



B



C



D



E

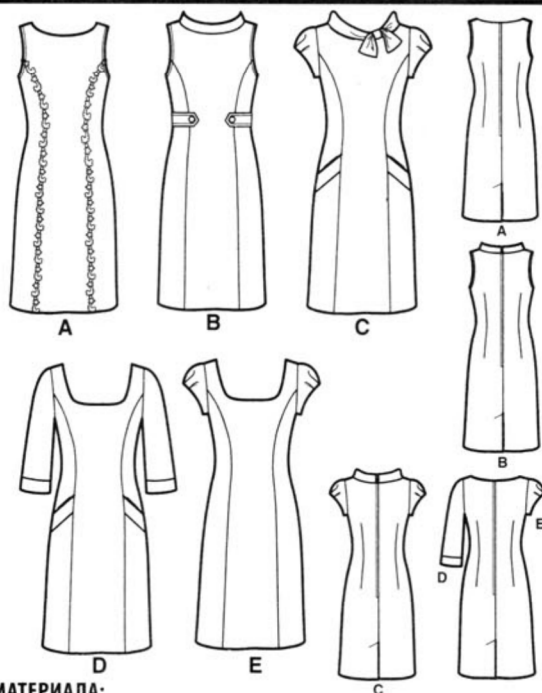


A

ВАЖНО!

✓ ЛЕКАЛА ДАЮТСЯ С ПРИПУСКАМИ НА ШВЫ (РАССТОЯНИЕ ОТ СРЕЗОВ ДО СТРОЧКИ), РАВНЫМИ 1,5 см
 ✓ ЕСЛИ ЛЕКАЛА ИМЕЮТ ДРУГУЮ ВЕЛИЧИНУ ПРИПУСКА, ТО ЭТО ЗНАЧЕНИЕ УКАЗЫВАЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛЕКАЛАХ
 ✓ ПРИБАВКИ НА СВОБОДУ ОБЛЕГАНИЯ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ «РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ»

Simplicity 6909 Платья Размеры 32–42 (для типовой фигуры I с ростом 165–168 см)



РАСХОД МАТЕРИАЛА:

Модель А

Европейские размеры	32	34	36	38	40	42
115 см**	1,90 м	2,00 м	2,00 м	2,00 м	2,00 м	2,00 м
150 см**	1,30 м	1,30 м	1,30 м	1,30 м	1,30 м	1,40 м

Тонкий клеевой прокладочный материал 0,40 м шириной 51–64 см

Модель В

115 см**	1,90 м	2,00 м	2,00 м	2,00 м	2,00 м	2,00 м
150 см**	1,60 м	1,60 м	1,60 м	1,60 м	1,60 м	1,70 м

Тонкий клеевой прокладочный материал 0,40 м шириной 51–64 см

Модель С

115 см**	2,30 м	2,30 м	2,30 м	2,40 м	2,40 м	2,40 м
150 см**	1,70 м	1,70 м	1,70 м	1,80 м	1,80 м	1,80 м

Тонкий клеевой прокладочный материал 0,50 м шириной 51–64 см

Модель D

115 см**	2,20 м	2,20 м	2,20 м	2,30 м	2,30 м	2,30 м
150 см**	1,70 м	1,70 м	1,70 м	1,70 м	1,70 м	1,70 м

Тонкий клеевой прокладочный материал 0,40 м шириной 51–64 см

Модель Е

115 см**	1,90 м	2,00 м	2,00 м	2,00 м	2,00 м	2,00 м
150 см**	1,30 м	1,30 м	1,30 м	1,30 м	1,30 м	1,40 м

Тонкий клеевой прокладочный материал 0,40 м шириной 51–64 см

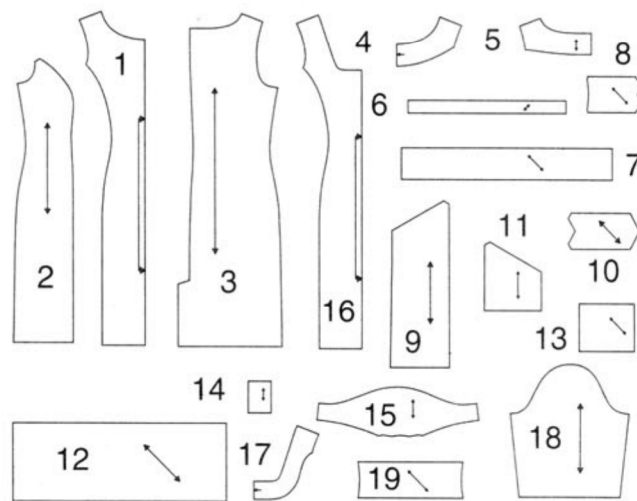
Модели С, Е: подкладка рукавов

0,30 м шириной 115 см*

* без ворса ** с ворсом *** с ворсом или без ворса

РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

Все модели: обхват груди, см	85	87,5	90	94	99	104
---------------------------------	----	------	----	----	----	-----



ПЕРЕД РАСКРОЕМ:

перед началом работы прочесть «Общие рекомендации» на стр. 1–4.

РАСКРОЙ:

детали 1–19 на листе 6909

Размер 32
 Размер 34
 Размер 36
 Размер 38
 Размер 40
 Размер 42

19 деталей

- 1 – центральная часть переда – А, В, С (FRONT)
- 2 – боковая часть переда (SIDE FRONT)
- 3 – спинка (BACK)
- 4 – обтачка горловины переда – А, В, С (FRONT FACING)
- 5 – обтачка горловины спинки (BACK FACING)
- 6 – обтачка проймы – А, В (ARMHOLE FACING)
- 7 – воротник – В (COLLAR)
- 8 – пата – В (TAB)
- 9 – нижняя часть боковой части переда – С, D (LOWER SIDE FRONT)
- 10 – бейка кармана – С, D (POCKET BAND)
- 11 – подкладка кармана – С, D (POCKET FACING)
- 12 – воротник – С (COLLAR)
- 13 – бант – С (BOW)
- 14 – петля банта – С (KNOT)
- 15 – рукав – С, Е (SLEEVE)
- 16 – центральная часть переда – D, Е (FRONT)
- 17 – обтачка горловины переда – D, Е (FRONT FACING)
- 18 – рукав – D (SLEEVE)
- 19 – манжета – D (SLEEVE BAND)

ВАМ ПОТРЕБУЕТСЯ:

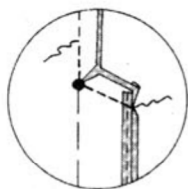
Материалы:

для всех моделей: хлопчатобумажные и смесовые материалы, дамаст, пике, сатин, шерстяные и смесовые материалы, креп-шерсть, тафта, шандунг, атлас, жаккард, креп-шелк, креп, чаллис, шармёз, шелковые и смесовые материалы, льняные и смесовые материалы.

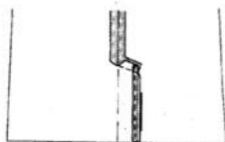
При работе с материалами с рисунком, требующим подгонки, расход материала увеличивается.

Фурнитура:

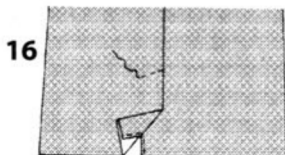
для всех моделей: нитки, застежка-молния длиной 50 см, крючок и петля; для модели А: 1,90 м эластичной кружевной тесьмы шириной 2,5–3,5 см; для модели В: 2 пуговицы диаметром 2 см; для модели Е: 2,00 м тесьмы шириной 2,5 см.



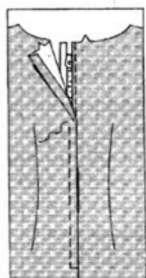
14



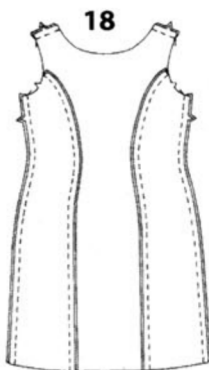
15



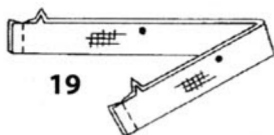
16



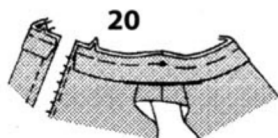
17



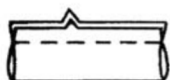
18



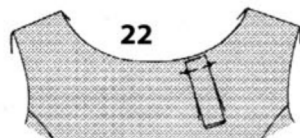
19



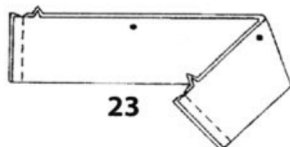
20



21



22



23

продольные срезы* цельнокроенных припусков на обработку шлицы в среднем шве спинки.

Совместив большие окружности и выступы, уравнивать и сколоть части спинки по средним срезам. Проложить строчку временного назначения по сплошной линии от нижнего среза платья до большой окружности. Проложить строчку постоянного назначения по линии шва от большой окружности до выступа.

14. Начав на 2,5 см выше большой окружности, проложить строчку по линии шва до большой окружности; повернуть детали в центре большой окружности и продолжить строчку, стачивая верхние срезы цельнокроенных припусков на обработку шлицы.

Надсечь правую часть спинки в углу к центру большой окружности.

15. Разутюжить припуски среднего шва спинки выше надсечки. Заутюжить цельнокроенные припуски на обработку шлицы на левую часть спинки. Заметать верхние края цельнокроенных припусков на обработку шлицы.

16. Слицевой стороны проложить сквозную отделочно-закрепляющую строчку по левой части спинки (вверх шлицы). Удалить строчку временного назначения.

17. Заутюжить на изнаночную сторону припуски по краям застежки: на левой части спинки — шириной 1,5 см, на правой части спинки — 1,3 см. Приколоть и приметать край застежки правой части спинки к правой ленте застежки-молнии, располагая сгиб вплотную к звеньям застежки-молнии, при этом верхний конец звеньев располагается на 2,5 см ниже верхнего края застежки.

Приколоть и приметать край застежки левой части спинки к левой ленте застежки-молнии так, чтобы он перекрывал край застежки правой части спинки на 2 мм. Притачать застежку-молнию, прокладывая строчки: по левой части спинки на 1–1,2 см от сгиба, по правой части спинки — на 2 мм от сгиба.

18. Стачать перед и спинку по плечевым и боковым срезам.

Модель В: воротник

19. Продублировать* воротник. Перегнуть воротник вдоль посередине лицевой стороной внутрь, совместив малые окружности, и обтачать* концы.

20. Вывернуть воротник; приутюжить. Сметать открытые срезы детали. С лицевой стороны вколоть воротник в горловину, совместив линии середины воротника и переда, при этом малые окружности на воротнике располагаются на плечевых швах изделия. Вметать воротник в горловину, растягивая срезы воротника в соответствии с длиной среза горловины платья.

Модель С: воротник с петлей для банта

21. Перегнуть петлю вдоль посередине лицевой стороной внутрь и стачать продольные (с выступом) срезы швом шириной 1 см.

22. Вывернуть петлю; приутюжить. С лицевой стороны приметать петлю к левой стороне горловины переда между малыми окружностями.

23. Перегнуть воротник вдоль посередине

не лицевой стороной внутрь, совместив малые окружности, и обтачать* концы. Подрезать припуски швов.

24. Вывернуть воротник; приутюжить. Сметать открытые срезы детали. С лицевой стороны вколоть воротник в горловину, совместив линии середины воротника и переда, при этом малые окружности на воротнике располагаются на плечевых швах изделия. Вметать воротник в горловину, растягивая срезы воротника в соответствии с длиной среза горловины платья.

25. Обогнуть воротник петлей для банта и приколоть и приметать свободный конец петли к срезу горловины между малыми окружностями.

Далее — все модели

26. Продублировать* части обтачки горловины изделия и стачать ее части в единую деталь по плечевым срезам. Обработать нижние срезы* обтачки горловины изделия.

27. Сложив детали лицевыми сторонами внутрь, приколоть обтачку горловины изделия к срезу горловины изделия, совместив линии середины и плечевые швы деталей, при этом левый конец обтачки выступает на 1,5 см за левый край застежки, а правый конец обтачки — на 1,3 см за правый край застежки. Обтачать* горловину изделия. Настрочить припуски обтачного шва* на обтачку.

28. Отогнуть обтачку горловины изделия на изнаночную сторону, приутюжить. Вручную пришить подогнутые внутрь края обтачки к лентам застежки-молнии потайными стежками.

Зафиксировать обтачку горловины одним из способов: пришить вручную к припускам плечевых швов изделия; проложить строчку по плечевым швам изделия на участке обтачки; соединить с изделием при помощи маленьких кусочков клеевой паутинки. Сметать срезы проймы обтачки и изделия.

На завершающем этапе обработки изделия пришить крючок и петлю к частям спинки сверху застежки.

29. Модель С: перегнуть концы воротника вдоль посередине и пришить уголки вручную ко шву втачивания воротника.

30. Модели В, С: на завершающем этапе обработки изделия пришить крючок и петлю к концам воротника у верхнего края детали.

Модели А, В: обработка проймы

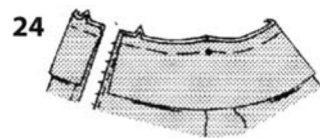
31. Стачать каждую обтачку проймы в кольцо по поперечным (с выступами) срезам. Заутюжить на изнаночную сторону припуск (1 см) по срезу без выступов обтачки; подрезать припуск до ширины 6 мм.

32. Обтачать* обтачку срезы проймы изделия, совместив выступы, при этом малая окружность на обтачке совпадает с плечевым швом изделия. Подрезать припуски шва до ширины 6 мм; надсечь припуски шва в местах изгиба.

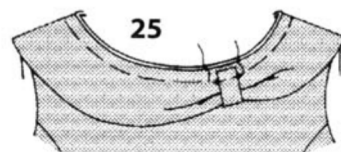
33. Заутюжить обтачку проймы на изнаночную сторону. Настрочить внутренний сгиб обтачки.

Модели С, Е: рукава

34. С лицевой стороны заложить складки по нижнему срезу каждого рукава. Совместить эти сгибы с пунктирными линиями разметки; сколоть складки.



24



25



26

модели А, В, С



модели D, E

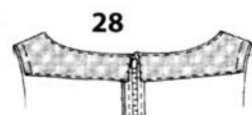


28

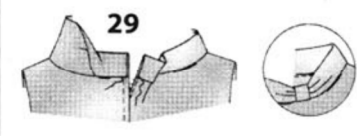
модели А, В, С



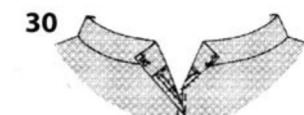
модели D, E



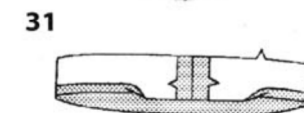
30



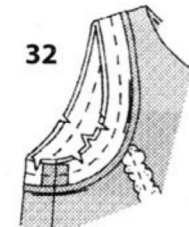
31



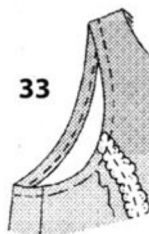
32



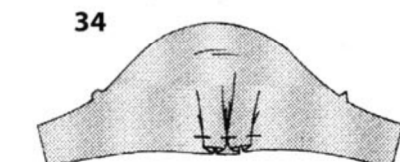
33



34



35



36