.

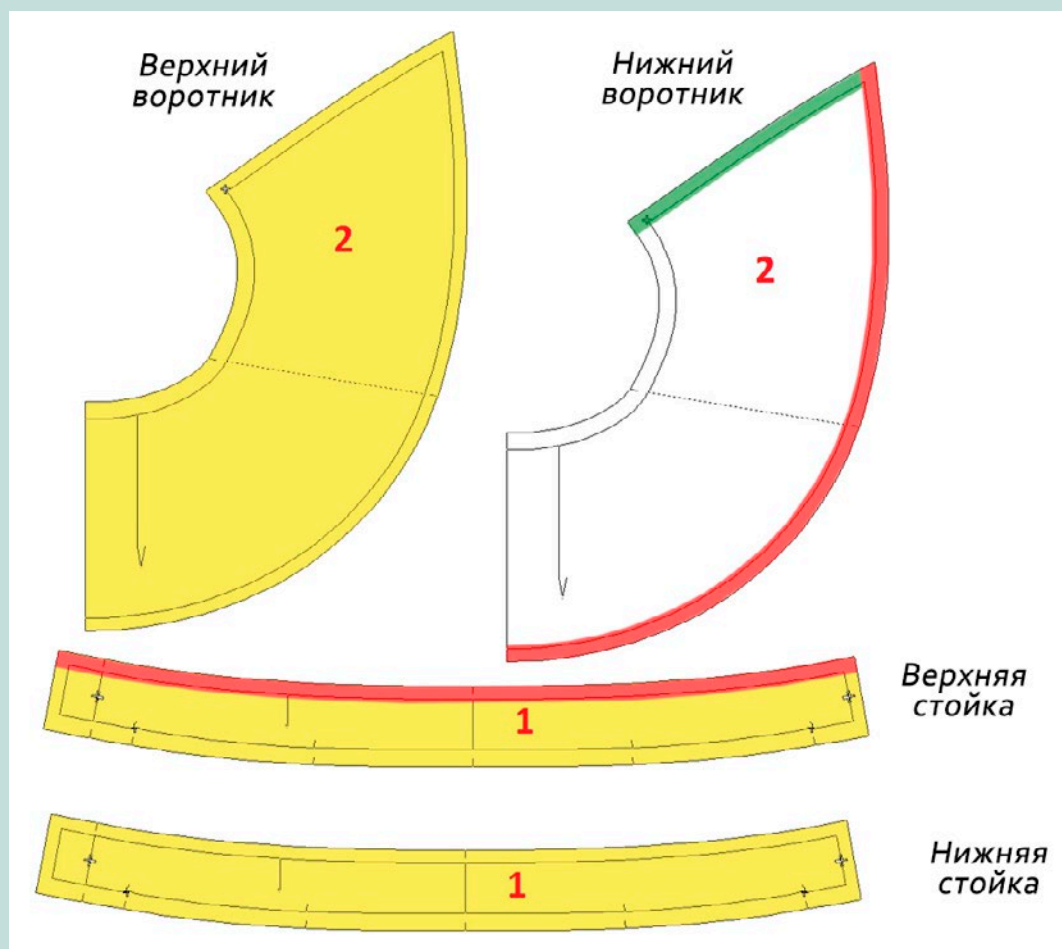
Также вы можете самостоятельно раскроить деталь рюша сразу на ткани, по измерениям, обозначенным в таблице ниже.

В таблице даны измерения детали в готовом виде. Не забудьте при раскрое к указанным значениям добавить припуски: 10 мм на стачивание по длинным срезам; 7 мм на обтачивание (по коротким срезам).

Длина детали рюш,м

Размер	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
Ширина детали 5 см	1,14	1,17	1,20	1,23	1,26	1,29	1,32	1,35	1,37	1,40

Схема дублирования



- дублирин плотностью 15 г/м²;
- долевая клеевая кромка;
- косая нитепрошивная кромка.

Рекомендуемые детали для дублирования:

Дублирин плотностью 15 г/м², шириной 150 см:

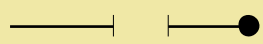
- Воротник верхний (деталь 2)
- Стойка, обе детали (деталь 1)

Долевая клеевая кромка:

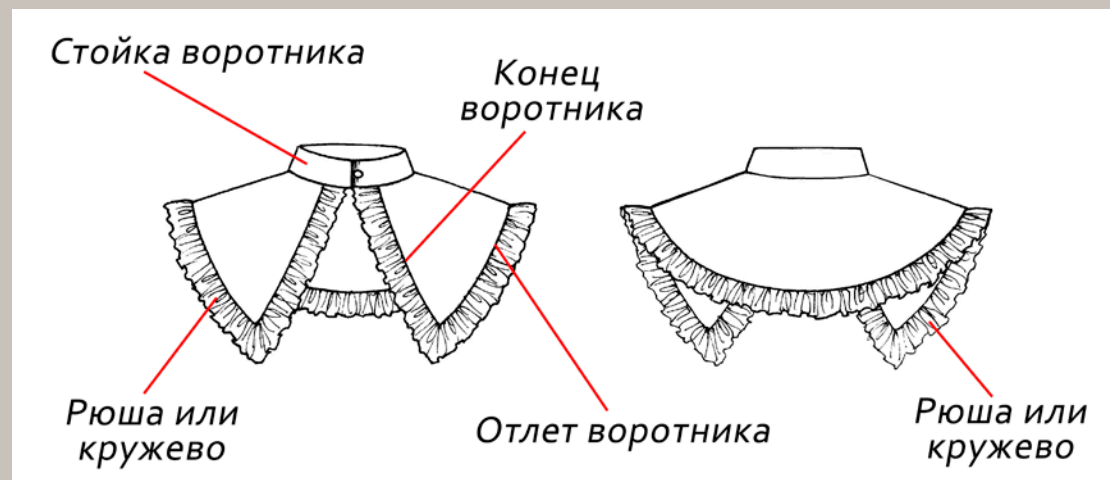
- Срезы концов нижнего воротника (деталь 2)

Косая нитепрошивная кромка:

- Верхний срез верхней стойки (деталь 1)
- Срез отлета нижнего воротника (деталь 2)


 Раскладка деталей
 для дублирования
 производится вразворот.

ШАГ 5. ПОШИВ



Предварительные работы перед пошивом:

Перед раскроем изделия из основного материала рекомендуем отшить макет из недорогого материала с похожими свойствами.

1. Для макета нет необходимости выкраивать внутренние детали (один воротник и одну стойку).
2. Собрать макет на примерку. Надеть макет.

В процессе примерки следует обратить внимание на следующие моменты.

1. На длину стойки в области обхвата шеи.
2. На длину воротника по спинке.
3. На ширину стойки и воротника.

Скорректируйте индивидуальные изменения относительно к вашей фигуре. Работайте симметрично с двух сторон, таким образом, не произойдет чрезмерного заужения изделия.

Внести все изменения в детали выкройки.

Подготовка материала к раскрою. Раскрой.

1. Пропрекатировать ткань и тесьму кружева.
2. Разложить детали выкройки с учетом плана раскладки.
3. Произвести раскрой.
4. Отметить контурные метки.
5. Сметать изделие на примерку из основной ткани.

Примерка изделия необходима, даже если вы проводили примерку макета. На примерке можно увидеть нюансы объема изделия именно из основной ткани, которые макетная ткань не покажет.

6. Продублировать детали в соответствии с планом дублирования на данном этапе или в процессе пошива.

Совет. Протестируйте вашу ткань. Проверьте ткань на прокол от иглы. Проверьте ткань на соединение с дублирующим материалом.

Цель: узнать, насколько видны клеящие кромки с лицевой стороны. Соотношение плотности дублерина с полотном.

Проверить качество машинной строчки на выпадении ткани от раскроя.

Швейные термины:

- **Стачать** – это соединить приблизительно равные детали между собой. Детали складывают лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы, и соединяют строчкой на машине на расстоянии от края, зависящем от назначения шва.
- **Притачать** – это соединение двух или нескольких деталей разных по величине машинной строчкой.
- **Обтачать** – это соединение деталей, которые при дальнейшей обработке выворачиваются и припуски располагаются внутри, а сам шов - по краю соединённых деталей.
- **Сметать** – это временно соединить детали между собой ручными стежками. Длина стежка 0,5-1 см.
- **Выметать** – это закрепить обтачной край косыми стежками, временного назначения, с образованием переходного канта.
- **Приметать** – это временно соединить мелкую деталь с основной деталью сметочными стежками.
- **Приутюжить** – это уменьшить толщину шва, сгиба или подогнутого края при помощи влажно-тепловой обработки.
- **Разутюжить** – это разъединить припуски шва в противоположные стороны и закрепить их при помощи влажно-тепловой обработки.
- **Заутюжить** – это направить припуски шва на одну сторону детали при помощи влажно-тепловой обработки.
- **В «желобок»** – это строчка закрепляет внутреннюю сторону детали. Прокладывается с лицевой стороны детали. Строчка прокладывается строго в шов обтачивания или притачивания детали, поэтому с лицевой стороны эта строчка «утопает» в шве и с лицевой стороны не видна.

Пошив

Ознакомьтесь с последовательностью обработки узлов перед пошивом.

Один воротник декорирован рюшей, а другой воротник – тесьмой кружева.

1. Детали стойки продублированы в соответствии со схемой дублирования.



Рекомендуем заутюжить нижний припуск внутренней стойки на 0,8 см. Это удобно в процессе пошива.

2. **Пояснение.** Детали стойки и детали воротника одинаковые. В готовом изделии стойка и воротник имеет внешнюю и внутреннюю стороны. Внутренняя сторона расположена к телу.

3. Сложить детали стойки лицевыми сторонами внутрь. Уравнять срезы по отлёту. Сколоть срезы, совмещая середины деталей. Обтачать срезы шириной шва 0,7 см.





Приутюжить шов, а затем разутюжить припуски по возможности.

Пояснение. При разутюживании припусков шва по отлёту край по отлёту легко приутюжить в готовой стойке.

- Приутюжить – это уменьшить толщину шва, сгиба или подогнутого края при помощи влажно-тепловой обработки.
- Разутюжить – это разъединить припуски шва в противоположные стороны и закрепить их при помощи влажно-тепловой обработки.

4. Сложить стороны стойки изнаночными сторонами внутрь. Приутюжить край по отлёту.

5. Детали рюши сложить лицевыми сторонами внутрь. Уравнять короткие срезы (центр спинки). Стачать срезы. Разутюжить припуски шва.

- Стачать – это соединить приблизительно равные детали между собой.

Полоску для рюши сложить по линии перегиба изнаночной стороной внутрь. Уравнять нижние срезы. Приутюжить.



6. Для сборки рюша проложить две вспомогательные строчки без закрепков. Длину стежка увеличить при прокладывании вспомогательных строчек.

Вытянуть нитки от строчек на одну сторону. За нижнюю нитку произвести сборку рюша, стянув две строчки одновременно. Распределить сборку равномерно.



7. Ещё один способ оформления сборки.

Намотать на шпульку нитку-резинку. Проложить машинную строчку вдоль необходимого среза. Получилась равномерная сборка.

Если ваша ткань не оставляет следов от проколов, то можно проложить вторую параллельную строчку за ширину будущего шва.

Примечание. Частота сборки зависит от длины стежка. Предварительно протестировать частоту сборки.

Нитка-резинка удаляется после соединения деталей.

8. Если вы используете кружевную тесьму, то её необходимо собрать на сборку способом, описанным выше.

9. Приложить рюшу или тесьму на деталь воротника. Уравнять срез по отлёту и концам воротника со срезами рюши или тесьмы. Распределить рюшу или тесьму. На уголке воротника затупить угол при помощи отделочной детали (скруглить).



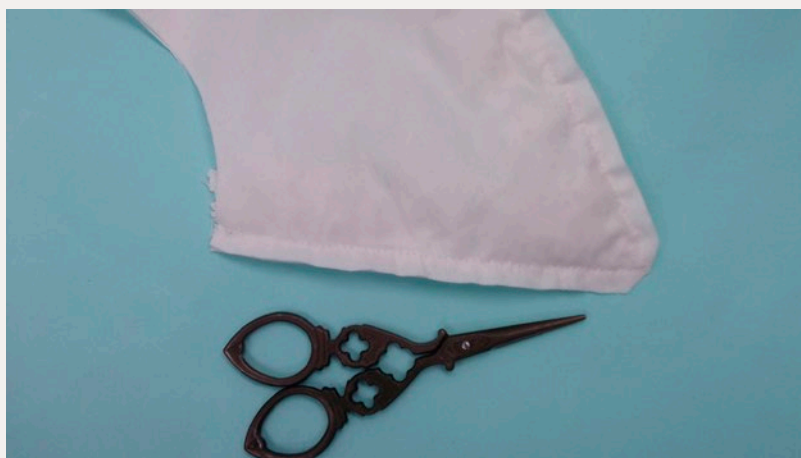
Закрепить рюша машинной строчкой. Можно удалить нитку-резинку или вспомогательные строчки.

10. Приложить другую деталь воротника на воротник с отделочной деталью, лицевыми сторонами внутрь.

Уравнять срезы. Сколоть срезы, совмещая середины деталей. Обтачать срезы воротника.



Подрезать уголки наискосок.



Вывернуть воротник на лицевую сторону через открытые срезы горловины.

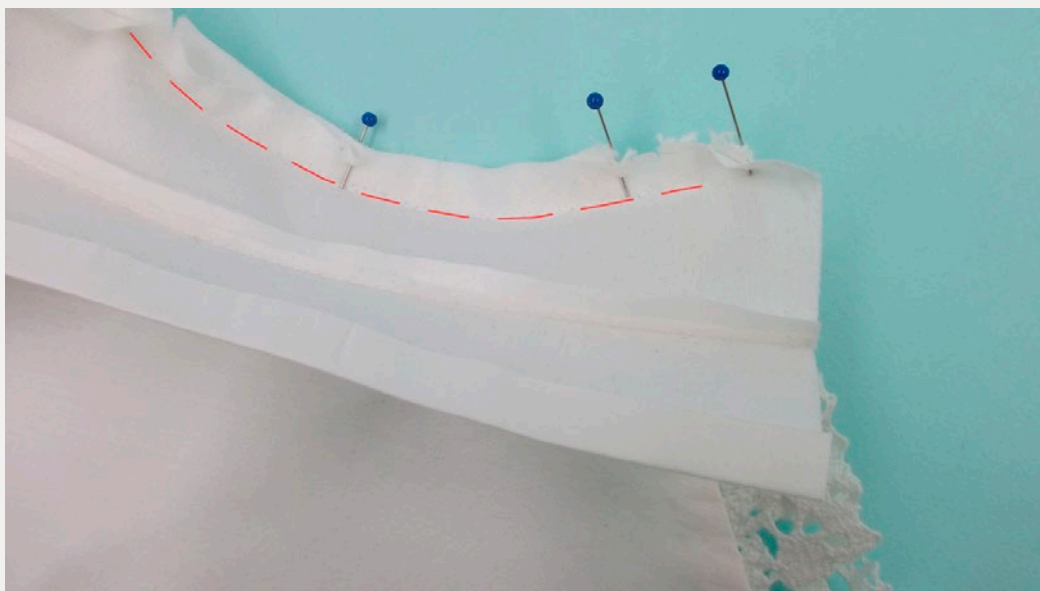
11. Расправить рюшу или тесьму. Уголок вытянуть за рюшу или тесьму. Приутюжить воротник, не заходя подошвой утюга на отделочную деталь, чтобы не спрессовать сборку.



12. Приложить внешнюю сторону стойки к срезу горловины к внешней стороне воротника.

Уравнять срезы. Сколоть срезы, совмещая контрольные метки и середины деталей.

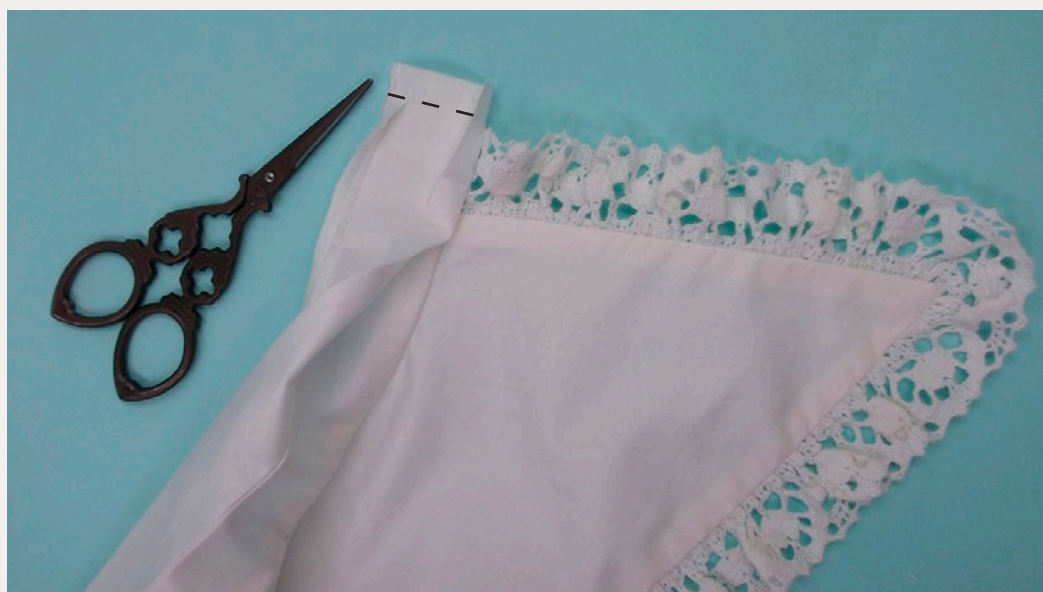
Втачать стойку. Припуски шва надсечь в нескольких местах во избежание затягивания шва от припусков.



13. Приутюжить шов, а затем заутюжить припуски на сторону стойки.

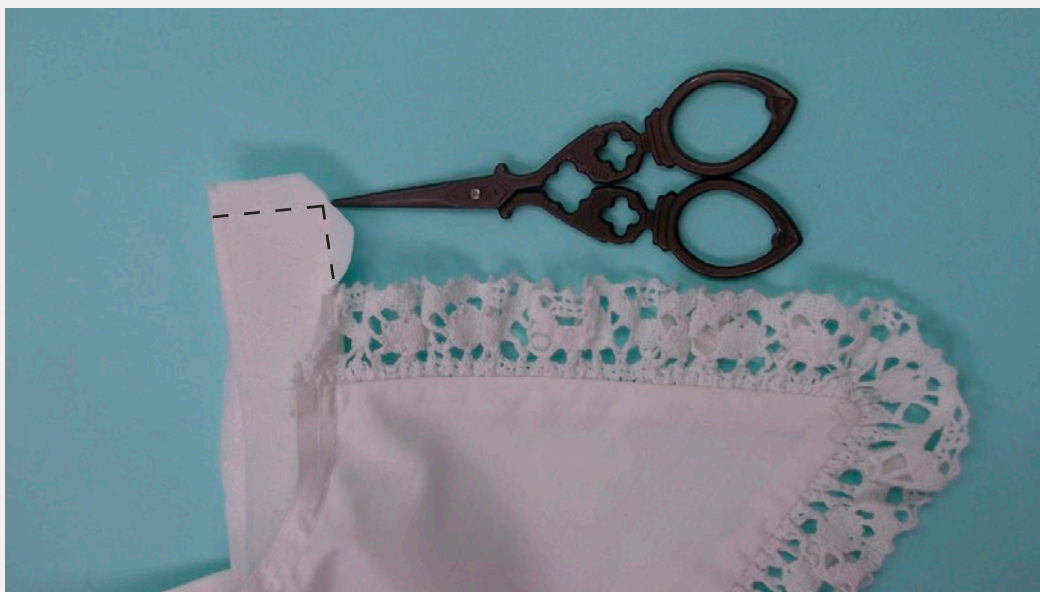


14. Совместить лицевые стороны стойки. Уравнять короткие срезы по правой стороне стойки. Обтачать срезы шириной шва 0,7 см.



15. Уравнять короткие срезы стойки левой стороны и обтачать с уступом.

Будьте внимательны: смотрите ширину швов на лекале стойки.



Подрезать припуски. На уголке срезать припуски наискосок во избежание утолщения. Вывернуть обтачные края на лицевую сторону.

16. Совместить изнаночные стороны стойки. Подогнуть припуск внутренней стойки (у нас он заутюжен), вовнутрь стойки. Приметать (ручной стежок) припуск таким образом, чтобы подогнутый край перекрывал шов втачивания стойки на 1-2 мм.

17. Проложить строчку с лицевой стороны точно в шов притачивания, то есть в «желобок».



- В «желобок» – это строчка закрепляет внутреннюю сторону детали. Прокладывается с лицевой стороны детали. Строчка прокладывается строго в шов обтачивания или притачивания детали, поэтому с лицевой стороны эта строчка «утопает» в шве и с лицевой стороны не видна.

Удалить ручные стежки.

18. Пришить навесную петлю из нитяных столбиков с правой стороны стойки.





19. Пришить пуговицу с левой стороны стойки относительно петле.



Осмотреть изделие.

Произвести окончательную влажно-тепловую обработку.

Воротник готов.



Не ленитесь в процессе пошива утюжить те узлы, которые обработали. Изделие будет шиться легче и выглядеть лучше.



Выкладывайте в Инстаграм
фото своих работ
по выкройкам Grasser
с хештегами
#выкройкиGrasser
#grasser776
и выигрывайте призы
каждую неделю!

