

ИСПРАВЛЕНИЕ ДЕФЕКТОВ ПОСАДКИ

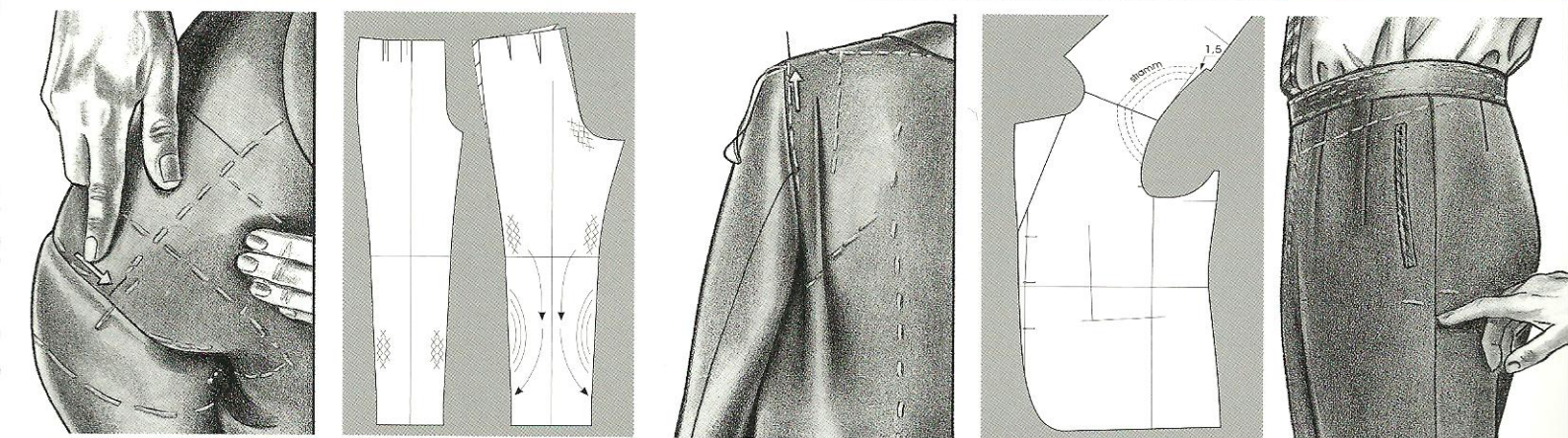
БИБЛИОТЕКА
ЖУРНАЛА
«АТЕЛЬЕ»

Женская
и мужская
верхняя
одежда

Измерение
фигуры

Расчет
размерных
признаков

Заломы
Складки
Баланс изделия



Система М. Мюллер и сын

ИСПРАВЛЕНИЕ ДЕФЕКТОВ ПОСАДКИ

Система
М. МЮЛЛЕР И СЫН



EDIPRESSE
KONLIGA

ЗАО «ЭДИПРЕСС-КОНЛИГА»

Москва 2011

Э
А
у

Издание Германской академии одежды, Мюнхен
Главный редактор: Светлана Костенко
Зам. главного редактора: Татьяна Ковалева
Перевод: Ольга Резниченко
Специальные редакторы: Ольга Кузьмина, Марина Силаева
Дизайн и верстка: Елена Коробова
Корректор: Татьяна Кирюхина
Ответственный секретарь: Людмила Кремнева

Все права на печать и перевод защищены.
Эксклюзивные права на публикацию книги «Исправление дефектов посадки» на русском языке в России, СНГ и странах Балтии принадлежат ЗАО «ЭДИПРЕСС-КОНЛИГА». Без письменного разрешения ЗАО «ЭДИПРЕСС-КОНЛИГА» воспроизведение книги или отдельных ее частей в какой бы то ни было форме, в том числе с целью преподавания, запрещено.

Отпечатано в типографии ОАО «Типография «Новости»
105005, Москва, ул. Ф. Энгельса, 46.
Тираж 1000 экз.

Опубликовано по лицензии Rundschau-Verlag, Мюнхен
Перевод ЗАО «ЭДИПРЕСС-КОНЛИГА» с оригинального немецкого издания.
Всю ответственность за перевод несет ЗАО «ЭДИПРЕСС-КОНЛИГА»; ответственность Rundschau-Verlag за перевод исключается.

© 2011 ЗАО «ЭДИПРЕСС-КОНЛИГА»
107082, Москва, ул. Бакунинская, д. 71, стр. 10
Тел./факс: (495) 775-14-35
e-mail: konliga@konliga.ru
www.konliga.ru

© 2009 Rundschau-Verlag Otto G. Königer GmbH & Co. KG
D-80715 München, тел. 089/3816050

ISBN 978-5-98744-022-3



9 785987 440223

ПРЕДИСЛОВИЕ

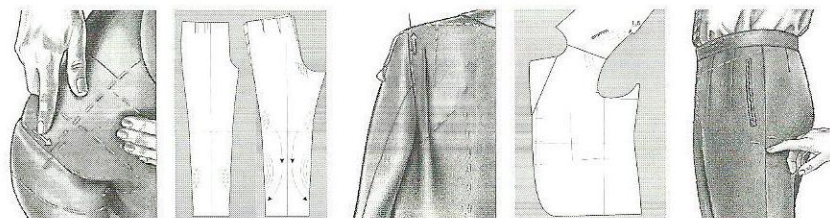
Использование проверенных расчетных формул дает возможность построить чертежи изделий с использованием небольшого количества основных размерных признаков, учитывая при этом особенности строения фигуры человека. Тем не менее, могут возникнуть проблемы с посадкой изделия на фигуре клиента. Причиной таких проблем становятся технологические трудности при обработке изделий из материалов со специфическими пошивочными свойствами, изменения баланса изделия при переходе одной силуэтной формы в другую в процессе моделирования и др.

В издании приведены различные группы дефектов. На основе богатого практического опыта, на многочисленных примерах женской и мужской одежды демонстрируется, **как правильно устранить тот или иной дефект посадки изделий на фигуре**. Здесь показаны наиболее оптимальные способы устранения дефектов посадки.

Отметим в самом начале, что для того чтобы избежать плохой посадки изделия на фигуре, перед построением его конструкции следует внимательно изучить строение фигуры клиента, сделать соответствующие пометки и скорректировать чертеж изделия должным образом.

Эта книга необходима и полезна как профессионалам-швейникам, так и любителям шитья.

СОДЕРЖАНИЕ



Дефекты посадки женской верхней одежды

Сокращения и условные обозначения

Измерение женской фигуры

ЮБКА

Неправильный баланс прямой юбки

Дефект посадки юбки при асимметрии фигуры

БРЮКИ

Складки в нижней части среднего шва передней части брюк

Горизонтальные складки в нижней части среднего шва задней части брюк

ЖАКЕТ, ПАЛЬТО

Односторонние угловые заломы на передке жакета

Вертикальные складки у проймы передка пальто

Угловые заломы на передке жакета

от выпуклости груди к петле/пуговице

Угловые заломы с одной стороны жакета

Слишком узкий жакет прилегающего силуэта

Недостаточный раствор вытачки на передке жакета

Горизонтальные складки на спинке жакета у воротника

6 Недостаточный угол наклона линии

7 плеча жакета

Борта передка пальто расходятся внизу

16 Наклонные складки на рукаве

17 Недостаточная длина спинки жакета

Слишком длинная спинка жакета

Наклонные складки у проймы спинки

18 Односторонние наклонные

складки на спинке

19 Не прилегающая к фигуре спинка жакета

Фалда от левой лопатки на спинке пальто

Асимметричные фалды с одной

20 стороны спинки пальто с рукавами

покроя реглан

21 Дефект посадки жакета на фигуру

с выступающими лопатками

22 и избыточная ширина спинки жакета

24 Дефект посадки пальто

с цельновыкроенными рукавами

на фигуру с плечами разной высоты

27 Длина плечевого шва жакета больше

длины плеча клиентки. Нарушение

29 технологии при выполнении складки-гольф

Дефекты посадки мужской верхней одежды

Измерение мужской фигуры

ПИДЖАК, ПАЛЬТО

Способы корректировки баланса изделия
Нарушение баланса изделия —
недостаточная длина переда
Пиджак слишком узкий
Складки под проймами, борта пиджака
расходятся
Неправильное расположение бортов пиджака
Угловые заломы над боковыми
карманами пиджака
Вертикальные складки у проймы переда пальто
Горизонтальные складки у боковых швов
спинки пиджака
Складки на спинке — горизонтальные
в области линии талии и вертикальные
от линии талии к лопаткам
Слишком большие папоротки на спинке
Наклонные складки у проймы
спинки пиджака
Недостаточный угол наклона линии
плеча пиджака
Дефект посадки спинки пиджака
при асимметрии фигуры
Недостаточная длина спинки пиджака
у фигуры с выступающими лопатками
Наклонные складки от бокового шва
к выпуклости лопатки
с одной стороны пиджака
Неправильная обработка спинки пиджака
Нарушения баланса пальто
Недостаточная длина пальто спереди
и избыточная длина сзади
Недостаточная длина переда и спинки пальто
Вертикальные складки у пройм переда пальто
Слишком короткая спинка в пальто
с рукавами покроя реглан
Конусные складки на передаче пальто
Избыточная длина пальто под правой проймой
Борта пальто заходят один на другой
Борта пальто внизу расходятся,
спинка не прилегает к фигуре
Конусные заломы на передаче пальто
Воротник не прилегает к шее
По линии перегиба лацкана
и линии перегиба стойки воротника
изделие не прилегает к фигуре

53 Горизонтальные складки на спинке
около воротника и наклонные
58 от вершины горловины на передаче 96
Угловые заломы у плеча под воротником 97
59 Кручение рукава 98
61 Слишком высокий окат рукава 99
Недостаточная высота оката рукава 101
62 Вертикальные складки на рукаве фрака 102
64 Наклонные складки на рукаве
пальто покроя реглан 103
65 Корректировка пальто с рукавами
65 покроя реглан 104

БРЮКИ

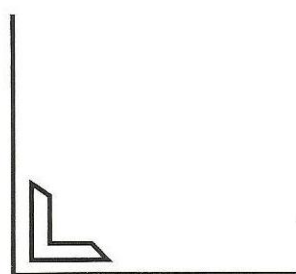
67 Дефект посадки брюк
при асимметрии фигуры 106
Дефект посадки брюк на фигуру
68 со слегка расставленными ногами
69 и выпуклыми ягодицами 107
Избыточная ширина шага брюк 109
70 Смещение задней части брюк
в шаговой области 110
72 Избыточный объем в области
нижнего участка застежки и верхней части
73 шагового шва брюк 112
Провисание задних частей брюк 113
75 Горизонтальные складки
в подъягодичной области брюк 114
Угловые заломы на задних частях брюк
76 от ягодиц до икр 115
77 Глубокие заломы ниже ягодиц,
79 сзади брюки не прилегают к обуви 116
Избыточная длина задних частей брюк
80 в области бокового шва 118
81 Избыточная длина задних частей брюк —
82 направленные наружу ступни 119

ЖИЛЕТ

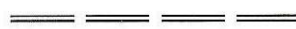
83 Жилет слишком свободный
84 в области линии талии 120
86 Наклонные складки у плечевого шва жилета 122
88 Горизонтальные складки на передаче жилета 123
Край борта жилета расположен
90 не вертикально — внизу слишком узкий 124
92 Край борта жилета расположен
93 не вертикально — внизу слишком широкий 125
Жилет в нижней части не прилегает к фигуре 126
Горловина переда жилета не прилегает
94 к фигуре 128

Сокращения и символы

A	начало, исходная точка	evtl. zulegen	можно закрыть
FL, Fdl, fadenlauf	направление нити основы	Grundlinie	основная базисная вертикаль
f.N	шов, срез в готовом виде	hint. Ärmelmitte	линия локтевого переката
MW	прибавка на свободу облегаия по линии груди	h.M, hintere Mitte	средняя линия спинки, заднего полотнища юбки
NZ	припуск на шов	je	по
Rt	спинка	kn, kneifen	заложить складку, закрыть раствор
RV	застежка-молния	m., messen, ausm., ausmessen	измерить
St	боковая деталь	Naht	шов
Vt	перед	Oberarmnahtlinie	линия верхнего среза
W	уровень седьмого шейного позвонка	Schlitz	разрез, шлица, застежка
Ausfall	излишек	Umbug	сгиб
ausgleichen	выровнять	übertrg., übertragen	перенести
Beleg	внутренняя деталь, обтачка, подборт и т. п.	v.M, vordere Mitte	середина переда, переднего полотнища юбки
Bruch, Stoffbruch	сгиб	von	с, от
ca.	около, примерно	vord. Ärmelmitte	линия переднего переката
Einschlag	припуск на подгиб низа	wie vorne	как на перед
einschneiden	разрезать	zulegen	закрыть/сложить/соединить боковые стороны (о растворе, вытачке и т.п.)
Ellenbogenlinie	линия локтя		
evtl.	возможно/можно/при необходимости		
evtl. öffnen	можно раздвинуть		
evtl. Schlitz	возможна застежка		



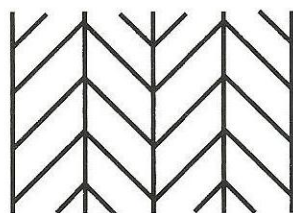
Прямой угол



Линия разреза



Закрытая вытачка

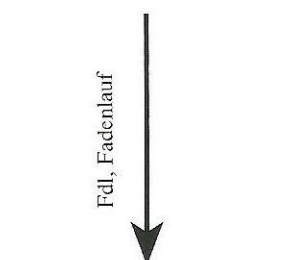


Припуск складки

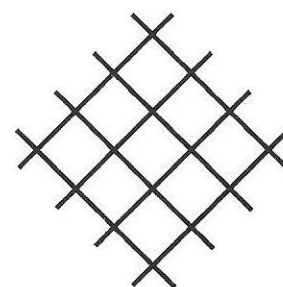


Штриховка: удалить, срезать

Gr/P-p	Размер
Kh/P	Рост
Bu/Or	Обхват груди
Tu/Or	Обхват талии
Hu/Ob	Обхват бедер
Älg/Др	Длина рукава
Rh/Впр.з	Высота проймы сзади
RI/Дтс	Длина спины до талии
Ht/Вб	Высота бедер
Lg/Ди	Длина изделия
Нs/Шш.з	Ширина шеи сзади
Bt/Br	Высота груди
VI/Дтп	Длина талии спереди
Rb/Шс	Ширина спины
Ad/Шпр	Ширина проймы
Bb/Шг	Ширина груди
h.Bu/1/2Or	Полуобхват груди
Schb/Шп	Ширина плечевого ската
Sch/Пш	Плечевой шов; контрольный знак для втачивания рукава
Äe	Передний контрольный знак втачивания рукава
h.Äe	Задний контрольный знак втачивания рукава
Z/Dp	Центр окружности
v.K	Передний угол ластовицы
h.K	Задний угол ластовицы
./.	Знак минуса
S	Боковая линия, боковой шов
Kh	Высота оката рукава



Направление нити основы



Оттянуть



Сутюжить



Присборить, припосадить

Измерение женской фигуры и расчет размерных признаков

Размерные признаки, полученные в результате измерений

Размерные признаки, рассчитанные по формулам

Размерные признаки, взятые из таблицы размерных признаков типовых фигур женщин

Для построения чертежа необходимы точные размерные признаки, которые являются основой для создания изделия с безупречной посадкой на фигуру. При индивидуальном изготовлении одежды для построения чертежа изделия используются размерные признаки, полученные в результате измерений фигуры клиентки и размерные признаки, полученные в результате расчетов по специальным формулам (расчетные формулы приведены в настоящей главе на стр. 14).

В массовом производстве одежды используются размерные признаки для типовых фигур женщин.

Обозначения размерных признаков и их использование при построении чертежа изделия аналогичны для размерных признаков, полученных в результате измерений и для размерных признаков из таблицы размерных признаков типовых фигур женщин.

В начале книги подробно описаны размерные признаки, которые получают путем измерения женской фигуры. На рисунках показаны места измерений; подписи к рисункам содержат указания по правилам измерения того или иного размерного признака.

Кроме размерных признаков, необходимых для построения чертежа базовой основы изделия, существуют также некоторые специальные и контрольные размерные признаки, о которых будет упомянуто ниже.

Размерные признаки подразделяются на три группы:

- **основные размерные признаки**, для получения которых необходимо измерять фигуру;
- **вспомогательные размерные признаки**, которые можно измерить или рассчитывать;
- **вспомогательные размерные признаки**, которые следует только рассчитывать, т. к. эти размерные признаки невозможно измерить с достаточной степенью точности.

Размерные признаки **первой группы**, без которых невозможно построение чертежа, получают путем измерения фигуры клиентки.

Для получения размерных признаков **второй группы** (вспомогательных размерных признаков) следует использовать обе возможности — т. е. измерять фигуру клиентки (по правилам, показанным ниже) и сравнивать полученные результаты с размерными признаками, рассчитанными по формулам.

Благодаря такой методике можно легко обнаружить отклонения фигуры от условно-типовой, которые не всегда очевидны при визуальной оценке фигуры клиентки.

Кроме того, рассчитанные вспомогательные размерные признаки являются инструментом контроля, который необходим для точного построения чертежа изделия. Это можно показать на примере измерения Впр.з и Шс. Например, при определении Впр.з следует в первую очередь полагаться на расчет, потому что при получении размерного признака возможны погрешности. А размерный признак Шс необходимо получить путем измерения, т. к. он позволяет определить тип фигуры.

При определении важных балансных размерных признаков Дтс и Дтп следует, напротив, полагаться на тщательное измерение, поскольку фигуры с одинаковым ростом могут иметь длинное или короткое туловище и нуждаются в большем или меньшем значении Дтс соответственно, чем получается в результате расчета.

При определении Вг целесообразно в первую очередь ориентироваться на размерный признак, полученный при измерении фигуры.

Третью группу образуют те вспомогательные размерные признаки, которые можно получить в результате измерения, но их следует рассчитывать во избежание ошибок. К ним относятся Шш.з, Шпр и Шг.

Основные правила измерения фигуры

Основные размерные признаки следует всегда снимать очень точно, плотно прижимая сантиметровую ленту к телу клиентки.

Впр.з, Вб и Шс следует измерять и рассчитывать, однако особенно при определении **Впр.з** и **Вб** следует больше опираться на рассчитанные размерные признаки.

Дтс, Вг I и Дтп I всегда следует точно измерять. **Вг II** и **Дтп II** получают путем вычитания значения Шш.з из значений измеренных **Вг I** и **Дтп I**. Для уточнения особенностей телосложения фигуры **Вг II** и **Дтп II** также необходимо и рассчитывать.

Размерные признаки **Шш.з, Шпр** и **Шг** рассчитывают.

Длина изделия (Ди) зависит от направлений моды и обсуждается с клиенткой.

Таблица (бланк) с размерными признаками

Основные размерные признаки:

Эти размерные признаки следует получать только путем измерения, плотно прижимая сантиметровую ленту к телу.

Kh/P	Рост
Bu/Or	Обхват груди
Tu/Or	Обхват талии
Hu/Ob	Обхват бедер
Alg/Dr	Длина рукава

Вспомогательные размерные признаки:

Эти размерные признаки можно получить путем измерения или рассчитать с помощью формул. Для получения корректных результатов измерения фигуры и точного анализа фигуры следует сравнивать измеренные и рассчитанные размерные признаки.

Rh/Впр.з	Высота проймы сзади
Rl/Дтс	Длина спины до талии
Ht/Вб	Высота бедер
Lg/Ди	Длина изделия
Нс/Шш.з	Ширина шеи сзади
Bt I/Вг I с учетом Шш.з	Высота груди I с учетом Шш.з
Bt II/ Вг II без учета Шш.з	Высота груди II без учета Шш.з
VI I/Дтп I с учетом Шш.з	Длина талии спереди I с учетом Шш.з
VI II/Дтп II без учета Шш.з	Длина талии спереди II без учета Шш.з
Rh/Шс	Ширина спины
Ad/Шпр	Ширина проймы
Bb/Шг	Ширина груди

Измерение женской фигуры

Измерение фигуры дает точные значения размерных признаков клиентки, которые не всегда можно назвать пропорциональными. Под пропорциональностью фигуры подразумевается отношение размерных признаков друг к другу. Фигуры с пропорциями, соответствующими пропорциям типовой фигуры, встречаются редко. Практика изготовления одежды на индивидуальные фигуры показывает, что, как правило, те или иные размерные признаки фигуры клиентки находятся в непропорциональном соотношении друг с другом. Например, значение Дтс может быть по сравнению с ростом слишком большим или слишком маленьким, или значение Шс непропорционально велико или мало по сравнению со значением Ог. Если значение измеренной Дтп II, например, значительно превышает рассчитанное, то фигура не соответствует пропорциям типовой фигуры.

Поэтому очень важно сравнивать измеренные значения размерных признаков с рассчитанными (пропорциональными), причем сразу же во время измерения фигуры, чтобы установить, насколько сильно пропорции фигуры клиентки отклоняются от пропорций типовой фигуры. В случае значительных отклонений для уточнения необходимо еще раз измерить тот или иной размерный признак.

Кроме этого, следует визуально оценивать фигуру для выявления особенностей ее строения.

Правильное измерение фигуры очень важно для получения качественного чертежа изделия. Но этого недостаточно, также следует производить визуальную оценку особенностей фигуры клиентки: например, плечи разной высоты, перегибистая или сутулая осанка, выступающие лопатки, круглая спина, выпуклые или плоские ягодицы, большая грудь и т.д. Чем больше замечено об особенностях фигуры, тем лучше будет посадка готового изделия на фигуру.

Кроме того, перед измерением фигуры следует обратить внимание на следующее.

Все измерения следует производить с помощью сантиметровой ленты, плотно прикладывая ее к телу, но не натягивая ее слишком туго.

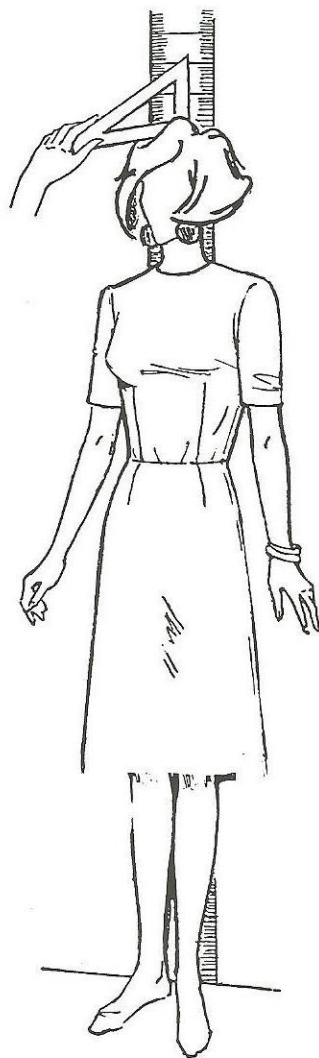
Перед измерением фигуры следует обратить внимание клиентки на то, что позволит произвести измерения более точно: при снятии размерных признаков на клиентке должно быть нижнее белье, легкое платье или легкая блузка, причем последние не должны быть слишком свободными и не должны иметь плечевых накладок. Нельзя измерять фигуру в толстом пуловере.

Целесообразно измерять фигуру клиентки в том белье, которое она будет надевать на примерки и позднее под готовую вещь. Клиентке не стоит становиться лицом к зеркалу, так как в этом случае она примет желаемую, а не естественную осанку.

Рост

Рост определяется путем вертикального измерения фигуры от верхушечной точки до пола (без обуви). Существует несколько способов получения этого размерного признака.

Можно использовать полосу из картона с точными сантиметровыми делениями (сантиметровой шкалой), которую следует прикрепить к стене на соответствующей высоте. Клиентка без обуви становится спиной к мерной полосе; *рост* определяют с помощью прямоугольного треугольника, одна сторона которого прикладывается к стене, а перпендикулярная ей сторона треугольника касается верхушечной точки клиентки. Высокую прическу следует слегка прижать.



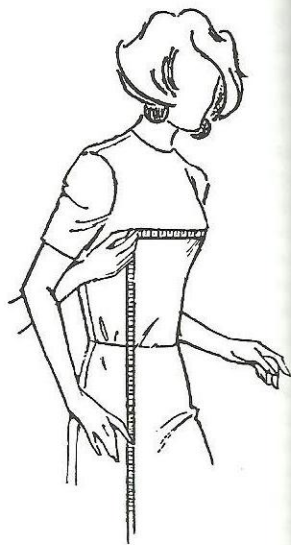
Илл. 1. Измерение роста.

Обхват груди

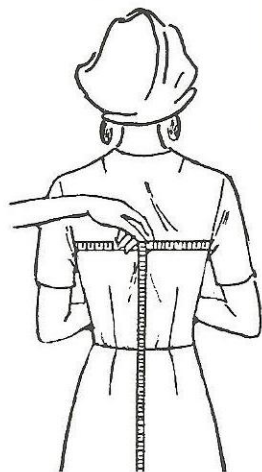
Обхват груди измеряют, надеясь позади клиентки и взяв сантиметровую ленту в правую (или левую) руку приблизительно на уровне отметки 45 см или 50 см, чтобы предотвратить скольжение ленты по телу. Сантиметровая лента проходит по выступающим точкам грудных желез (илл. 2). Обеими руками сантиметровая лента проводится через подмышечные впадины и замыкается на уровне нижних углов лопаток, в середине спины.

Сантиметровая лента удерживается на спине большим и указательным пальцами; производится контроль правильности измерения.

Точное измерение обхвата груди очень важно, так как некоторые вспомогательные размерные признаки рассчитываются на его основе.



Илл. 2. При измерении обхвата груди сантиметровая лента проходит спереди назад.



Илл. 3. Сантиметровая лента при измерении обхвата груди замыкается на середине спины.

Обратите внимание

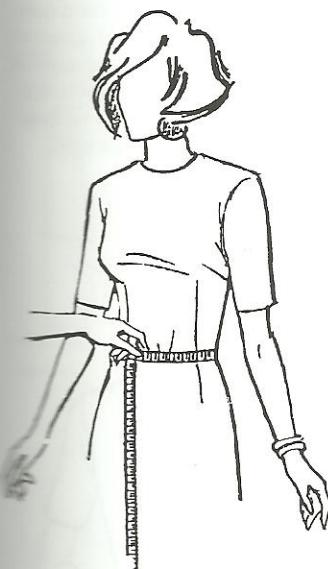
Правильное измерение фигуры очень важно для получения качественного чертежа изделия.

Кроме того, также следует производить визуальную оценку особенностей фигуры клиентки.

Обхват талии

При измерении *обхвата талии* сантиметровая лента замыкается спереди на талии клиентки.

Сантиметровая лента берется в правую (левую) руку на уровне отметки 30–40 см. Сантиметровая лента проходит вокруг самой узкой части талии клиентки, по мерной ленте для талии*. Следует убедиться, что лента располагается горизонтально. Если на клиентке надет юбка (брюки), то следует расстегнуть застежку и опустить юбку ниже линии талии, чтобы величина размерного признака не искажалась из-за пояса.

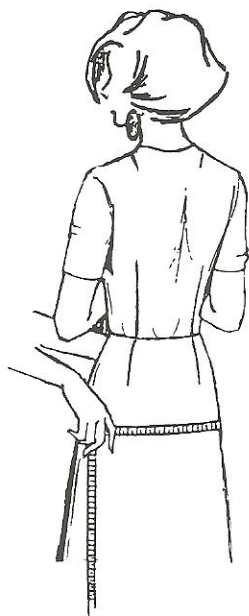


Илл. 4. Измерение обхвата талии.

Обхват бедер

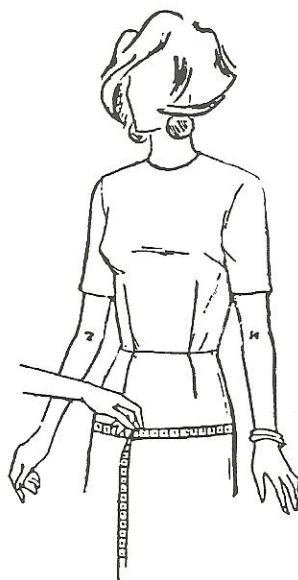
При измерении этого размерного признака следует встать сбоку от клиентки и взять сантиметровую ленту примерно на середине предполагаемого обхвата бедер в правую (или левую) руку. Сантиметровая лента проходит горизонтально по наиболее выступающим точкам ягодиц (илл. 5), замыкается и удерживается спереди большим и указательным пальцами (илл. 6).

Следует убедиться, что сантиметровая лента проходит горизонтально по наиболее



Илл. 5. Измерение обхвата бедер.

выступающим точкам ягодиц. В зависимости от особенностей фигуры уровень измерения обхвата бедер может располагаться на различной высоте, позже он определяется более точно в процессе измерения высоты бедер. При определении размерного признака *обхват бедер* рекомендуется обратить внимание на особенности телосложения клиентки и сделать заметки, например, о форме бедер, ягодиц, симметричности бедер и т.д.



Илл. 6. При измерении обхвата бедер сантиметровую ленту замыкают спереди.

Длина рукава

Клиентка должна слегка согнуть в локтевом суставе вытянутую вперед руку. Длину рукава измеряют от плечевой точки (конечной точки проектируемого плечевого шва) по наружной поверхности плеча и предплечья до запястья, как показано на илл. 7.

Если к размерному признаку *длина рукава* прибавить значение размерного признака *ширина плечевого ската*, получится контрольный размерный признак — *длина цельновыкроенного рукава*, который можно проконтролировать, измерив чертеж от горловины до линии низа рукава по линии верхнего среза рукава.



Илл. 7. Измерение длины рукава от плечевой точки.

* Мерная лента для талии — текстильная лента с нанесенной сантиметровой шкалой, имеющая крючки и петли (или отверстия), служит для фиксации положения талии на фигуре и одновременного ее измерения.

Показанные размерные признаки являются основными, и с их помощью можно рассчитать все вспомогательные размерные признаки, необходимые для построения чертежа изделия. Но вспомогательные размерные признаки можно получить и путем измерения фигуры, это особенно важно для фигур, имеющих отклонения от условно-типового телосложения.

Ателье — ЕДИНСТВЕННЫЙ ПРИКЛАДНОЙ ЖУРНАЛ для ТЕХ, КТО СОЗДАЕТ ОДЕЖДУ

ГЛАВНЫЕ ТЕМЫ:

Тенденции моды

Техника кроя — система «М. Мюллер и сын»

Технология — профессиональные советы по изготовлению и обработке швейных изделий

Трикотаж

Декор

Эксклюзив — одежда

для особых случаев

Дело — советы специалистов

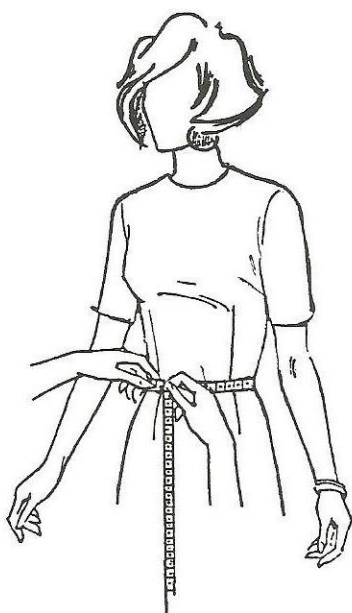
по ведению швейного бизнеса

Материалы «Ателье» не устаревают на протяжении многих лет и составляют основу библиотеки дизайнеров, модельеров, конструкторов, портных, технологов и других специалистов швейной индустрии.



Подготовка к получению вспомогательных размерных признаков

Сначала нужно точно определить и зафиксировать естественную линию талии, располагая мерную ленту для талии, с крючками и петлями в горизонтальной плоскости. Ее оборачивают вокруг естественной талии и застегивают.



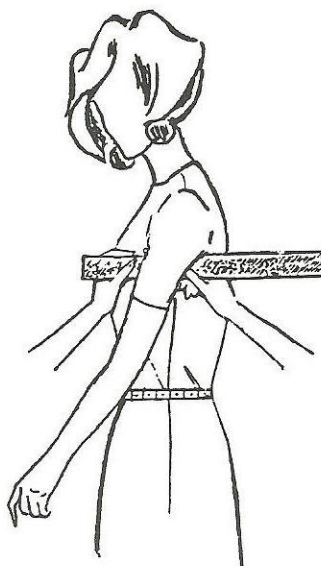
Илл. 8. Мерная лента для талии накладывается очень плотно и застегивается на крючок и петлю.

Контроль: после того как лента застегнута (илл. 8), следует отступить на шаг от клиентки и убедиться в том, что лента расположена горизонтально. Кроме того, надо проверить, действительно ли лента проходит по линии талии, т.е. по самому узкому месту туловища, расположенному выше бедренной кости.

Правильное расположение ленты для талии имеет решающее значение для посадки изделия на фигуре, так как размерные признаки *длина спины до талии* и *длина талии спереди* (важнейшие балансные размерные признаки) можно точно измерить, только зафиксировав линию талии. Если в связи с особенностями фи-

гуры лента располагается на линии талии не горизонтально, это следует учесть при построении чертежа.

Для подготовки к измерению *высоты проймы сзади* следует взять полосу из картона или из бумаги, сложенной несколько раз, шириной ок. 5 см и длиной ок. 35 см. Эта полоса вкладывается клиентке под опущенную руку так, чтобы спереди был виден короткий конец бумажной полосы, а сзади длинный. Длинный конец полосы, если отогнуть его на спину клиентки, должен слегка перекрывать позвоночник. Следует учесть следующее: если на клиентке надета вещь с глубокой проймой, то ее либо следует снять, либо следует натянуть рукав вверх так, чтобы полосу можно было вложить точно в подмышечную впадину. Кроме этого, клиентка не должна изменять свою обычную осанку, т.е. она не должна мышечным усилием удерживать бумажную полосу, поднимая плечо. Правильное — горизонтальное — положение полосы показано на илл. 9.



Илл. 9. Горизонтальное расположение бумажной полосы в подмышечной впадине клиентки.

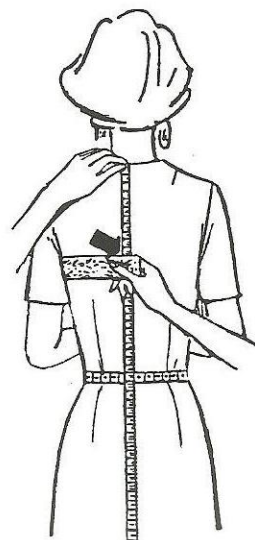
Высота проймы сзади

Размерный признак *высота проймы сзади* определяет глубину проймы и поэтому является очень важным при построении чертежа. Для подготовки к измерению высоты проймы следует вложить бумажную полосу под руку, расположив ее горизонтально, как показано на илл. 9.

Точкой приложения сантиметровой ленты является шейная точка — седьмой шейный позвонок. Чтобы его найти, нужно встать сзади клиентки и определить нужную точку позвоночника на середине шеи. При наклоненной вперед голове позвонок обычно выступает сильнее остальных. Для измерения высоты проймы сзади необходимо вновь выпрямить шею.

Начало сантиметровой ленты следует прижать к седьмому шейному позвонку левой рукой, лента должна свисать вдоль позвоночника. Правой рукой загнуть бумажную полосу на сантиметровую ленту перпендикулярно последней. Размерный признак высоты проймы сзади считается у верхнего края бумажной полосы, как показано стрелкой на илл. 10.

Нелегко измерить этот размерный признак правильно, поэтому целесообразно получить пропорциональное значение высоты проймы сзади (т.е. рассчитать по формуле) и сравнить с результатом измерения. Если будут расхождения между рассчитанным и измеренным размерными признаками, то предпочтение надо отдать рассчитанной величине размерного признака.

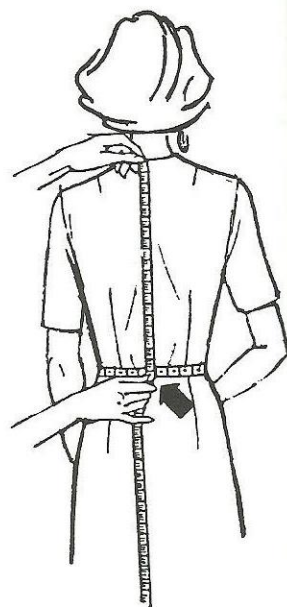


Илл. 10. Измерение высоты проймы сзади.

Длина спины до талии

После определения значения высоты проймы сзади, следует продолжать удерживать сантиметровую ленту левой рукой у седьмого шейного позвонка так, чтобы она свисала вдоль позвоночника. Другой рукой прижать ее на уровне талии к горизонтально расположенной ленте для талии и считать размерный признак *длина спины до талии у нижнего края* ленты для талии, как показано стрелкой на илл. 11.

Так как длина спины до талии — это один из двух важнейших балансных размерных признаков, ее следует измерять очень точно и тщательно. Результат измерений следует сравнить с рассчитанной длиной спины до талии, при расхождении следует полагаться на измеренный размерный признак.



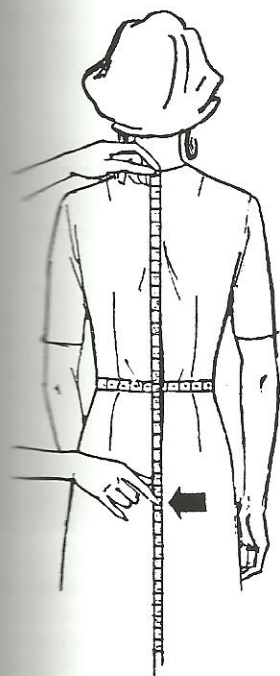
Илл. 11. Измерение длины спины до талии.

Размерные признаки длины

Все размерные признаки длины спины и переда следует измерять от шейной точки (от седьмого шейного позвонка).

Высота бедер

Высота бедер измеряется от седьмого шейного позвонка до уровня наиболее выступающих точек ягодиц (уровень, на котором измерялся обхват бедер). Стрелка на илл. 12 показывает направление линии высоты бедер, которая, как правило, располагается на 19–22 см ниже линии талии.

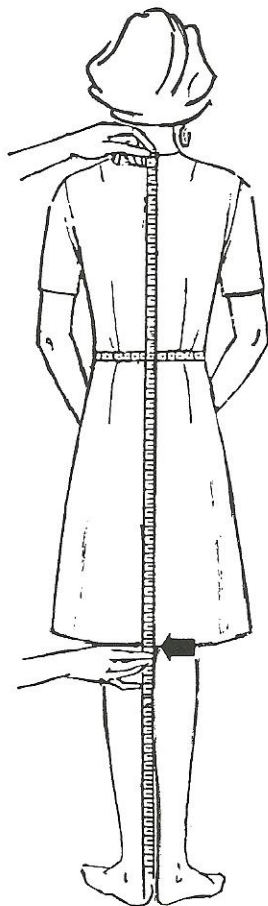


Илл. 12. Высота бедер измеряется от седьмого шейного позвонка до уровня наиболее выступающей точки ягодиц.

Длина изделия

Длина изделия измеряется от седьмого шейного позвонка до выбранной длины модели сразу после измерения Впр.з, Дтс и Вб.

Длина модели зависит от тенденций современной моды и пожеланий клиентки.

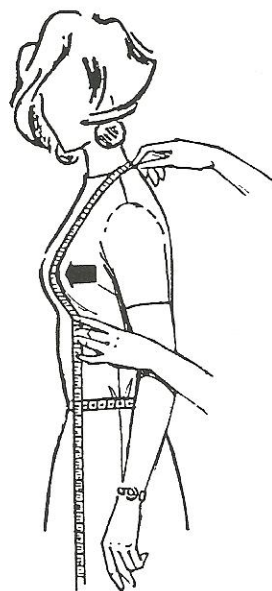


Илл. 13. Длина изделия определяется по модели.

Высота груди I

Сантиметровая лента продолжает удерживаться у точки седьмого шейного позвонка. Вдоль основания шеи она проходит по спине до точки основания шеи сбоку, затем опускается вниз до выступающей точки груди, на уровне которой определяется значение размерного признака *высота груди I*. Для измерения Вг можно выбрать правую или левую сторону тела. Чтобы получить размерный признак Вг II, надо из значения размерного признака Вг I вычесть значение размерного признака *ширина шеи сзади* (см. ниже).

Сантиметровая лента проходит вдоль основания шеи по спине до точки основания шеи сбоку, затем опускается вниз до выступающей точки грудной железы, которая обозначится более ярко, если прижать сантиметровую ленту под грудью, как показано стрелкой на илл. 14.



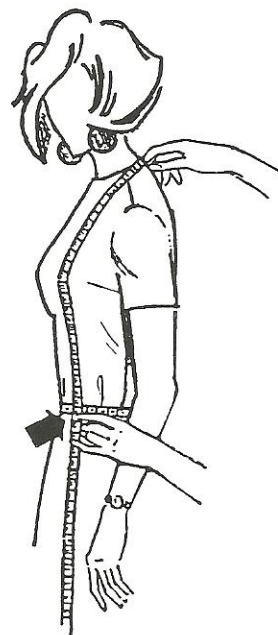
Илл. 14. Измерение высоты груди I от седьмого шейного позвонка.

Длина талии спереди I

Сантиметровую ленту необходимо продолжать удерживать у седьмого шейного позвонка. Вдоль основания шеи сзади она проходит до наиболее выступающей точки груди, откуда лента свисает вертикально вниз. Ее прижимают рукой к мерной ленте для талии, которая, как уже упоминалось, должна горизонтально и плотно располагаться на талии клиентки. У нижнего края ленты для талии следует определить *длину талии спереди I* (см. илл. 15).

Поскольку длина талии спереди — это второй очень важный балансный размерный признак, его необходимо измерять так же точно и тщательно, как и размерный признак *длина спины до талии*.

При записи размерного признака *длина талии спереди I* следует сразу же вычесть из него рассчитанное значение ширины шеи сзади, чтобы можно было сравнить оба балансных размерных признака — длину спины до талии и длину талии спереди II для проверки их пропорционального отношения друг к другу.



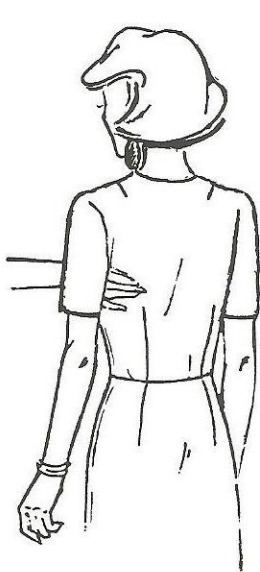
Илл. 15. Измерение длины талии спереди I производится от седьмого шейного позвонка.

Важно

Если результаты измерений сильно отличаются от рассчитанных размерных признаков, фигуру клиентки следует более внимательно рассмотреть в профиль, чтобы установить, какой особенностью фигуры (например, большой грудью или сутулостью) вызвано нарушение пропорций. Эти особенности следует отметить в таблице (бланке) с размерными признаками.

Ширина спины

Измерение *ширины спины* проводится горизонтально, по нижним углам лопаток, по линии обхвата груди, между точками, обозначающими границы ширины спины. Сантиметровая лента располагается на спине с некоторым натяжением. Желательно измерять ширину спины, когда на клиентке надето нижнее белье. Но существует прием, который поможет получить значение размерного признака *ширина спины*, если клиентка в какой-либо одежде: как показано на илл. 16, объем вещи равномерно смещается вперед, чтобы ткань на спине была натянута как можно туже. При опущенных руках на одежде образуются выраженные складки с двух сторон, обозначающие



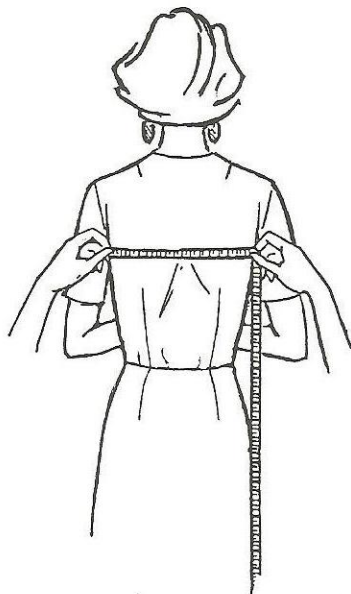
Илл. 16. Для измерения ширины спины объем надетой вещи смещают под руками клиентки вперед.

чающие границу между спиной и руками.

На илл. 17 показано, что сантиметровая лента горизонтально и с натяжением проходит по спине от складки до складки, приблизительно на уровне линии обхвата груди, по наиболее выступающим нижним точкам лопаток.

В таблицу (бланк) с размерными признаками вносится только половина значения ширины спины. Например, при измеренной ширине спины 36 см записывают 18 см.

Этот размерный признак следует сразу сравнить с рассчитанным размерным признаком *ширина спины*, чтобы при значительных различиях можно сразу же провести повторное измерение и исправить возможную ошибку.



Илл. 17. Измерение ширины спины.

Балансные размерные признаки

Длина спины до талии и *длина талии спереди* — это самые важные балансные размерные признаки. Их следует всегда измерять очень тщательно, кроме этого, необходимо проверять, пропорциональны ли они друг другу. От этих размерных признаков в большой степени зависит то, насколько хорошо будет сидеть спинка изделия, не будет ли она слишком длинной или слишком короткой по отношению к переду.

Другие вспомогательные размерные признаки

Ширина шеи сзади — этот размерный признак теоретически можно измерить вдоль основания шеи от седьмого шейного позвонка до точки основания шеи. Но получить корректное значение этого размерного признака путем измерения очень трудно, поэтому всегда используется рассчитанное значение ширины шеи сзади. Размерные признаки *ширина проймы* и *ширина груди* всегда рассчитываются по формулам на стр. 14.

Измерение фигуры — это сложная задача, требующая навыков и опыта. Ошибки и погрешности в получении размерных признаков переносятся на чертеж и оказывают негативное влияние на посадку изделия на фигуру. Устранение дефектов готового изделия требует больших затрат времени и сил.

Если особенности фигуры распознаны на стадии проектирования модели, то есть возможность скрыть их путем выбора соответствующей модели с помощью хорошо продуманного расположения швов или через использование иных конструктивных приемов.

Описанных выше размерных признаков достаточно для построения чертежа изделия как для индивидуального, так и для промышленного изготовления одежды с хорошей посадкой на фигуру. Однако встречаются случаи, при которых необходимы значения специальных, дополнительных размерных признаков (например, у клиентки очень полные плечи или особенно полная шея).

Специальные размерные признаки

Размерные признаки, которые не указаны в таблице (бланке) с размерными признаками

Размерные признаки, не указанные в таблице (бланке) с размерными признаками, измеряются в особых случаях.

Обхват плеча, обхват локтя и обхват запястья — размерные признаки, которые необходимо измерить в том случае, если клиентки полные руки и/или требуется очень узкий рукав.

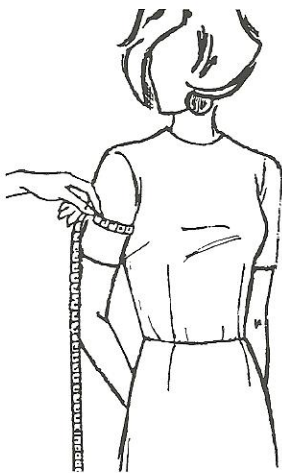
Обхват шеи — это размерный признак, который, как правило, при построении не требуется, так его получают при построении чертежа изделия. Однако если речь идет о женщинах с жировым отложением в области седьмого шейного позвонка или о конструировании плотно прилегающих изделий, не помешает знать точно измеренное значение обхвата шеи. Готовый чертеж изделия может быть проверен в соответствии с этим размерным признаком, и горловина, соответственно, может быть уменьшена или увеличена. Корректировка горловины производится после изготовления чертежа, но до конструирования воротника.

Измерение **ширины груди** не является обязательным. Однако при измерении фигуры складывается впечатление, что у клиентки большая грудь, не лишним окажется знание точного значения размерного признака для последующего контроля чертежа.

Ширина плечевого ската измеряется в том случае, если у клиентки широкие или узкие плечи. Корректировка длины линии плеча у проймы может осуществляться только после построения чертежа, так как значение ширины плечевого ската влияет на величину раствора нагрудной вытачки.

Обхват плеча

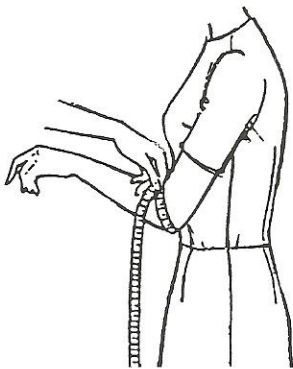
Этот размерный признак измеряется горизонтально по самым выступающим точкам плечевого мускула. Сантиметровая лента накладывается очень плотно. На чертеже рукава ширина рукава должна быть на несколько сантиметров больше размерного признака **обхват плеча** даже для узкого рукава.



Илл. 18. Измерение обхвата плеча.

Обхват локтя

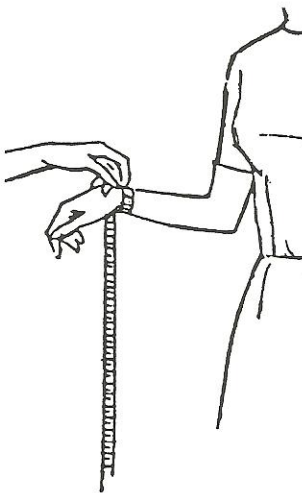
Рука клиентки сгибается под прямым углом. Измерение производится по наиболее выступающим точкам локтя. На чертеже узкого рукава следует использовать размерный признак **обхват локтя** для контроля ширины рукава на уровне линии локтя.



Илл. 19. Измерение обхвата локтя производится при согнутой в локте руке.

Обхват запястья

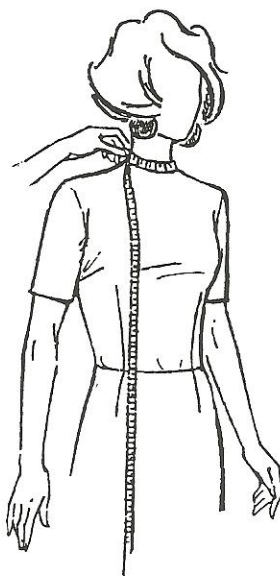
Обхват запястья измеряется на уровне запястья или несколько выше плотно наложенной сантиметровой лентой. К этому размерному признаку во время построения рукава (даже для самого узкого) добавляется несколько сантиметров на свободу облегания.



Илл. 20. Измерение обхвата запястья.

Обхват шеи

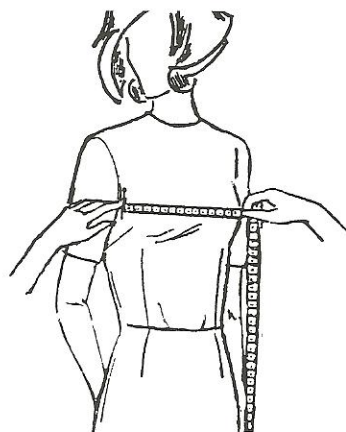
Сантиметровая лента накладывается (плотно) вдоль основания шеи, на уровне линии втачивания воротника в моделях с застежкой до верха.



Илл. 21. Измерение обхвата шеи.

Ширина груди

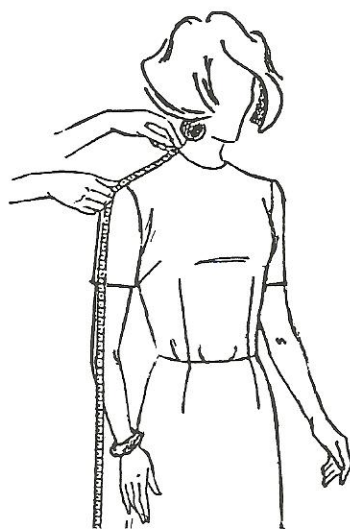
Мысленно нужно провести вертикали вниз от передних углов подмышечных впадин, отметить булавками точки пересечения вертикалей с уровнем измерения обхвата груди и измерить **ширину груди** (между булавками) горизонтально по самым выступающим точкам груди. В таблицу (бланк) с размерными признаками записывается половина полученного значения.



Илл. 22. Измерение ширины груди.

Ширина плечевого ската

Ширину плечевого ската измеряют от точки основания шеи до конечной точки проектируемого плечевого шва, при этом следует обращать внимание на то, правильную ли длину плечевого шва имеет изделие, надетое на клиентке.



Илл. 23. Измерение ширины плечевого ската.

Расчет вспомогательных размерных признаков

Вспомогательными размерными признаками называются размерные признаки, которые можно рассчитать по формулам, приведенным в таблице расчета размерных признаков для женской одежды. Как упоминалось выше, некоторые из вспомогательных размерных признаков можно также получить путем измерения.

Приведенная ниже таблица расчета размерных признаков незаменима при построении чертежа изделия.

Все вспомогательные размерные признаки ширины рассчитываются на основе размерного признака *обхват груди*. Поэтому очень важно точно измерить обхват груди.

Высота проймы сзади и высота груди хотя и считаются размер-

ными признаками высоты, также зависят от размерного признака обхват груди, т.е. с увеличением значения обхвата груди увеличиваются значения и этих размерных признаков.

На основе размерного признака *роста* можно рассчитать *длину спины до талии*. Длина спины до талии и длина талии спереди являются важными балансными размерными признаками, поэтому при построении чертежа они должны находиться в определенном соотношении друг к другу, в соответствии с расчетами. Значительные расхождения между рассчитанными (пропорциональными) размерными признаками Дтс и Дтп и измеренными учитываются после построения чертежа изделия.

Что такое «разница»?

В таблице расчета размерных признаков при расчете длины талии спереди II появляется понятие «разница» (величина корректировки баланса). Это не специальный размерный признак, а величина, превышающая Ог, равный 100 см.

Так, например, при Ог, равном 104 см, «разница» составляет 4 см, при Ог, равном 112 см, «разница» составляет 12 см, при Ог, равном 124 см — 24 см и т.д.

1/10 величины «разницы» необходима при расчете *длины талии спереди II*, так как при более полной груди длина переда должна быть больше.

Примеры:

Ог	104 см
«Разница»	4 см
1/10 «разницы»	0,4 см
Ог	116 см
«Разница»	16 см
1/10 «разницы»	1,6 см

Расчет длины талии спереди II

Необходимое для построения чертежа значение *длины талии спереди II* получают на основе *длины талии спереди I*. Это значение из значения длины талии спереди I, измеренной от точки седьмого шейного позвонка, следует вычесть значение Шш.з, чтобы получить измеренное значение длины талии спереди II.

В любом случае это измеренное значение длины талии спереди II следует сравнить с рассчитанным значением, так как это позволяет определить, насколько фигура клиентки отклоняется от условно-типичной фигуры. В случае перегибистости осанки, большой груди или сутулости с более или менее крутой спиной измеренная длина талии спереди II может быть больше или меньше рассчитанного размерного признака длина талии спереди II.

Если разница составляет более 1 см, это следует учесть при построении чертежа.

Примеры расчета

длины талии спереди II

1. При длине спины до талии 40 см и Ог = 94 см длина талии спереди II рассчитывается следующим образом:
Дтп II = Дтс + 4,5 см
(40 + 4,5 = 44,5 см)
2. Дтс = 41,5 см, Ог = 116 см
Дтп II = Дтс + 5 см + 1/10 «разницы» (41,5 + 5 + 1,6 = 48,1 см)
3. Дтс = 42 см, Ог = 134 см
Дтп II = Дтс + 6 см + 1/10 «разницы» (42 + 6 + 3,4 = 51,4 см)

Таким образом, при расчете длины талии спереди II следует прибавить к длине спины до талии определенную величину 4–6 см, которая зависит от значения Ог (см. таблицу расчета размерных признаков для женской одежды). При Ог более 100 см следует прибавить еще и «разницу», чтобы получить необходимую для данного типа телосложения длину переда.

Таблица расчета размерных признаков для женской одежды

Rh/В.з	= 1/10Ог + 10,5 см (Ог от 80 см)
Rl/Дтс	= 1/4Р минус 1 см
Ht/Вб	= Впр.з + Дтс
Lg/Ди	= определяется в зависимости от моды и пожелания клиента
Hs/Шш.з	= 1/10 половины Ог + 2 см
Bt I/Br I	= измеряется от седьмого шейного позвонка
Bt II/Br II	= 1/4Ог + 3–5 см
VI I/Дтп I	= измеряется от седьмого шейного позвонка
VI II/Дтп II	= 80–90 см Ог = Дтс + 4,0 см
	91–100 см Ог = Дтс + 4,5 см
	101–110 см Ог = Дтс + 4,5 см + 1/10 разницы*
	111–120 см Ог = Дтс + 5,0 см + 1/10 разницы*
	121–130 см Ог = Дтс + 5,5 см + 1/10 разницы*
	Ог свыше 131 см = Дтс + 6,0 см + 1/10 разницы*
Rh/Шс при Ог от 80 см	= 1/8 Ог + 5,5 см
Ad/Шпр при Ог от 80 см	= 1/8 Ог минус 1,5 см
Bb/Шг при Ог от 80 см	= 1/4 Ог минус 4,0 см

* «Разница» — это величина, превышающая 100 см обхвата груди.

Контроль

Если суммировать три размерных признака ширины из таблицы расчета размерных признаков для женской одежды — Шс, Шпр и Шг, должен получиться *полуобхват груди*. Если расчет был произведен правильно, сумма должна точно совпасть со значением полуобхвата груди.

построения
тали
на основе
Это значит,
тали спе-
точки сел-
ка, следует
ш.з, чтобы
е значения
и.

это изме-
ны талии
сравнить с
ением, так
определи-
иентки от-
но-типовой
регистрой
или суту-
нее круглой
лина талии
ть больше
анного раз-
лина талии

ставляет бо-
учесть при

П
и талии
лина та-
читывает-
зом:

= 116 см
- 1/10 «раз-
= 48,1 см)
= 134 см
- 1/10 «раз-
= 51,4 см)

ри расчете
П следует к
прибавить
торая зави-
м. таблицу

признаков
и). При Ог
прибавить
бы достичь
анного Ог

Как уже упоминалось, при определении размерных признаков *длина спины до талии* и *длина талии спереди* II следует прежде всего опираться на результаты измерений. Поэтому при сравнении измеренной и рассчитанной длины талии спереди II для расчета длины талии спереди II следует использовать значение измеренной длины спины до талии.

Что означает избыточная длина и недостаточная длина?

Об избыточной длине речь идет, если **измеренная** длина талии спереди II больше, чем **рассчитанная** (пропорциональная). Если, напротив, **рассчитанная** Дтп II превосходит измеренную, возникает так называемая **недостаточная длина**.

Таким образом, **избыточная и недостаточная длина** — это разница между измеренной и рассчитанной длиной талии спереди II.

Как правило, избыточная длина характерна для фигур с большой грудью — безразлично, полных или стройных. Недостаточная длина типична для сутулых фигур с плоской грудью.

Пример избыточной длины
Измеренная Дтп II 47 см минус рассчитанная Дтп II 44,5 см равно избыточной длине 2,5 см.

Пример недостаточной длины
Рассчитанная Дтп II 44,5 см минус измеренная Дтп II 42,5 см равно недостаточной длине 2 см.

В заключение следует еще раз напомнить: «разница» необходима только для расчета длины талии спереди II, **избыточная или недостаточная длина** требуется только для построения чертежа.

Прибавки на свободу облегания

при индивидуальном и массовом производстве женской одежды

Измеренные, рассчитанные или взятые из таблицы размерных признаков типовых фигур женщин размерные признаки — это значения размеров тела человека.

К некоторым из этих размерных признаков перед построением чертежа следует добавить прибавки на свободу облегания для обеспечения свободы движений и удобства изделия.

Увеличения значений отдельных размерных признаков называют прибавками на свободу облегания, следовательно, **размер тела + прибавка = размер на чертеже**.

Для построения чертежа следует использовать размерные признаки с прибавками.

Величины прибавок определяются моделью изделия (чем уже изделие, тем меньше прибавки на свободу облегания), заданной степенью удобства изделия, особенностями материалов и т.п.

При изготовлении изделий из эластичных материалов прибавки на свободу облегания выбираются или очень незначительные, или изделие строится вообще без прибавок.

Таблица прибавок содержит сведения о прибавках на свободу облегания к ряду размерных признаков. Выбор прибавок должен осуществляться в предложенных интервалах, т.к. величины прибавок имеют ограничения.

Чертеж изделия любой силуэтной формы должен быть пропорциональным, поэтому существует зависимость прибавок друг от друга.

Если требуется изменение объема изделия, то следует внести изменение позже, на этапе моделирования. Например, увеличение проймы нельзя производить только за счет увеличения прибавки к Впр.з и к Шпр, т.к. это нарушит пропорции изделия. Увеличение проймы следует производить на готовых лекалах и в соответствии с этими изменениями адаптировать рукав к пройме.

Указания к таблице прибавок

1. Размерный признак Впр.з определяет глубину проймы. Чтобы пройма была свободнее и, следовательно, удобнее, необходима прибавка — в первую очередь для моделей с рукавом. Модель без рукава можно конструировать без прибавки к высоте проймы сзади.
2. Ширина спины проектируется с прибавкой различной величины для моделей с рукавами.
3. Ширина проймы проектируется с прибавкой на свободу облегания, если модель выполняется с рукавами. Ширина рукава зависит от величины размерных признаков

Впр.з и Шпр. Соответственно, если у клиентки полные руки, то прибавка к ширине проймы выбирается большего значения. Кроме этого, следует учесть, является ли модель изделием индивидуального пошива, при котором можно учесть пожелания клиентки к удобству изделия, или серийной моделью для швейной промышленности. В последнем случае необходимо исходить из того, что изделие должно подойти большому числу клиенток, независимо от полноты рук каждой покупательницы.

4. Ширина груди всегда проектируется с прибавкой на свободу облегания, даже для узких моделей и моделей без рукавов.

Так как сначала определяются размеры тела человека, а затем выбираются прибавки на свободу облегания, можно осознанно подбирать прибавки (в соответствии с таблицей прибавок) для получения того или иного объема изделия. Без изменения размерных признаков можно получить различные модели изделия от очень узкой до свободной формы в соответствии с направлениями моды или желанием клиентки.

Так как легкая одежда не всегда бывает более облегающей, чем верхняя, для платьев и блузок могут быть использованы прибавки, указанные для жакета или пальто.

Таблица прибавок

Размерные признаки, к которым добавляются прибавки на свободу облегания			
	Прилегающий силуэт (без рукавов) в см	Полуприлегающий силуэт (с рукавами) в см	Прямой силуэт (с рукавами) в см
Высота проймы сзади (Впр.з) +	0—0,5	1—1,5	2—3
Ширина спины (Шс) +	0—0,5	0,5—1	1,5—2
Ширина проймы (Шпр) +	0,5—1	1,5—2	2,5—3,5
Ширина груди (Шг) +	1—1,5	1,5	1,5—2

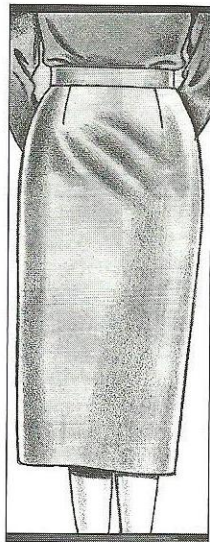
Неправильный баланс прямой юбки

Дефекты посадки

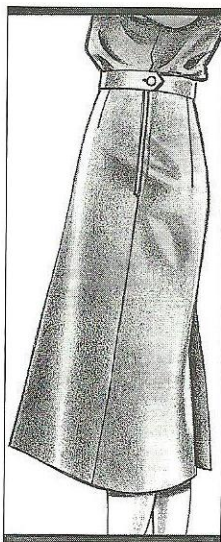
- Угловые заломы на юбке.
- Переднее полотнище юбки слишком короткое. В носке юбка спереди смещается вверх, у линии талии сзади образуется излишний объем.
- Боковые швы юбки не вертикальны, они смещены вперед.
- Заднее полотнище юбки слишком длинное, из-за этого юбка сзади касается ног.

В рассматриваемой фигуре со смещенными вперед бедрами правое бедро выступает больше левого, что не было учтено при построении конструкции юбки.

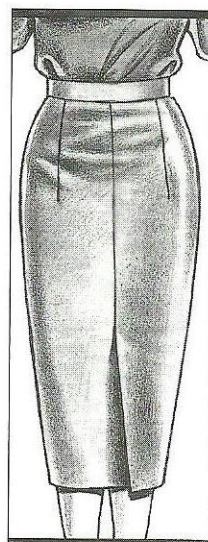
Эту асимметрию фигуры и смещенные вперед бедра можно распознать, анализируя балансовые размерные признаки фигуры. Для этого надо измерить длину спереди и сзади, а также длину сбоку справа и слева от нижнего края мерной ленты на талии до пола. У пропорциональной фигуры длина спереди и сзади одинакова, длина сбоку также должна быть одинакова с левой и правой стороны. При этом длина сбоку должна быть на 1–1,5 см больше длины спереди и сзади. Если полученные измерения конкретной фигуры отклоняются от пропорциональ-



Илл. 1. Вид спереди



Илл. 2. Вид сбоку



Илл. 3. Вид сзади

ных значений фигуры, то чертеж конструкции изделия должен быть изменен в соответствии с отклонениями. В данном случае нужно удлинить и расширить переднее и заднее полотнища юбки по боковым линиям с правой стороны, сократить и заузить с левой стороны и сзади.

Устранение дефекта

Для устранения дефекта нужно опустить линию верхнего

среза на левой стороне переднего и заднего полотнищ юбки и в области средней линии заднего полотнища юбки. Также надо уменьшить по боковым линиям обе детали юбки с левой стороны и расширить — с правой.

Изменение чертежа

■ На переднем полотнище юбки линию верхнего среза опустить на 1 см у левой боковой линии и на 0,5 см — у левой вы-

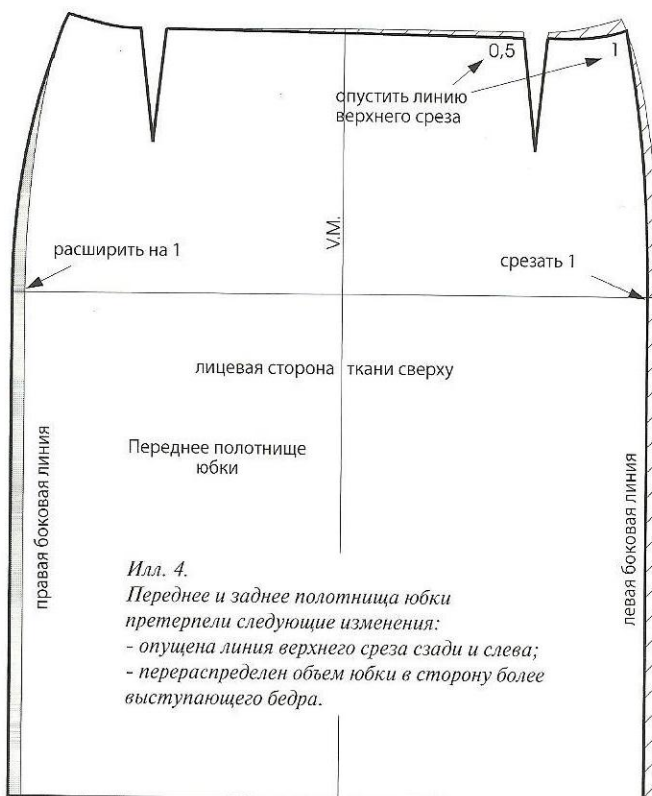
тачки. Начертить новую линию верхнего среза плавной линией до правой вытачки, как показано на чертеже (илл. 4).

■ На заднем полотнище юбки линию верхнего среза опустить на 1 см у левой боковой линии и на 2 см — в области средней линии. Начертить линию верхнего среза на заднем полотнище юбки плавной линией от средней линии: справа — линию верхнего среза начертить до верхней точки первоначальной боковой линии, слева — опустив ее на 1 см. Длина линии верхнего среза и на переднем, и на заднем полотнищах юбки не изменяется.

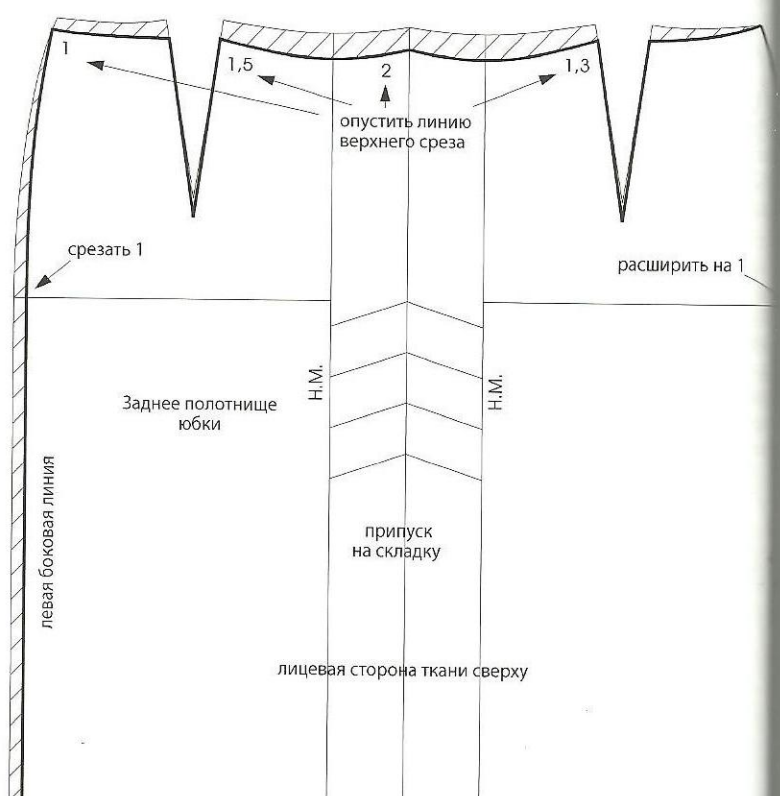
■ Обе вытачки на заднем полотнище юбки продлить вниз примерно на 2 см. Левую вытачку на переднем полотнище удлинить на 0,5 см, она должна иметь ту же длину, что и правая вытачка на переднем полотнище юбки.

■ Чтобы учесть асимметрию по бедрам, надо расширить на 1 см по правой боковой линии переднее и заднее полотнища юбки и заузить на эту же величину по левой боковой линии переднее и заднее полотнища юбки.

■ Чтобы избежать такого сложного устранения дефекта посадки, надо перед построением чертежа юбки на конкретную фигуру учитывать особенности ее строения.



Илл. 4. Переднее и заднее полотнища юбки претерпели следующие изменения:
- опущена линия верхнего среза сзади и слева;
- перераспределен объем юбки в сторону более выступающего бедра.



ую линию
ой линией
к показано

нище юбки
и опустить
вой линии
и средней
нию вер-
ем полот-
линией от
а — линию
тити до
начальной
а — опу-
на линии
среднем, и
х юбки не

аднем по-
дти вниз
евую вы-
лотнище
на должна
и и правая
лотнище

метрию по-
ть на 1 см
нии пере-
ища юбки
личину по
переднее и
ки.

ть такого
дефекта
строени-
онкретную
обности

ить на 1

Дефект посадки юбки при асимметрии фигуры

Дефекты посадки

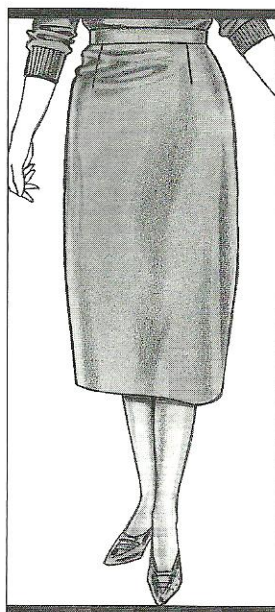
- Наклонные складки от бедра к линии талии.
- Горизонтальные складки справа под поясом.

При измерении фигуры не была учтена асимметрия бедер — правое бедро у клиентки выступает сильнее. Для фигур с такой особенностью телосложения нужно измерить длину спереди и сзади, а также длину сбоку справа и слева от нижнего края мерной ленты на талии до пола. У пропорциональной фигуры длина спереди и сзади одинакова, длина сбоку также должна быть одинакова с левой и с правой стороны. При этом длина сбоку должна быть на 1–1,5 см больше длины спереди и сзади.

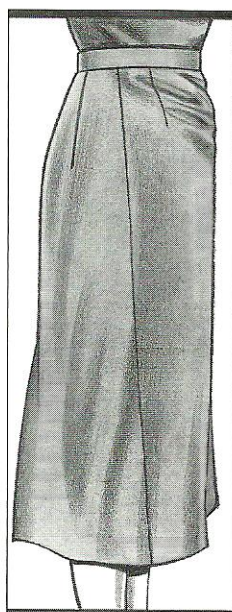
Чтобы устранить рассматриваемый дефект, надо расширить юбку и удлинить ее по правой стороне.

Устранение дефекта

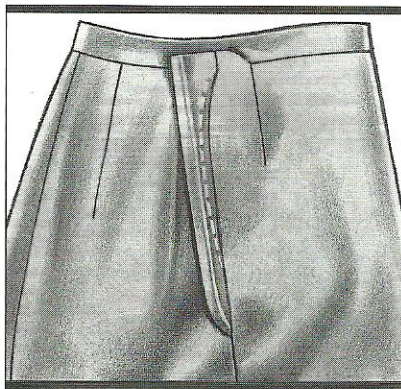
Отпороть пояс (илл. 3). Распороть правый боковой шов юбки. Расширить юбку по правой стороне на нужную величину за счет припусков на швы. Надеть юбку на фигуру, отметить естественную линию талии и по этой линии заново притачать пояс, при этом слева длина юбки в области бокового шва уменьшится, а справа — увеличится.



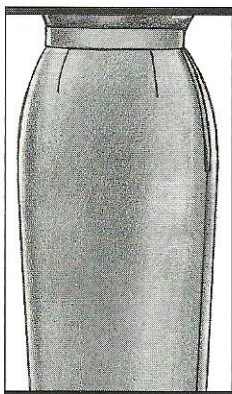
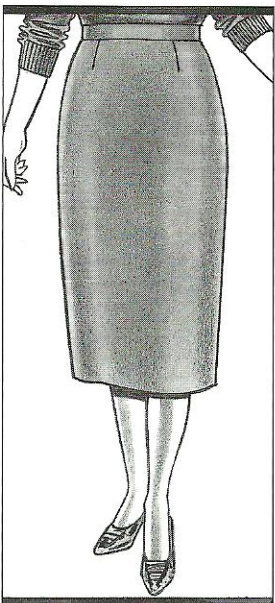
Илл. 1. Вид спереди



Илл. 2. Вид сбоку



Илл. 3. Юбка с отпортым поясом в области правого бокового шва.



Илл. 4, 5. Вид изделия спереди и сбоку после произведенных изменений.

БИБЛИОТЕКА ЖУРНАЛА «АТЕЛЬЕ»



РЕКЛАМА

Книга
«Платья и блузки. Конструирование»
из серии учебников
по методике кроя
«М. Мюллер и сын»

Основные темы:

- чертежи базовых основ изделий
- платья и блузки модных силуэтов
- построение воротников
- рукава различных кроев
- драпировки
- корсаж
- нарядные платья

В книге особое внимание уделено конструированию и моделированию на нестандартные фигуры.

Книга содержит подробные чертежи с детальными пояснениями.

Объем 260 стр.
Формат: 215 X 316 мм
Твердый переплет

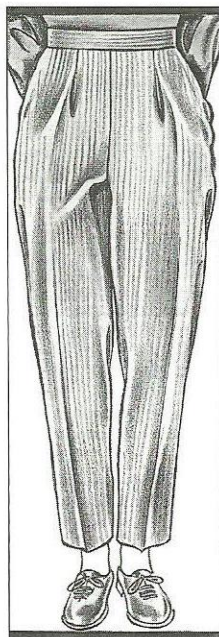
Оформляйте подписку!
Подробнее см. на стр. 52

Складки в нижней части среднего шва передней части брюк

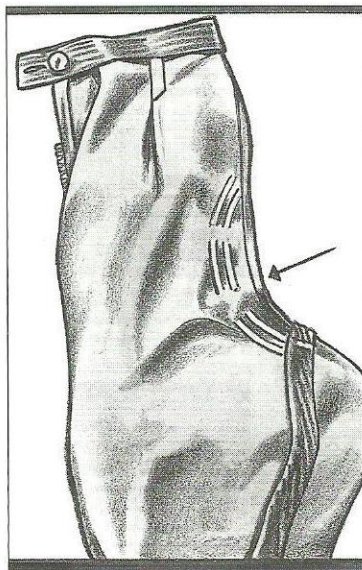
Дефекты посадки

■ Складки в нижней части среднего шва передней части брюк.

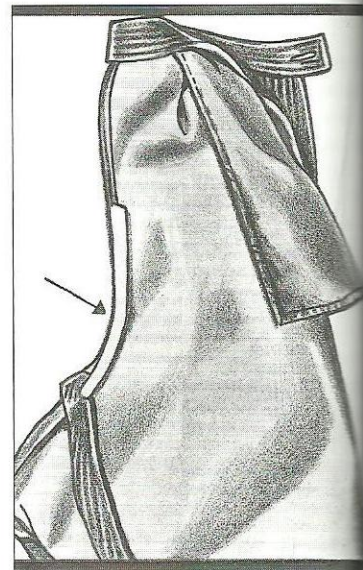
Причины возникновения дефекта такого рода могут быть различными: избыточная длина брюк по шаговому шву (недостаточная длина брюк по боковому шву из-за округлости бедер), нарушение технологии обработки. Здесь рассмотрен случай нарушения технологии — растянут средний шов на передних частях брюк. Из-за того, что нить основы на нижнем участке среднего шва брюк проходит по косой, шов на этом участке легко растянуть. Растянутый шов (т.е. избыточная длина) провоцирует появление складок. Чтобы этого избежать, рекомендуется дополнительно стабилизировать средний шов женских брюк на нижнем участке.



Илл. 1



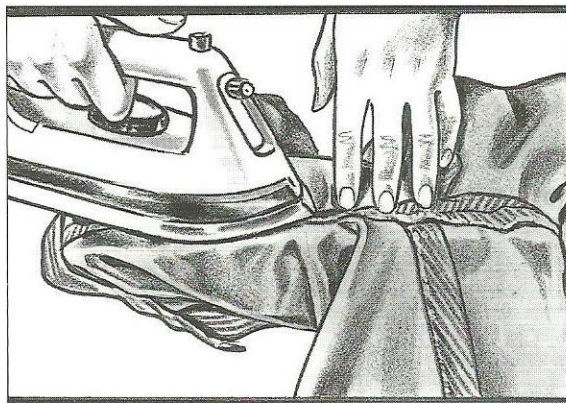
Илл. 2. Средний шов брюк на нижнем участке надо сутюжить.



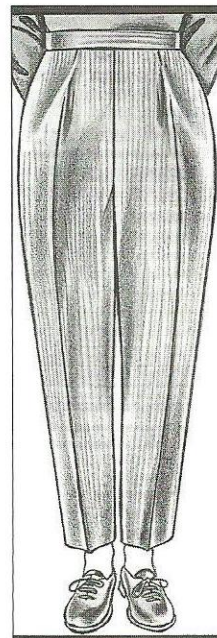
Илл. 3. Для предохранения среднего шва брюк от растяжения на наиболее растяжимом участке следует дополнительно стабилизировать шов.

Устранение дефекта

Сначала следует сутюжить растянутый участок среднего шва брюк. Затем для предохранения шва от растяжения следует укрепить нестабильный участок шва с помощью кромки, или бейки, выкроенной в косом направлении нити основы. Благодаря этому можно значительно улучшить посадку брюк на фигуре клиентки. Средний шов передних частей брюк, равно как и средний шов задних частей брюк, разутюживается (заутюживается) примерно до середины, а в нижний участок среднего шва брюк утюжится на ребро.



Илл. 4. Приемы влажно-тепловой обработки на наиболее растяжимом участке среднего шва брюк.



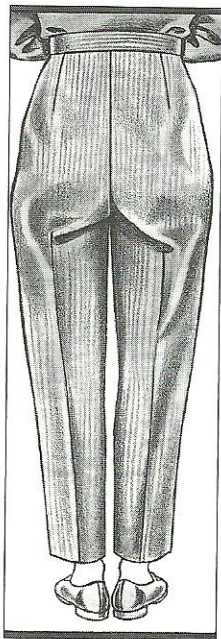
Илл. 5. После устранения дефекта брюки спереди плавно облегают фигуру, не создавая складок.

Горизонтальные складки в нижней части среднего шва задней части брюк

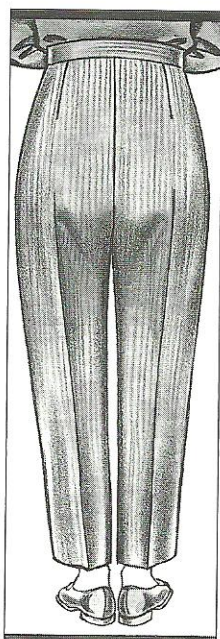
Дефекты посадки

■ Из-за излишней длины задней части брюк по среднему шву могут образоваться горизонтальные складки.

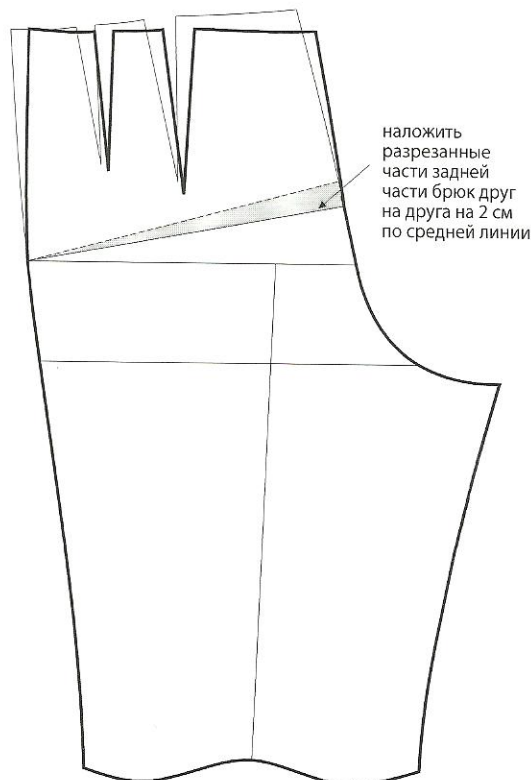
Складки возникают вследствие излишней длины среднего среза задней части брюк, полученной из-за того, что при построении чертежа угол наклона верхней части задней части брюк оказался слишком большим для данной фигуры.



Илл. 1



Илл. 2



Илл. 3. Изменения на чертеже для улучшения посадки брюк на фигуре.

Определение положения среднего среза задней части брюк

Угол наклона верхней части задней части брюк зависит от модели брюк, формы ягодиц клиентки, от потребности в комфорте изделия, от свойств материала, из которого изготавливаются брюки.

■ На иллюстрации 3 показано, как угол наклона верхней части задней части брюк влияет на длину линии среднего среза. Чем меньше угол наклона верхней части задней части брюк, тем короче длина среднего среза.

■ При построении чертежа брюк надо по боковой линии передней части брюк от линии высоты сидения отложить вверх 3–5 см — получена точка 27. Эта величина определяет угол наклона средней линии задней части брюк. Чем большая величина откладывается от линии высоты сидения до точки 27, тем меньше угол наклона и, соответственно, короче линия среднего среза задней части брюк.

■ На улучшение посадки брюк для данного случая при построении чертежа также повлияет смещение линии заднего сгиба брюк вправо от линии переднего сгиба брюк на 1–2 см, которые надо отложить по линии бедер (илл. 4).

■ От линии заднего сгиба брюк отложить вправо по линии бедер $\frac{1}{4}$ ширины

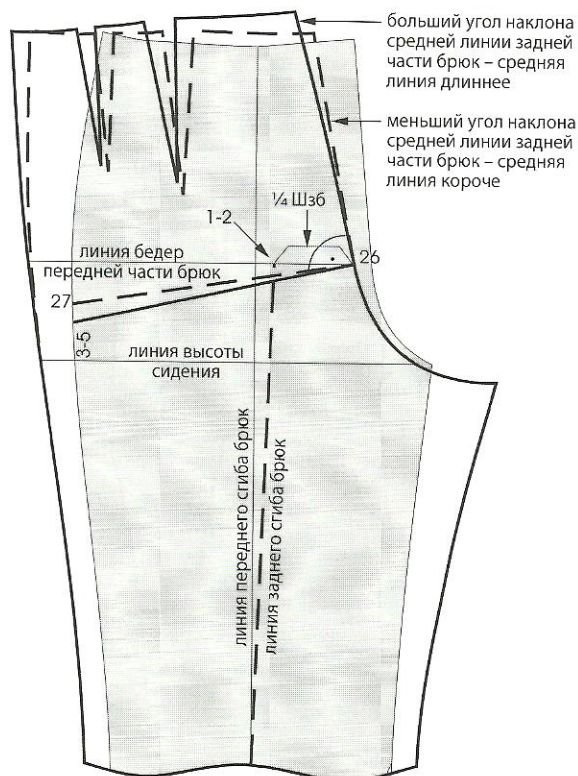
задней части брюк ($\frac{1}{4}$ Шзб) — точка 26. Соединить точки 27 и 26 прямой линией. К этой линии через точку 26 начертить перпендикуляр вверх и вниз — получено направление средней линии задней части брюк.

Изменения на чертеже

Для уменьшения длины средней линии задней части брюк надо заднюю часть брюк разрезать по линии бедер и наложить части друг на друга по среднему срезу на 2–3 см так, чтобы длина бокового среза осталась неизменной. Благодаря этому длина среднего среза уменьшится (илл. 3).

Устранение дефекта на готовых брюках

На готовых брюках дефект такого рода можно исправить только в том случае, если по среднему шву задних частей брюк оставлен достаточно большой припуск на шов. Надо перекроить задние части брюк в соответствии с изменениями на чертеже, описанными выше. Для этого сместить линию верхнего среза на 1–2 см вниз и сместить линию среднего среза (за счет припусков на шов) на 2–3 см у верхнего среза и заузить задние части брюк по боковым линиям у верхнего среза на эту же величину.



Илл. 4. Изменение угла наклона среднего среза на задней части брюк на этапе конструирования.

Односторонние угловые заломы на переде жакета

Дефекты посадки

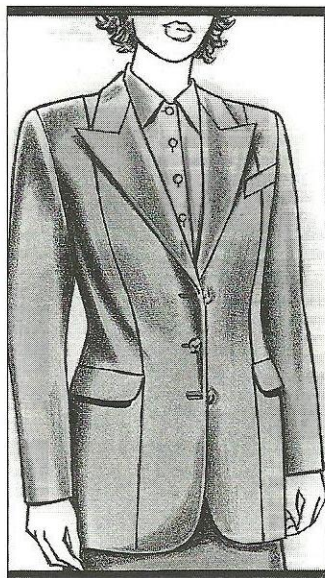
- С правой стороны изделия — угловые заломы от проймы до переднего края бокового кармана.
- Недостаточный объем в области бедер с правой стороны.
- Неровная линия правого рельефа.
- Недостаточная прибавка на посадку по окату на правом рукаве.

Одно плечо у клиентки слегка ниже другого, из-за этого образуются угловые заломы вследствие избыточной длины изделия с правой стороны.

Кроме того, правое бедро выступает несколько сильнее, что осталось неучтенным при построении чертежа конструкции жакета.

Устранение дефектов

Выпороть оба рукава, выпороть воротник так, чтобы можно было распороть правый плечевой шов и шов рельефа.



Илл. 1

Изменение чертежа

Выполнить преобразования на чертежах (илл. 2, 3).

■ Линию рельефа боковой части переда по линии плеча сместить вправо на 2–2,5 см и оформить новую линию рельефа плавной линией от точки центра груди до линии плеча. Линию плеча боковой части переда у проймы удлинить на эту же величину, чтобы длина линии плеча переда осталась неизменной. Благодаря такому изменению увеличится раствор нагрудной вытачки, увеличится угол наклона линии плеча переда и, как следствие, уменьшится длина переда.

■ Боковую часть переда на уровне линии талии оттянуть по срезу рельефа и боковой линии так, чтобы контрольный знак на уровне центра груди боковой части переда слегка сместился вверх относительно знака центра груди на центральной части переда.

■ На центральной части переда измерить длину участка линии рельефа от поперечного конт-

рольного знака центра груди до линии плеча и отложить эту величину соответственно на бочке переда от поперечного контрольного знака центра груди вверх.

Разница компенсируется у линии плеча боковой части переда.

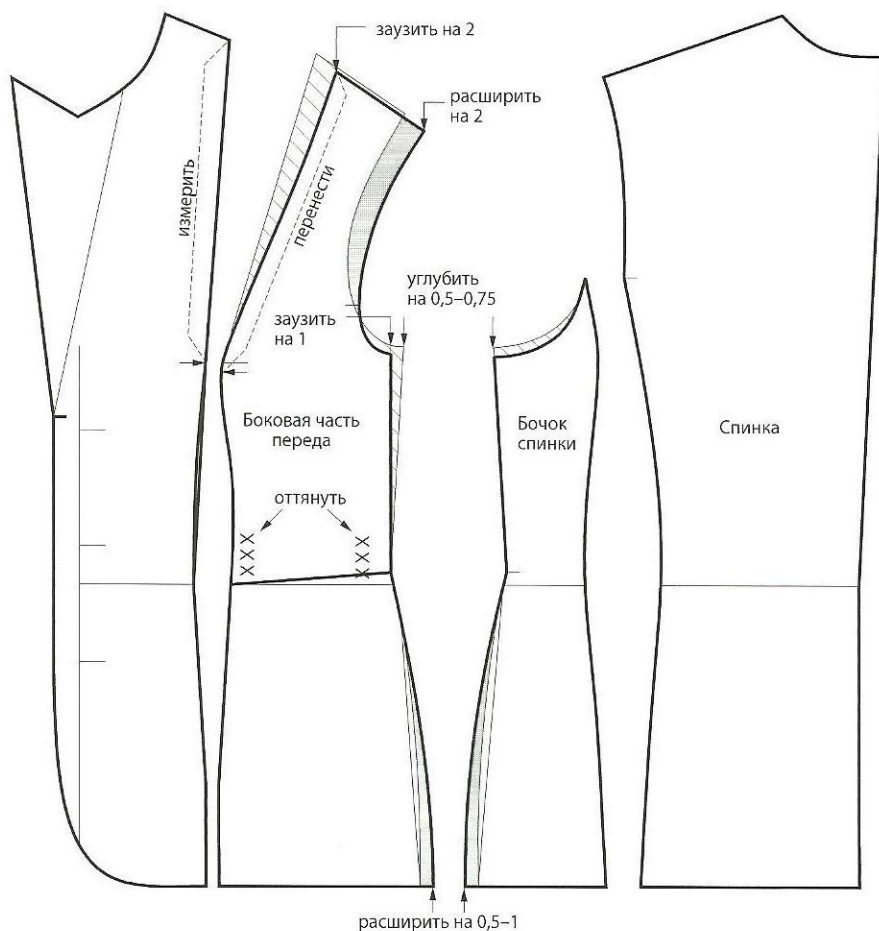
■ Заузить боковую часть переда у проймы вдоль боковой линии на 1 см и начертить новую боковую линию от проймы до линии талии.

■ Пройму переда углубить на 0,5–0,75 см.

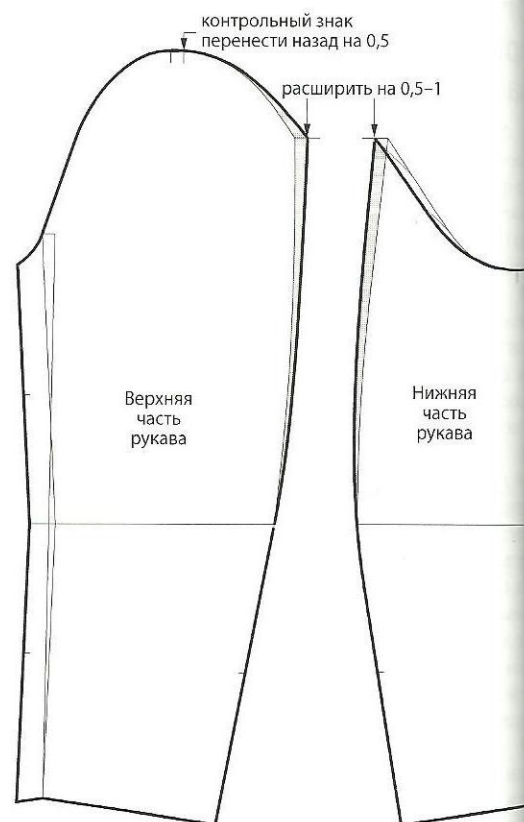
■ Расширить боковую часть переда и бочок спинки по боковым линиям на 1,5–2 см со стороны более выпуклого бедра.

■ Посадка по окату рукава недостаточна, поэтому следует расширить обе части рукава вверх по локтевым линиям.

■ Так как линия рельефа на правой части переда по направлению к пройме сильно изогнута, то корректировка линии рельефа благоприятно скажется на внешнем виде жакета.



Илл. 2. Внесенные изменения позволяют увеличить раствор нагрудной вытачки и уменьшить длину переда.



Илл. 3. Рукав расширить в области оката по локтевым линиям для увеличения его объема.

Односторонние угловые заломы на передё жакета

Дефекты посадки

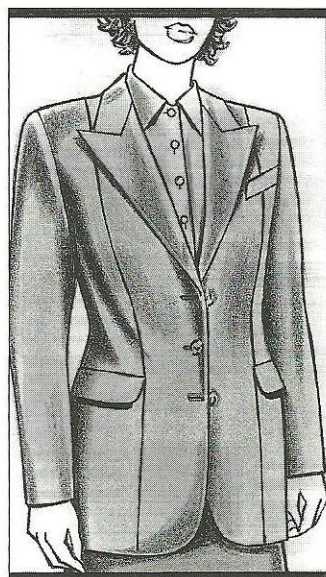
- С правой стороны изделия — угловые заломы от проймы до переднего края бокового кармана.
- Недостаточный объем в области бедер с правой стороны.
- Неровная линия правого рельефа.
- Недостаточная прибавка на посадку по окату на правом рукаве.

Одно плечо у клиентки слегка ниже другого, из-за этого образуются угловые заломы вследствие избыточной длины изделия с правой стороны.

Кроме того, правое бедро выступает несколько сильнее, что осталось неучтенным при построении чертежа конструкции жакета.

Устранение дефектов

Выпороть оба рукава, выпороть воротник так, чтобы можно было распороть правый плечевой шов и шов рельефа.



Илл. 1

Изменение чертежа

Выполнить преобразования на чертежах (илл. 2, 3).

■ Линию рельефа боковой части переда по линии плеча сместить вправо на 2–2,5 см и оформить новую линию рельефа плавной линией от точки центра груди до линии плеча. Линию плеча боковой части переда у проймы удлинить на эту же величину, чтобы длина линии плеча переда осталась неизменной. Благодаря такому изменению увеличится раствор нагрудной вытачки, увеличится угол наклона линии плеча переда и, как следствие, уменьшится длина переда.

■ Боковую часть переда на уровне линии талии оттянуть по срезу рельефа и боковой линии так, чтобы контрольный знак на уровне центра груди боковой части переда слегка сместился вверх относительно знака центра груди на центральной части переда.

■ На центральной части переда измерить длину участка линии рельефа от поперечного конт-

рольного знака центра груди до линии плеча и отложить эту величину соответственно на бочке переда от поперечного контрольного знака центра груди вверх.

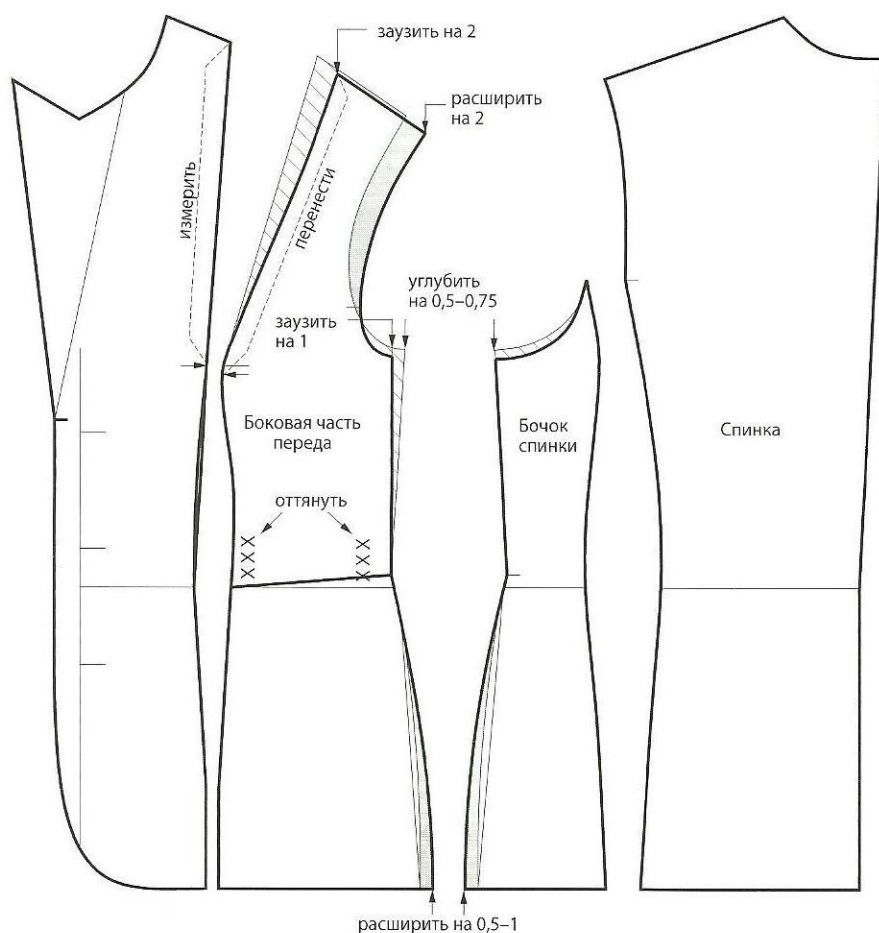
■ Заузить боковую часть переда у проймы вдоль боковой линии на 1 см и начертить новую боковую линию от проймы до линии талии.

■ Пройму переда углубить на 0,5–0,75 см.

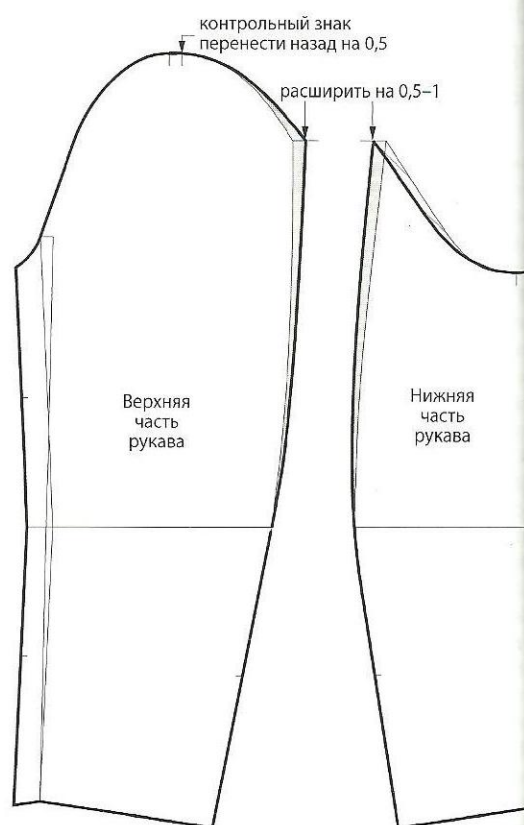
■ Расширить боковую часть переда и бочок спинки по боковым линиям на 1,5–2 см со стороны более выпуклого бедра.

■ Посадка по окату рукава недостаточна, поэтому следует расширить обе части рукава вверх по локтевым линиям.

■ Так как линия рельефа на правой части переда по направлению к пройме сильно изогнута, то корректировка линии рельефа благоприятно скажется на внешнем виде жакета.



Илл. 2. Внесенные изменения позволяют увеличить раствор нагрудной вытачки и уменьшить длину переда.



Илл. 3. Рукав расширить в области оката по локтевым линиям для увеличения его объема.

Вертикальные складки у проймы переда пальто

Дефекты посадки

На пальто из тяжелой ткани образуются складки между нагрудной вытачкой и проймой.

Причины возникновения дефектов:

- Растянута нагрудная вытачка.
- Пройма растянута или недостаточно посажена.



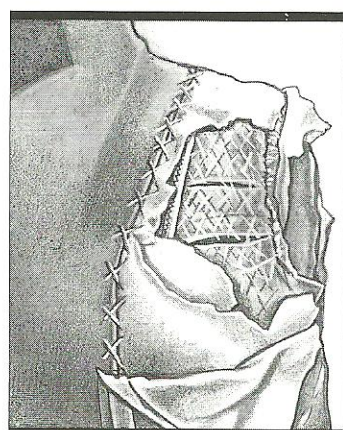
Илл. 1. Пальто до устранения дефекта — складки между вытачкой и проймой.



Илл. 2. Вид дефекта с изнаночной стороны изделия.



Илл. 3. Заложить складку на бортовой прокладке в области дефекта.



Илл. 4. Способ создания выпуклой формы изделия на участке между проймой и вытачкой.

Устранение дефекта

Можно заложить вытачку от проймы к центру груди на бортовой прокладке, и это позволит создать необходимую выпуклость в области груди между проймой и вытачкой (илл. 3). Однако в рассматриваемом случае пройма пальто может оказаться намного длиннее проймы прокладки. Поэтому рекомендуется увеличить объем прокладки между проймой и нагрудной вытачкой так, чтобы избежать чрезмерного укорачивания проймы бортовой прокладки.

Для этого следует разрезать в поперечном направлении бортовую прокладку и дополнительный слой бортовой прокладки — плечевую накладку (здесь: плечевая накладка является деталью бортовой прокладки, не путать с верхней плечевой накладкой)

от проймы к нагрудной вытачке в двух—трех местах (илл. 4). Разрезы на бортовой прокладке не должны совпадать с разрезами на дополнительном слое бортовой прокладки (плечевой накладке). Затем детали бортовой прокладки и дополнительного слоя бортовой прокладки (плечевой накладки) раздвинуть на необходимую величину и, придавая им выпуклую форму, соединить детали между собой. Выполнить влажно-тепловую обработку переда на выпуклость груди. По необходимости добавить дополнительную прокладку из объемного материала (например, синтепона или ватина). Наметать перед на бортовую прокладку и снова выполнить влажно-тепловую обработку переда на выпуклость груди.



Илл. 5. Пальто после устранения дефекта.



Консультирует Сычева Ирина Александровна: доцент кафедры Дизайна костюма Института Дизайна и Рекламы МАБИУ, ведущий преподаватель конструирования швейных изделий по системе кроя «М.Мюллер и сын» и наколке сложных форм на курсе «Дизайн костюма» в ВШЭИС — лицензиат «Академии моды и дизайна» (г. Мюнхен Германия) (лицензия на право преподавания в России конструирования швейных изделий по системе кроя «М.Мюллер и сын»)

Консультации по системе кроя «М.Мюллер и сын»

Для добавления вашего вопроса вам необходимо:

- Зарегистрироваться на нашем сайте по адресу: <http://www.modanews.ru/user/register> (если у вас нет аккаунта на нашем сайте) и войти в систему.
- Если аккаунт есть — войти в систему.
- После этого перейти по адресу: www.modanews.ru/muller.

СИСТЕМА КОНСТРУИРОВАНИЯ ОДЕЖДЫ «М.МЮЛЛЕР И СЫН»

«Система будущего» или «Система Мюллера» на рубеже веков была не единственной системой кроя, но одной из самых успешных. Она получила всеобщее признание, а Михаэль Мюллер (1852 - 1914) стал непревзойденным консультантом в мире профессионального кроя. Сначала в своей «Германской школе одежды» он учил точному учету различных анатомических особенностей фигуры при снятии мерок. Никакая другая система не имела для этого столь точного геометрического метода, который делил тело на сегменты и переводил особенности фигуры в измерения длины и ширины.

Система, разработанная Мюллером стала самым важным вкладом в портновское ремесло, и до сегодняшних дней ее принципы остаются верными и эффективными. Тенденции или модные явления подвержены стремительным изменениям. Однако, что такое актуальная стилистическая форма одежды без безупречной посадки. Благодаря специализации в области техники кроя с идеальной посадкой система «М.Мюллер и сын» выгодно отличается от других. Данной техникой кроя на основе пропорционального расчета легко овладеть, он точно учитывает различные отклонения фигуры от стандарта, экономит время и его очень просто использовать в работе. «Система Мюллера» обеспечивает возможность идеальной технологии.



M. Müller & Sohn
Das Original-Schnittsystem seit 1891

Угловые заломы на переде жакета от выпуклости груди к петле/пуговице

Дефекты посадки (илл. 1)

- Лацкан не прилегает к переду в области груди по линии перегиба.
- Нестабильная посадка изделия в области плеча.
- Угловые заломы на переде от выпуклости груди к петле/пуговице.
- Недостаточный объем в области бедер.
- Борта в нижней части отходят.
- На рукавах складки сзади и натяжение спереди.

Лацкан не прилегает к переду, воротник отстает от шеи, натяжение в области конца плеча. Этот дефект возникает из-за того, что длина переда на участке линии перегиба лацкана слишком большая и угол наклона верхней части переда слишком велик для данной фигуры.

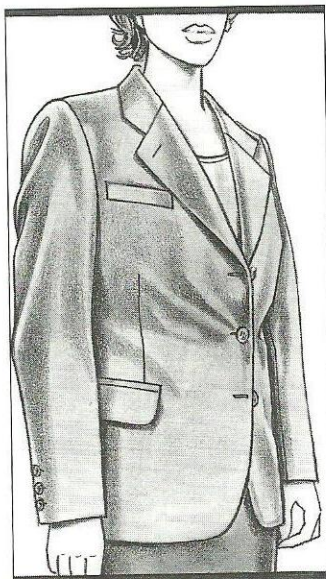
Угловые заломы на переде от выпуклости груди к петле/пуговице вызваны недостаточным раствором вытачки по линии талии, недостаточным объемом в области бедер и недостаточным объемом в области груди.

Наклонные складки в задней части рукава вызваны чрезмерной длиной рукава в области локтевого шва, а натяжение рукава в передней части вызвано недостаточной высотой и длиной оката на переднем его участке.

Отсутствие прилегания нижней части борта указывает на технологическую ошибку, допущенную при изготовлении изделия. Кромка по краю борта была установлена с чрезмерной посадкой борта изделия.

Устранение дефектов

Сначала выпороть оба рукава и распороть их. Воротник на перед выпороть далее плечевого шва, затем распороть плечевые швы, а также продольные швы соединения переда, бочка и спинки.



Илл. 1

Изменение чертежа переда, бочка и спинки (илл. 2)

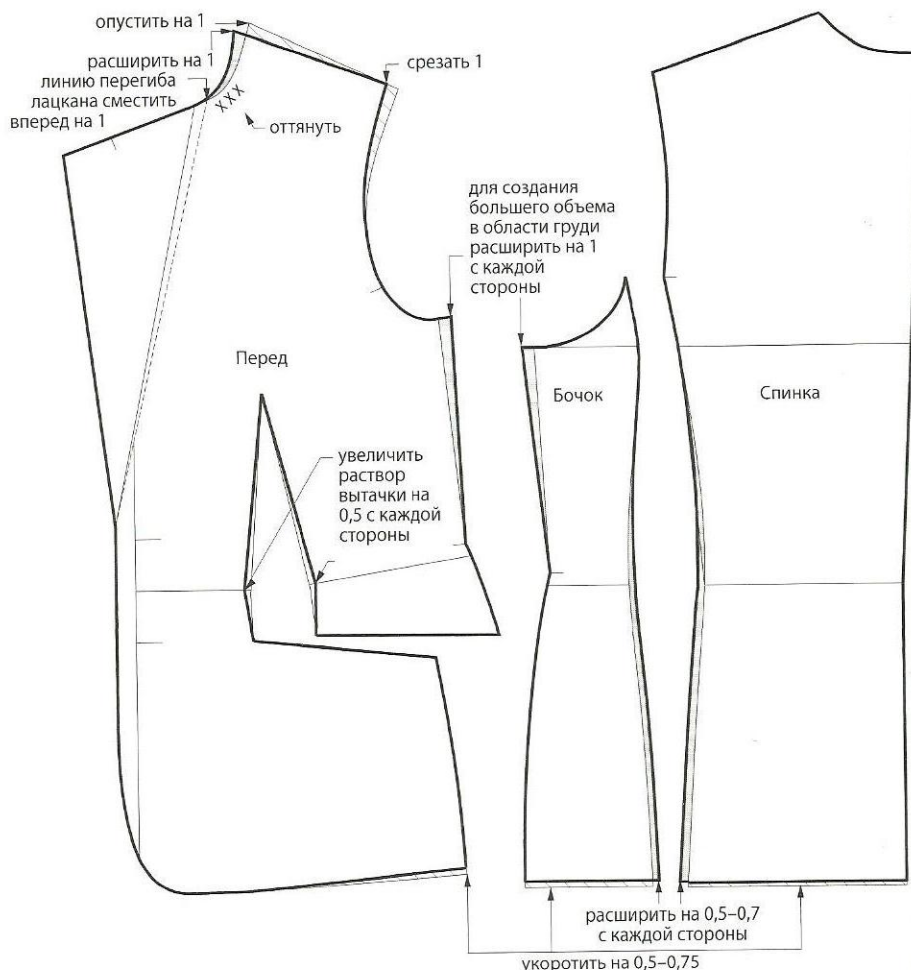
- Вершину горловины переда опустить на 1 см и сместить ее влево (в сторону края борта) на 1 см. Начертить новые линии горловины и плеча переда.
- На эту же величину следует укоротить длину линии плеча переда, чтобы она осталась неизменной.
- Так как изменился угол наклона линии плеча переда и положение вершины горловины, надо сместить линию перегиба лацкана влево (в сторону края борта) на величину смещения вершины горловины (здесь: на 1 см).
- Оформить новые боковые

стороны вытачки с увеличением ее раствора на 0,5 см с каждой стороны.

■ Для увеличения объема области груди переда по боковой линии и бочок по передней линии в области проймы расширить по 1 см. Оформить новые линии от проймы до линии талии.

■ Плавно расширить спинку по боковой линии и бочок задней линии (от линии груди до линии низа) на 1–1,5 см, как показано на чертеже.

■ Укоротить перед, бочок и спинку на 0,5–0,75 см, как показано на чертеже.



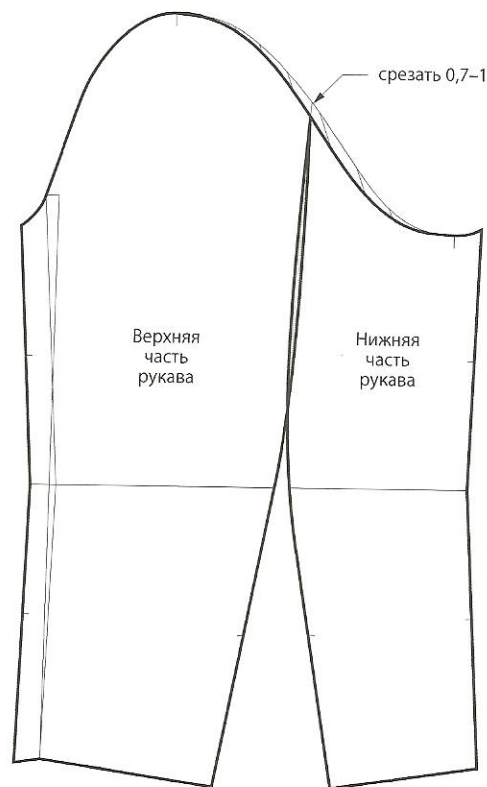
Илл. 2. Изменение чертежа переда, бочка и спинки.

Изменение чертежа рукава (илл. 3)

■ Изменить форму оката рукава: срезать 0,75–1 см у локтевых линий верхней и нижней частей рукава так, как показано на чертеже.

■ При соединении рукава с проймой следует развернуть рукав вперед, т.е. у контрольно-

го знака $\ddot{A}e$ на пройме переда контрольный знак $\ddot{A}e$ на окате рукава сместить вниз на 1 см. Благодаря такому смещению объем рукава сзади сместится вперед, что благоприятно скажется на посадке рукава.



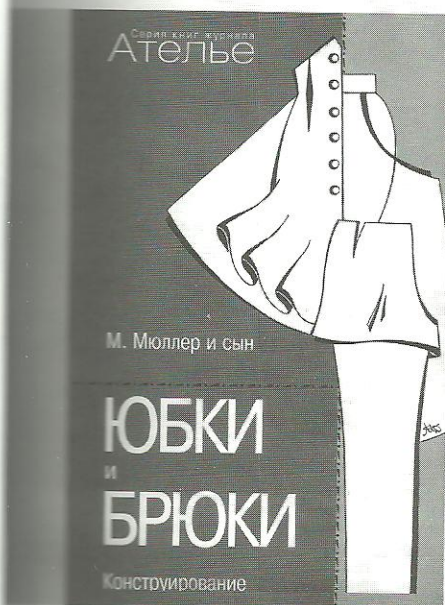
Илл. 3. Укорачивание рукава по локтевым линиям.

Дамы с полной грудью и небольшим обхватом талии и бедер часто сталкиваются с дефектами посадки классических жакетов с вытачками от подреза кармана. Для фигур такого типа рекомендуются модели жакетов с рельефами, наличие которых позволит оптимизировать посадку изделия на фигуре.

Книга «Юбки и брюки. Конструирование»

Объем: 208 стр. Формат: 215x316 мм. Твердый переплет

Подписная цена 899 руб.



Особое внимание в книге уделено моделированию и конструированию по индивидуальным заказам на нестандартные фигуры. Книга содержит подробные рисунки с детальными пояснениями.

Основные разделы:

1. Измерения фигуры

2. Юбки

- Базовые основы прямой, расклешенной и конической юбок
- Вытачки и варианты складок
- Различные формы прорезных карманов
- Варианты поясов
- Модельные конструкции
- Сарафаны

3. Брюки

- Базовая основа

- Варианты оформления отдельных конструктивных и модельных линий
- Определение ширины шага брюк
- Моделирование (брюки до колена, легинсы, брюки для беременных)
- 10 моделей брюк
- Комбинезоны
- 4. Моделирование на проблемные фигуры
- 5. Припуски на швы в юбках и брюках, крой подкладки юбки
- 6. Влажно-тепловая обработка брюк (заправка)

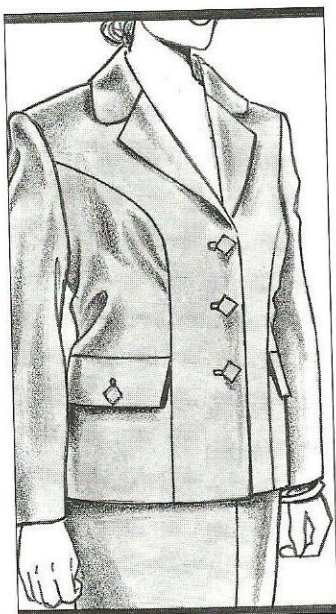
Оформите подписку,
подробно см. на стр. 52

По любым вопросам, связанным с подпиской, просьба обращаться по тел. (495) 775 14 36/32, e-mail: podpiska@konliga.ru.
Наиболее полную информацию о всех возможных способах подписки вы найдете на сайтах www.konliga.ru, www.modanews.ru

Угловые заломы с одной стороны жакета

Дефекты посадки

- Угловые заломы на правой боковой части переда жакета, направленные от линии талии к бедру и у линии рельефа на уровне центра груди.
- Справа под проймой провисание из-за избыточной длины боковой части жакета.
- Перед проймой выше линии груди излишняя слабина.
- Горизонтальные складки на верхней части оката правого рукава.



Илл. 1. Односторонние угловые заломы, слабина под рукой, провал у проймы, горизонтальные складки на окате рукава.

При построении чертежа и во время примерки не была учтена разница в высоте плеч у клиентки, у которой правое плечо ниже левого.

Угловые заломы по направлению к правому бедру свидетельствуют о недостаточном объеме жакета в области правого бедра.

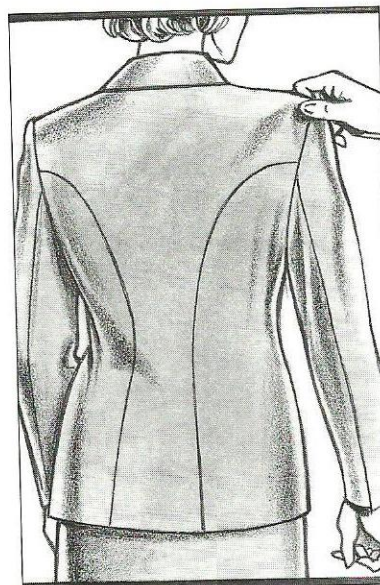
В области правого плеча жакет также имеет чрезмерную длину. Путем изменения угла наклона линии правого плеча одновременно улучшается и посадка спинки.

На илл. 3, показывающей вид жакета спереди, видна избыточная длина боковой части жакета под рукой, эту слабину на примерке следует заколоть, располагая складку поперек.

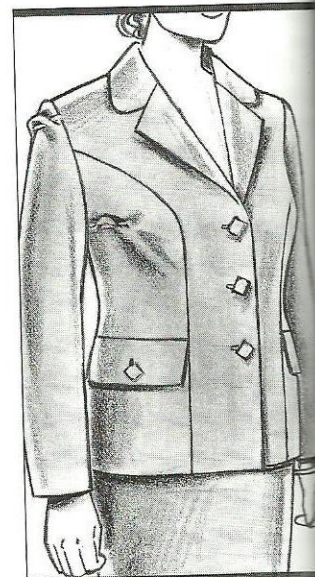
На верхней части рукава заколоть избыточную высоту оката рукава на середине оката.

Внесенные изменения дают возможность обеспечить правильную посадку изделия на фигуре. Кроме того, что окат рукава имеет слишком большую высоту, он немного заужен на участке верхней трети оката.

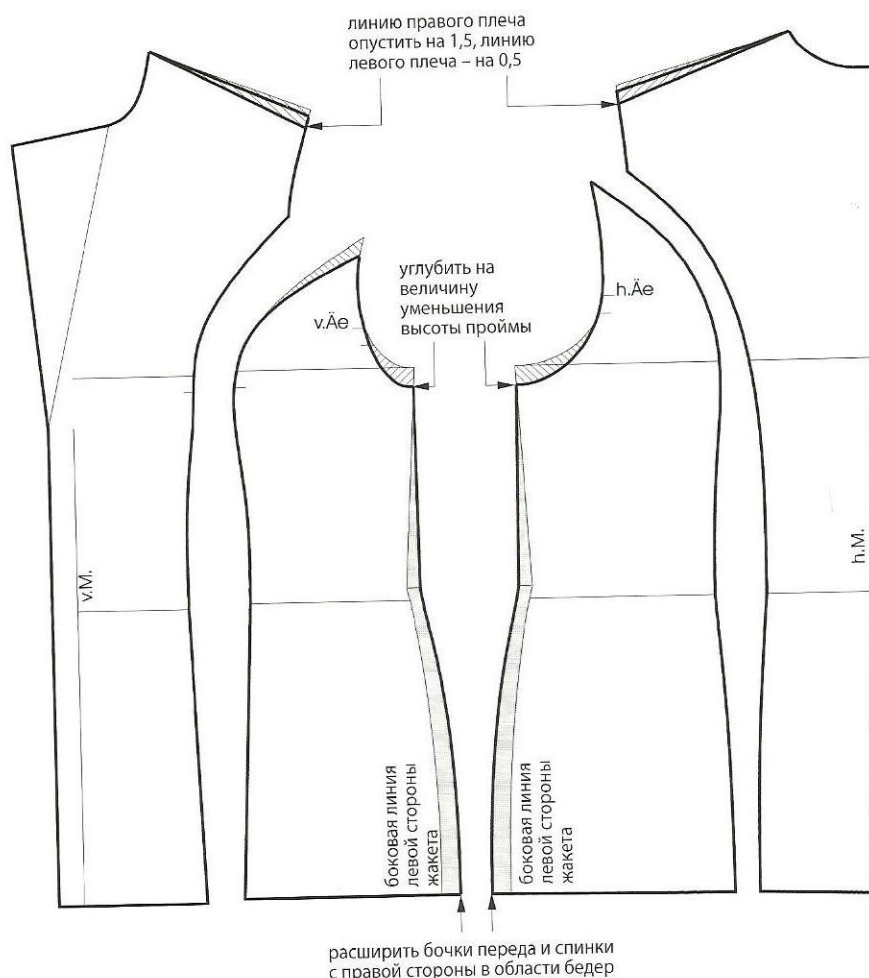
Выше груди в области проймы жакет имеет слишком большую слабину из-за недостаточного раствора нагрудной вытачки.



Илл. 2. При подъеме плеча посадка всей боковой части жакета улучшается.



Илл. 3. Здесь показано, как заколоть излишки длины в области боковой части жакета и в области оката рукава.



Илл. 4

Изменение чертежа

Чтобы учесть более низкое правое плечо клиентки, надо опустить линию плеча у проймы на перед и спинке на 1–1,5 см. Начертить новую линию плеча. Это изменение избавит жакет от провисания под проймой (илл. 4).

■ Для сохранения первоначальной высоты проймы необходимо углубить пройму на величину понижения линии плеча. Местоположение контрольных знаков Ае также изменяется соответственно, они опускаются вниз.

■ Линию левого плеча при необходимости также можно немного опустить.

■ У правого, более выпуклого бедра жакет необходимо расширить – это благоприятно скажется и на посадке изделия в области левого бедра.

■ При корректировке линии рельефа переда у проймы можно сместить линию правой стороны рельефа вниз, тем самым увеличив раствор нагрудной вытачки.

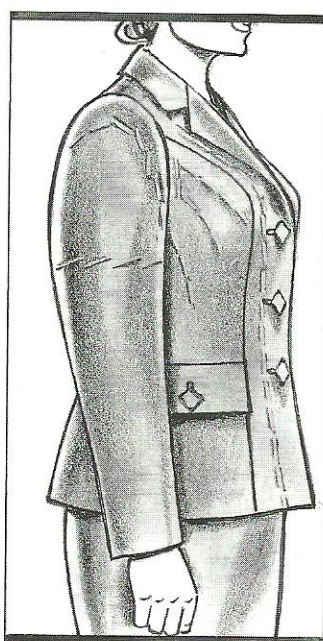
Высоту оката верхней части рукава (илл. 5) следует уменьшить и немного расширить окат на уровне верхней трети оката.



Илл. 5. Изменение чертежа рукава: укорачивание и расширение оката.



Илл. 6. Вид жакета со стороны спинки после устранения дефектов посадки.

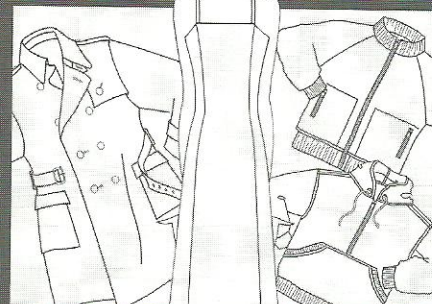


Илл. 7. Вид жакета сбоку после устранения дефектов посадки.

Английский метод конструирования и моделирования ЖЕНСКАЯ ОДЕЖДА

БИБЛИОТЕКА
ЖУРНАЛА
«АТЕЛЬЕ»

УНИФРЕД
АЛДРИЧ



190 чертежей, конструкций,
адаптированных
для российских фигур

Книга

«Английский метод конструирования и моделирования. Женская одежда»

Вниманию модельеров,
конструкторов, преподавателей,
студентов, руководителей
швейных фирм!

Впервые в России издается уникальная серия учебников по английскому методу конструирования и моделирования.

Доступный и точный английский метод позволяет всем желающим овладеть мастерством модельера-конструктора в короткий срок. По этим учебникам преподают в самых прославленных школах Европы. По ним сдавали экзамены Александр Маккуин, Села Маккартни, Джон Гальяно и другие звезды модной индустрии.

В книге «Английский метод конструирования и моделирования. Женская одежда» даны 190 практических чертежей, уже адаптированных к особенностям российских фигур. По ним можно создать любые модели женской одежды.

Основные разделы книги:

1. Базовая конструкция стана с нагрудной вытачкой.
2. Комплексное конструктивное моделирование стана: платья – жакеты – пальто.
3. Конструктивное моделирование рукавов.
4. Конструирование воротников.
5. Конструирование и конструктивное моделирование юбок.
6. Конструирование и конструктивное моделирование брюк.
7. Конструирование одежды из трикотажных полотен и тканей стретч.
8. Изменение чертежей для индивидуальных фигур.
9. Построение чертежей на российские типовые и нетиповые фигуры.

Как подписаться см. на стр. 52

Слишком узкий жакет прилегающего силуэта

Дефекты посадки

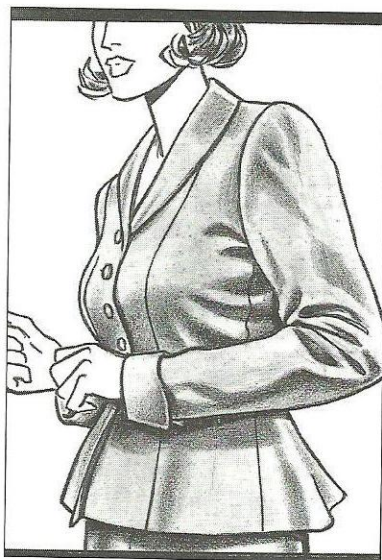
■ Горизонтальные складки и угловые заломы сбоку на перед свидетельствуют о том, что жакет слишком узок (илл. 1).

■ На рукаве образуются вертикальные складки из-за недостаточной высоты оката рукава (илл. 1, 2).

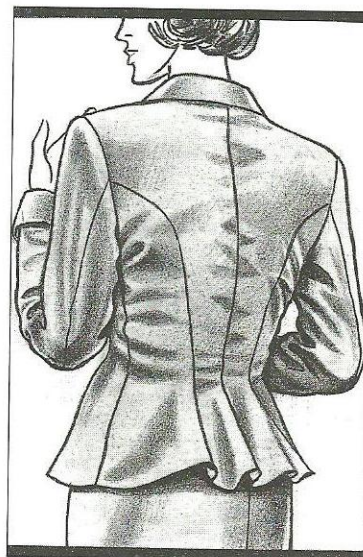
■ Горизонтальные складки на спинке также являются признаком недостаточного объема изделия (илл. 2).

При осмотре жакета спереди и сзади можно установить, что он имеет недостаточный объем. Причины этого могут быть различны. Например, если измерение фигуры и примерка жакета прилегающего силуэта проводились тогда, когда на клиентке была надета тонкая блузка. А позже клиентка надела этот жакет на толстый пуловер. Или если клиентка прибавила в весе за время между примерками.

Угловые заломы на перед — следствие полноты груди, которая не была учтена при построении чертежа.



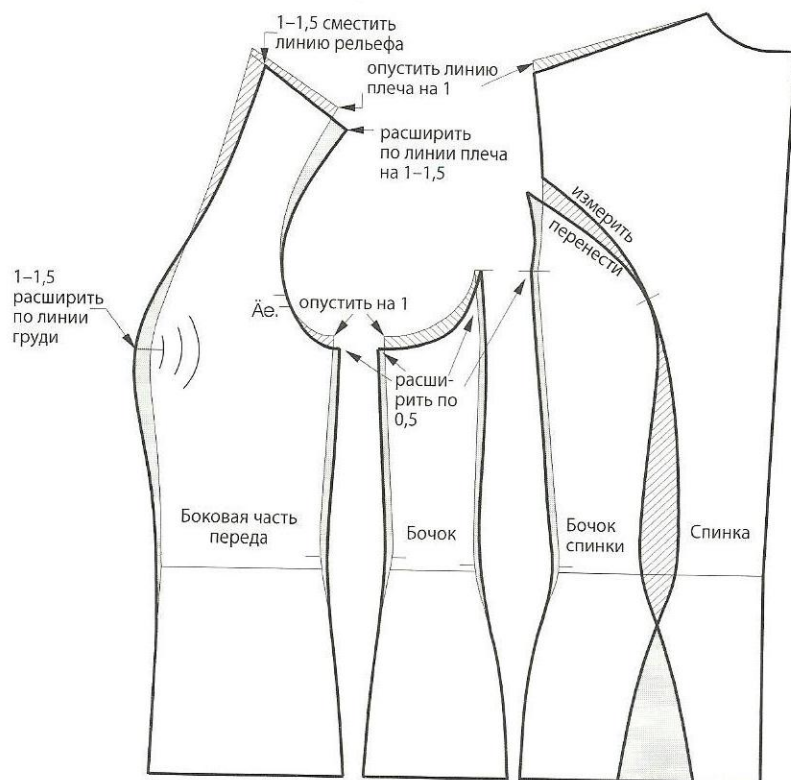
Илл. 1



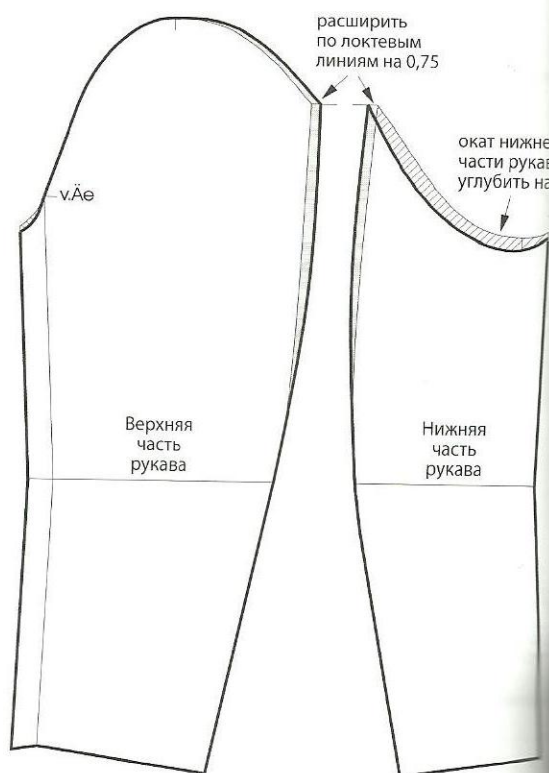
Илл. 2

Горизонтальные складки у проймы возникли из-за оставшейся неучтенной покатоности плеч клиентки.

На спинке горизонтальные складки — следствие недостаточного объема изделия.



Илл. 3. Изменение чертежа жакета.



Илл. 4. В результате изменения рукава достигается большая высота оката.

Устранение дефектов

Выпороть оба рукава, распороть плечевые швы, боковые швы и рельефные швы переда.

Изменение чертежа

Выполнить следующие преобразования на чертежах (илл. 3, 4).

Для полной груди расширить боковую часть переда вдоль среза рельефа на 1–1,5 см и слегка сужить этот участок на уровне линии груди.

■ Увеличить раствор нагрудной вытачки за счет смещения влево на боковой части переда на 1–1,5 см верхней части боковой стороны нагрудной вытачки (правой среза рельефа) и проймы соответственно.

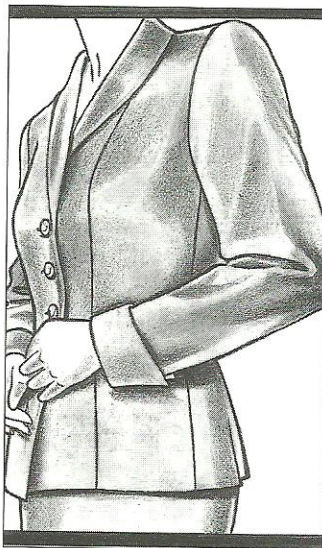
■ Опустить линию плеча переда у проймы на 1 см, чтобы

учесть покатые плечи клиентки. Для сохранения значения длины и высоты проймы надо углубить ее на срезанную у линии плеча величину, т.е. на 1 см.

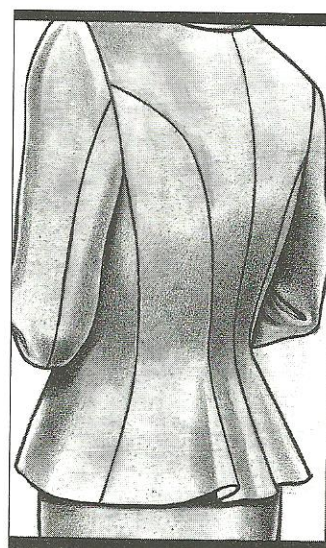
■ Расширить детали жакета от проймы до линии талии на 0,5 см по продольным срезам в соответствии с чертежом.

■ Опустить линию плеча спинки на 1 см, перевести раствор вытачки на выпуклость лопаток к рельефу и увеличить спинку в области проймы, корректируя длину линии рельефа в соответствии с чертежом.

■ Рукав (илл. 4) слишком узкий и имеет слишком низкий по сравнению с высотой проймы окат. Следует увеличить объем рукава по локтевым линиям и увеличить высоту оката, как показано на чертеже.



Илл. 5. Получена достаточная ширина переда, в первую очередь в области груди. Учен больший угол наклона плечевого ската клиентки.



Илл. 6. На спинке получено необходимое расширение, обеспечена хорошая посадка в области проймы.

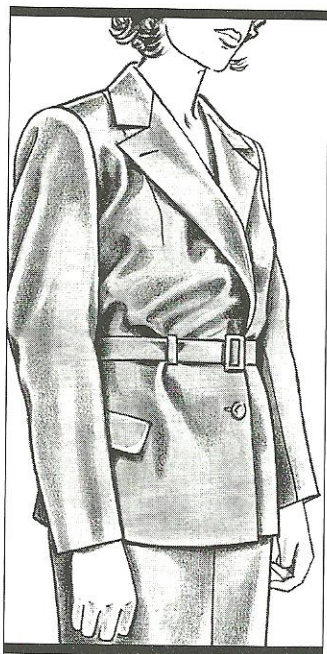
Недостаточный раствор вытачки на передне жакета

Дефекты посадки (илл. 1)

■ Излишняя слабина переда и спинки выше линии талии, возникающая из-за недостаточного раствора вытачки на выпуклость груди и из-за того, что при построении чертежа не была учтена покатысть плеч клиентки.

■ Жакет слишком широкий в области линии низа.

■ Заломя на задней части рукава, возникшие из-за избыточной длины рукава по локтевому шву и из-за чрезмерного смещения рукава назад при втачивании его в пройму.



Илл. 1

Устранение дефектов

■ Воротник выпороть. Рукава выпороть, плечевые и боковые швы распороть.

Изменение чертежа переда и спинки

Выполнить преобразования на чертеже (илл. 2 на стр. 28).

■ На спинке от вершины горловины начертить вспомогательную вертикальную линию. По этой линии отложить вниз от вершины горловины спинки 0,75 см, от этой точки начертить новую линию горловины спинки, сместив ее вниз на 0,75 см. При этом важно, чтобы длина горловины спинки не изменилась.

■ На передне тоже опустить вершину горловины на 0,75 см и

одновременно сместить вершину горловины влево на 1 см. Линию перегиба лацкана тоже сместить влево на 1 см. Начертить новую горловину.

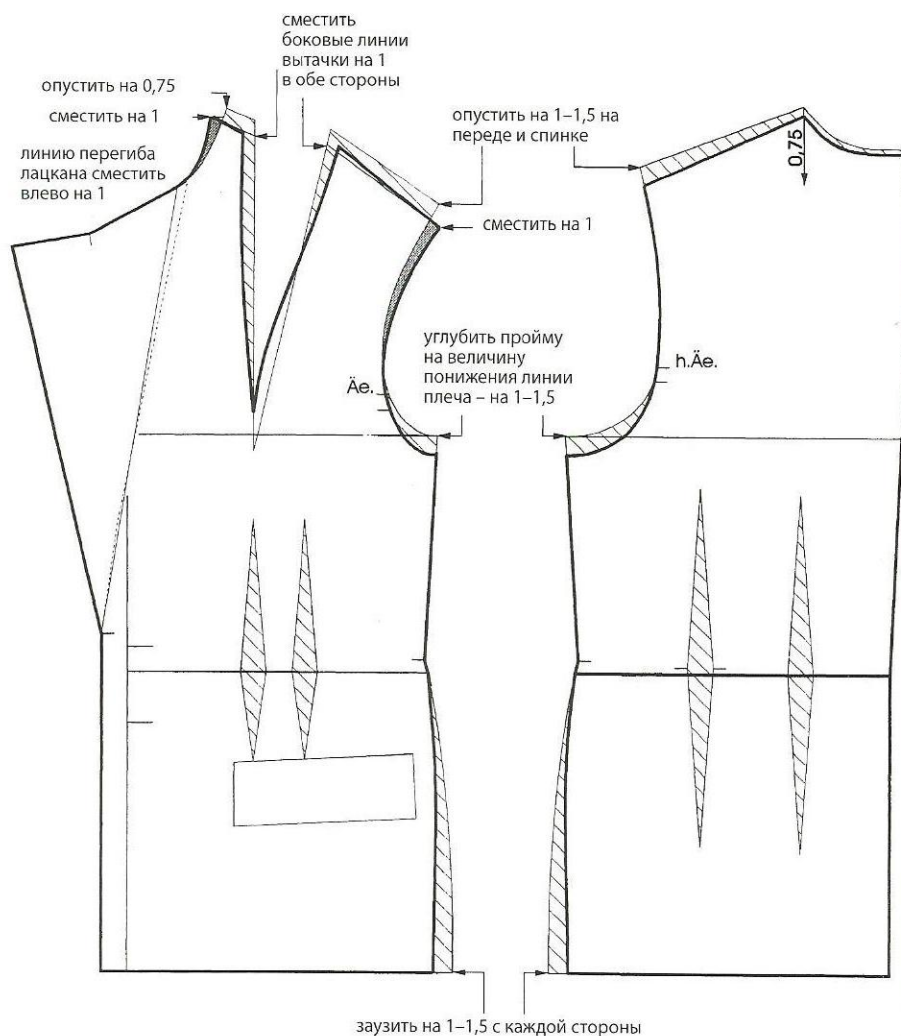
■ В соответствии с углом наклона плеч клиентки надо изменить угол наклона линии плеча переда и спинки, опустив линию плеча у проймы на 1–1,5 см. Для сохранения размеров проймы надо углубить пройму на ту же величину, на которую была опущена линия плеча изделия. Откорректировать положение контрольных знаков в соответствии с измененной проймой.

■ Излишняя длина в области перегиба лацкана, заломы у лацкана, проймы и ниже линии груди указывают на то, что на передне изделия недостаточно выражена выпуклость груди.

Т.е. для устранения дефекта надо увеличить раствор нагрудной вытачки. Для этого обе стороны нагрудной вытачки по линии плеча сместить наружу на 1 см с каждой стороны. смещение левой стороны вытачки на 1 см уже компенсировано смещением вершины горловины, а чтобы восстановить длину линии плеча переда за счет смещения правой стороны вытачки, надо расширить перед на 1 см у проймы. Оформить плавными линиями боковые линии нагрудной вытачки; уточнить и выровнять длину боковых линий вытачки.

■ Избыточный объем по линии низа надо срезать у боковых линий переда и спинки (по 1–1,5 см) и оформить новые боковые линии.

■ Возможно, для улучшения посадки изделия надо выполнить дополнительные вытачки по талии на переда и спинке.



Илл. 2. Изменение чертежа переда и спинки.

Изменение чертежа рукава

Рукав имеет избыточную длину по локтевому шву. Рукав втачан в пройму с чрезмерным смещением его назад.

Необходима корректировка чертежа рукава (илл. 3):

■ Линию оката рукава опустить, как показано на чертеже, и начертить новую линию оката.

■ При соединении рукава с проймой следует расположить рукав так, чтобы его контрольный знак Äе располагался ниже контрольного знака Äе на пройме примерно на 1 см.



Илл. 3. Рукав по линии оката укоротить в области локтевых линий.

Горизонтальные складки на спинке жакета у воротника

Дефекты посадки

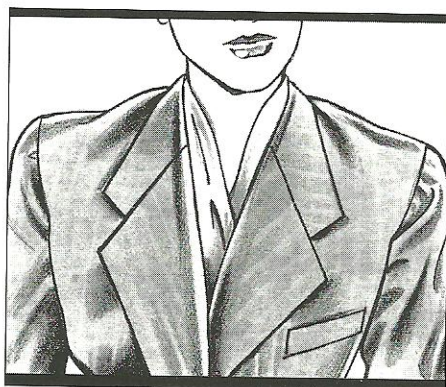
У этого жакета на спинке у воротника образуются горизонтальные складки, переходящие на перед. Вертикальные складки и провисание оката рукава указывают на то, что окат рукава слишком высокий и прибавка на посадку по окату избыточна (илл. 1).

Устранение дефектов

Воротник и рукава выпороть, распороть плечевые швы.

Изменение чертежа переда и спинки (илл. 2)

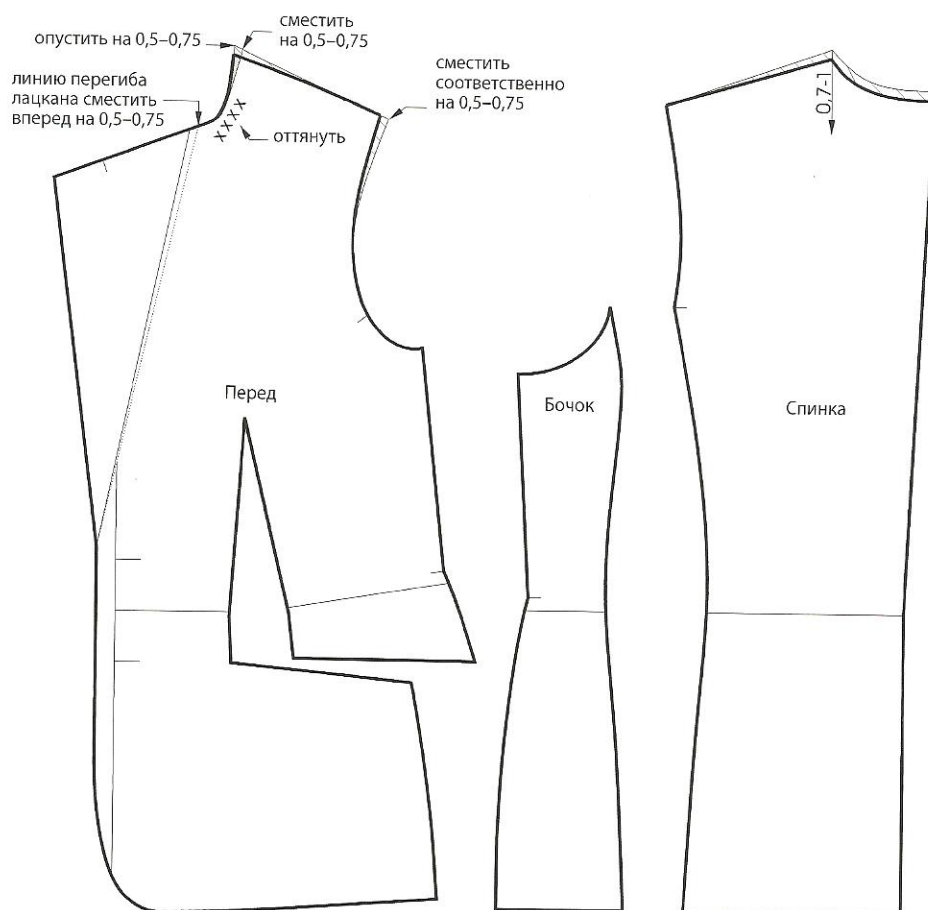
- Вершину горловины переда сместить влево на 0,5–0,7 см и начертить новую линию горловины.
- Восстановить длину линии плеча переда, для этого срезать проймы переда ту же величину (0,5–0,75 см), на которую была смещена вершина горловины. Также на эту величину следует сместить линию перегиба лацкана по раскепу влево.
- Вершину горловины переда опустить вниз на 0,5–0,75 см и начертить новую линию плеча с небольшим прогибом.
- От вершины горловины спинки провести вниз короткую вертикаль. По этой линии опустить вершину горловины спинки на 0,75 см.
- От полученной точки начертить новую линию горловины спинки до средней линии. Длина горловины должна остаться прежней.
- Начертить новую линию плеча спинки от опущенной вершины горловины спинки.



Илл. 1

Совет

В данном случае целесообразно укрепить горловину спинки прокладочной деталью шириной 6–8 см (из клеевого прокладочного материала). Это придаст стабильность спинке в области горловины и предотвратит образование складок у воротника. Срез горловины переда при необходимости слегка оттянуть.



Илл. 2. Изменение чертежа переда и спинки.

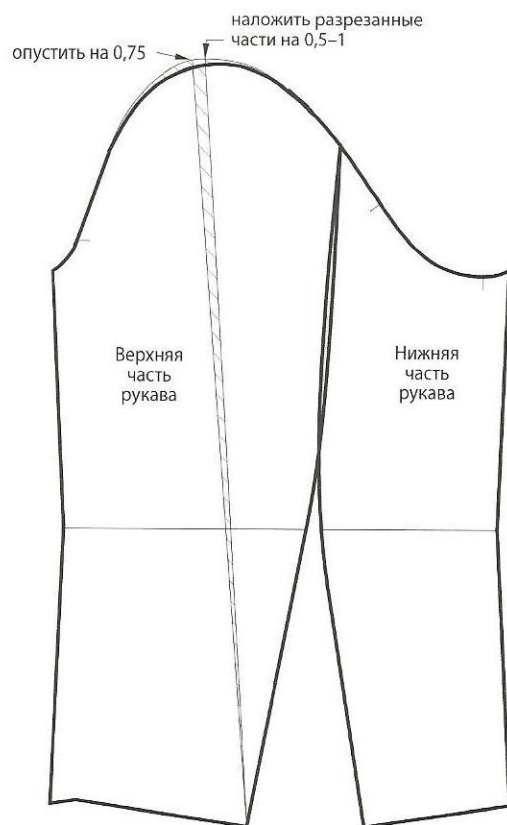
Изменение чертежа рукава

Рукав имеет избыточную высоту оката, а также чрезмерную прибавку на посадку по окату рукава, которую нельзя сгладить. Избыточную высоту оката следует срезать, а прибавку на посадку по окату рукава уменьшить (илл. 3).

■ Начертить линию разреза от высшей точки оката до точки пересечения линии локтевого среза верхней части рукава с линией низа.

■ Разрезать верхнюю часть рукава; части надвинуть друг на друга примерно на 0,5–1 см — это сократит прибавку на посадку по окату рукава и уменьшит ширину верхней части рукава в области оката.

■ Откорректировать линию локтя и под прямым углом к ней указать направление нити основы. Избыточную высоту оката срезать так, как показано на чертеже.



Илл. 3.
Уменьшение высоты оката и уменьшение прибавки на посадку по окату рукава.

Недостаточный угол наклона линии плеча жакета

Дефекты посадки (илл. 1)

■ Угол наклона линии плеча жакета меньше, чем угол наклона плеча клиентки.

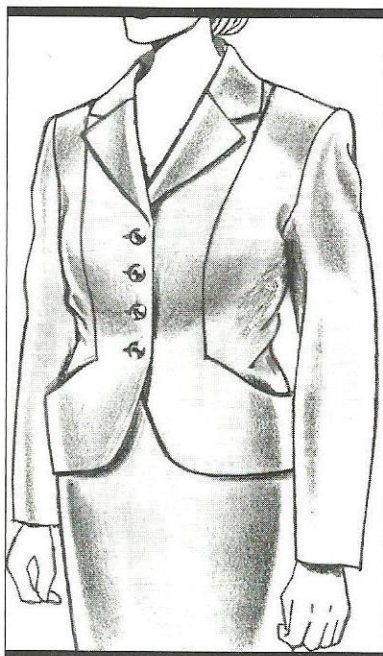
■ В области груди жакет слишком тесный.

■ Нижняя часть жакета слишком обтягивает бедра.

■ На боковой части жакета и у проймы образуются косые заломы.

Сначала, возможно, покажется неверным искать причины образования заломов на боковой части этого жакета в области плеча. Но угол наклона линии плеча влияет на длину проймы и боковой части жакета. В рассматриваемом случае линия плеча у проймы слишком высоко поднята, следовательно, и пройма слишком длинная.

Большой наклон линии плеча также обеспечит увеличение раствора нагрудной вытачки и, соответственно, создаст недостающий объем в области груди. Такое изменение конструкции положительно скажется на посадке жакета, который и в целом несколько тесноват. Плюс к этому дефекты посадки выше ли-



Илл. 1

нии талии усиливаются тем, что в области бедер жакет слишком плотно облегает фигуру.

Благодаря тому, что на передне жакета имеется рельеф от линии плеча до кармана, можно легко

адаптировать эту конструкцию к фигуре клиентки.

Однако рельеф расположен довольно близко к борту, поэтому для фигур с полной грудью рекомендуется выполнить еще одну вытачку на выпуклость груди с небольшим раствором от бокового среза.

Изменения чертежа для укорачивания проймы и боковой части переда жакета

Сначала изменяется боковая часть переда (илл. 2).

У проймы над передним контрольным знаком $v. \Delta e$ по направлению к точке центра груди закрыть раствор в виде вытачки величиной 1 см. Это укоротит пройму переда на нужную величину.

Также существует несколько возможностей уменьшения длины боковой части переда по боковой линии, эти возможности описаны ниже.



Илл. 2. Укорачивание проймы путем закрытия раствора в виде вытачки величиной 1 см.

Вариант А (илл. 3)

На уровне линии груди от боковой линии до линии рельефа закрыть раствор в виде вытачки для уменьшения избыточной длины боковой части переда по боковой линии. Это изменение производится для фигуры с типовым размером груди.

Вариант В (илл. 4)

По линии талии от линии рельефа переда отложить вправо ок. 3 см и через полученную точку начертить вертикальную линию разреза, заканчивающуюся на 3–4 см ниже центра груди. Избыточную длину по боковой линии оформить в виде вытачки (от боковой линии по направлению к центру груди). Разрезать боковую часть переда по линии разреза и перевести раствор вытачки от боковой линии к линии низа — получена дополнительная вытачка. Это изменение обеспечивает хорошую посадку изделия и на фигурах с более полной грудью.

Вариант С (илл. 5)

Излишнюю длину боковой части переда удалить, начертив дополнительную вытачку от боковой линии по направлению к центру груди. Местоположение дополнительной вытачки определяется моделью изделия и типом фигуры.

Илл. 3. Укорачивание боковой части переда путем закрытия раствора в виде вытачки от боковой линии.

Илл. 4. Укорачивание боковой части переда за счет перевода избыточной длины по боковой линии в дополнительную вытачку от линии низа.

Илл. 5. Укорачивание боковой части переда за счет дополнительной нагрудной вытачки, выполненной от боковой линии.

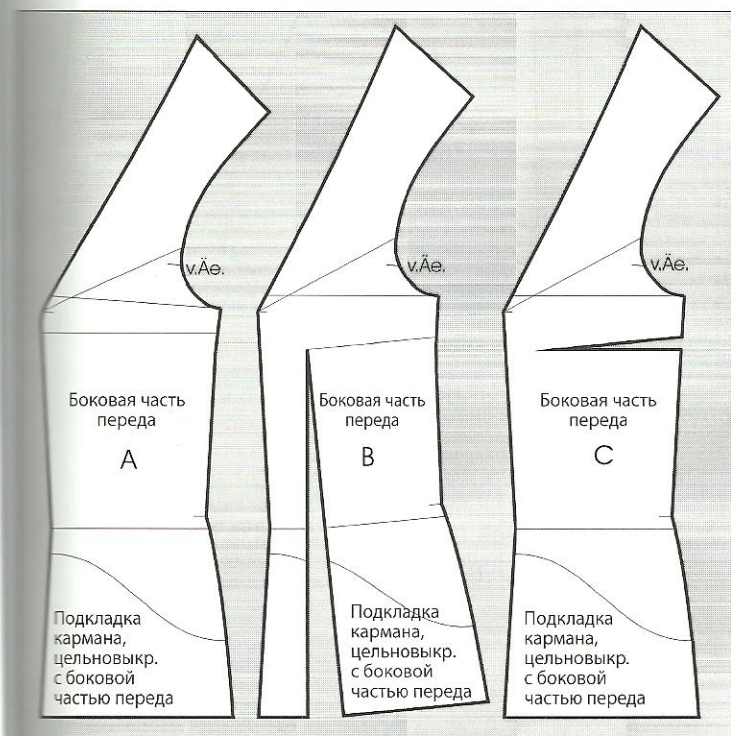
Если выполненные преобразования боковой части переда недостаточны и дефект полностью не устранен, то линию плеча клиентки можно поднять с помощью верхних плечевых накладок большей величины.

На центральной части переда и спинке изменения не требуются.

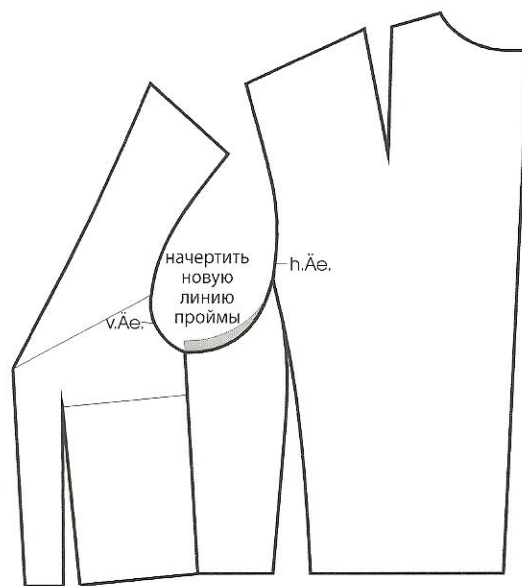
Недостаточный объем в области бедер можно компенсировать за счет расширения деталей по линиям рельефов.

Линия проймы

Перед и спинку совместить по боковой линии и начертить новую линию проймы (илл. 7).



Илл. 6. Варианты преобразования боковой части переда.



Илл. 7. Корректировка проймы бочка спинки после изменения боковой части переда.

Борта переда пальто расходятся внизу

Дефекты посадки

- Нарушен баланс изделия.
- Перед слишком длинный, поэтому борта расходятся (илл. 1).
- Спинка слишком короткая, поэтому сзади образуются продольные складки (илл. 2).

Для пальто V-образного силуэта необходимы преобразования на чертеже на этапе конструирования во избежание нарушения баланса изделия. Длина пальто по средней линии спинки слишком мала, а длина переда по линии середины велика. Кроме этого, неправильно определен угол наклона линии плеча изделия.

Как правило, пальто V-образного силуэта проектируют с цельновыкроенными рукавами или с рукавами рубашечного покроя, построенными на основе цельновыкроенного рукава. Покрой рукава и отсутствие среднего шва спинки следует обязательно учесть при конструировании изделия. В данном случае нельзя обойтись без выточки на выпуклость лопаток на спинке.

Изменение чертежа переда

Перед необходимо укоротить. Для этого линию плеча сместить вниз по линии горловины на 2 см, по линии проймы — на 0,5 см, в области отлета воротника — на 2,5 см (илл. 3).

Кроме того, перед следует развернуть. Для этого расширить воротник по отлету на 1,5 см и срезать эту же величину у проймы, чтобы не увеличивалась длина линии плеча переда у проймы. Изменить направление линии перегиба лацкана соответственно.

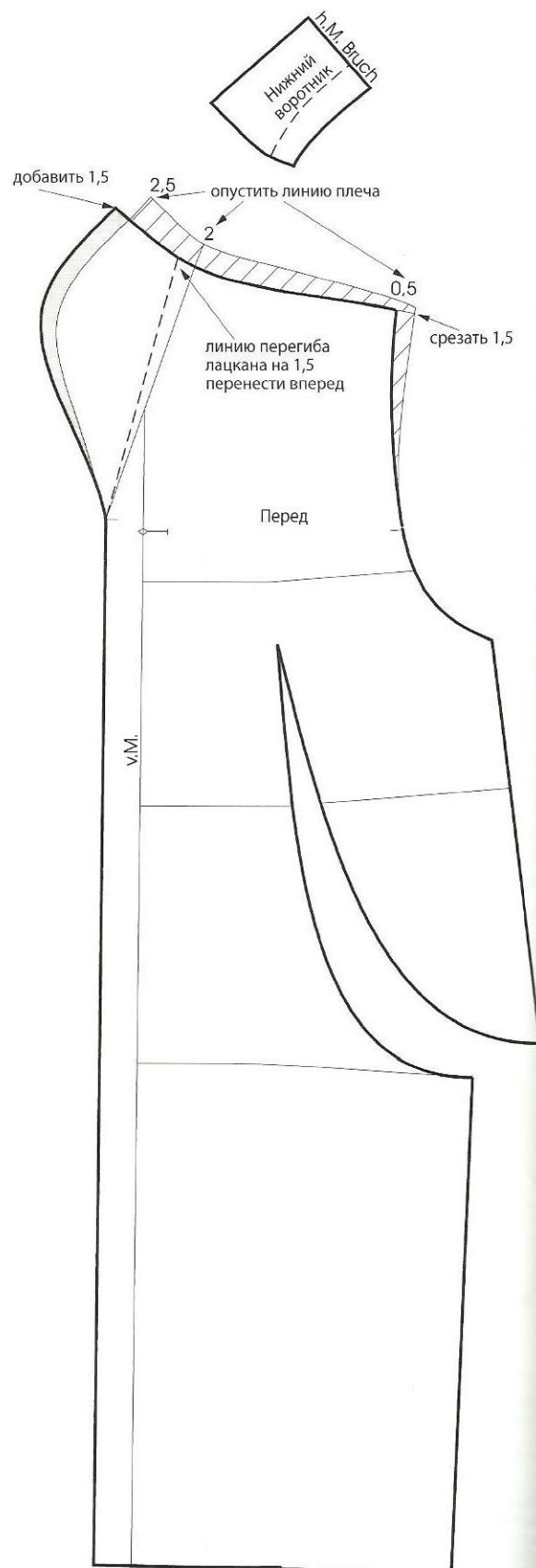
Деталь нижнего воротника не меняется.



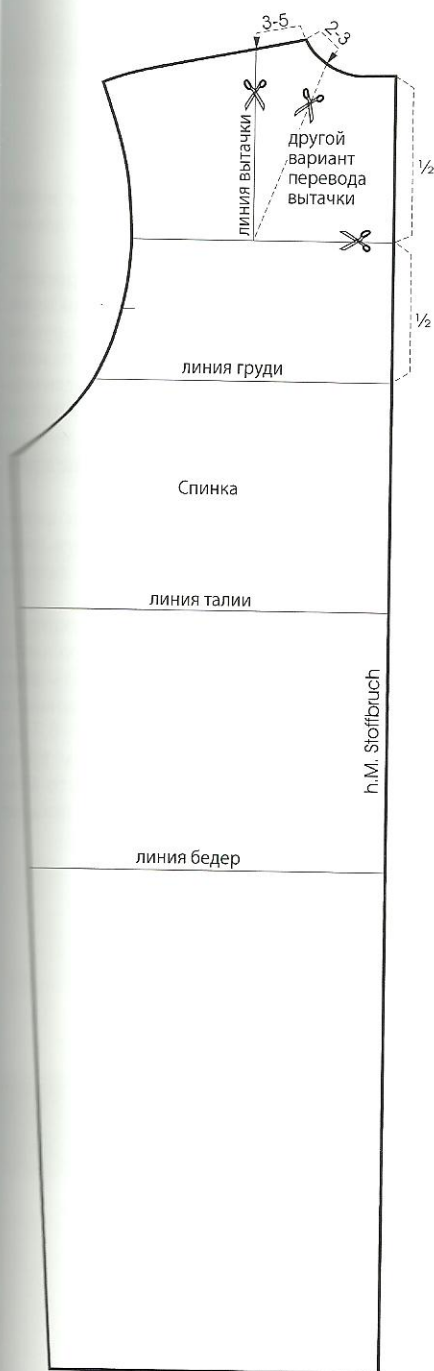
Илл. 1



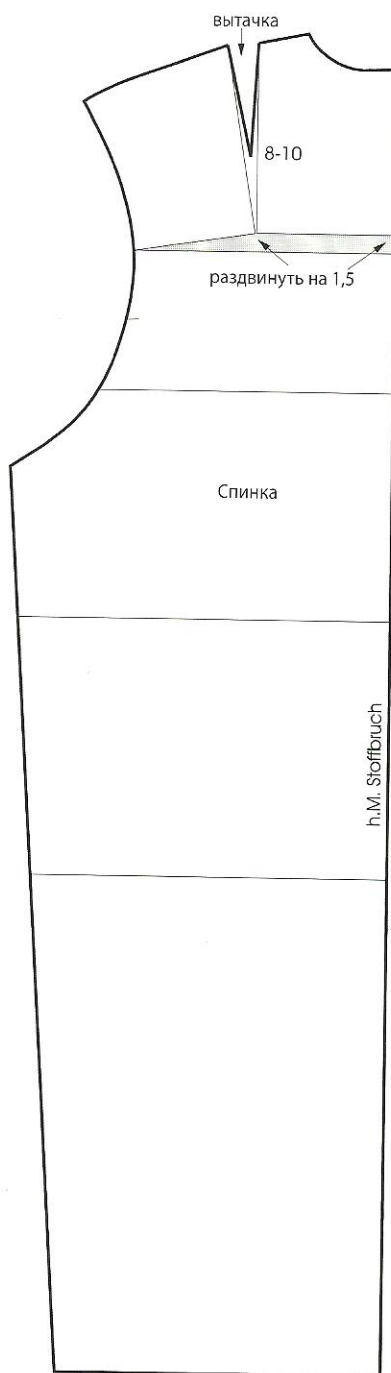
Илл. 2



Илл. 3. Развернуть верхнюю часть переда и изменить наклон линии плеча.



Илл. 4. Спинка с линиями разрезов.



Илл. 5. Спинка с внесенными изменениями.

Изменение чертежа спинки

Определить линии разреза на чертеже спинки (илл. 4). Одна линия разреза проходит по горизонтальной линии вытачки на выпуклость лопаток. Местоположение второй линии определяется таким образом: от вершины горловины спинки отложить влево по линии плеча 3-5 см, из этой точки провести вертикаль до пересечения с горизонтальной линией вытачек на выпуклость лопаток.

Другой вариант расположения вытачки на выпуклость лопаток — от линии горловины

спинки. Для определения ее местоположения надо от вершины горловины спинки отложить 2-3 см по линии горловины и соединить полученную точку с точкой пересечения линии вытачки от линии плеча с горизонтальной линией вытачки на выпуклость лопаток.

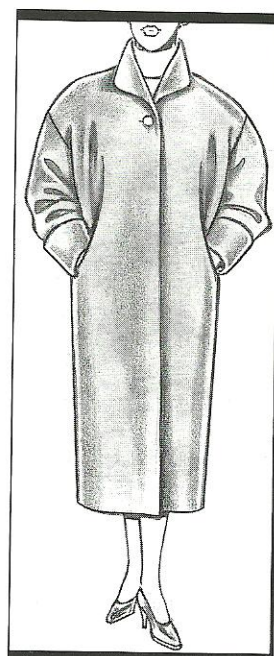
Спинку разрезать по наменным линиям. Поднять параллельно вверх центральную верхнюю часть спинки на 1-1,5 см. При этом средняя линия спинки не должна исказиться (илл. 5).

Боковая верхняя часть спинки разворачивается так, чтобы срезы центральной и боковой частей в области конца вытачки

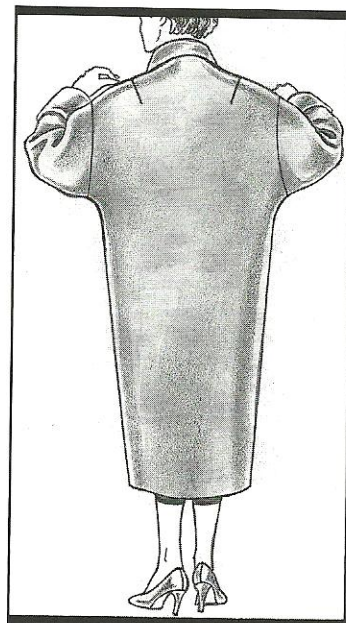
на выпуклость лопаток располагались на одном уровне. При этом на пройме срезы верхней и нижней деталей совмещаются.

Благодаря внесенным изменениям автоматически образуется раствор плечевой вытачки на спинке. Длину этой вытачки уменьшить до длины 8-10 см.

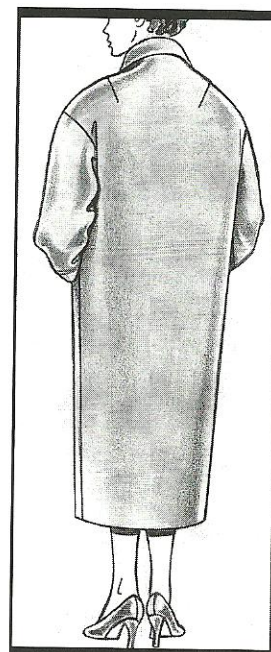
Илл. 6-8. Внешний вид изделия после внесенных изменений: укорачивание переда по линии плеча и удлинение спинки в области лопаток позволили устранить дефект посадки изделия на фигуре.



Илл. 6



Илл. 7



Илл. 8

Наклонные складки на рукаве

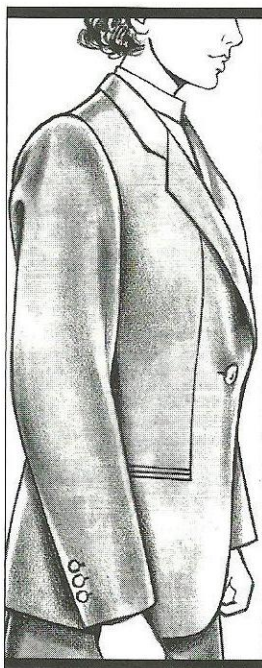
Дефекты посадки

■ Наклонные складки спереди и сзади рукава из-за слишком больших верхних плечевых накладок, которые установлены в изделии для фигуры с высокими плечами (илл. 1, 2).

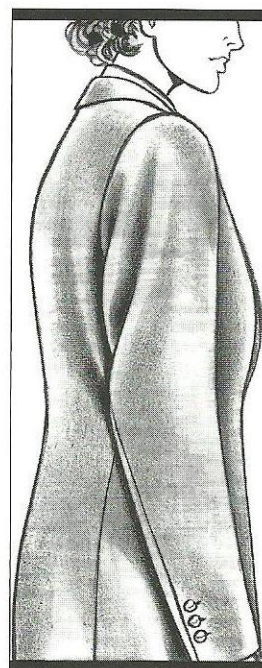
■ Сзади рукав выглядит слишком длинным, что создает впечатление о необходимости корректировки оката рукава в задней части (илл. 2).

У женщин с полной грудью и небольшим обхватом талии посадка изделия, выполненного на типовую фигуру, не идеальна, возникающие при этом дефекты усиливаются, если изделие выкроено из тонкой ткани.

Для такого типа фигур рекомендуются модели с продольными рельефами на перде и спинке для достижения оптимальной посадки изделия на фигуре.



Илл. 1



Илл. 2

частей рукава, тем самым заузить рукав. Начертить новые локтевые линии частей рукава.

■ Также следует откорректировать линию оката у локтевых линий: на верхней части рукава окат слегка уменьшить, а на нижней части рукава окат увеличить за счет припуска на шов. Линию оката нижней части рукава следует адаптировать к форме проймы спинки.

■ Кроме того, рукав сильно смещен вперед, и это тоже влияет на появление складок в задней части рукава.

■ При соединении рукава с проймой (илл. 5) контролировать знак Δe рукава сместить относительно контрольного знака Δe проймы на 0,5–0,7 см. Благодаря этому объем рукава сместится вперед, что благотворно скажется на посадке изделия.

Устранение дефектов

■ Выпороть рукава. Примерить на фигуре жакет без рукавов и проверить, действительно ли можно оставить высоту плеча без изменений.

■ В этом случае надо снять слишком большие верхние плечевые накладки и заменить их меньшими накладками.

Изменение чертежа перде и спинки (илл. 3)

Линию плеча перде и спинки опустить у проймы и оформить линию плеча плавной линией.

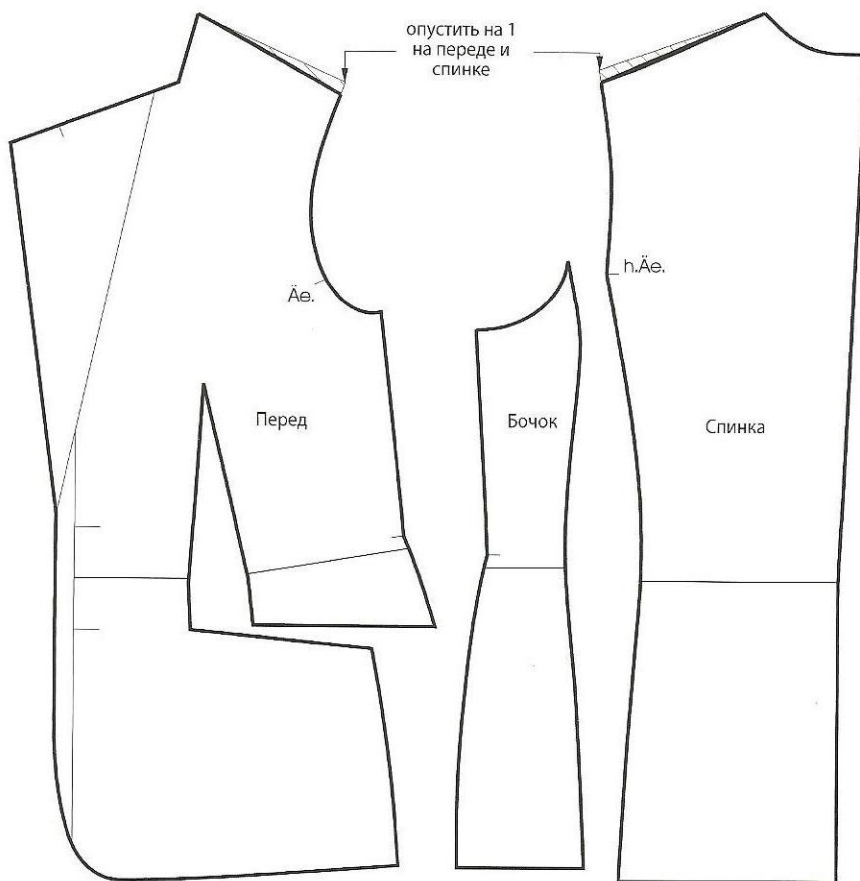
■ Благодаря этому изменению высота и длина проймы уменьшатся.

■ Чертеж рукава следует адаптировать к измененной пройме.

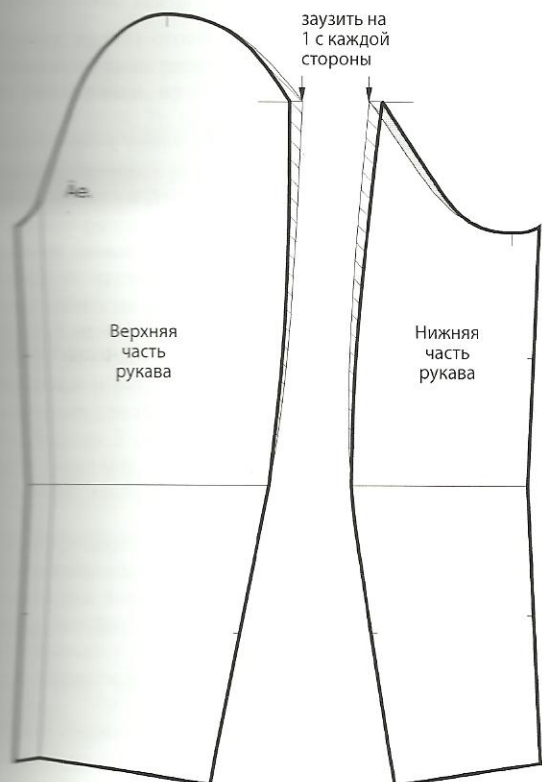
Изменение чертежа рукава (илл. 4)

Заузить верхнюю и нижнюю части рукава по локтевым линиям.

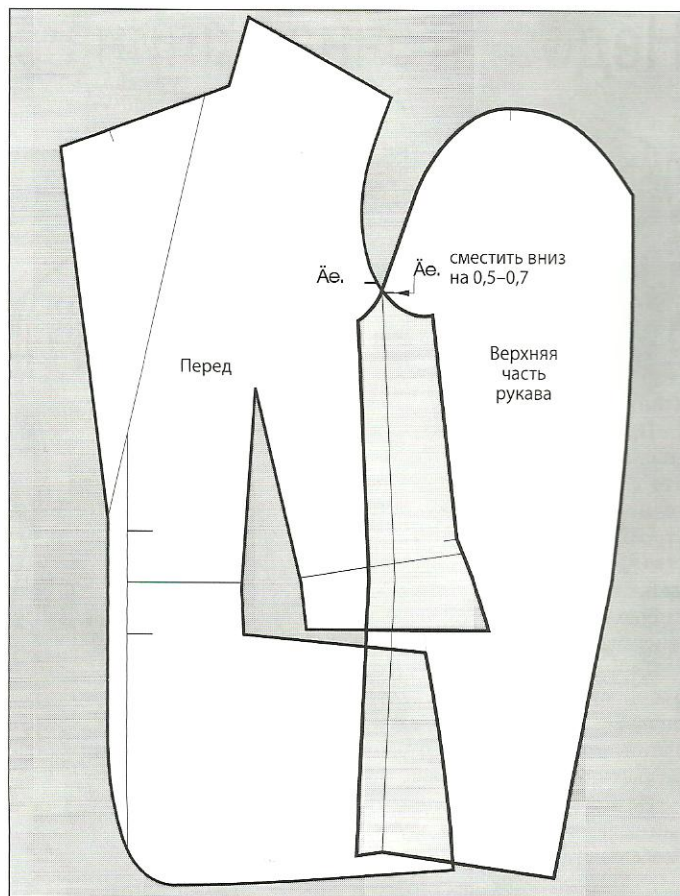
■ Для этого от верхних точек локтевых линий верхней и нижней частей рукава начертить горизонтальные линии. По этим горизонталям сместить внутрь на 1 см локтевые линии обеих



Илл. 3. Изменение чертежа перде и спинки.



Илл. 4. Изменение чертежа верхней и нижней частей рукава.



Илл. 5. Смещение контрольного знака Ае рукава относительно контрольного знака Ае переда.

Библиотека
журнала «Ателье»

Книга «Эскиз и рисунок»

В книге дано подробное разъяснение основ рисования фигуры человека и эскизов моделей одежды. Вы найдете доступно и наглядно представленные схемы постановки фигуры и самых различных ее положений и ракурсов, а также примеры их использования для изображения женской, мужской и детской одежды. Иллюстрации крупного формата позволяют работать с книгой, используя кальку или стол с подсветкой.

Разделы книги

Основы рисования фигуры

Пропорции:
женская фигура,
мужская фигура,
детская фигура
Вид спереди, сзади, сбоку
Статика и динамика
Руки и кисти
Ступни и обувь

Голова
Лицо
Прическа
Головные уборы

Детали одежды
Горловина
Воротники

Лацканы
Рукава
Карманы
Застежки
Пояса

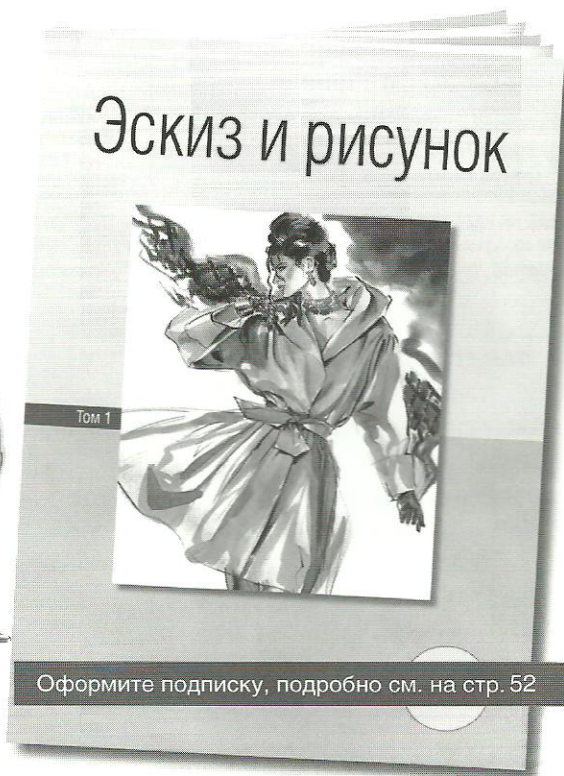
Декор
Драпировки
Рюши
Воланы
Банты и узлы
Декоративная строчка
Вышивка
Аппликации и инкрустации
Окантовка и бейки

Моделирование
Создание коллекции



По любым вопросам, связанным с подпиской, просьба обращаться по тел. (495) 775 14 36/32, e-mail: podpiska@konliga.ru. Наиболее полную информацию о всех возможных способах подписки вы найдете на сайтах www.konliga.ru, www.modanews.ru

Подписная цена
1155 руб.



Оформите подписку, подробно см. на стр. 52

Недостаточная длина спинки жакета

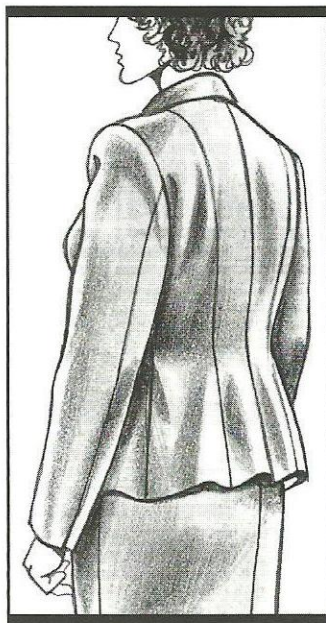
Дефекты посадки

- Нижняя часть спинки не прилегает к телу (илл. 1, 2).
- Сзади линия талии поднимается вверх.
- Образуются угловые заломы от лопаток к боковым швам, т.е. спинка имеет недостаточную длину в области лопаток.

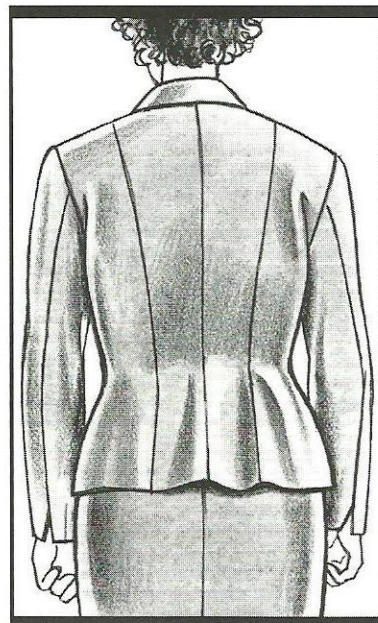
Причины дефектов посадки спинки жакета объясняются тем, что фигура была измерена не точно, не учтены особенности строения фигуры и, как следствие, неправильно произведен сравнительный анализ рассчитанных и измеренных размерных признаков.

Точное измерение Дтс и Дтп очень важно для правильного определения баланса изделия, следовательно, этому необходимо уделить особое внимание.

Не менее важно определить тип осанки клиентки и другие особенности строения фигуры.



Илл. 1



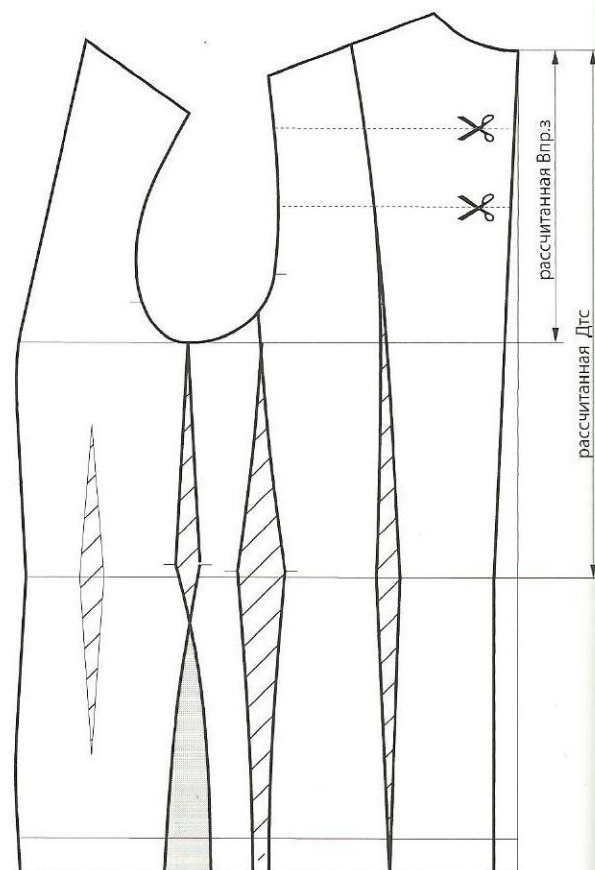
Илл. 2

Сравнительный анализ рассчитанных и измеренных размерных признаков

Пример:

Рост 168 см Обхват груди 92 см		Разница
Рассчитанная Высота проймы сзади 19,7 см (1/10 Ог плюс 10,5 см)	Измеренная Впр.з 20,7 см	Избыточная длина 1 см
Рассчитанная Длина спины до талии 41 см (1/4 Р минус 1 см)	Измеренная Дтс 42 см	Избыточная длина 1 см

Значение измеренной Дтс превышает значение пропорционально рассчитанной Дтс.



Илл. 3. Построение чертежа на основе рассчитанных размерных признаков.

Устранение дефектов

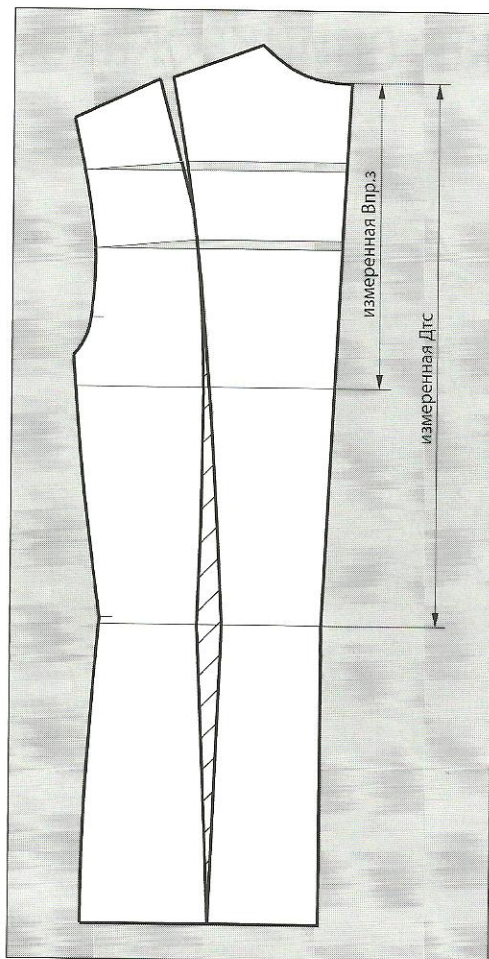
Чертеж жакета строится по пропорционально рассчитанным размерным признакам Впр.з и Дтс (илл. 3), после построения чертеж спинки адаптируется к измеренным размерным признакам Впр.з и Дтс.

■ Спинку разрезать по горизонтали по линии лопаток. Затем раздвинуть части спинки по средней линии на недостающую величину (здесь: на 1 см).

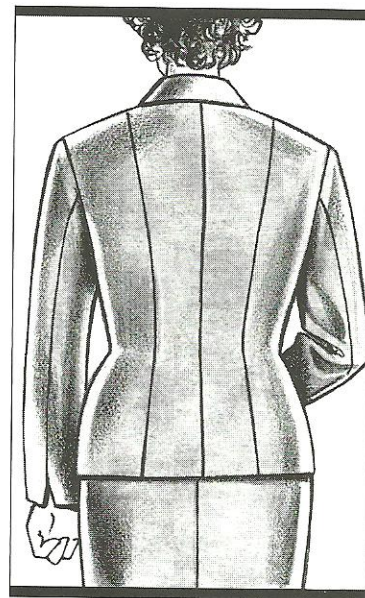
■ Если разница между измеренными и рассчитанными размерными признаками Впр.з и Дтс больше 2 см, то спинку следует разрезать и раздвинуть полученные части в двух местах (илл. 4).

■ В зависимости от того, на какую величину удлиняется спинка в области лопаток, а также от строения фигуры клиентки, части спинки у проймы могут быть надвинуты друг на друга на 0-0,5 см.

■ Если спинка выполняется со сбором по средней линии, то спинку рекомендуется выполнять с продольными рельефами.



Илл. 4



Илл. 5. После проведенных изменений спинка имеет достаточную длину в области лопаток. Она плавно облегает спину, нижняя часть спинки больше не поднимается вверх.

Книга «Жакеты и пальто. Конструирование»

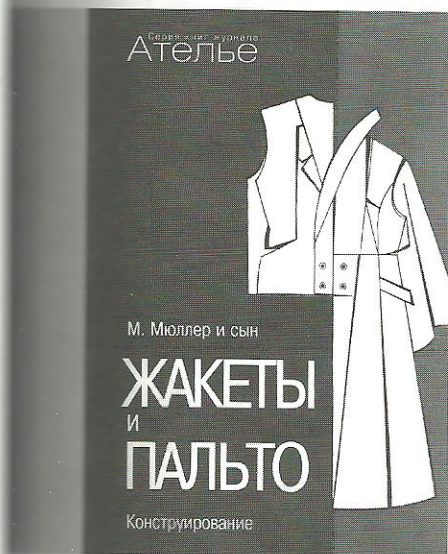
Объем: 112 стр. Формат: 215х316 мм. Твердый переплет

Подписная цена 899 руб.

В книге, наряду с исчерпывающей информацией о классических приемах конструирования, появилась особая глава, помогающая рационализировать приемы работы с готовыми лекалами. Книга содержит подробные рисунки с детальными пояснениями.

Основные разделы:

1. Измерения фигуры
2. Базовая основа жакета
3. Базовая основа втачного рукава для жакета и пальто
4. Моделирование базовой основы жакета
5. Конструктивное моделирование жакета с изменением силуэта
6. Базовая основа жилета
7. Базовая основа пальто
8. Расширение спинки по линии низа, удлинение спинки в области лопаток
9. Конструктивные швы в жакетах и пальто
10. Воротники
11. Капюшоны
12. Накидки, пончо



Оформите подписку,
подробно см. на стр. 52

По любым вопросам, связанным с подпиской, просьба обращаться по тел. (495) 775 14 36/32, e-mail: podpiska@konliga.ru.
Наиболее полную информацию о всех возможных способах подписки вы найдете на сайтах www.konliga.ru, www.modanews.ru

Слишком длинная спинка жакета

Дефекты посадки

- Спинка слишком длинная.
- Выше линии талии образуются горизонтальные складки (илл. 1).
- Часто этот вид дефекта может усугубляться слишком плотным прилеганием жакета к фигуре в области бедер.

Устранение дефектов

Во время примерки избыточную длину спинки в области лопаток заколоть горизонтальной складкой (илл. 2). Так можно определить величину, на которую следует укоротить спинку.

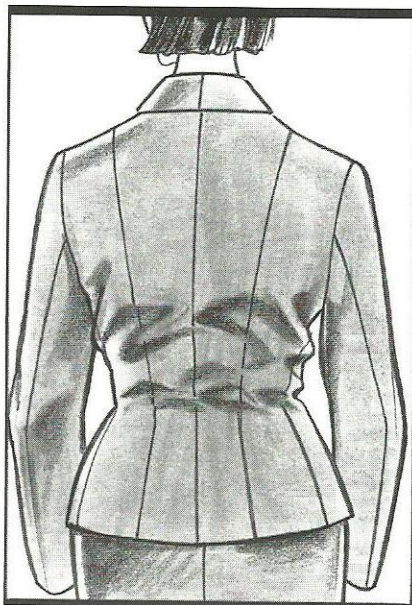
Если в области талии избыточная длина имеется как на спинке, так и на боковой части изделия, то можно заколоть избыточную длину и на спинке, и на боковой части изделия, располагая складку под проймой.

На практике этот дефект довольно часто встречается у женщин с прямой спиной и полной грудью. Такого типа фигуры нуждаются в более длинном (по сравнению с типовой фигурой) перед и сравнительно короткой спинке.

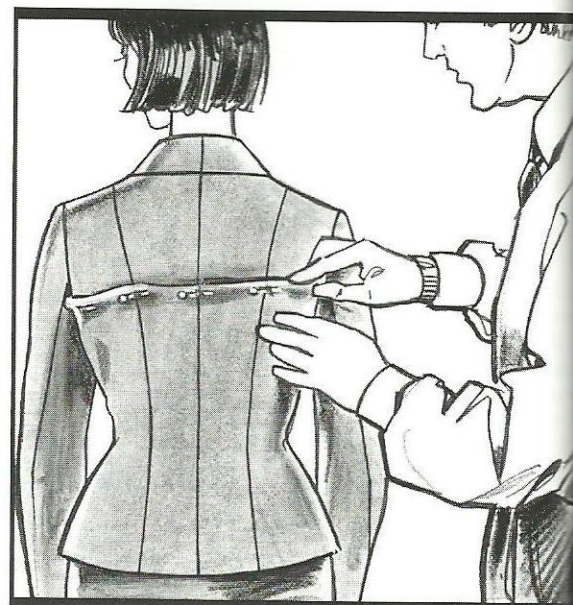
Если спинка слишком длинная, то речь идет о нарушении переднезаднего баланса изделия, т.е. Дтс (длина спины до талии) слишком велика по сравнению с Дтп (длиной талии спереди).

Чтобы избежать таких ошибок, важно правильно измерить фигуру. А затем сравнить измеренные размерные признаки с пропорционально рассчитанными размерными признаками.

Таким образом определяется величина избыточной длины спинки. Построение чертежей изделий на фигуры такого типа подробно описано в книге «Платье и блузки. Конструирование»*.



Илл. 1



Илл. 2

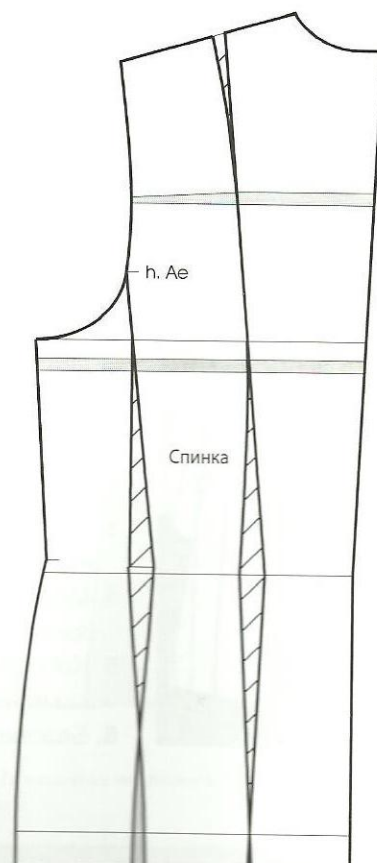
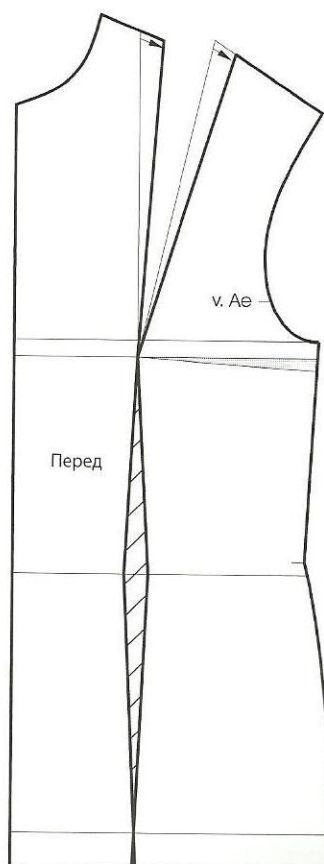
Изменение чертежа жакета (илл. 3)

Вариант 1

- Уменьшить длину спинки в области лопаток.

Вариант 2

- Уменьшить длину спинки (и боковой части изделия) на уровне линии, проходящей через точку центра груди.



вариант 1

вариант 2

Илл. 3

* «Платье и блузки. Конструирование», М.: ЭДИПРЕСС-КОНЛИГА.

Изменение чертежа рукава (илл. 4)

При уменьшении длины спинки, соответственно, уменьшаются и проймы. Поэтому необходимо адаптировать рукав к измененной пройме — уменьшить величину прибавки на посадку по окату рукава.

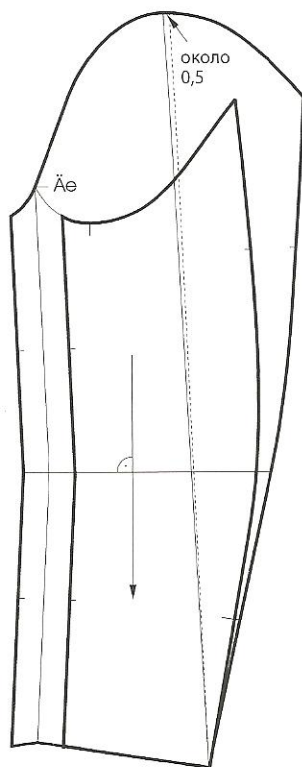
Величина уменьшения прибавки на посадку по окату верхней части рукава соответствует примерно половине величины, на которую была уменьшена спинка, так как при таком способе уменьшения длины оката верхней части рукава уменьшается окат нижней части рукава.

Линия разреза для уменьшения величины посадки проходит от высшей точки оката до точки пересечения линии низа с линией бокового среза рукава.

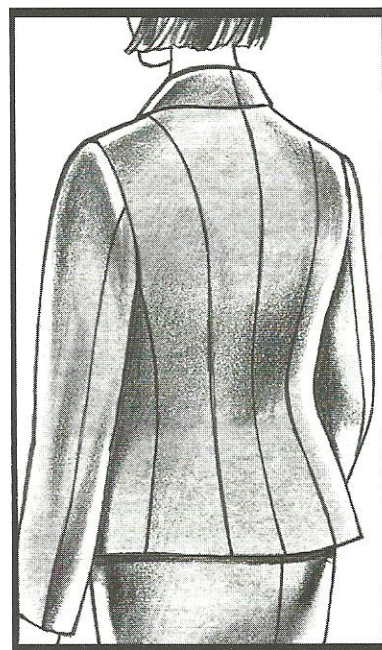
Разрезанные части рукава надеть друг на друга.

Откорректировать линию оката верхней и нижней частей рукава.

Откорректировать линию локтя под прямым углом к ней указать направление нити основы.



Илл. 4



Илл. 5. Внешний вид жакета после выполненных изменений.

Наклонные складки у проймы спинки

Дефекты посадки

■ Излишнее приталивание изделия по боковым срезам.

■ Удлиненные покатые плечи.

■ Удлиненные сутулая осанка и выступающие лопатки.

Причины возникновения наклонных складок у проймы спинки (илл. 1) могут быть разными: как конструкторскими, так и технологическими.

■ Наклонные складки на спинке часто встречаются при сутулой (округлой) спине или при сильно выступающих лопатках.

Для фигур такого типа рекомендуется спинку удлинить в области лопаток и konstruировать ее с рельефами или с плечевыми вытачками на выпуклость лопаток.

Технологически спинку можно удлинить за счет сильного приталивания в области лопаток и приталивания у проймы.

■ При излишнем объеме плечевого пояса жакет провисает,

образуя наклонные складки. В этом случае надо обратить внимание на угол наклона линии плеча в изделии и/или на величину верхних плечевых складок.

■ Излишнее приталивание жакета в области боковых швов лишает изделие необходимой длины в диагональном направлении.

■ Если у фигуры покатые (низкие) плечи или одно плечо выше/ниже другого, то на жакете будут образовываться наклонные складки в области лопаток из-за излишней длины.

■ Жакет хорошо сидит до соединения рукавов с проймами. После соединения рукавов с проймами на спинке образуются наклонные складки, это говорит о том, что рукава не адаптированы к пройме.

■ Причиной наклонных складок на спинке может являться нарушение баланса изделия.



Илл. 1

Изменение чертежа рукава (илл. 4)

При уменьшении длины спинки, соответственно, уменьшается пройма. Поэтому необходимо адаптировать рукав к измененной пройме — уменьшить величину прибавки на посадку по окату рукава.

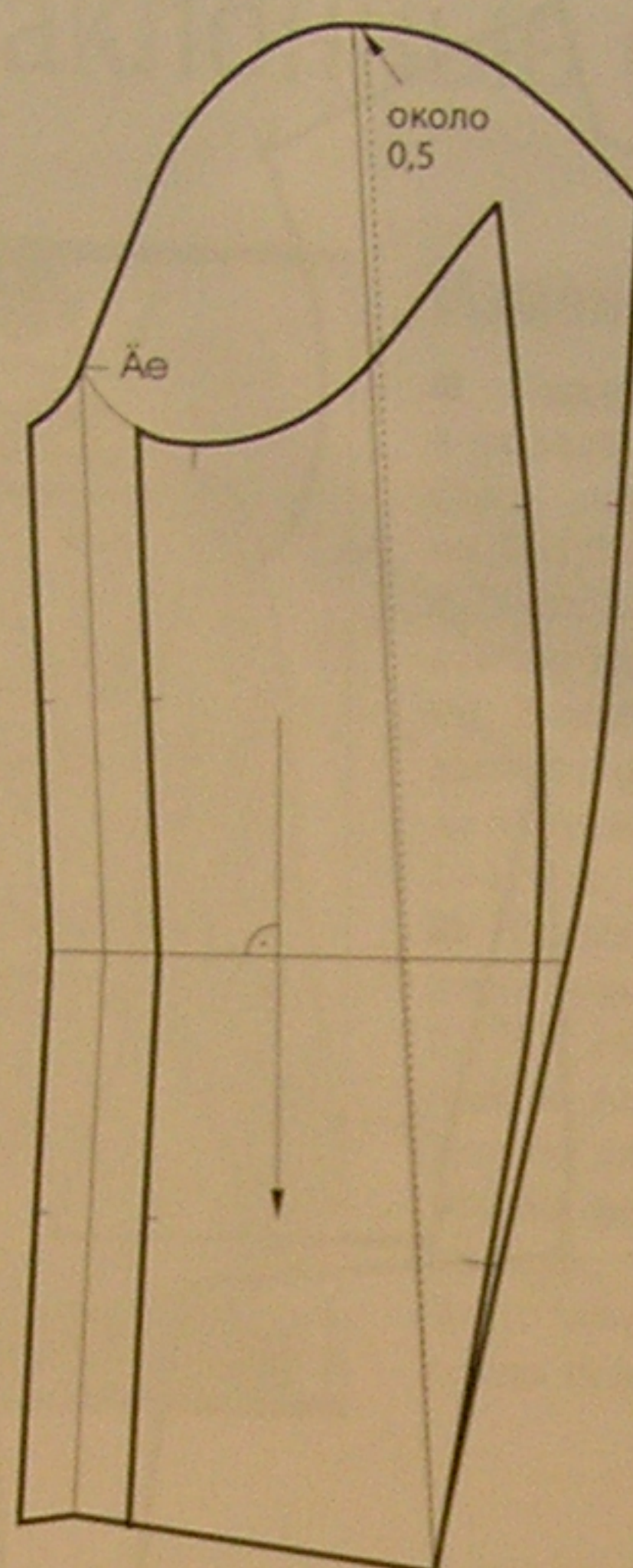
Величина уменьшения прибавки на посадку по окату верхней части рукава соответствует примерно половине величины, на которую была укорочена спинка, так как при таком способе уменьшения длины оката верхней части рукава уменьшается и длина оката нижней части рукава.

■ Линия разреза для уменьшения величины посадки проходит от высшей точки оката до точки пересечения линии низа с линией локтевого среза рукава.

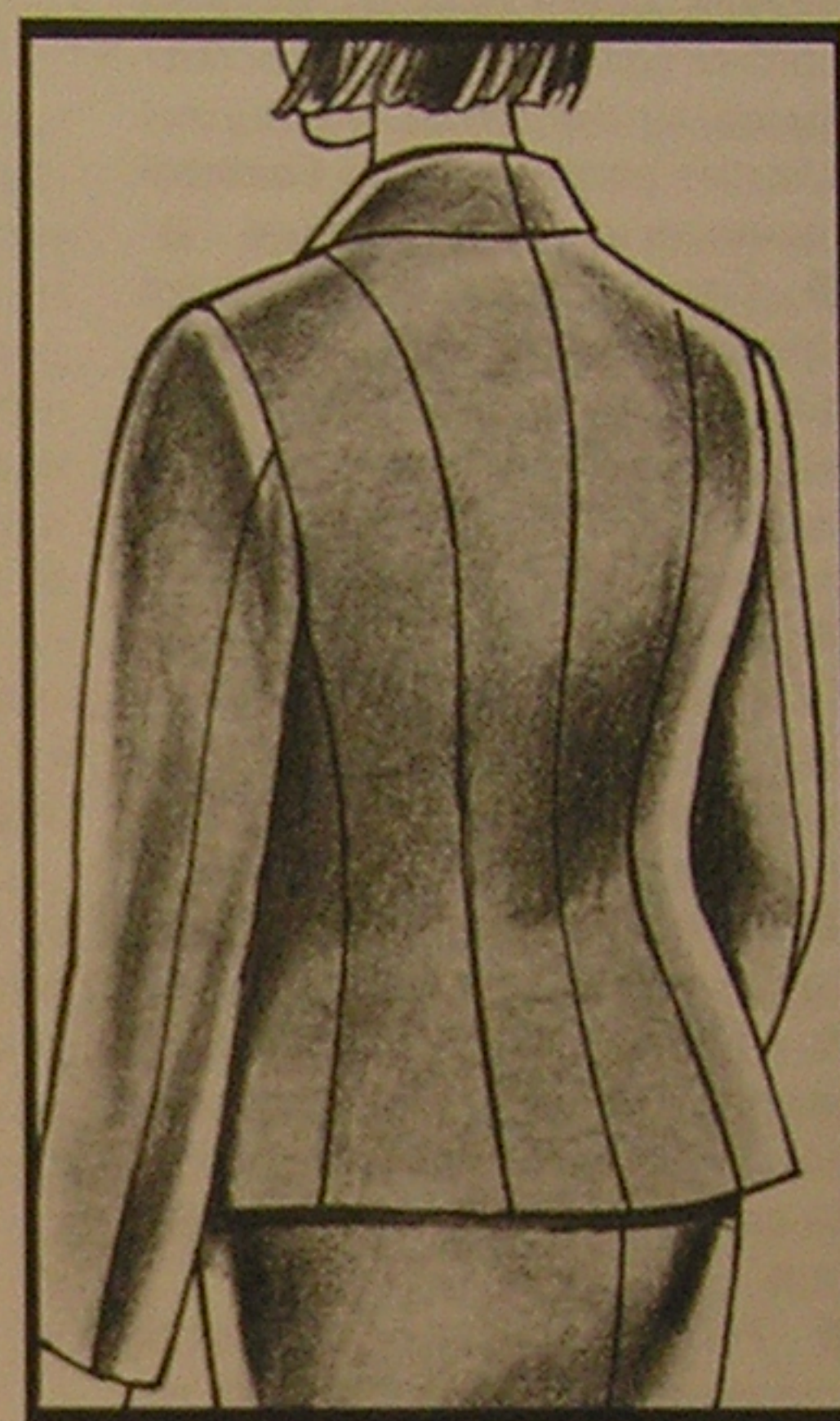
■ Разрезанные части рукава надвинуть друг на друга.

■ Откорректировать линию оката на верхней и нижней частях рукава.

■ Откорректировать линию локтя и под прямым углом к ней указать направление нити основы.



Илл. 4



Илл. 5. Внешний вид жакета после выполненных изменений.

Наклонные складки у проймы спинки

Дефекты посадки

■ Излишнее приталивание изделия по боковым срезам.

■ У клиентки покатые плечи.

■ У клиентки сутулая осанка или выступающие лопатки.

Причины возникновения наклонных складок у проймы спинки (илл. 1) могут быть различными: как конструкторскими, так и технологическими.

■ Наклонные складки на спинке часто встречаются при сутулой (округлой) спине или при сильно выступающих лопатках.

Для фигур такого типа рекомендуется спинку удлинить в области лопаток и конструировать ее с рельефами или с плечевыми вытачками на выпуклость лопаток.

Технологически спинку можно удлинить за счет сильного оттягивания в области лопаток и сутюживания у проймы.

■ При излишнем объеме плечевого пояса жакет провисает,

образуя наклонные складки. В этом случае надо обратить внимание на угол наклона линии плеча в изделии и/или на величину верхних плечевых накладок.

■ Излишнее приталивание жакета в области боковых швов лишает изделие необходимой длины в диагональном направлении.

■ Если у фигуры покатые (низкие) плечи или одно плечо выше/ниже другого, то на жакете будут образовываться наклонные складки в области лопаток из-за излишней длины.

■ Жакет хорошо сидит до соединения рукавов с проймами. После соединения рукавов с проймами на спинке образуются наклонные складки, это говорит о том, что рукава не адаптированы к пройме.

■ Причиной наклонных складок на спинке может являться нарушение баланса изделия.



Илл. 1

Изменение чертежа рукава (илл. 4)

При уменьшении длины спинки соответственно, уменьшаются и проймы. Поэтому необходимо адаптировать рукав к измененной пройме — уменьшить величину прибавки на посадку по окату рукава.

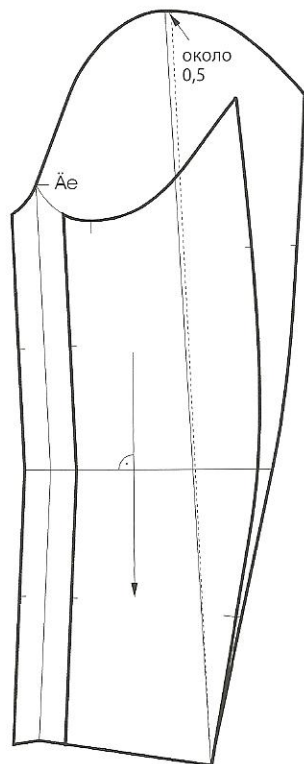
Величина уменьшения прибавки на посадку по окату верхней части рукава соответствует примерно половине величины, на которую была уменьшена спинка, так как при таком же уменьшении длины оката верхней части рукава уменьшается и окат нижней части рукава.

Линия разреза для уменьшения величины посадки проходит от высшей точки оката до точки пересечения линии низа с линией основного среза рукава.

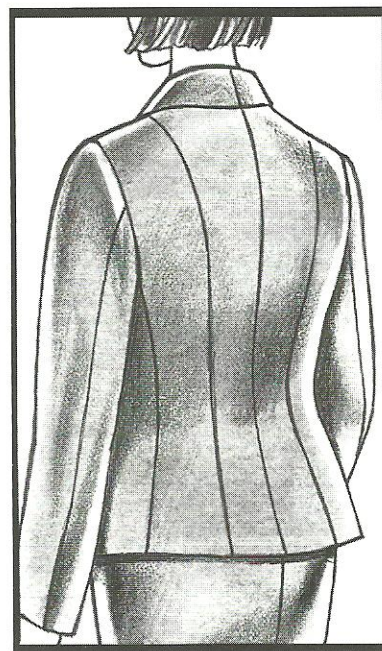
Разрезанные части рукава надеть друг на друга.

Исправить линию оката верхней и нижней частей рукава.

Исправить линию локтя под прямым углом к ней указать направление нити основы.



Илл. 4



Илл. 5. Внешний вид жакета после выполненных изменений.

Наклонные складки у проймы спинки

Эффекты посадки

■ Излишнее приталивание изделия по боковым срезам.

■ У клиентки покатые плечи.

■ У клиентки сутулая осанка и выступающие лопатки.

Причины возникновения наклонных складок у проймы спинки (илл. 1) могут быть разными: как конструкторскими, так и технологическими.

■ Наклонные складки на спинке часто встречаются при сутулой (округлой) спине или при сильно выступающих лопатках.

Для фигур такого типа рекомендуется спинку удлинить в области лопаток и конструировать ее с рельефами или с плечевыми вытачками на выпуклость лопаток.

Технологически спинку можно удлинить за счет сильного отклонения в области лопаток и суживания у проймы.

■ При излишнем объеме плечевого пояса жакет провисает,

образуя наклонные складки. В этом случае надо обратить внимание на угол наклона линии плеча в изделии и/или на величину верхних плечевых складок.

■ Излишнее приталивание жакета в области боковых швов лишает изделие необходимой длины в диагональном направлении.

■ Если у фигуры покатые (низкие) плечи или одно плечо выше/ниже другого, то на жакете будут образовываться наклонные складки в области лопаток из-за излишней длины.

■ Жакет хорошо сидит до соединения рукавов с проймами. После соединения рукавов с проймами на спинке образуются наклонные складки, это говорит о том, что рукава не адаптированы к пройме.

■ Причиной наклонных складок на спинке может являться нарушение баланса изделия.



Илл. 1

Устранение дефектов

В данном случае рекомендуется заузить бочок спинки от линии талии до проймы по передней линии (илл. 2). Если на спинке должен сохраниться объем по линии груди, то спинку следует расширить по боковой линии на нужную величину.

■ Спинку сужить в области проймы и верхней части рельефа. Рекомендуется зафиксировать срез проймы кромкой или полоской прокладочного материала, выкроенной по косой.

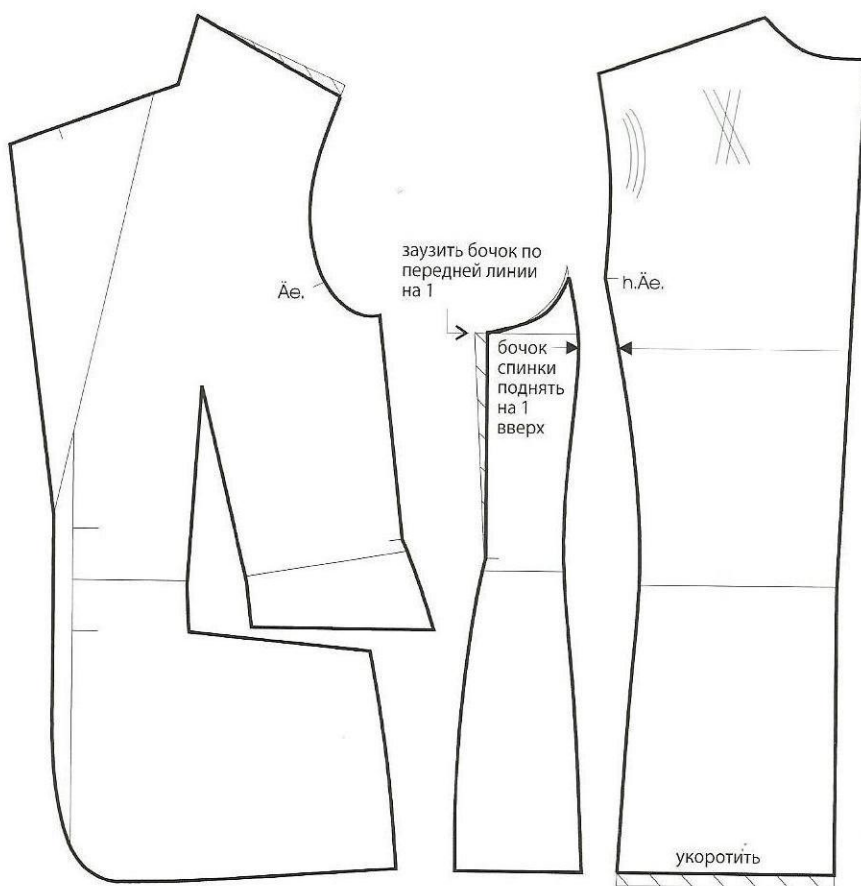
■ Бочок спинки сместить на 1 см вверх. После сметывания спинки и бочка спинки заднюю часть проймы откорректировать и слегка углубить.

■ Спинку по линии низа укоротить на 1 см.

■ Линию плеча перед у проймы опустить на 1 см и начертить новую линию плеча. Линия плеча спинки остается без изменений.

■ Рекомендуется дополнительная задняя плечевая накладка на спинку умеренной толщины.

■ После этих изменений рекомендуется еще раз примерить жакет на фигуре клиентки и уточнить высоту плечевых накладок.



Илл. 2. Изменение чертежа перед и спинки.

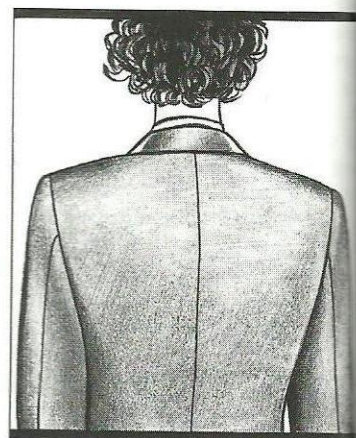
Изменение чертежа рукава

Окат рукава слишком короткий, из-за этого нижняя часть рукава в локтевой области имеет избыточную длину.

У локтевых линий верхней и нижней частей рукава срезать окат на 0,5–0,7 см, как показано на чертеже (илл. 3).



Илл. 3. Изменение чертежа верхней и нижней частей рукава. Линию оката нижней части рукава следует адаптировать к пройме.



Илл. 4. Внешний вид изделия после внесенных изменений.

Односторонние наклонные складки на спинке

Дефекты посадки (илл. 1)

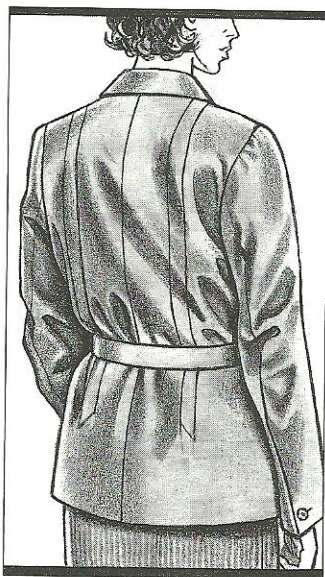
- Односторонние наклонные складки на спинке от линии талии к лопатке.
- Слишком большая прибавка на посадку по окату рукава.
- Избыток длины в задней части рукава.

Данные дефекты могли возникнуть по следующим причинам:

- Не учтена разница в высоте плеч.
- Возможно, одна лопатка выступает больше другой.
- Неверная или неполная осанка и строения фигуры клиентки во время профессиональной консультации, особенно во время измерения фигуры.
- Особенности телосложения клиентки требуют особых технологических приемов обработки, которые не были применены.
- Шлица рукава кажется слишком длинной, избыток длины нижней части рукава дополнительно оттягивает пройму спинки вниз.

Устранение дефектов

- Выпороть рукав, частично распороть воротник, распороть плечевой шов.
- Избыток длины верхней части проймы срезается у линии плеча и, кроме этого, частично компенсируется верхней плечевой накладкой.



Илл. 1

Изменение чертежа переда и спинки (илл. 2)

- Уменьшить длину спинки в области линии плеча: опустить линию плеча у проймы на 1–1,5 см, у горловины – на 0,75 см, соответственно, уменьшается длина горловины спинки. В соответствии с уменьшением длины спинки вверх надо углубить пройму спинки на 1–1,5 см.

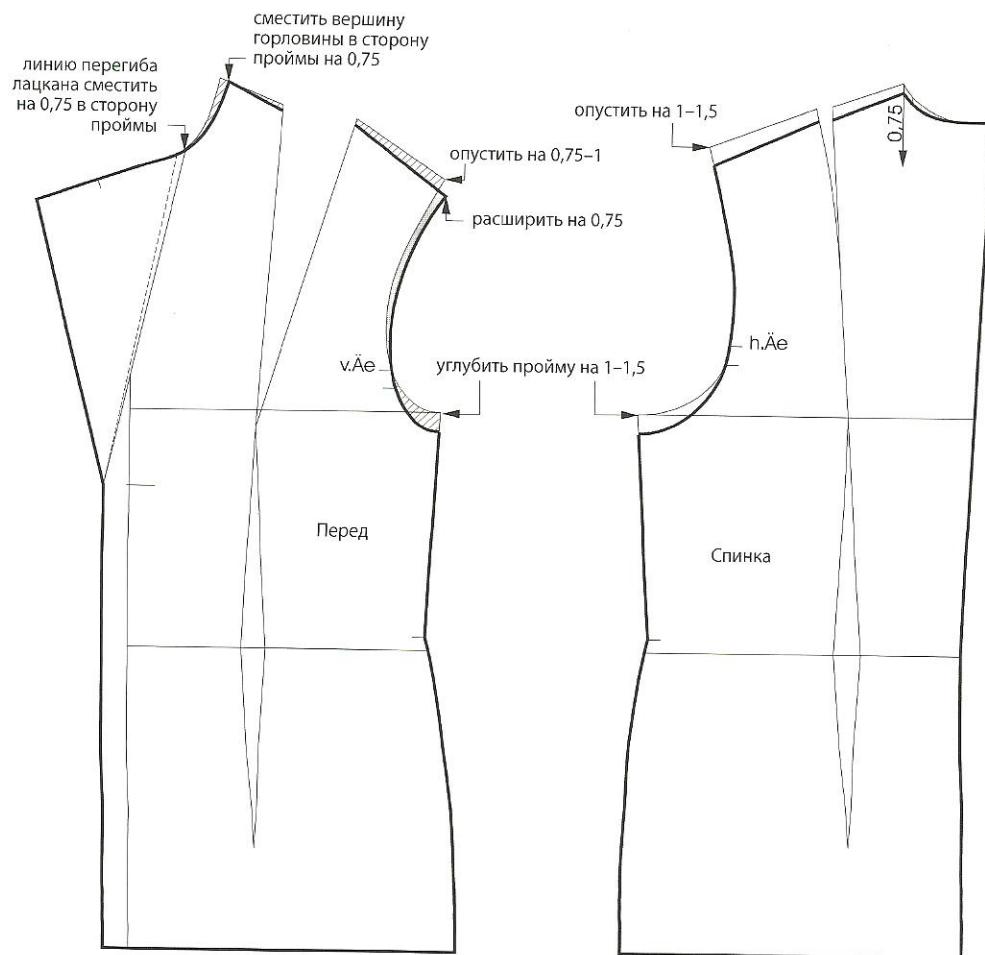
- Вершину горловины переда сместить вправо на 0,75–1 см и начертить новую линию горловины. Линию перегиба лацкана перенести на эту же величину (0,75–1 см) вправо, в сторону проймы. Восстановить длину линии плеча переда, расширив перед

у проймы на эту же величину (0,75–1 см).

- Опустить линию плеча переда у проймы на 0,75–1 см. В соответствии с уменьшением длины проймы переда ее следует углубить на 1–1,5 см (как пройму спинки) для сохранения общей длины проймы.

- Оформить новую линию проймы на спинке и переда. Месторасположение контрольных знаков изменяется соответственно (т.е. они опускаются на 1–1,5 см).

- При необходимости перед и спинку по боковым срезам у проймы можно заузить на 0,5 см каждый.



Все размеры даны в см

- = заштрихованные участки чертежа срезаются
- = участки, окрашенные серым цветом, добавляются

Илл. 2. Пройма переда и спинки смещается вертикально вниз, плечевые срезы также опускаются. Развернуть верхнюю часть переда в сторону проймы.

Односторонние наклонные складки на спинке

Дефекты посадки (илл. 1)

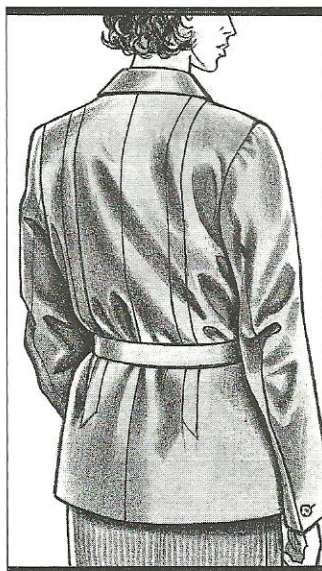
- Односторонние наклонные складки на спинке от линии талии к лопатке.
- Слишком большая прибавка на посадку по окату рукава.
- Избыток длины в задней части рукава.

Данные дефекты могли возникнуть по следующим причинам:

- Не учтена разница в высоте плеч.
- Возможно, одна лопатка выступает больше другой.
- Неверная или неполная оценка осанки и строения фигуры клиентки во время профессиональной консультации и особенно во время измерения фигуры.
- Особенности телосложения клиентки требуют особых технологических приемов обработки, которые не были применены.
- Шлица рукава кажется слишком длинной, избыток длины нижней части рукава дополнительно оттягивает пройму спинки вниз.

Устранение дефектов

- Выпороть рукав, частично выпороть воротник, распороть плечевой шов.
- Избыток длины верхней части проймы срезается у линии плеча и, кроме этого, частично компенсируется верхней плечевой накладкой.



Илл. 1

Изменение чертежа переда и спинки (илл. 2)

- Уменьшить длину спинки в области линии плеча: опустить линию плеча у проймы на 1–1,5 см, у горловины – на 0,75 см, соответственно, уменьшается длина горловины спинки. В соответствии с уменьшением длины спинки вверх надо углубить пройму спинки на 1–1,5 см.

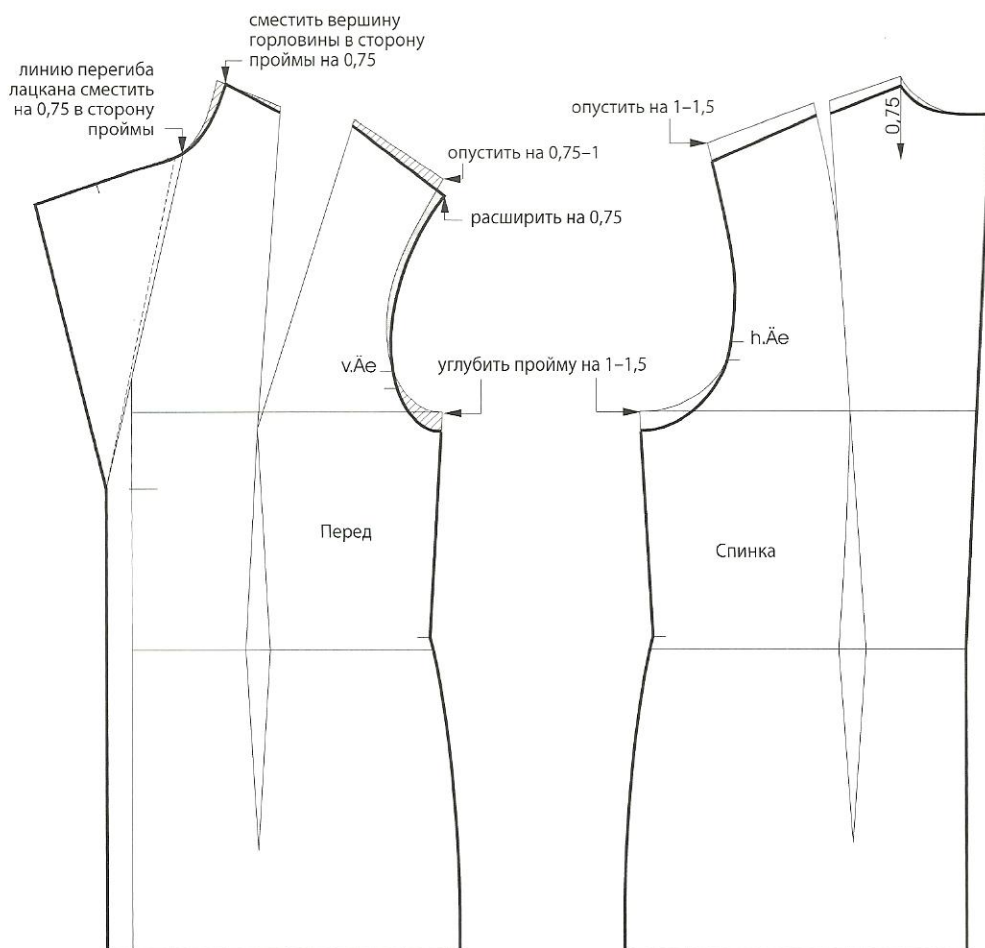
- Вершину горловины переда сместить вправо на 0,75–1 см и начертить новую линию горловины. Линию перегиба лацкана перенести на эту же величину (0,75–1 см) вправо, в сторону проймы. Восстановить длину линии плеча переда, расширив перед

у проймы на эту же величину (0,75–1 см).

- Опустить линию плеча переда у проймы на 0,75–1 см. В соответствии с уменьшением длины проймы переда ее следует углубить на 1–1,5 см (как пройму спинки) для сохранения общей длины проймы.

- Оформить новую линию проймы на спинке и переда. Месторасположение контрольных знаков изменяется соответственно (т.е. они опускаются на 1–1,5 см).

- При необходимости перед и спинку по боковым срезам у проймы можно заузить на 0,5 см каждый.



Все размеры даны в см

- ▨ = заштрихованные участки чертежа срезаются
- = участки, окрашенные серым цветом, добавляются

Илл. 2. Пройма переда и спинки смещается вертикально вниз, плечевые срезы также опускаются. Развернуть верхнюю часть переда в сторону проймы.

Изменение чертежа рукава (илл. 3)

Избыточную длину рукава срезать в области оката у линий локтевых срезов примерно на 1 см. Уменьшить величину посадки по окату рукава можно следующим образом: на верхней части рукава закладывается складка, величина которой по линии оката составляет 0,5 см, а по линии низа — 0 см.

При соединении рукава с проймой контрольный знак $\dot{A}e$ на рукаве может располагаться на 0,5–0,75 см ниже контрольного знака $\dot{A}e$ на передке.



Илл. 3.
Уменьшить длину рукава в области линий локтевых срезов; уменьшить величину посадки по окату рукава.

Не прилегающая к фигуре спинка жакета

Дефекты посадки

- Спинка жакета не прилегает к фигуре в области средней линии и по линии низа (илл. 1).
- Спинка по средней линии имеет недостаточную длину (илл. 1).
- Спинка жакета имеет избыточный объем на середине участка высоты проймы (илл. 1).

Вдоль средней линии спинки, начиная от уровня лопаток до линии низа, имеет избыточный объем. Этот излишний объем следует заколоть по средней линии, главным образом, для установления величины излишнего объема по линии талии и низа (илл. 2).

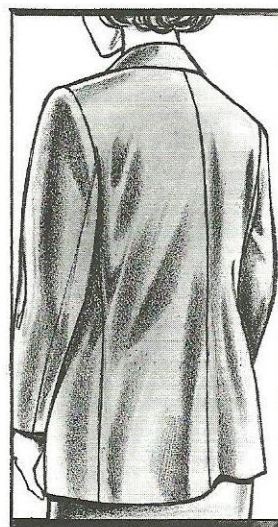
Если спинка по средней линии не прилегает к фигуре на уровне талии и бедер, то обычно это свидетельствует о том, что она имеет недостаточную длину на этом участке. Выступающие лопатки, не учтенные при построении чертежа, также могут вызвать подобный дефект. Но в последнем случае спинка обычно отстоит от тела не вдоль позвоночника, а от выступающих

точек лопаток. В данном случае сочетаются обе причины дефекта посадки. Спинка в целом имеет недостаточную длину, а в верхней части она недостаточно сформована посредством влажно-тепловой обработки. Кроме того, у проймы объем чрезмерен, а по боковым линиям изделие слишком заужено в области линии талии. После уточнения объема по линии бедер можно немного заузить спинку по боковой линии в области бедер.

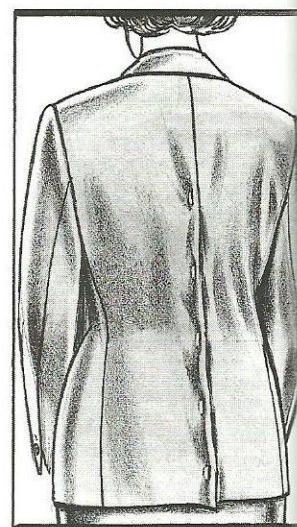
Устранение дефектов

Если дефект посадки не слишком сильный, можно немного поднять спинку по боковой линии, не распарывая плечевые швы. Пройма спинки увеличится на ту же величину, на которую будет поднята боковая линия спинки.

Если в боковой области изделия посадка без дефектов, а припуски шва по линии плеча и горловины большие, то чертеж надо изменить по линии плеча и горловины.



Илл. 1



Илл. 2

Изменение чертежа спинки

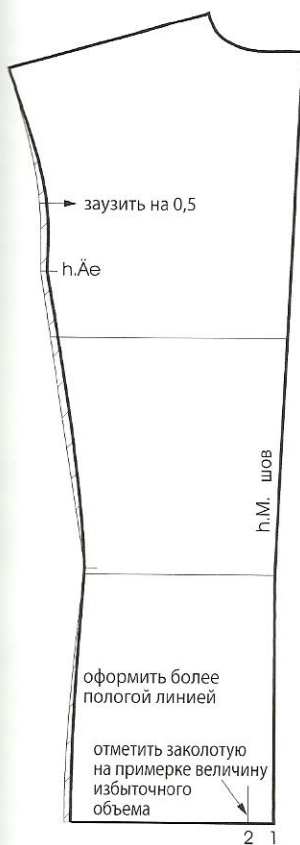
Спинка, заколотая по средней шву во время примерки, дает необходимые данные для изменения конструкции. Средняя линия спинки имеет хорошую форму. Поэтому она не нуждается в изменениях. Но поскольку спинка уже от середины проймы имеет избыточный объем, можно на этом уровне заузить спинку на 0,5 см по пройме и на верхнем участке боковой линии, как показано на чертеже (илл. 3).

Боковую линию в области бедер оформить более полой линией, немного заузив спинку по линии бедер. По линии низа отложить от средней линии спинки (точка 1), выкроенной из материала верха, величину излишнего объема, которая была заколота на примерке (точка 2).

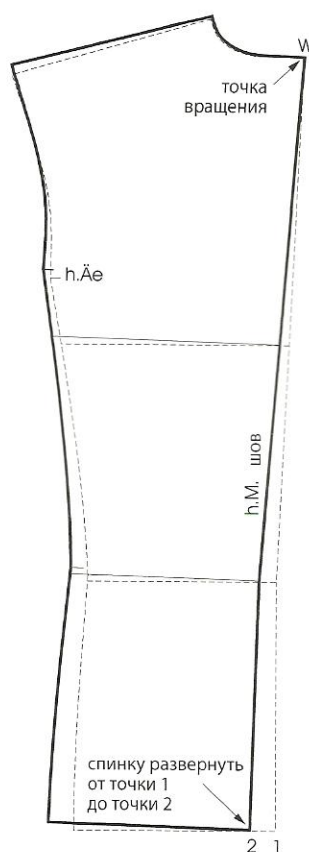
Лекало детали спинки с внесенными изменениями наложить на изнаночную сторону спинки, выкроенную из материала вер-

ха. Затем зафиксировать лекало детали спинки в точке седьмого шейного позвонка и повернуть его влево так, чтобы средняя линия лекала спинки совместились с точкой 2 на спинке из основного материала (илл. 4). Благодаря такому развороту боковая линия спинки будет смещена вверх, местоположение контрольного знака $h.\ddot{A}e$ и линии плеча изменится соответственно, а средняя линия спинки удлинится.

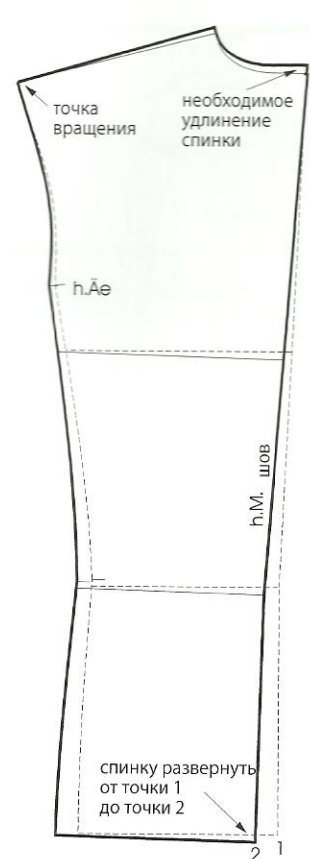
Если по линии плеча и горловины имеются достаточные припуски на шов, то спинку можно удлинить за счет этих припусков (илл. 5). Спинку зафиксировать в конечной точке линии плеча и так же повернуть ее влево до точки 2. Это позволит получить необходимую длину спинки по средней линии у линии плеча и горловины.



Илл. 3. Спинку по пройме и боковой линии заузить, боковую линию в области бедер оформить более полой линией. Отметить на линии низа спинки величину излишнего объема, которая была заколота на примерке.



Илл. 4. Спинку повернуть относительно точки седьмого шейного позвонка влево до точки 2. Вследствие этого боковая линия сместится вверх, средняя линия спинки удлинится.



Илл. 5. Здесь точка вращения находится в конечной точке линии плеча, спинку следует повернуть влево. Необходимое удлинение спинки получено по линиям плеча и горловины.

Фалда от левой лопатки на спинке пальто

Дефекты посадки (илл. 1)

- Складка/фалда с одной стороны спинки (здесь: слева).
- Складки на окате правого рукава и угловой залом на спинке от правой проймы.

При создании конструкции не была учтена асимметричность лопаток, поэтому спинка пальто с фалдой от левой лопатки.



Илл. 1

Устранение дефекта

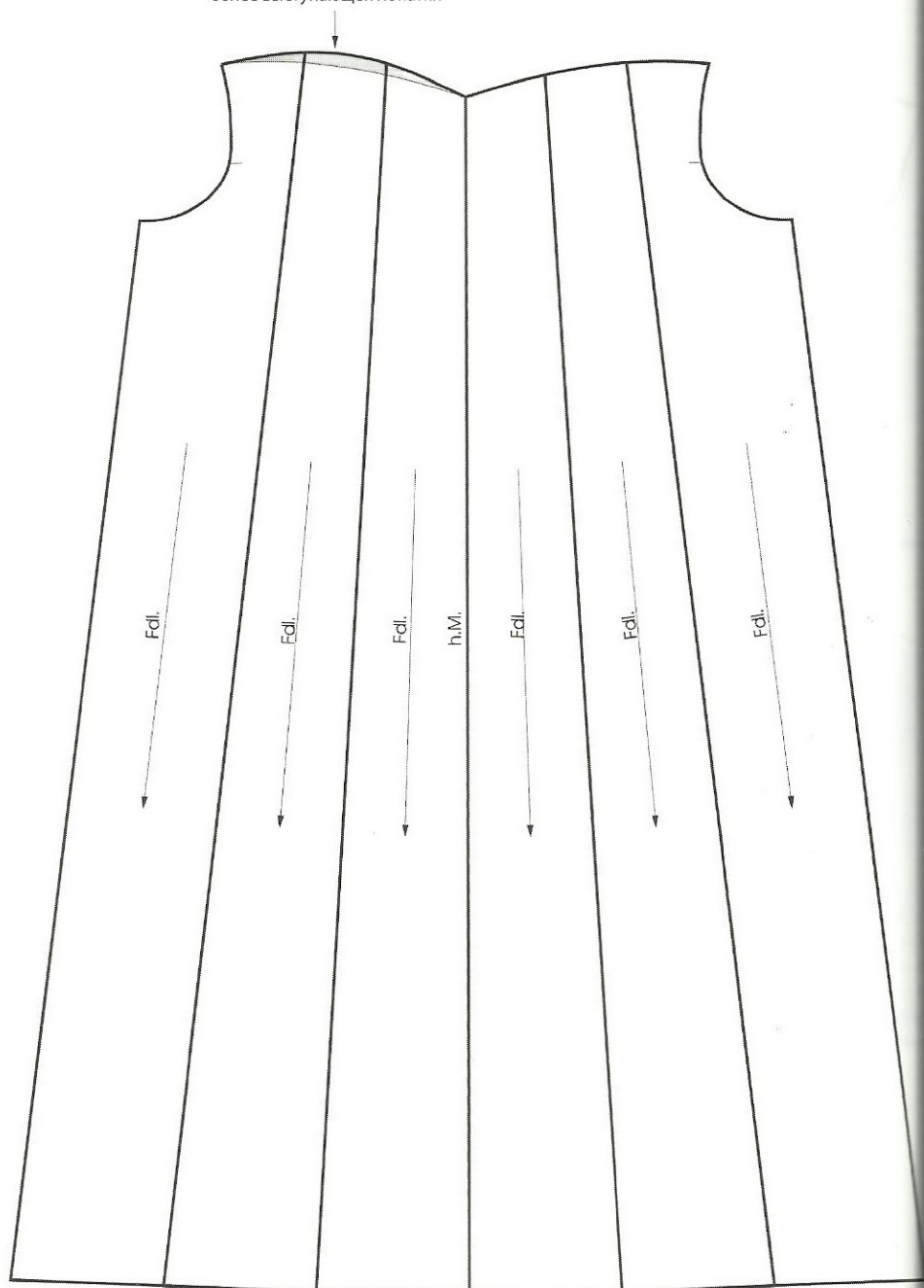
Отпороть кокетку спинки. Удлинить левую сторону спинки за счет уменьшения припуска на шов над наиболее выступающей лопаткой (илл. 2). Если величина припуска недостаточна для выполнения этого изменения, то следует распорть боковые швы пальто и поднять спинку относительно переда на необходимую величину. Желательно выполнять эту операцию на клиентке во время примерки.

Кроме этого, следует уменьшить глубину горловины спинки.

Чтобы удалить складки на окате правого рукава, необходимо уменьшить высоту оката этого рукава, т.к. он выглядит слишком высоким.



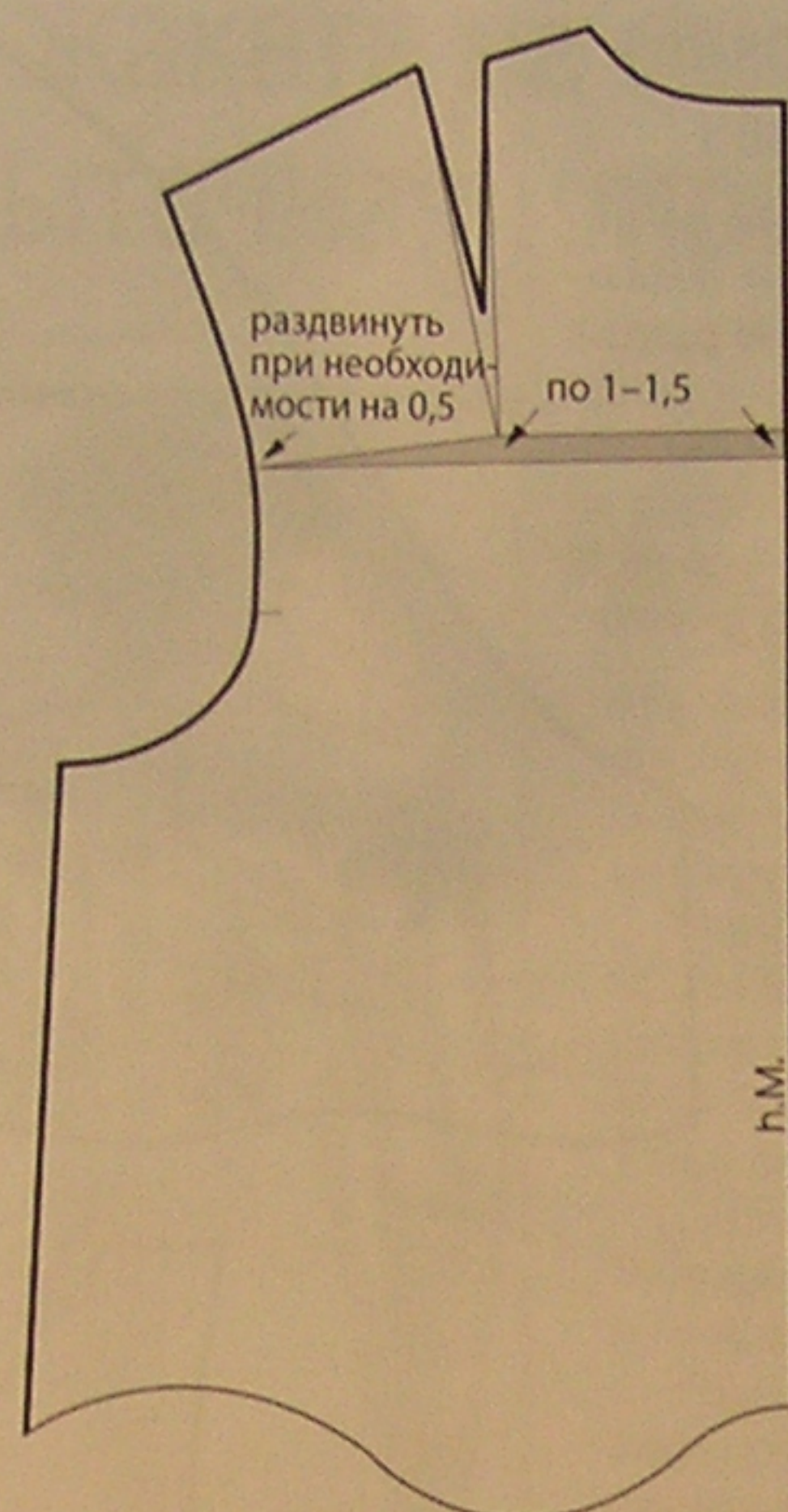
удлинить на этом участке для более выступающей лопатки



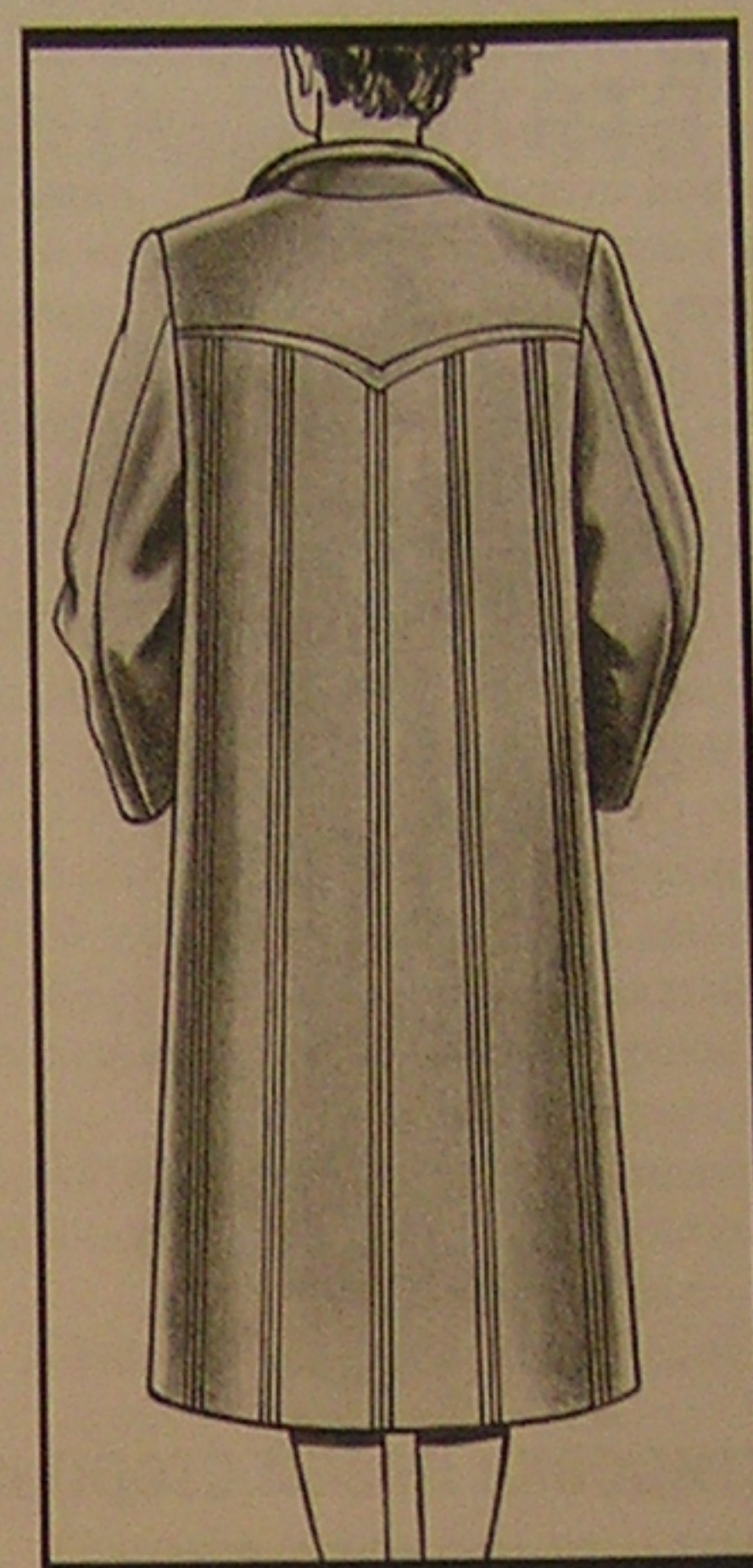
Илл. 2. Удлинить спинку слева для того, чтобы учесть выпуклость лопатки; поднять линию горловины на кокетке спинки.

Изменение чертежа спинки пальто прямого и расширенного книзу силуэта на этапе конструирования

В пальто прямого силуэта или немного расширенного книзу спинку в области лопаток следует удлинить (илл. 3). Для этого лекало детали спинки необходимо разрезать по линии лопаток. Центральную верхнюю часть спинки поднять вверх вдоль средней линии спинки на 1–1,5 см. При этом средняя линия спинки не должна искажаться. Боковую верхнюю часть спинки развернуть так, чтобы срезы центральной и боковой верхних частей спинки у конца вытачки на выпуклость лопаток располагались на одном уровне. При этом на пройме расстояние между верхней и нижней частями спинки при необходимости может быть увеличено до 0,5 см.



Илл. 3. Для свободного прямого пальто спинку в области лопаток необходимо удлинить.



Илл. 4. Внешний вид пальто после внесенных изменений.

Асимметричные фалды с одной стороны спинки пальто с рукавами покроя реглан

Дефекты посадки

■ Разница в высоте плеч не была учтена при построении чертежа пальто (здесь: левое плечо у клиентки выше правого). Вследствие чего образуются асимметричные фалды, получившиеся из-за смещения вниз избыточного объема в области плеча меньшей высоты.

■ В пальто расширенного силуэта важно правильно отрегулировать баланс между передом и спинкой, кроме этого, надо точно определить угол наклона правого плеча и, следовательно, степень облегания изделия в области проймы.

■ При изготовлении изделия на фигуру с разной высотой плеч могут возникнуть два вида дефекта посадки: провисание одной стороны изделия при недостаточной высоте плеча клиентки (т.е. из-за избыточного объема изделия в области проймы/оката рукава реглан) или, напротив, слишком сильное на-



Илл. 1



Илл. 2. Поднять правую сторону пальто на необходимую величину.

тяжение изделия в области более высокого плеча (изделие в области проймы/оката рукава реглан не имеет достаточного объема), что провоцирует появление вертикальных складок вдоль линии проймы/оката рукава реглан и мелких горизонтальных складок в области плеча клиентки.

Дефекты посадки показаны на илл. 1, 2.

Устранение дефектов

■ Корректировка той стороны изделия, которая приходится на плечо меньшей высоты (здесь: правой).

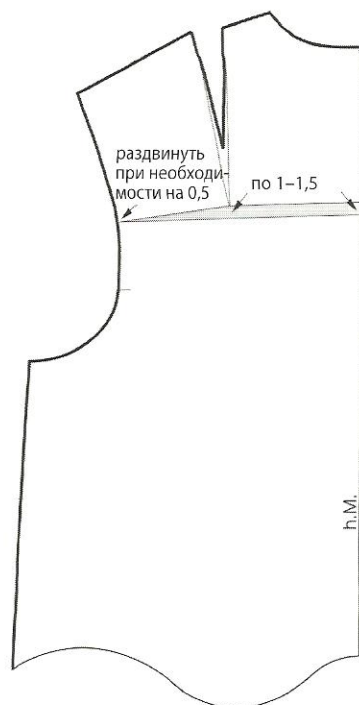
Надо уменьшить длину проймы и длину оката с правой стороны.

■ Корректировка той стороны изделия, которая приходится на плечо большей высоты (здесь: левого).

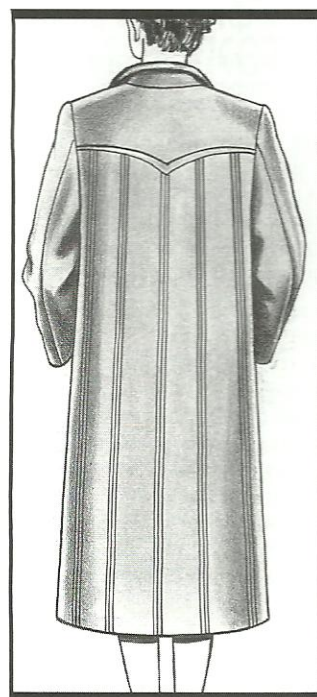
Надо увеличить объем изделия в области плеча за счет удлинения и повышения линий верхних срезов рукава.

Изменение чертежа спинки пальто прямого и расширенного книзу силуэта на этапе конструирования

В пальто прямого силуэта или немного расширенного книзу спинку в области лопаток следует удлинить (илл. 3). Для этого лекало детали спинки необходимо разрезать по линии выточки. Центральную верхнюю часть спинки поднять вверх вдоль средней линии спинки на 1–1,5 см. При этом средняя линия спинки не должна искажаться. Боковую верхнюю часть спинки развернуть так, чтобы центральная и боковая части спинки у конца выточки оказались на одном уровне. Таким образом расстояние между верхней и нижней частями спинки при необходимости может быть увеличено до 0,5 см.



Илл. 3. Для свободного прямого пальто спинку в области лопаток необходимо удлинить.



Илл. 4. Внешний вид пальто после внесенных изменений.

Асимметричные фалды с одной стороны спинки пальто с рукавами покроя реглан

Дефекты посадки

■ Разница в высоте плеч не была учтена при построении выкройки пальто (здесь: левое плечо у клиентки выше правого). Вследствие чего образуются асимметричные фалды, полученные из-за смещения вниз бокового объема в области плеча меньшей высоты.

■ В пальто расширенного силуэта важно правильно отрегулировать баланс между передом и спинкой, кроме этого, надо также определить угол наклона прямого плеча и, следовательно, степень облегания изделия в области проймы.

■ При изготовлении изделия на фигуру с разной высотой плеч могут возникнуть два вида дефекта посадки: провисание одной стороны изделия при недостаточной высоте плеча клиентки (т.е. из-за избыточного объема изделия в области проймы/оката рукава реглан) или, напротив, слишком сильное на-



Илл. 1



Илл. 2. Поднять правую сторону пальто на необходимую величину.

тяжение изделия в области более высокого плеча (изделие в области проймы/оката рукава реглан не имеет достаточного объема), что провоцирует появление вертикальных складок вдоль линии проймы/оката рукава реглан и мелких горизонтальных складок в области плеча клиентки.

Дефекты посадки показаны на илл. 1, 2.

Устранение дефектов

■ Корректировка той стороны изделия, которая приходится на плечо меньшей высоты (здесь: правой).

Надо уменьшить длину проймы и длину оката с правой стороны.

■ Корректировка той стороны изделия, которая приходится на плечо большей высоты (здесь: левого).

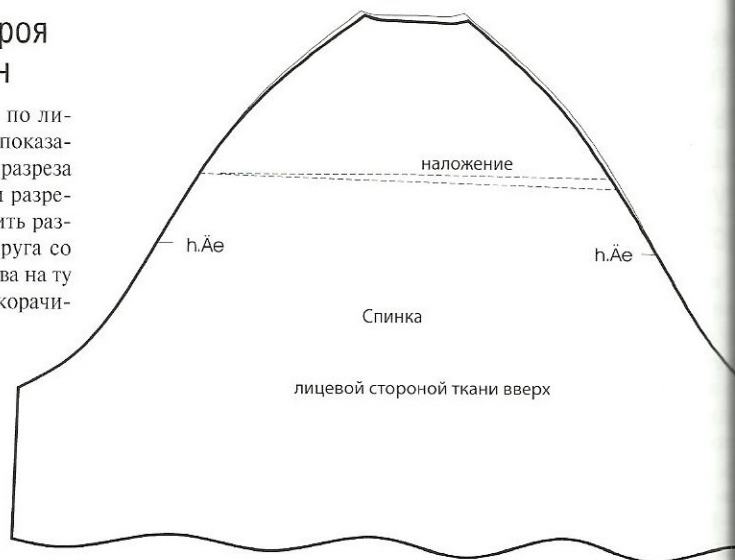
Надо увеличить объем изделия в области плеча за счет удлинения и повышения линий верхних срезов рукава.

Изменение чертежа пальто с рукавом покроа реглан для фигуры с разной высотой плеч

На илл. 3 показана корректировка правой стороны изделия (для более низкого плеча).

Разрезать спинку по линии лопаток и наложить верхнюю часть спинки на нижнюю с правой стороны по пройме на величину, определенную в процессе примерки изделия на фигуре.

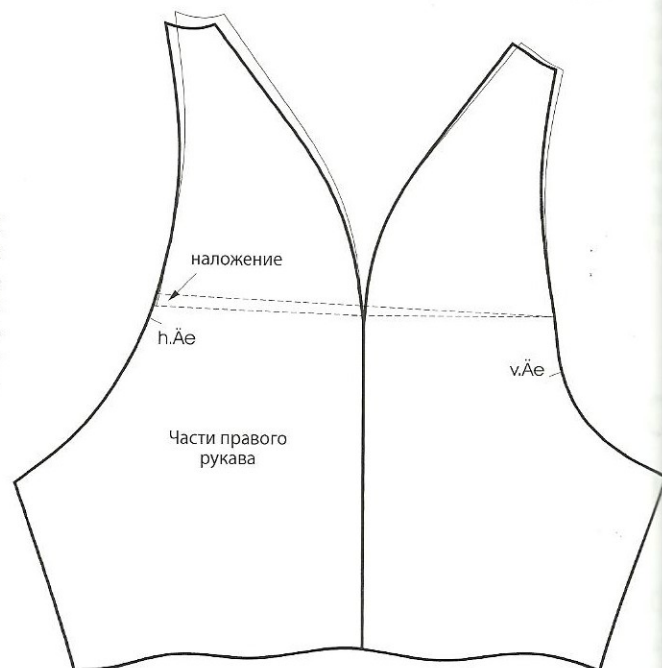
Сложить части рукава по линиям верхних срезов, как показано на чертеже. На уровне разреза спинки наметить линию и разрезать по ней рукав. Наложить разрезанные части друг на друга со стороны задней части рукава на ту же величину, на которую укорачивалась пройма спинки.



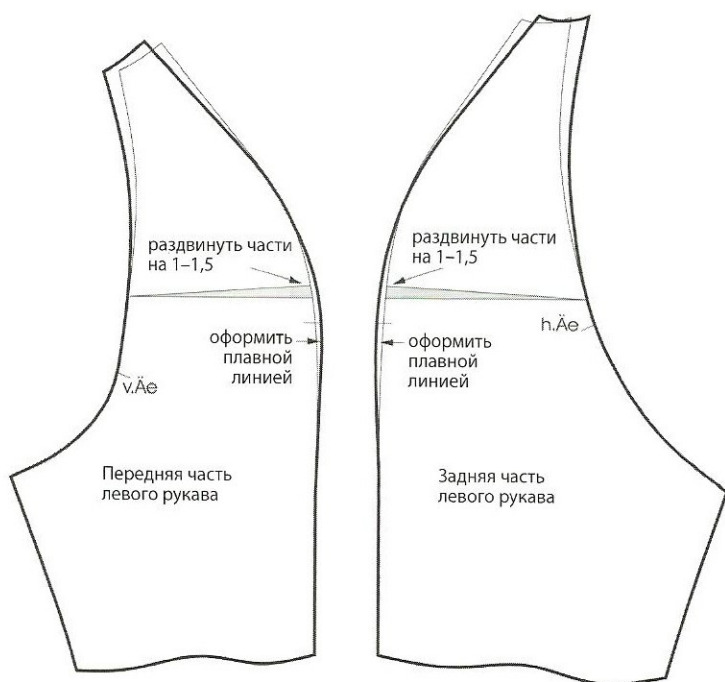
Корректировка левой стороны изделия (для более высокого плеча)

Переднюю часть рукава разрезать на уровне высшей точки плеча и развернуть вверх верхнюю часть передней части рукава на величину 1–1,5 см по линии верхнего среза в соответствии с чертежом (илл. 4). Оформить линию верхнего среза передней

части рукава плавной выпуклой линией. Такой разворот верхней части рукава позволяет получить необходимый дополнительный объем в области плеча. Изменить заднюю часть рукава по аналогии с изменением передней части рукава.



Илл. 3. Чертеж спинки и частей рукава после изменений на правой стороне изделия.



Илл. 4. Чертеж передней и задней частей рукава после изменений на левой стороне изделия.

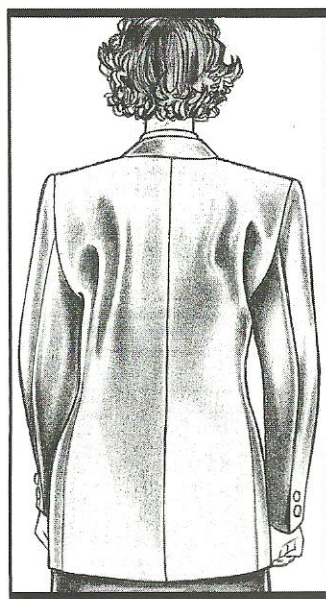


Илл. 5. Сильное натяжение изделия в области более высокого плеча (здесь: левого) провоцирует появление вертикальных складок вдоль линии проймы/оката рукава реглан и мелких горизонтальных складок в области плеча клиентки.

Дефект посадки жакета на фигуру с выступающими лопатками и избыточная ширина спинки жакета

Дефекты посадки (илл. 1)

- Избыточная длина проймы.
 - Излишняя ширина верхней части спинки.
 - Слишком большие верхние плечевые или задние плечевые складки, которые слишком далеко заходят на спинку, нарушая посадку спинки у проймы.
- У жакетов-блейзеров без выточек на выпуклость лопаток на спинке часто встречаются подобные дефекты посадки, если фигура сутулая или отличается выраженными сильно выступающими лопатками. Жесткие ткани, с трудом поддающиеся влажно-тепловой обработке, усугубляют эту проблему. В таких случаях рекомендуются конструкции с продольными рельефами.



Илл. 1

Вершину горловины сместить влево на такую же величину и начертить линию горловины, сохранив ее длину и форму.

Для уменьшения объема верхней части спинки надо сместить вправо на 1 см линию проймы, боковую линию спинки от линии проймы вниз.

Начертить новую линию плеча спинки плавной вогнутой линией от вершины новой горловины спинки до новой конечной точки линии плеча.

Спинку в области лопаток подвергнуть интенсивной влажно-тепловой обработке.

Пройму сутюжить и зафиксировать полученный результат кромкой или полоской прокладочного материала.

■ Если у клиентки сильно выступающие лопатки или сутулость, а ткань изделия с трудом поддается влажно-тепловой обработке, рекомендуется изготавливать спинку с вытачками на выпуклость лопаток (илл. 4).

Лекало детали спинки разрезать в двух местах: горизонтально на уровне середины отрезка, определяющего высоту проймы сзади, и вертикально по линии вытачки на выпуклость лопаток.

Удлинить спинку в области выпуклости лопаток, сдвинув верхние части спинки, как показано на чертеже (илл. 4). Вытачку на выпуклость лопаток укоротить до 8–10 см.

Устранение дефектов

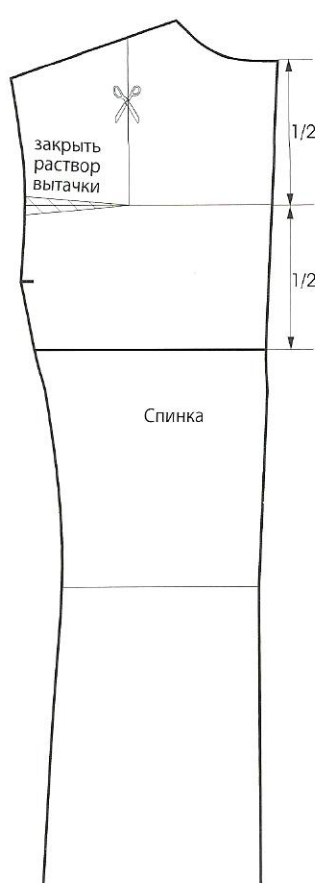
- Выпороть оба рукава и перекроить спинку.

Изменение чертежа спинки

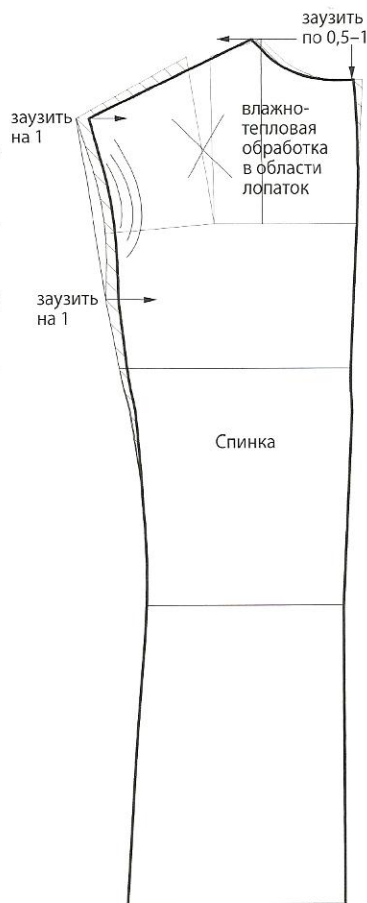
- При наличии у фигуры выступающих лопаток или сутулости необходимо начертить на спинке вытачку от проймы с раствором 1–1,5 см, располагая линию середины вытачки на уровне середины отрезка, определяющего высоту проймы сзади (илл. 2).

Начертить линию для перевода вытачки на выпуклость лопаток от линии плеча до линии середины вытачки, как показано на чертеже (илл. 2). Перевод вытачки от линии проймы к линии плеча позволит уменьшить длину проймы спинки, сохранив при этом длину спинки в области лопаток. Вытачка на выпуклость лопаток от линии плеча затем будет раз моделирована.

- По линии горловины от средней линии спинки отложить 0,5–1 см влево и через полученную точку начертить новую среднюю линию спинки, как показано на чертеже (илл. 3).



Илл. 2. Для уменьшения длины проймы закрыть раствор вытачки от проймы величиной 1–1,5 см.



Илл. 3. Образовавшийся раствор вытачки на выпуклость лопаток раз моделировать и уменьшить ширину спинки.

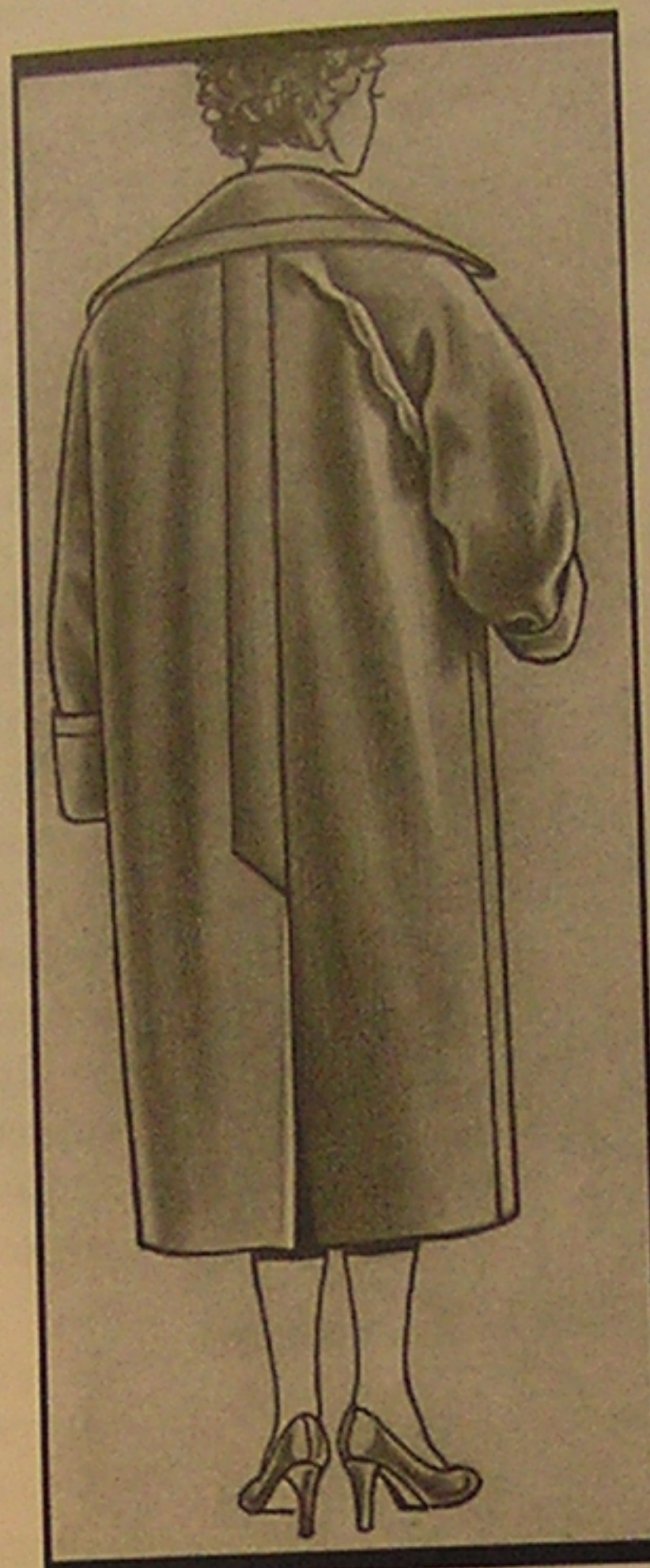


Илл. 4. Для сильно выступающих лопаток дополнительно удлинить спинку в области лопаток и начертить вытачку на выпуклость лопаток.

Дефект посадки пальто с цельновыкроенными рукавами на фигуру с плечами разной высоты

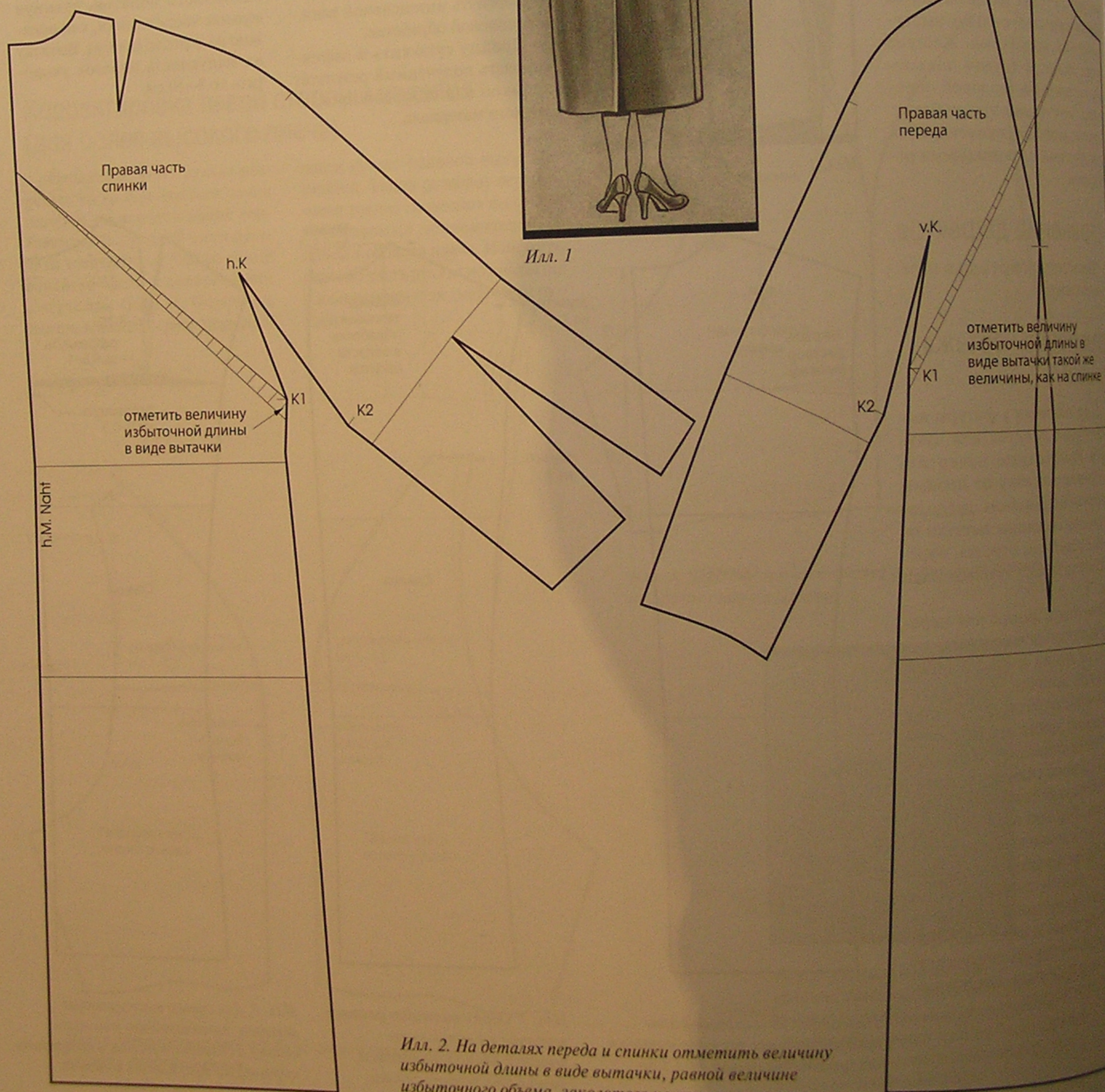
Дефект посадки

■ Разная высота плеч клиентки не была учтена при построении чертежа изделия. Вследствие этого образуются наклонные складки, получившиеся из-за смещения вниз лишнего объема в области плеча меньшей высоты (илл. 1).



Илл. 1

Для изделий с цельновыкроенными рукавами надо обратить внимание на выбор ткани. Она должна хорошо сохранять форму и при этом иметь высокую степень драпируемости.



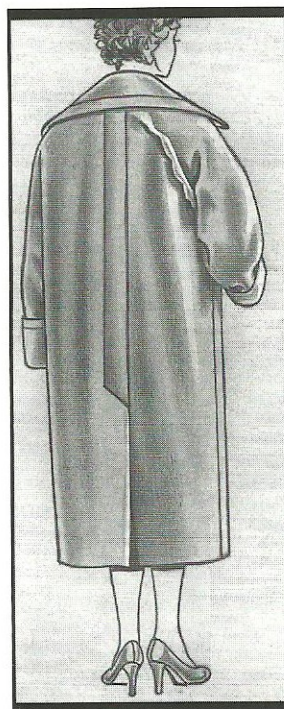
Илл. 2. На деталях переда и спинки отметить величину избыточной длины в виде вытачки, равной величине избыточного объема, заколотого на примерке пальто.

Дефект посадки пальто с цельновыкроенными рукавами на фигуру с плечами разной высоты

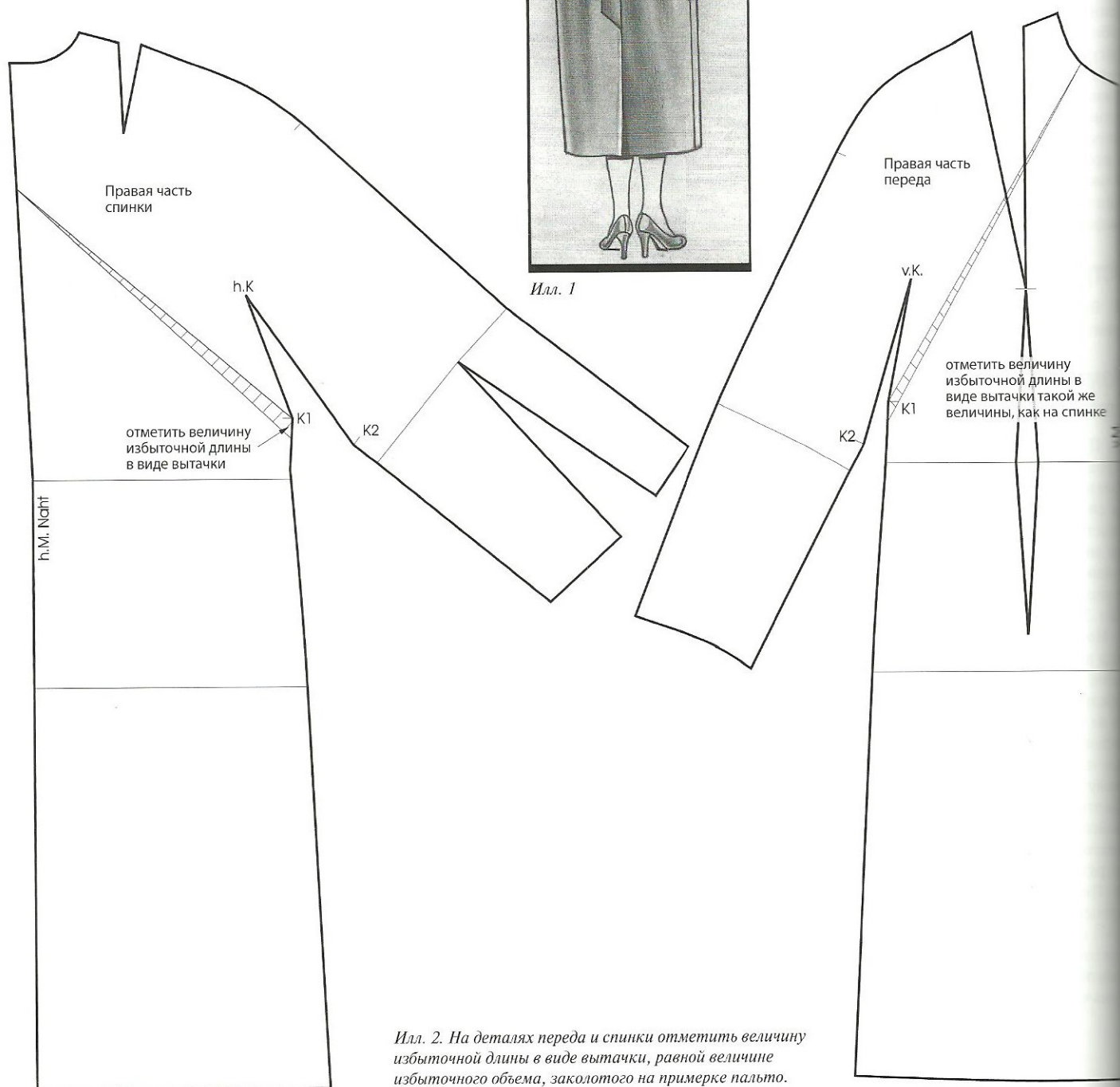
Дефект посадки

■ Разная высота плеч клиентки не была учтена при построении чертежа изделия. Вследствие этого образуются наклонные складки, получившиеся из-за смещения вниз лишнего объема в области плеча меньшей высоты (илл. 1).

Для изделий с цельновыкроенными рукавами надо обратить внимание на выбор ткани. Она должна хорошо сохранять форму и при этом иметь высокую степень драпируемости.



Илл. 1

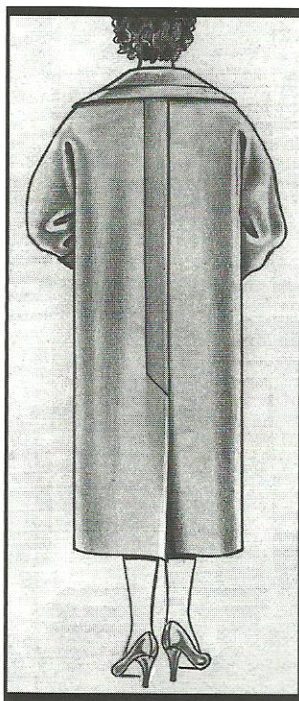


Илл. 2. На деталях переда и спинки отметить величину избыточной длины в виде вытачки, равной величине избыточного объема, заколотого на примерке пальто.

Устранение дефекта

Заколоть на фигуре клиентки избыточную длину на перед и спинке, образованную из-за разницы в высоте плеч. На спинке закалывается складка от бокового шва вверх до средней линии (шва) примерно на уровне лопаток. На перед закалывается складка от бокового шва до горловины.

Если разница в высоте плеч небольшая, то исправить дефект посадки можно с помощью дополнительных плечевых накладок различного вида или с



помощью увеличенной верхней плечевой накладки для более низкого плеча (здесь: для правой стороны изделия).

Изменение чертежа

На чертеже переда и спинки начертить линии разрезов для корректировки чертежа (илл. 2).

На перед линия разреза начинается от боковой линии на уровне ее верхней точки и заканчивается у линии горловины.

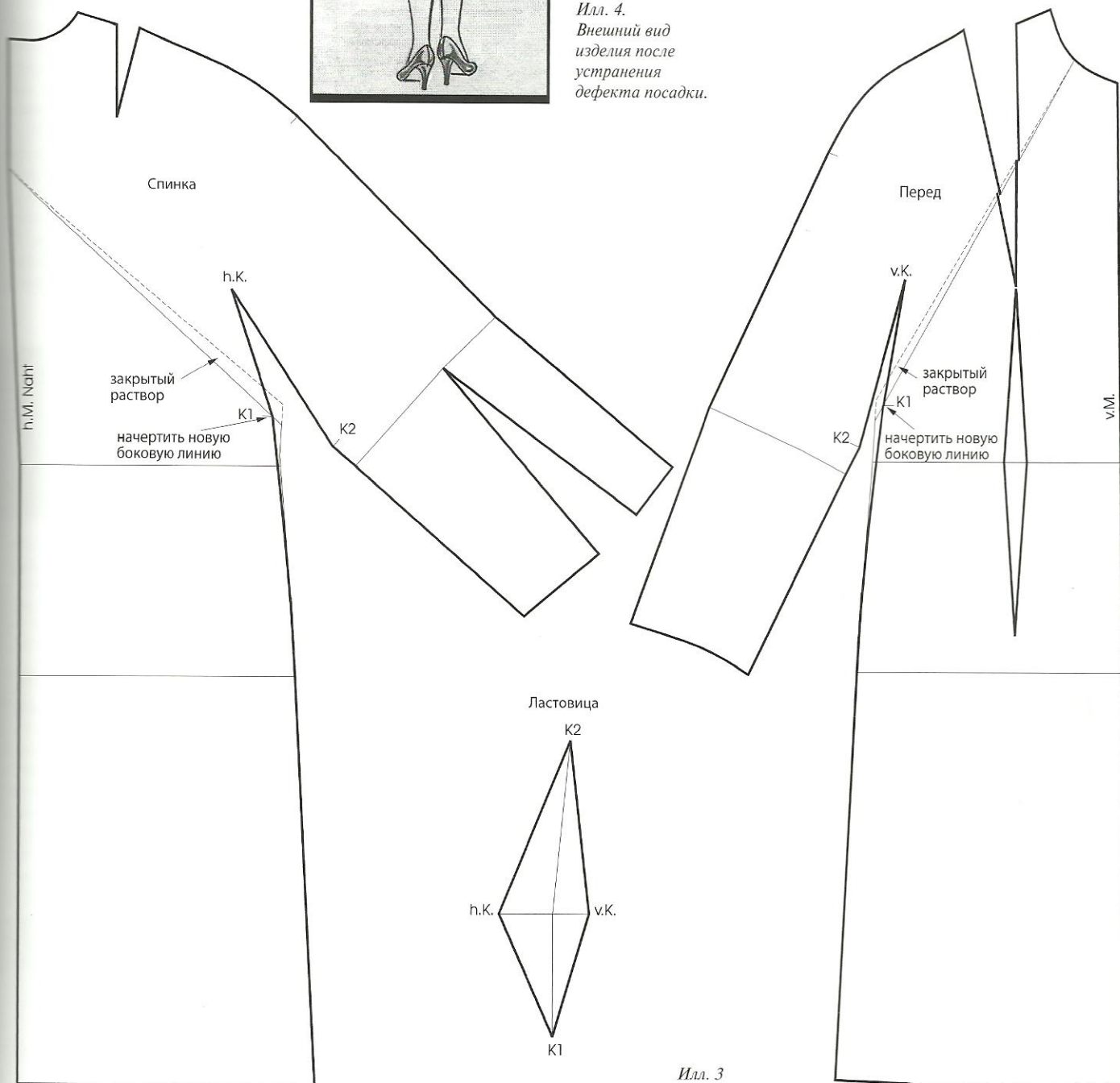
На спинке линия разреза начинается у верхней точки бо-

ковой линии и заканчивается или у точки на уровне седьмого шейного позвонка, или у средней линии спинки на уровне половины участка высоты проймы сзади.

Разрезать перед и спинку по линиям разрезов и наложить верхние части переда и спинки на их нижние части на величину избыточной длины, определенную на примерке (илл. 3).

Уточнить боковые линии и линии подрезов ластовицы, контролировать их длину и соответствие друг другу.

Илл. 4.
Внешний вид изделия после устранения дефекта посадки.

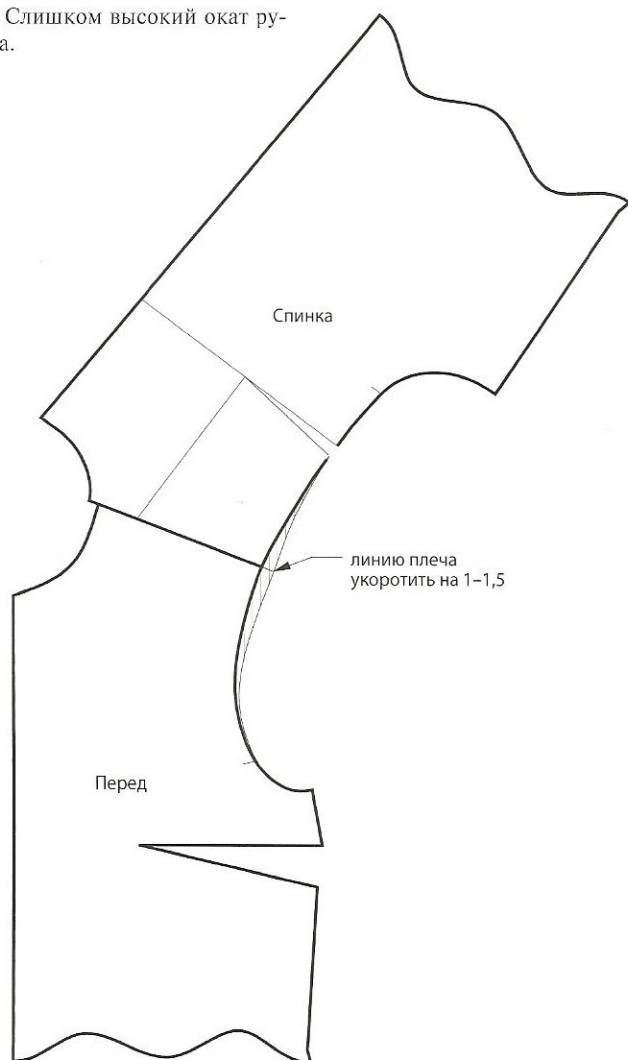


Илл. 3

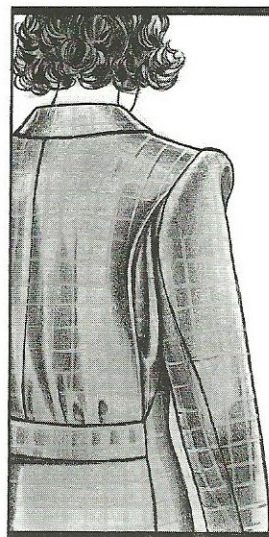
Длина плечевого шва жакета больше длины плеча клиентки. Нарушение технологии при выполнении складки-гольф

Дефекты посадки

- Разворачивающиеся (раскрывающиеся) складки-гольф, которые больше не принимают свое нормальное положение (илл. 1).
- Слишком большая длина плечевого шва.
- Слишком высокий окат рукава.



Илл. 2. Укоротить линию плеча на 1–1,5 см.



Илл. 1

Изменение чертежа

- Линию плеча переда и спинки у проймы укоротить на 1–1,5 см. Начертить новую линию проймы (илл. 2).
- Окат рукава слишком высокий, поэтому на рукаве образуются горизонтальные складки в верхней части рукава. Следует уменьшить высоту оката примерно на 1 см (илл. 3).



Илл. 3. Высоту оката рукава уменьшить примерно на 1 см.

Выполнение складок-гольф на спинке жакета

Для выполнения складок-гольф спинка и отрезные бочки спинки выкраиваются с припусками на складки, величина которых составляет примерно 5–6 см каждая.

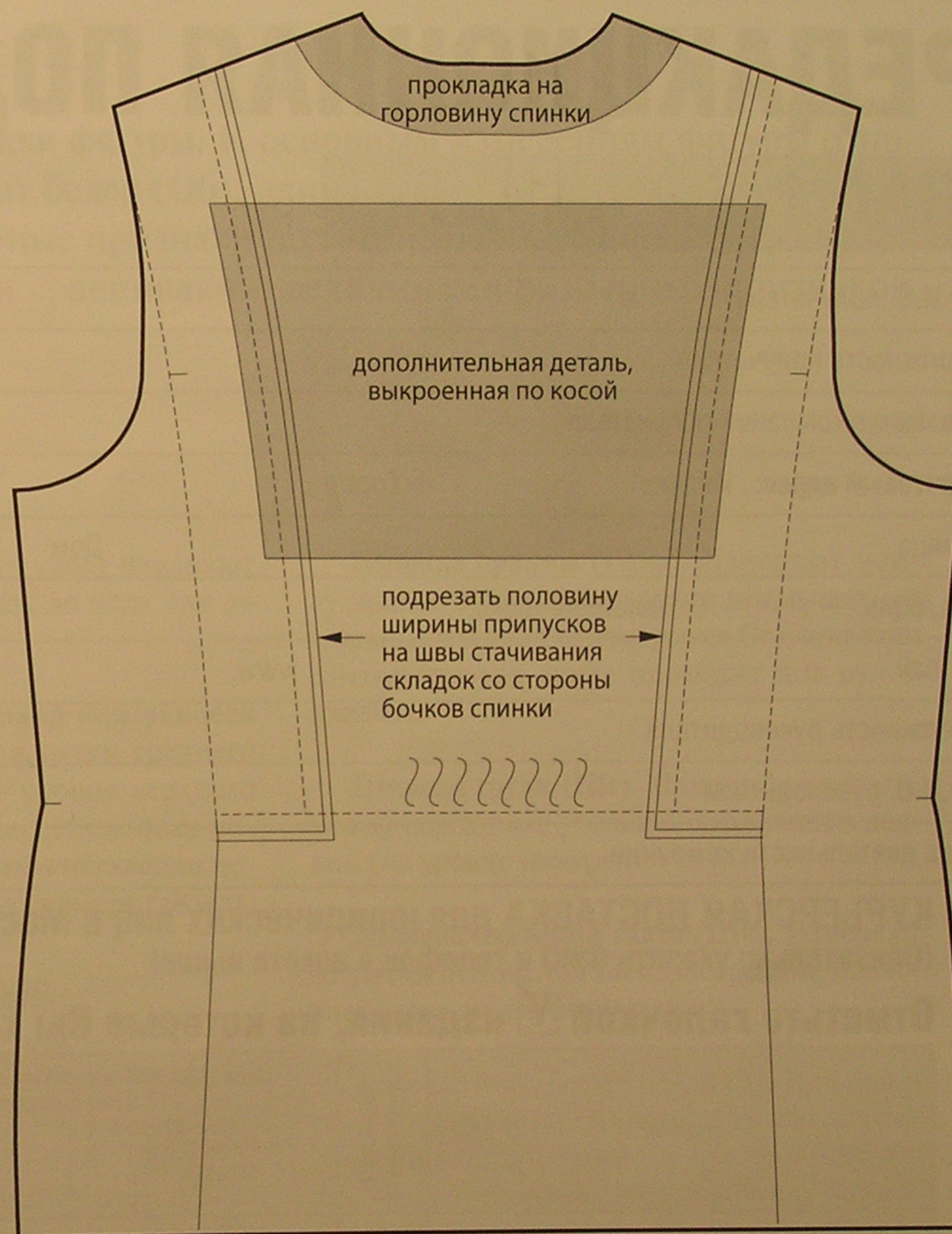
Наметить линии рельефа в готовом виде на всех частях спинки (илл. 4). Подогнуть на изнаночную сторону припуски складки на спинке, зафиксировать (заметать или приутюжить). Стачать срезы рельефов до знаков, определяющих длину складок. Наложить спинку на бочки спинки, совмещая сгибы складок на спинке с линиями, намеченными на бочках спинки, заметать. Стачать припуски складок с изнаночной стороны изделия. Для уменьшения толщины надо высечь половину ширины припуска на шов стачивания складки со стороны бочков спинки.

Для того чтобы складки не раскрывались в процессе носки изделия, надо проложить с изнаночной стороны спинки дополнительную деталь (шириной 20–25 см), выкроенную из тонкого материала под углом 45 градусов к нити основы. Такое направле-

ние нити основы на дополнительной детали позволит сохранить эластичность основной детали и зафиксировать положение складок. Наметать дополнительную деталь на спинку так, чтобы она перекрывала срезы припусков складок на 2–2,5 см. С лицевой стороны проложить отделочно-закрепляющие строчки вдоль и поперек складок (в области линии талии), одновременно притачивая дополнительную деталь.

Прокладка на горловину спинки выкраивается из бязи под углом 45 градусов к нити основы. Она позволяет стабилизировать срез горловины спинки и тем самым избежать образования горизонтальных складок у воротника.

Илл. 4.
С изнаночной стороны складки-гольф фиксируются дополнительной деталью из тонкого материала, выкроенной под углом 45 градусов к нити основы. Прокладка в горловину спинки стабилизирует срез и предотвращает образование горизонтальных складок у воротника.



Выполнение складок-гольф на спинке жакета

Для выполнения складок-гольф спинки и отрезные бочки спинки выкраиваются с припусками на складки, величина которых составляет примерно 3–4 см каждая.

Наметить линии рельефа в готовом виде на всех частях спинки (илл. 4). Подогнуть на изнаночную сторону припуски складки на спинке, зафиксировать (заметать или приутюжить). Стачать срезы рельефов в знаков, определяющих длину складок. Наложить спинку на бочки спинки, совмещая сгибы складок на спинке с линиями, отмеченными на бочках спинки, заметать. Стачать припуски складок с изнаночной стороны изделия. Для уменьшения толщины надо высечь половину ширины припуска на шов стачивания складки со стороны бочков спинки.

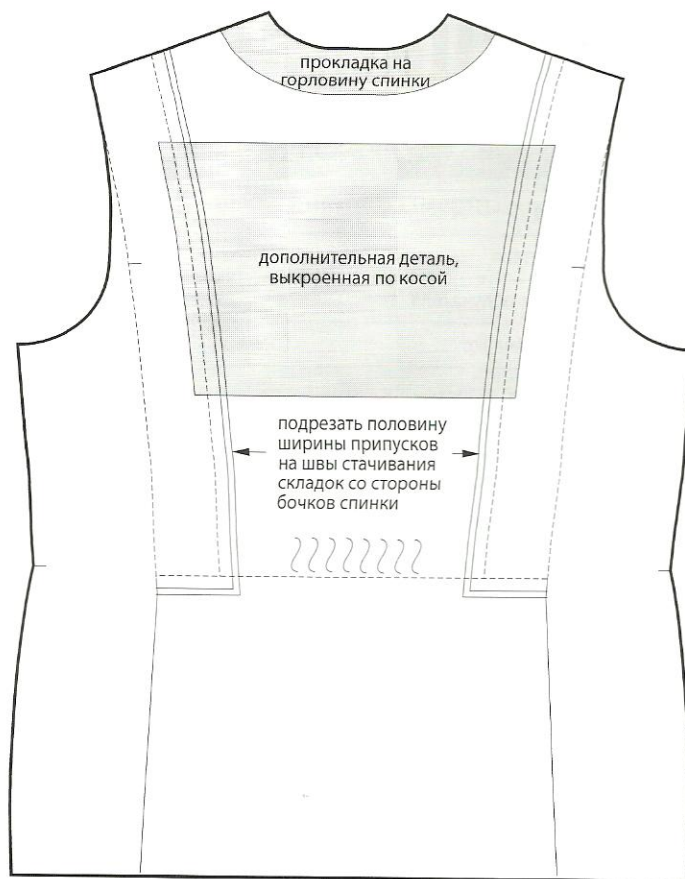
Для того чтобы складки не раскрывались в процессе носки изделия, надо проложить с изнаночной стороны спинки дополнительную деталь (шириной 20–25 см), выкроенную из тонкого материала под углом 45 градусов к нити основы. Такое направле-

ние нити основы на дополнительной детали позволит сохранить эластичность основной детали и зафиксировать положение складок. Наметать дополнительную деталь на спинку так, чтобы она перекрывала срезы припусков складок на 2–2,5 см. С лицевой стороны проложить отделочно-закрепляющие строчки вдоль и поперек складок (в области линии талии), одновременно притачивая дополнительную деталь.

Прокладка на горловину спинки выкраивается из бязи под углом 45 градусов к нити основы. Она позволяет стабилизировать срез горловины спинки и тем самым избежать образования горизонтальных складок у воротника.

Илл. 4.

С изнаночной стороны складки-гольф фиксируются дополнительной деталью из тонкого материала, выкроенной под углом 45 градусов к нити основы. Прокладка в горловину спинки стабилизирует срез и предотвращает образование горизонтальных складок у воротника.



Библиотека журнала «Ателье»

«ЖЕНСКАЯ НАРЯДНАЯ ОДЕЖДА И СВАДЕБНЫЕ ПЛАТЬЯ. МОДЕЛИРОВАНИЕ И КОНСТРУИРОВАНИЕ»

Из серии учебников по методике кроя «М. Мюллер и сын»

Реклама

Это уникальное издание, не имеющее аналогов в России.

Вы узнаете ценнейшие сведения о создании одежды сложных конструктивных форм.

Познакомитесь с моделированием изделий, выполненных из трудных в обработке «нарядных» материалов: бархата, шелка, эластичных полотен, гипюра и кружева.

Разделы книги:

Свадебные платья

Приведены классические и авангардные модели свадебных платьев, даны ценные советы и рекомендации по выбору свадебного наряда, его цветового решения, аксессуаров, формы, модели, тканей.

Платья для торжественных случаев, праздничных церемоний, коктейлей

Одежда для балльных танцев
В нем кроме моделирования эксклюзивных моделей платьев дано конструирование базовой основы боди из эластичных материалов.



Оформите подписку, подробно см. на стр. 52

Книга снабжена четкими, информативными иллюстрациями, подробными и доступными пониманию текстами. Модельные конструкции могут выполняться не только на базовых основах, построенных по рекомендуемой нами системе кроя «Мюллер и сын», но и на чертежах базовых основ, построенных по другим методикам конструирования. Главное — книга дает четкие представления о принципах моделирования. Используя чертежи одежды из этой книги, вы получите безупречную посадку изделия на фигуре при минимальных затратах времени!

По любым вопросам, связанным с подпиской, просьба обращаться по тел. (495) 775 14 36/32, e-mail: podpiska@konliga.ru. Наиболее полную информацию о всех возможных способах подписки вы найдете на сайтах www.konliga.ru, www.modanews.ru

Подписная цена
1320 руб.

Объем: 240 полос
Формат: 215 x 316 мм
Твердый переплет

МОДЕЛИРОВАНИЕ

Серия книг журнала
«Ателье»

СВАДЕБНЫЕ
ПЛАТЬЯ

НАРЯДНАЯ
ОДЕЖДА

ОДЕЖДА ДЛЯ
КОКТЕЙЛЯ И
ВЕЧЕРНИЕ ПЛАТЬЯ

ПЛАТЬЯ ДЛЯ
ТАНЦЕВ

ВЕЧЕРНЯЯ
НАКИДКА



Система М. Мюллер и сын

ИЗМЕРЕНИЕ МУЖСКОЙ ФИГУРЫ

Различают **основные и вспомогательные размерные признаки фигуры**. К основным измерениям фигуры относятся: рост (Р), обхват груди (Ог), обхват талии (От), обхват бедер (Об), длина рукава (Др), длина сбоку (Дсб) и длина ноги по внутренней поверхности (Дн). Эти размерные признаки получают путем измерения фигуры.

Вспомогательные размерные признаки рассчитывают и сравнивают с величинами размерных признаков, полученных в результате измерения фигуры.

I. Основные размерные признаки

Обхват груди (Ог). Сантиметровая лента проходит через выступающие точки груди, немного ниже задних углов подмышечных впадин, через выступающие точки лопаток и замыкается спереди.

При получении этого размерного признака рекомендуют подкладывать палец под сантиметровую ленту, для того чтобы она не была натянута слишком туго.

На клиенте должна быть надета та одежда, которую он будет надевать под пиджак (как правило, верхняя сорочка и жилет). Если фигура клиента имеет сильно выступающие лопатки, то это следует учесть при расчете размерного признака **ширина спины (Шс)**.

Обхват талии (От). Сантиметровая лента проходит в горизонтальной плоскости вдоль естественной линии талии и замыкается спереди, на самой выступающей точке живота.

При получении значения размерного признака **обхват талии** под сантиметровую ленту подкладывают два пальца и не натягивают ленту слишком туго. Размерный признак **обхват талии** используют при построении плечевых изделий.

Примечание: при построении брюк используется другое измерение — **обхват талии на уровне пояса (Отп)**, сантиметровая лента проходит примерно на 3 см выше бедерной кости.

Обхват бедер (Об). *Обхват бедер* измеряют, находясь спереди клиента. Сантиметровая лента проходит горизонтально по наиболее выступающим точкам ягодиц и бедер. При получении значения этого размерного признака под сантиметровую ленту надо подложить два пальца и не натягивать ленту слишком туго.

Длина рукава (Др). Измеряют длину рукава на клиенте в пиджаке от плечевой точки по наружной поверхности плеча и предплечья до запястья.

Длина сбоку (Дсб). *Длину сбоку* измеряют от нижнего края пояса брюк до пола или до верхнего края каблука.

Длина ноги по внутренней поверхности (Дн). Измеряют от нижней точки среднего шва брюк до пола или до уровня верхнего края каблука при слегка расставленных ногах. *Длину ноги по внутренней поверхности* получают при слегка подтянутых вверх брюках.

II. Вспомогательные размерные признаки, полученные в результате измерения фигуры для сравнения с пропорционально-рассчитанными размерными признаками.

Ширина шеи сзади (Шш.з). Измеряют по основанию шеи от седьмого шейного позвонка до высшей точки проектируемого плечевого шва.

Высота проймы сзади (Впр.з). Перед получением данного измерения надо вложить в подмышечную впадину клиента полосу из картона (примерно 35 x 5 см). Правой рукой загнуть картонную полосу на спину клиента. Начало сантиметровой ленты прижать к седьмому шейному позвонку, лента должна свисать вдоль позвоночника. Значение размерного признака считывается у верхнего края картонной полосы.

Длина спины до талии (Дтс). Измеряют вертикально — от седьмого шейного позвонка до естественной линии талии (до середины ленты для талии).

Высота бедер (Вб). Измеряют от седьмого шейного позвонка до уровня наиболее выступающих точек ягодиц (уровень измерения Об).

Ширина спины (Шс). Измеряют между задними углами подмышечных впадин, располагая сантиметровую ленту немного ниже них, на уровне выступающих точек лопаток (на уровне измерения Ог). Сантиметровую ленту располагают горизонтально, с натяжением.

Ширина проймы (Шпр). Измеряют между задним и передним углами подмышечной впадины (на уровне измерения Ог), при этом сантиметровая лента проходит под рукой клиента.

Ширина груди (Шг). Измеряют спереди, между передними углами подмышечных впадин (на уровне измерения Ог).

Ширина плечевого ската (Шп). Измеряют от точки основания шеи посередине плечевого ската до плечевой точки.

Дуга плечевого пояса сзади (Д). Измеряют горизонтально по спине между плечевыми точками (сантиметровая лента проходит через заднюю сторону шеи). Рекомендуют измерять дугу плечевого пояса сзади на пиджаке клиента.

Высота проймы спереди (Впр.п). Измеряют от седьмого шейного позвонка — сантиметровая лента проходит вдоль основания шеи до точки основания шеи сбоку (т.е. до высшей точки проектируемого плечевого шва), затем лента опускается вниз к сосковой точке до уровня высоты проймы спереди (до уровня измерения Ог). При получении значения этого размерного признака используют картонную полосу, которая располагается в подмышечной впадине клиента. Измерение считывается у верхнего края полосы.

Значение этого размерного признака минус значение Шш.з сравнивают с пропорционально-рассчитанным значением Впр.п II.

Длина талии спереди II (Дтп II). Измеряют от седьмого шейного позвонка — сантиметровая лента проходит вдоль основания шеи до точки основания шеи сбоку (т.е. до высшей точки проектируемого плечевого шва), затем лента опускается вниз через сосковую точку до уровня естественной линии талии (до середины ленты для талии). *Сравнение этого размерного признака минус Шш.з с пропорционально-рассчитанной Дтп II нужно при работе с фигурами, строение которых отличается от условно-типовой фигуры.*

ТАТЫ
ПИСКИ:
ГА»
2301001
090
г. Москва
00545

АЛЫ»

ИДЕКС

на 1/2	
38613	
44106	
10106	

ИДЕКС

на 1/2	
99061	
99642	
16716	

ЕГО
БЕЖЬЯ
а»
15,
s.ru,

а»
73,
42,
ru,
n

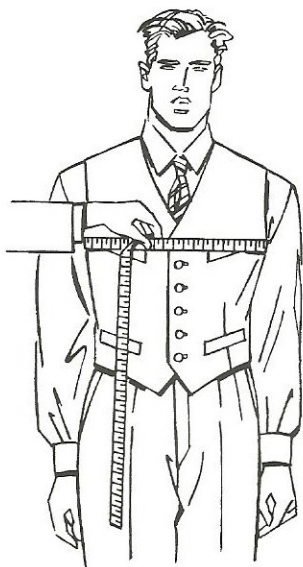
занным
ращаться
2,
ли
мацию
бах
сайтах

s.ru

Москва,
РЕСС-КОНЛИГ

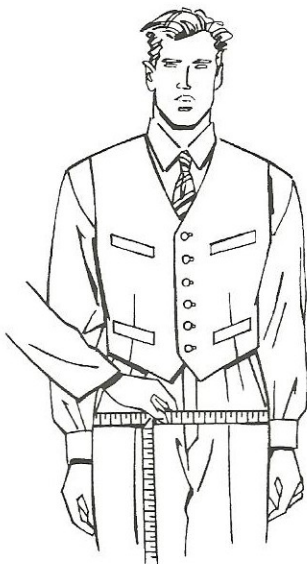
Обхват груди (Ог)

Сантиметровая лента проходит через выступающие (сосковые) точки груди, немного ниже задних углов подмышечных впадин, через выступающие точки лопаток (лента сзади немного поднята) и замыкается спереди. При получении этого размерного признака рекомендуют подкладывать палец под сантиметровую ленту для того, чтобы она не была натянута слишком туго.



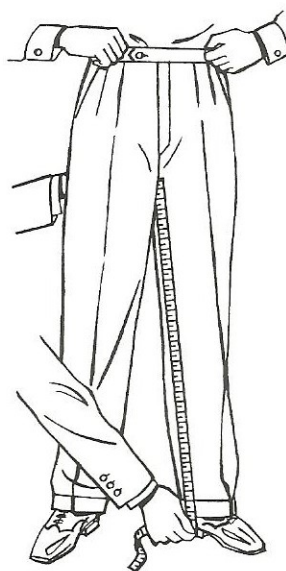
Обхват бедер (Об)

Измеряют горизонтально по наиболее выступающим точкам ягодиц. Под сантиметровую ленту подкладывают два пальца, ленту не натягивают слишком туго.



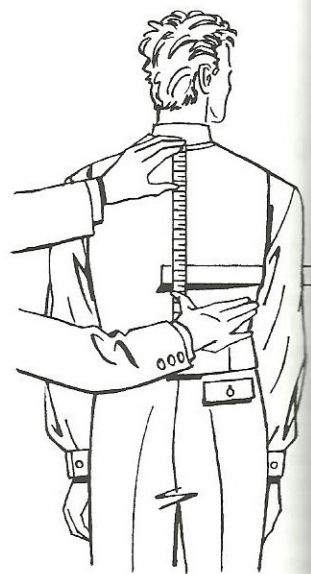
Длина ноги по внутренней поверхности (Дн)

Измеряют от нижней точки среднего шва брюк до пола или до уровня верхнего края каблука при слегка расставленных ногах. Размерный признак получают при слегка подтянутых вверх брюках.



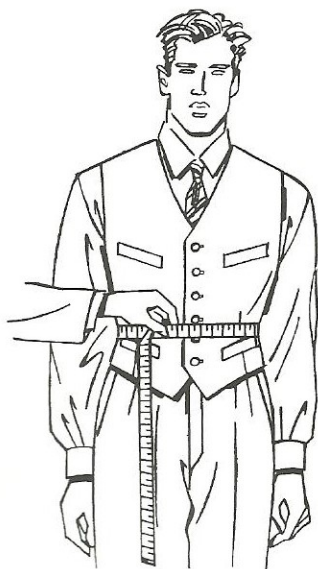
Высота проймы сзади (Впр.з)

Измеряют от седьмого шейного позвонка вертикально вниз до линии, определяющей глубину проймы (до отогнутой на спину картонной ленты, вложенной под руку клиенту).



Обхват талии (От)

Измеряют горизонтально по естественной линии талии. Под сантиметровую ленту подкладывают два пальца.



Длина рукава (Др)

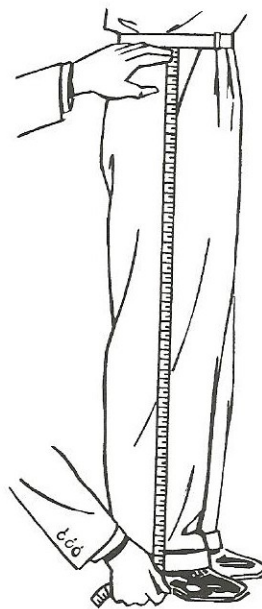
Измеряется от плечевой точки по наружной поверхности плеча и предплечья до запястья.

При построении чертежа рукава следует учесть, что пройма пиджака не прилегает непосредственно к подмышечной впадине (промежуток 2 см).



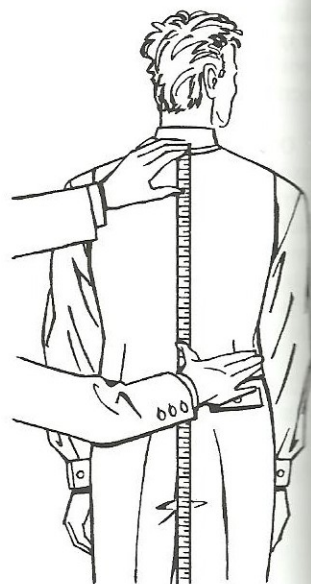
Длина сбоку (Дсб)

Измеряют от нижнего края пояса брюк до пола или до верхнего края каблука при слегка расставленных ногах.



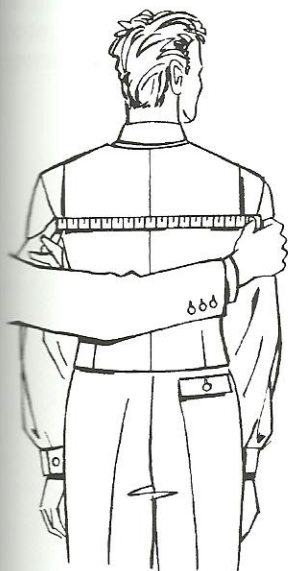
Длина спины до талии (Дтс)

Расстояние между седьмым шейным позвонком и линией измерения обхвата естественной линии талии.



Ширина спины (Шс)

Измеряют на уровне нижних выступающих точек лопаток (на уровне измерения От) немного ниже задних углов подмышечных впадин. Значение размерного признака делят пополам. Можно сразу измерить ширину спины позвоночника до заднего угла подмышечной впадины.



Рост (Р)

Измеряют рост клиента от верхушечной точки (макушки) до пола. Клиент должен быть без обуви, в противном случае из полученной величины вычитают высоту каблука.



Обхват талии на уровне пояса (Отп)

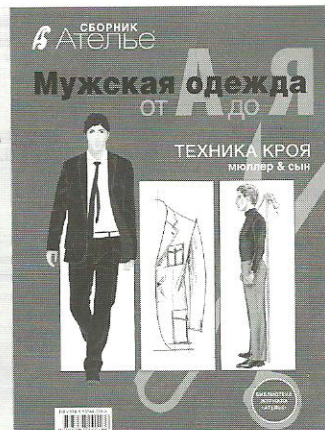
Измеряют фигуру по верхней сорочке туго натянутой сантиметровой лентой, располагая ее горизонтально на уровне пояса, примерно на 3 см выше бедренной кости.



Библиотека журнала «Ателье»

Сборник Ателье Мужская одежда от А до Я

В серии «Библиотека журнала «Ателье» выходит долгожданный Сборник – «Мужская одежда от А до Я». В издание вошли основные уроки конструирования мужской одежды по уникальной системе кроя «М. Мюллер и сын», опубликованные в популярном журнале «Ателье» за последние несколько лет.



Содержание:

Размерные признаки и балансные измерения мужской фигуры

- Правила измерения и расчеты
- Важные условия хорошей посадки изделия на фигуре

Пиджак с центральной застежкой
Построение базовой основы пиджака с застежкой на две и на три петли и пуговицы

Накладные карманы – модно и функционально

Карман с планкой, карманы с клапанами и различными складками, внутренние карманы пиджака

Культура пальто

Честерфилд и зимнее пальто

Креативная классика

- Пиджак со складками гольф, узкие брюки без боковых швов, верхняя мужская сорочка с втачной планкой
- Короткое пальто со смещенной застежкой, пальто-блейзер, элегантная куртка

Стильные мужские брюки

Чертеж базовой основы узких брюк и брюк со складками у пояса

Оригинальные пиджаки

- 3 модели с воротником-стойкой плюс сорочка
- 4 короткие модели прилегающего

силуэта с различными вариантами лацканов, бортов и карманов

Эксклюзив! Одежда для охоты

- Пиджак, жилет, брюки из непромокаемого материала, брюки с накладными карманами и вставками в области колена
- Охотничья куртка, пальто «Хубертус»

Уроки мастерства: пиджаки из ткани в полоску и в клетку

Как добиться идеального совмещения рисунка – секреты конструирования и обработки деталей

Пиджак со смещенной застежкой

Построение чертежа на атлетическую фигуру

Энциклопедия верхних мужских сорочек

- Конструирование и моделирование: базовая основа, классическая сорочка узкой формы, сорочка с рельефами, варианты воротников
- Обработка деталей: застежка рукава, застежка с планкой на левой полочке, воротник и манжеты
- Особенности изготовления сорочек для смокинга и фрака

Сборник необходим каждому, кто профессионально занимается пошивом мужской одежды. Он будет, безусловно, полезен и любителям шитья, для кого мужская одежда представляет интерес.

Подписная цена 594 руб.

УЖЕ В ПРОДАЖЕ!

По любым вопросам, связанным с подпиской, просьба обращаться по тел. (495) 775 14 36/32, e-mail: podpiska@konliga.ru. Наиболее полную информацию о всех возможных способах подписки вы найдете на сайтах www.konliga.ru, www.modanews.ru

Формат: 210 X 290 мм.
Объем: 168 полос.
Реклама

Таблица расчета размерных признаков

Пропорционально-рассчитанные по этой таблице значения вспомогательных размерных признаков одновременно содержат в себе (в отличие от женской одежды) соответствующие прибавки к отдельным размерным признакам, необходимые для конструирования мужского пиджака. Они также содержат припуски на обработку швов шириной 0,75 см, обычно используемые для индивидуального пошива мужской одежды.

Вспомогательные размерные признаки рассчитываются на основе основных размерных признаков. Основные размерные признаки получают в результате измерений фигуры при индивидуальном производстве одежды или из таблиц размерных признаков типовых фигур мужчин при промышленном производстве одежды.

I. Основные размерные признаки, получаемые в результате измерения фигуры

Kh/P	Рост	= измеряется от макушки до пола
Bu/Or	Обхват груди	= измеряется по выступающим точкам груди и лопаток
Tu/Or	Обхват талии	= измеряется по линии талии
Hu/Ob	Обхват бедер	= измеряется по выступающим точкам ягодиц
Älg/Др	Длина рукава	= измеряется в надетом пиджаке от оката до запястья

II. Вспомогательные размерные признаки, которые измеряют, рассчитывают и сравнивают пропорционально-рассчитанные и измеренные размерные признаки между собой

Rh/Впр.з	Высота проймы сзади (измеряется от седьмого шейного позвонка)	= $1/8Or + 11-12$ см ($1/8Or + 1/16P$)
RI/Дтс	Длина спины до талии (измеряется от седьмого шейного позвонка)	= $1/4P$
Ht/Вб	Высота бедер (измеряется от седьмого шейного позвонка)	= $Впр.з + Дтс$
Lg/Ди	Длина пиджака (измеряется от седьмого шейного позвонка)	= $1/2P$./. 11–13 см (в зависимости от модели)
Hs/Шш.з	Ширина шеи сзади	= $1/10$ от $1/2Or + 3$ см
At/Впр.п	Высота проймы спереди	= $Впр.з + 2-2,5$ см
Rb/Штс	Ширина спины	= $2/10Or + 1,5-2$ см (при Or до 100 см) = $1/10Or + 11,5-12$ см (при Or свыше 100 см)
Ad/Шпр	Ширина проймы	= $1/8Or + 4,5-5$ см
Bb/Шг	Ширина груди	= $2/10Or + 2-3$ см
Ba/Шпж	Ширина переда на уровне живота	= $1/4Or + 0-0,5$ см

Пропорциональные размерные признаки для пиджака: значение Or считается нормальным (пропорциональным), если оно примерно на 8–10 см меньше значения Ob . Значение Ob считается нормальным, если оно примерно на 6–8 см больше значения Or .

Соотношение размерных признаков Шг и Шпж у фигур с выступающим животом

Если значение Or всего на 0–6 см меньше значения Ob (нормальная разница — 8–12 см), то речь идет о фигуре со слегка выступающим (наметившимся) животом.

Если значение Or превышает значение Ob , то речь идет о фигуре с сильно выступающим животом.

Значение $Шпж$ рассчитывается на основе размерного признака Or ($1/4Or + 0-0,5$ см). Величина, которая прибавляется к $1/4Or$, зависит от того, какое значение прибавляется к $2/10Or$ при расчете $Шг$.

Если фигура с выступающим животом, то значение $Шг$ следует рассчитывать с большей прибавкой, чем для фигур без выступающего живота. Ниже показана зависимость расчета $Шпж$ от расчета $Шг$.

При рассчитанном значении $Шг$:

$$Шг = 2/10Or + 2,0 \text{ см}$$

$$Шг = 2/10Or + 2,5 \text{ см}$$

$$Шг = 2/10Or + 3,0 \text{ см}$$

$$Шг = 2/10Or + 3,5 \text{ см}$$

$$Шг = 2/10Or + 4,0 \text{ см}$$

Следует рассчитывать $Шпж$:

$$Шпж = 1/4Or + 0 \text{ см}$$

$$Шпж = 1/4Or + 0-0,5 \text{ см}$$

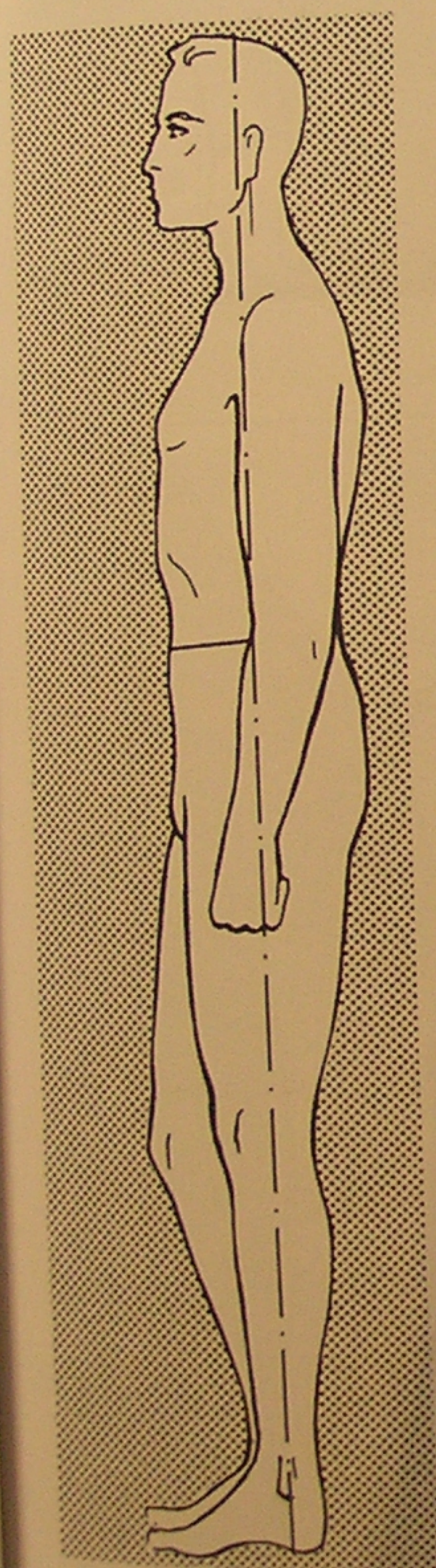
$$Шпж = 1/4Or + 0,5-1,0 \text{ см}$$

$$Шпж = 1/4Or + 1,0 \text{ см}$$

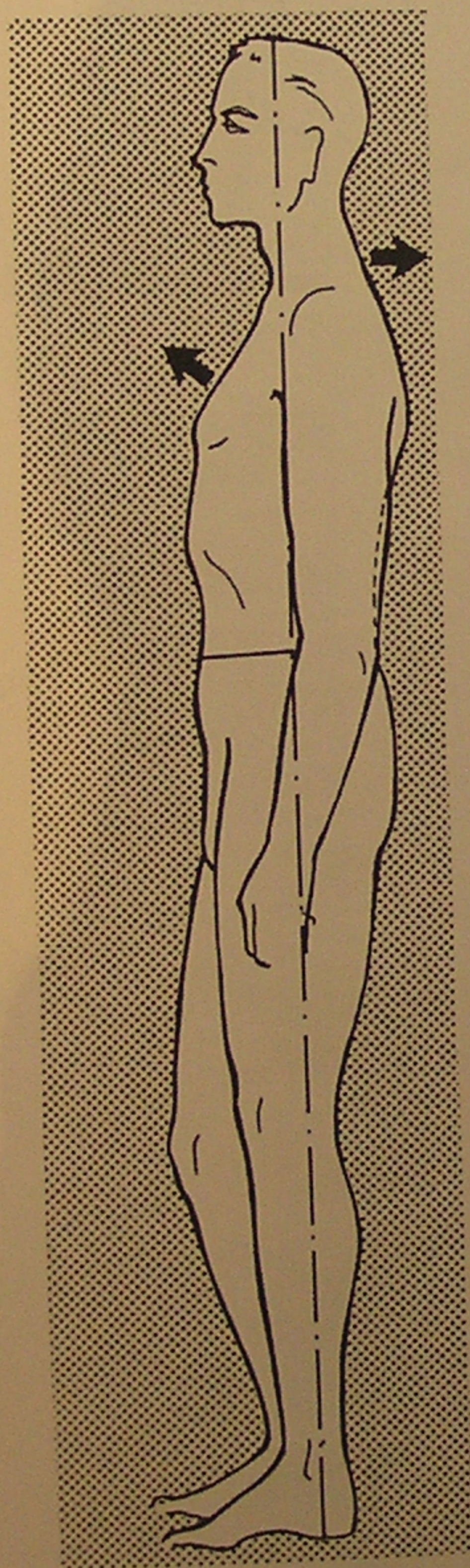
$$Шпж = 1/4Or + 1,0-1,5 \text{ см}$$

После измерения фигуры и расчета размерных признаков составляется так называемый перечень (бланк) с размерными признаками

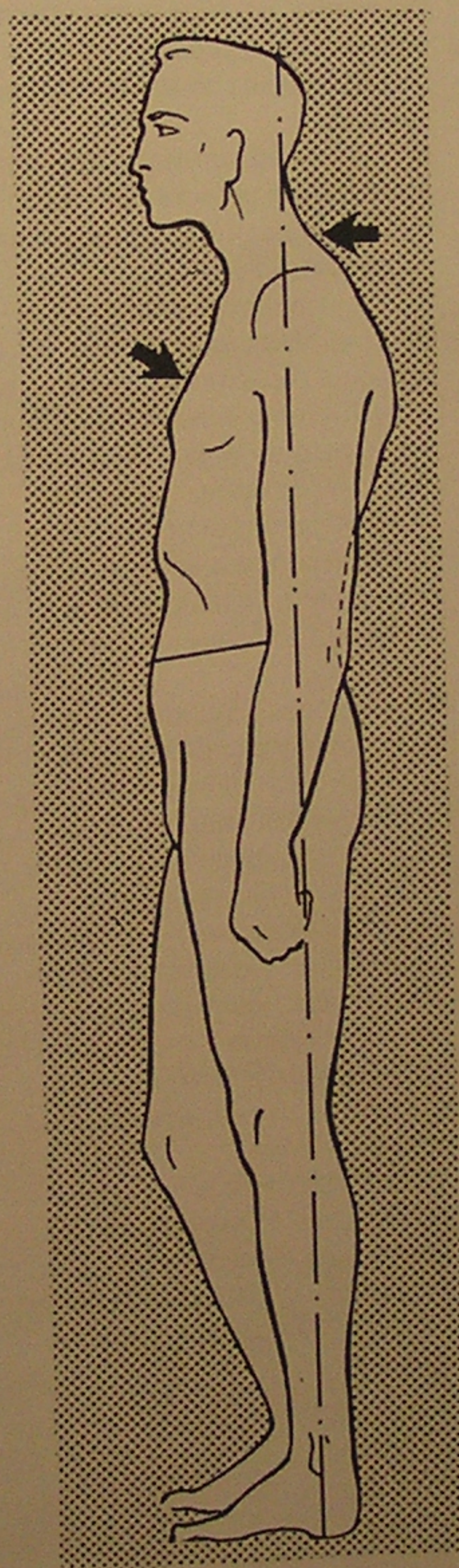
Перечнем (бланком) с размерными признаками мы называем список, содержащий все необходимые и уже рассчитанные размерные признаки фигуры — основные и вспомогательные. Перечень (бланк) включает не только размерные признаки, но и примечания об особенностях телосложения фигуры. Это могут быть, например, более низкое правое плечо, сильно выступающий живот, слегка округлая спина, отложения в области седьмого шейного позвонка, сутулая или перегибистая осанка.



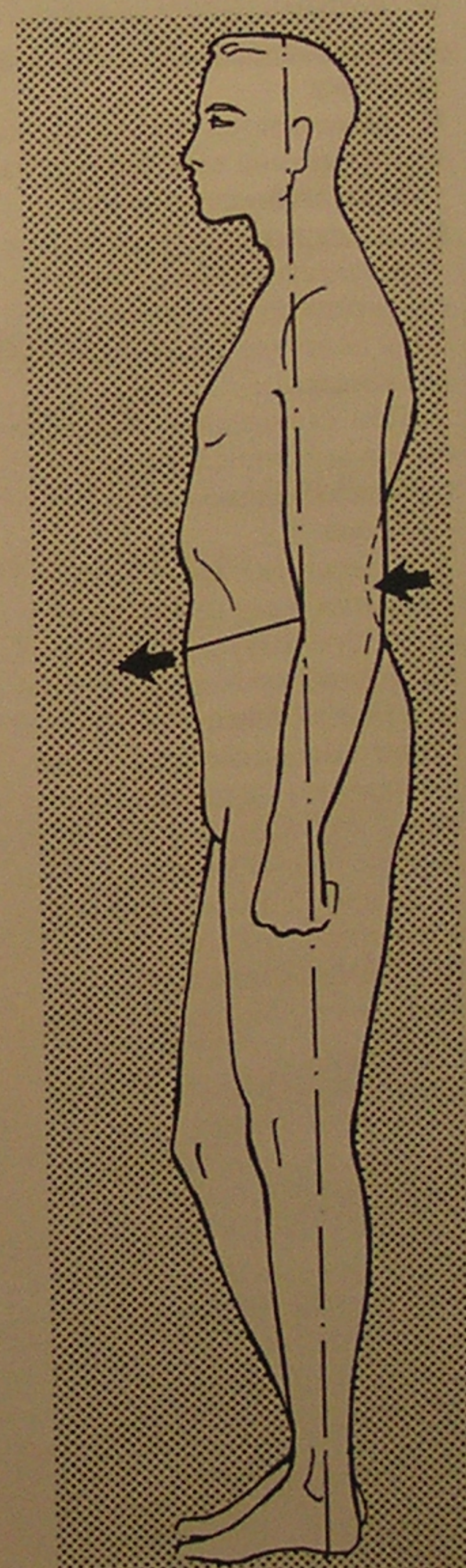
Нормальная осанка



Перегибистая осанка



Сутулая осанка

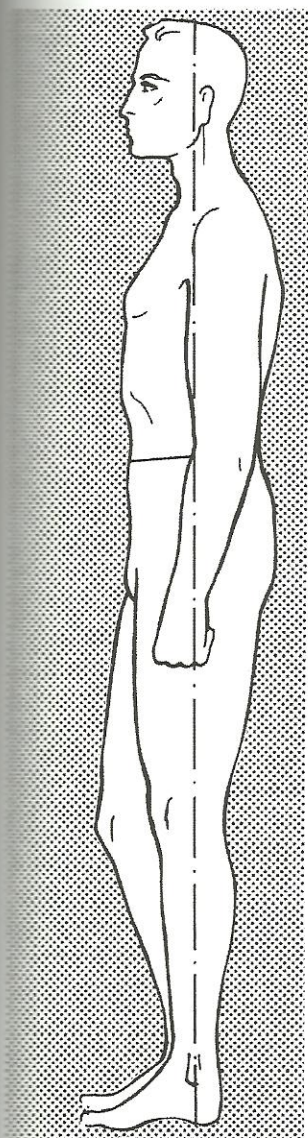


Прогиб в области поясницы вперед и выступающий живот

Илл. РИДЛЬ

После измерения фигуры и расчета размерных признаков составляется так называемый перечень (бланк) с размерными признаками

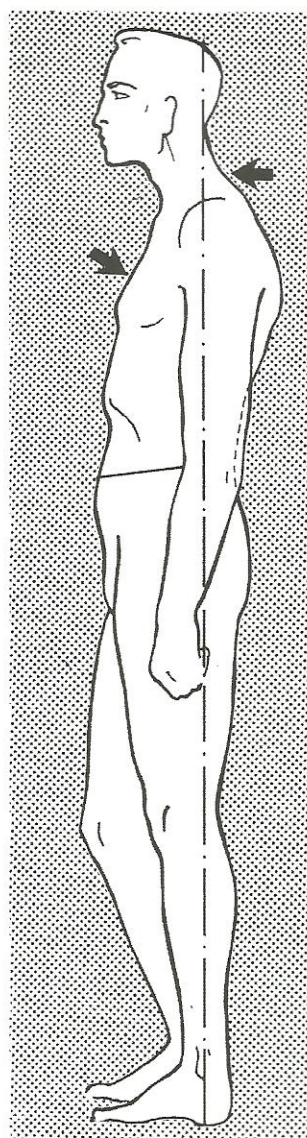
Перечнем (бланком) с размерными признаками мы называем список, содержащий все необходимые и уже рассчитанные размерные признаки фигуры — основные и вспомогательные. Перечень (бланк) включает не только размерные признаки, но и примечания об особенностях телосложения фигуры. Это могут быть, например, более низкое правое плечо, сильно выступающий живот, слегка округлая спина, отложения в области седьмого шейного позвонка, сутулая или перегибистая осанка.



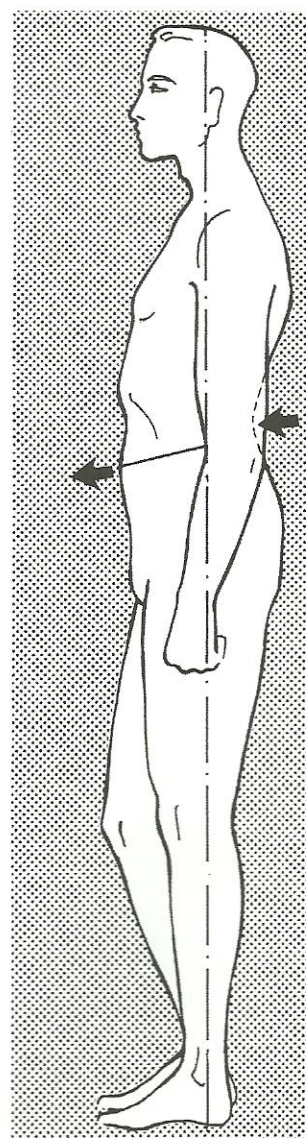
Нормальная осанка



Перегибистая осанка



Сутулая осанка



Прогиб в области поясницы вперед и выступающий живот

Илл. РИДЛБ

Способы корректировки баланса изделия

Дефекты посадки

Важно выяснить причины встречающихся дефектов посадки изделия на фигуре, только при этом условии можно успешно их устранить.

Корректировка баланса изделия производится во время примерки изделия на фигуре клиента (илл. 1), которая выполняется по стандартной схеме:

- изделие надевается на клиента и расправляется на нем;
- контролируется длина частей переда с ориентировкой на контрольные линии (середины переда, линии талии и др.);
- выпарывается нижний воротник, который был вметан на примерку;
- фиксируется спинка путем прикалывания ее к сорочке на уровне 7 шейного позвонка;
- распарываются сметанные плечевые швы и подгоняются части переда по фигуре так, чтобы была получена сбалансированная посадка.

При скалывании плечевых срезов выявляются поправки, которые необходимо внести в конструкцию.

Существует другой способ внесения изменений в конструкцию изделия во время проведения примерки — способ визуальной примерки. В этом случае сметанные швы не распарываются, а лишь отмечаются мелом необходимые изменения, которые следует учесть.

Какому способу отдать предпочтение? Вопрос спорный. Важно, чтобы результат работы был одинаково хорош в обоих случаях.

При использовании визуальной примерки нужно действовать следующим образом. Лекало переда пиджака приложить к выкроенной детали переда и развернуть лекало относительно точки, которая немного не доходит до уровня Впр.п (A_t), так чтобы вершина горлови-

ны сместилась в сторону проймы на отмеченную на примерке величину. На детали переда начертить новые, смещенные, линии горловины, линии перегиба лацкана, плеча и проймы (в верхней части).

Устранение дефекта

Для правильной посадки изделия на фигуре клиента надо внести следующие изменения (илл. 2):

- Угол наклона линии плеча переда следует немного увеличить.
- У горловины линию плеча укоротить на 1 см и начертить новую линию горловины от перегиба лацкана до вершины горловины.
- Для необходимого удлинения переда в области линии борта следует поднять линию плеча у горловины на 1–1,5 см.
- Линию плеча удлинить в области проймы на величину расширения горловины. Начертить новую линию плеча (увеличив угол наклона) и линию проймы в верхней ее части.

Если примерка проводилась с распарыванием швов и их прикалыванием, то изменения будут аналогичны выше описанным (илл. 3).

- Сместить вершину горловины в сторону проймы на 1 см.

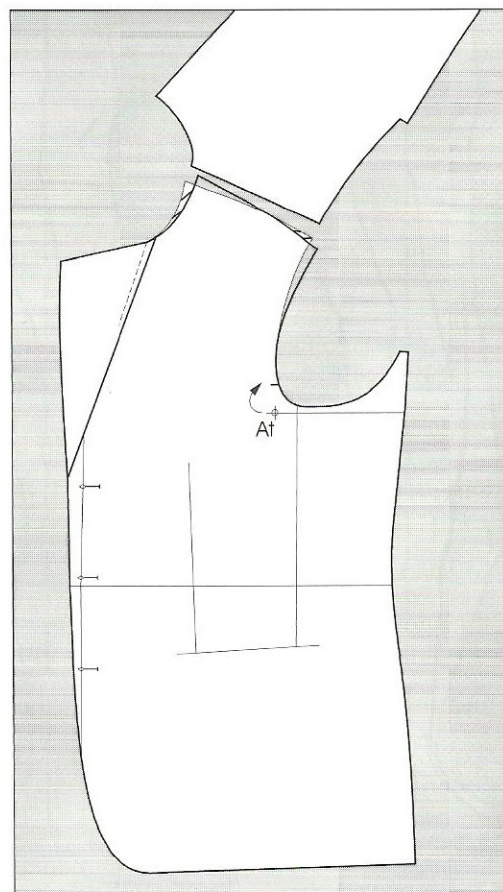
- Удлинить перед в области вершины горловины за счет припусков, подняв ее на 1–1,5 см, изменить угол наклона плеча (опустить у проймы). Начертить новые линии горловины и плеча.

Откорректировать длину линии плеча переда в соответствии с внесенными изменениями. Начертить линию измененной проймы.

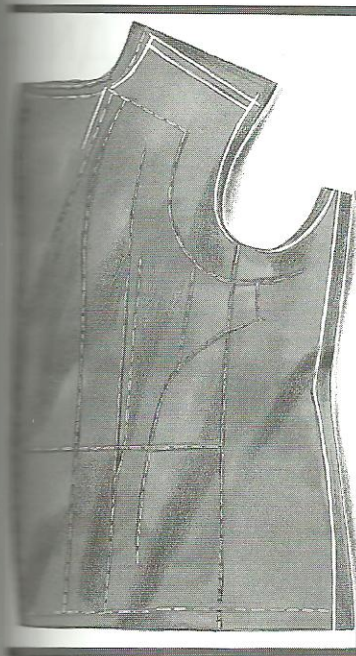
Линию перегиба лацкана тоже сместить в сторону проймы на величину смещения вершины горловины для восстановления заданной высоты стойки воротника.



Илл. 1



Илл. 2



Илл. 3

На илл. 4 показана посадка пиджака после внесенных изменений. Перед пиджака без заломов и складок облегает фигуру. Отсутствуют наклонные складки от линии талии и уровня кармана к бортам, нет провисания переда в области пройм и боковой части переда.

Не всегда легко выполнить такое преобразование. Важно, чтобы перед и бортовая прокладка были правильно обработаны. Также нужно убедиться, что наклонные складки не вызваны некорректной обработкой вытачек.



Илл. 4

Нарушение баланса изделия – недостаточная длина переда

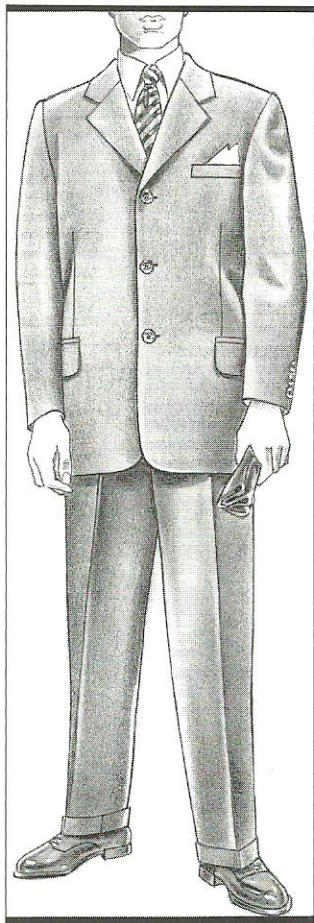
Дефекты посадки

При таком дефекте посадка возникает желание одернуть пиджак спереди, потянуть его вниз. Причины такого дефекта могут быть разными – недостаточная длина переда, недостаточный раствор вытачки, недостаточная длина воротника.

Из-за того, что борта поддернуты вверх, под проймой образуются наклонные складки (провисание), а борта находят друг на друга по линии низа (илл. 1).

Устранение дефекта

Рукава, верхний и нижний воротники следует выпороть. Боковые и плечевые швы распороть. Перед надо удлинить в области борта и уменьшить наклон линии плеча.



Илл. 1

Эксклюзивные материалы по технологии обработки мужской одежды читайте в журнале «Ателье»!



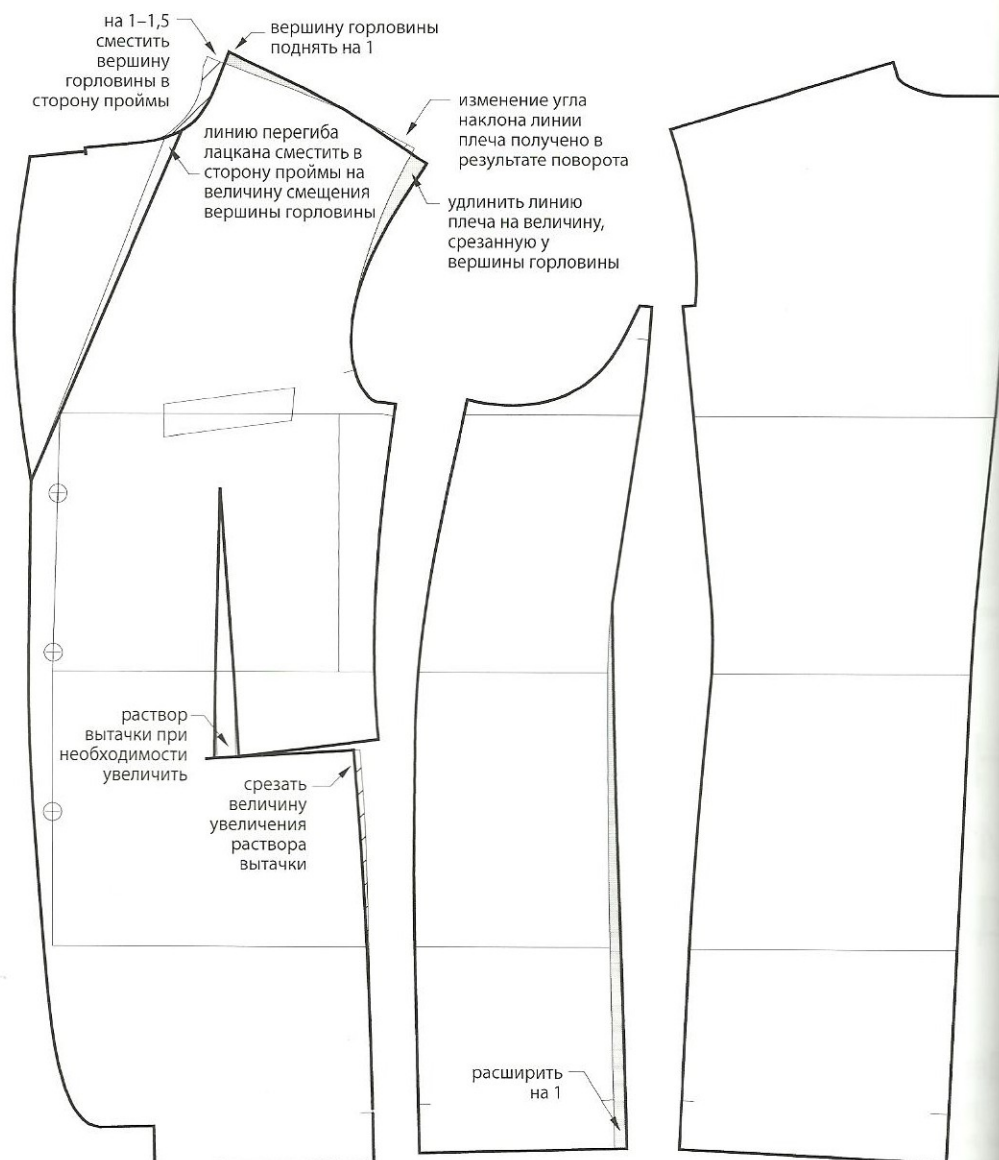
Как оформить подписку – см. на стр. 52

Перед и отрезной бочок (илл. 2). Развернуть перед в верхней части так, чтобы вершина горловины сместилась в сторону проймы на 1–1,5 см, удлинить горловину на 1 см.

У проймы линия плеча опустится в результате разворота переда, одновременно с этим следует восстановить первоначальную длину линии плеча переда, т.е. удлинить ее на величину смещения горловины в сторону проймы.

Чтобы избежать натяжения спинки пиджака, надо расширить бочок по заднему срезу на 1 см.

Если требуется, то можно увеличить раствор вытачки на перед. Величину, на которую увеличился раствор вытачки, срезать по боковому срезу переда ниже прореза кармана.



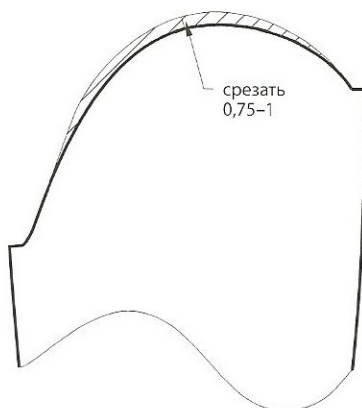
Все размеры даны в см

= заштрихованные участки чертежа срезаются

= участки, окрашенные серым цветом, добавляются

Илл. 2

Рукав (илл. 3). В рассматриваемом случае высота оката левого рукава слишком велика, поэтому в верхней части рукава возникают горизонтальные складки. Для устранения дефекта следует укоротить окат, срезав 0,75–1 см в верхней его части.



Илл. 3

Указания

В конце следует обратить внимание на то, чтобы длина воротника была достаточной. Если выкроенный воротник имеет недостаточную длину и нет возможности выкроить другой, то следует поднять линию горловины для ее уменьшения, чтобы она соответствовала имеющемуся воротнику, а линию плеча срезать у проймы соответственно.

В сложных случаях надо еще раз измерить фигуру, по крайней мере, измерить Впр.з и Впр.п. И использовать эти размерные признаки в качестве контрольных измерений для подгонки изделия к фигуре.

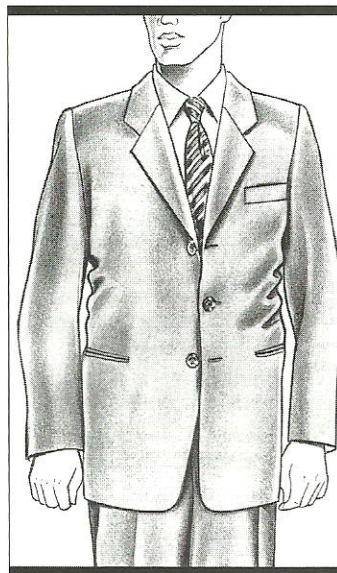
Пиджак слишком узкий

Дефекты посадки

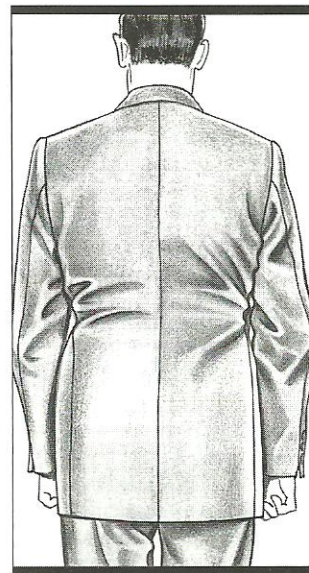
При изготовлении прилегающих моделей пиджаков существует риск получения слишком узкого изделия. Или, если клиент прибавил в весе, возникает нарушение посадки изделия на фигуре из-за горизонтальных складок на спинке в области таза, которые переходят на перед (илл. 1, 2).

Устранение дефекта

Описанные ниже преобразования пиджака возможны только в том случае, если детали содержат достаточно большие припуски на обработку. Если изделие не новое, то следы от прежних, распоротых швов будут заметны, и чем дольше носилось изделие, тем более явными будут распоротые швы.



Илл. 1

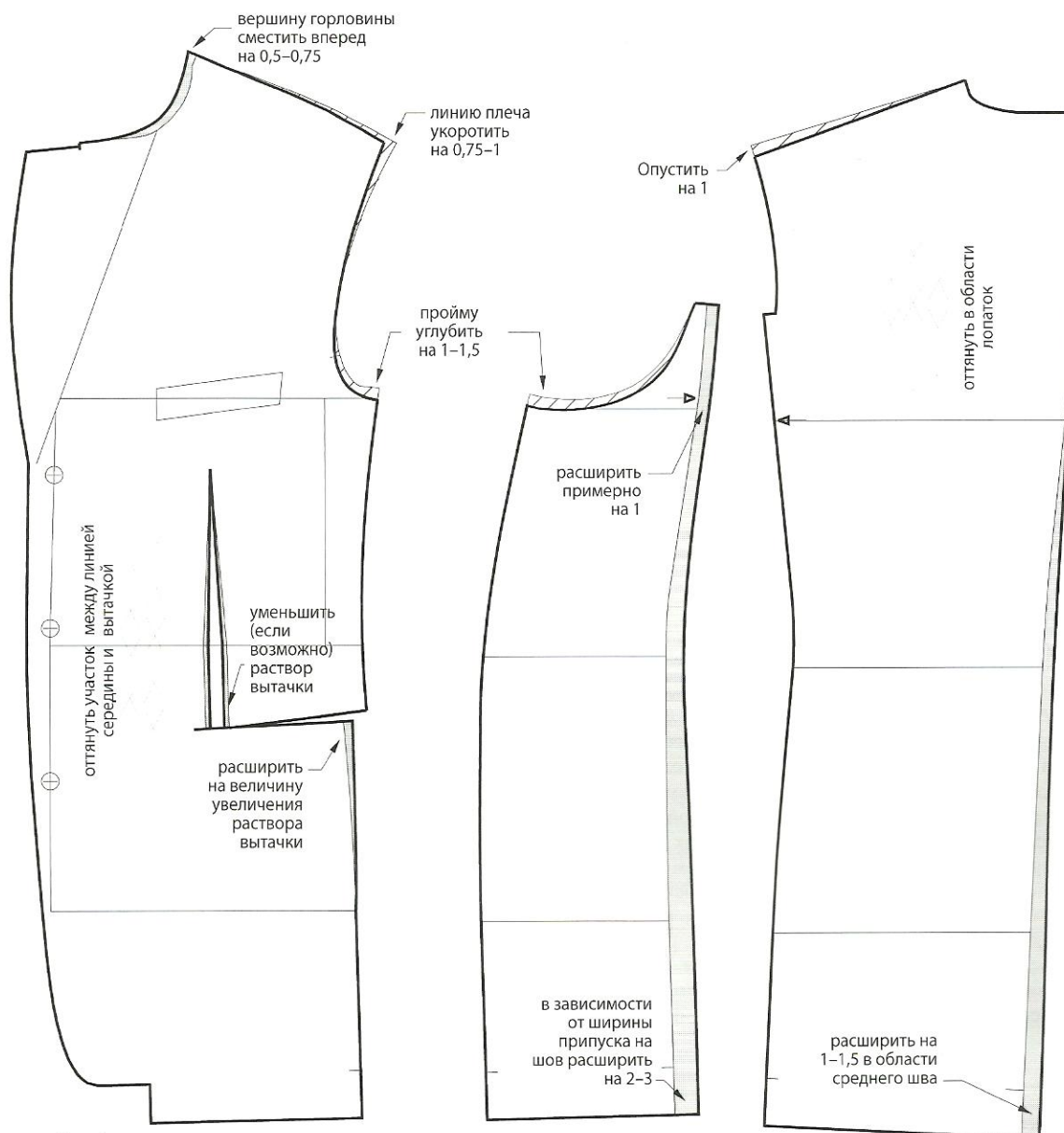


Илл. 2

Все размеры даны в см

= заштрихованные участки чертежа срезаются

= участки, окрашенные серым цветом, добавляются



Илл. 3

Спинка (илл. 3). При ограниченной ширине припуска на шов рекомендуется постепенно расширить спинку по среднему шву, начиная от уровня середины Впр.з до линии низа на 1–1,5 см. Это расширение возможно только на изделии, выполненном из однотонной ткани.

Линию плеча у проймы опустить на 1 см и начертить новую линию плеча.

Отрезной бочок (илл. 3). Бочок расширить по заднему срезу (при достаточной ширине припуска на шов) так, как показано на чертеже: у линии груди — на 1 см, у линии низа — на 2–3 см.

Перед (илл. 3). На перед расматриваемого изделия отчетливо видны горизонтальные складки, наличие которых позволяет сделать вывод, что раствор вытачки на перед слишком велик для этой фигуры. Для увеличения объема изделия в области живота надо уменьшить раствор вытачки.

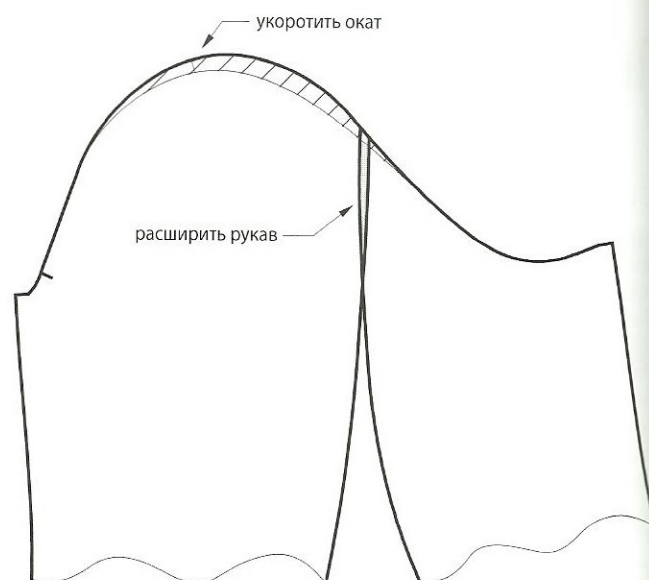
Полученный в процессе преобразований спинки и бочка дополнительный объем надо перевести вперед — туда, где он необходим. Для этого нужно развернуть перед в верхней части так, чтобы вершина горловины сме-

стилась наружу на 0,5–0,75 см, линию плеча у проймы, соответственно, укоротить на 0,75–1 см. Начертить новые линии горловины и плеча. Горизонтальные складки под проймой указывают на то, что глубина проймы недостаточна, поэтому ее надо углубить на 1–1,5 см.

Если невозможно уменьшить раствор вытачки на перед или недостаточно уменьшения раствора вытачки, то перед на участке между линией середины и вытачкой оттягивают на максимальную величину. На спинке также рекомендуется интенсивное оттягивание в области лопаток.

Рукав (илл. 4). Посадка рукавов свидетельствует о следующих дефектах:

1. Рукава, в особенности правый, слишком узкие в области оката, поэтому их следует расширить по локтевому шву.
2. Окат рукава слишком высокий, отсюда — горизонтальная складка в верхней части оката. Следовательно, окат рукава надо укоротить, срезав излишек в верхней части оката. При укорачивании оката рукава надо новую линию оката продлить за линию локтевого шва.



Илл. 4

Указания

Распарывать швы изделия следует особенно осторожно, не повреждая нитей ткани, особенно если ткань изделия деликатная. После распарывания участки швов надо хорошо увлажнить и оставить на некоторое время, чтобы влага впиталась в ткань. Место шва перегнуть на лицевую сторону, слегка потереть и только после того, когда следы от прежнего шва станут почти незаметны, можно приутюжить детали (с интенсивным увлажнением, через проутюжильник).

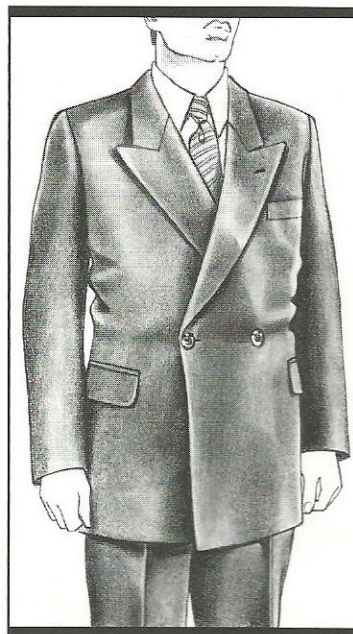
Складки под проймами, борта пиджака расходятся

Дефекты посадки

Под проймами на уровне талии и выше на пиджаке отчетливо видно множество горизонтальных складок в области линии талии. Перед пиджака не облегает фигуру в области пройм и «проваливается» в области груди. В застегнутом пиджаке со смещенной застежкой борт (ниже петли/пуговицы) отгибается наружу (илл. 1). Эти дефекты характерны для изделия, которое стало мало клиенту, прибавившему в весе.

Подобные дефекты могут возникнуть не только у ношенных изделий, но и во время изготовления нового изделия, если, например, между примерками возникает большой временной интервал.

В таких случаях рекомендуется еще раз измерить фигуру клиента, особенно важно проконтролировать размерные признаки обхватов: Ог, От, Об. Заново измеренные размерные признаки необходимо сравнить с прежними измерениями.



Илл. 1

Устранение дефекта

Исправить этот дефект можно только в том случае, если по боковым срезам переда изделия оставлен достаточный припуск на шов.

Выпороть рукава, при этом важно помнить, что изменение формы линии в нижней части оката рукава и соответствующее углубление проймы переда влекут за собой изменение положения контрольных знаков втачивания рукавов в проймы. Также надо выпороть воротник, распороть боковые и плечевые швы пиджака. В области талии и бедер пиджак должен быть относительно свободным, но в данном случае посадка по талии и бедрам слишком плотная, поэтому борта пиджака расходятся, при этом пиджак смещается вверх, что, в свою очередь, влечет за собой нестабильность посадки

в области опорной поверхности изделия*.

Чтобы определить, насколько следует расширить пиджак по боковым швам, надо расстегнуть пуговицу и дать бортам свободно расположиться на фигуре. После этого определить, насколько расходятся борта переда. На половину этой величины следует расширить каждую часть переда по боковым срезам (илл. 2).

Существует и другой способ определения величины, на которую надо расширить перед. Для этого надо измерить готовое изделие от среднего шва спинки до линии середины переда. Затем

** Опорная поверхность плечевых изделий ограничивается линией обхвата шеи, верхней частью плеч, спины и груди. Опорная поверхность поясных изделий ограничена линией талии и верхней частью бедер и живота.*

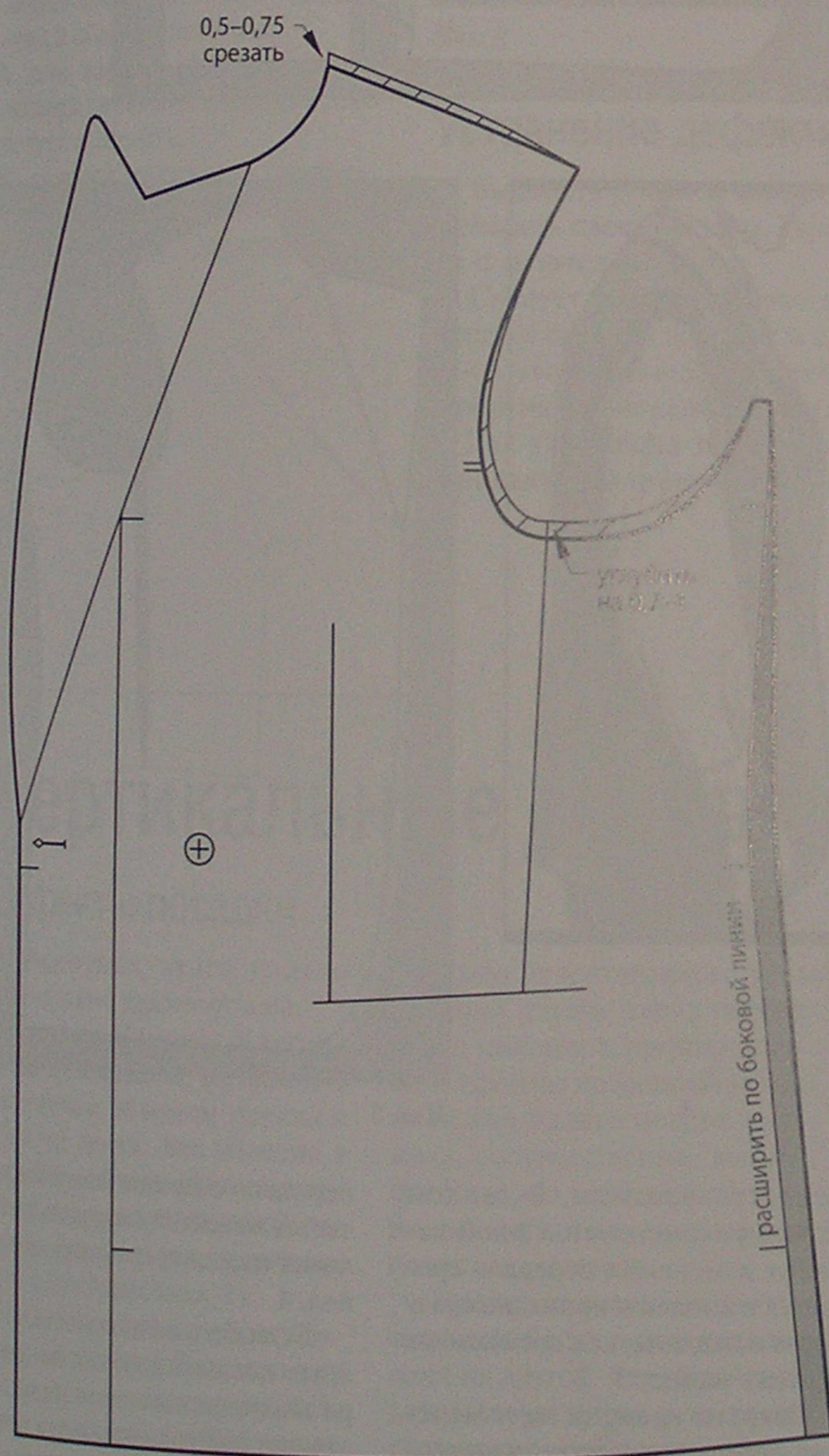
измерить фигуру клиента. По линии талии объем готового пиджака должен превышать $1/2 O_t$ на 5–6 см (величина прибавки на свободу облегания), по линии бедер объем готового пиджака должен превышать $1/2 O_b$ на 4–5 см (величина прибавки на свободу облегания). С помощью такого контроля можно определить, насколько необходимо расширять перед.

Оформить новую боковую линию на переде в соответствии с чертежом (илл. 2). Чтобы сохранить вертикальность линии середины переда (борта) следует слегка укоротить перед, сместив вершину горловины вниз на 0,5–0,75 см. В данном случае не требуется разворачивать перед.

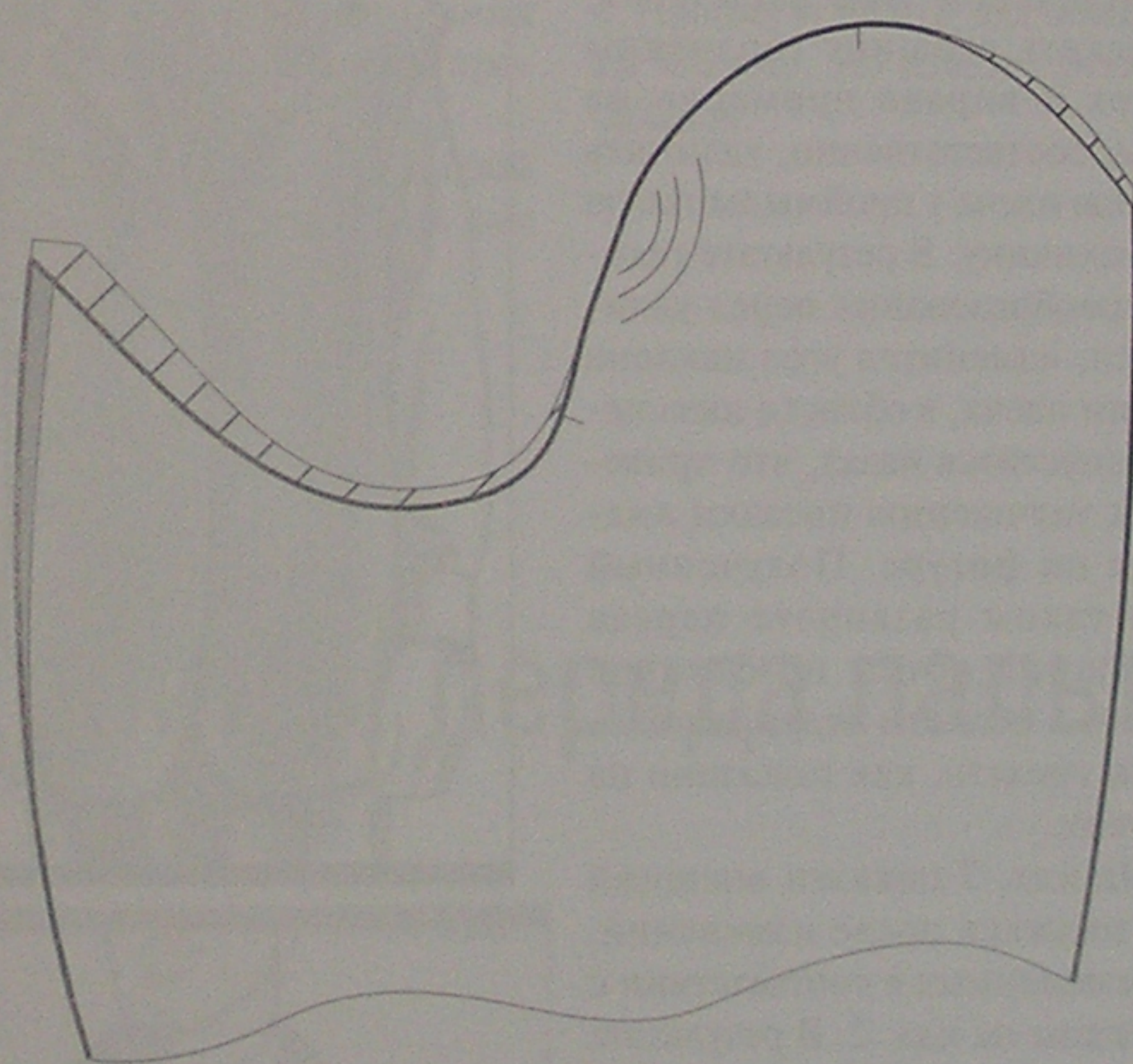
Пройму следует углубить на 0,75–1 см и начертить новую линию проймы (илл. 3). Окат рукава в данном случае слишком низ-

кий, а сам рукав слишком узкий в верхней части. Поэтому высоту оката рукава надо увеличить за счет смещения вниз линии оката. Линия, по которой корректируется окат рукава, должна проходить по нижней и задней частям оката, как показано на чертеже. Также рукав необходимо расширить по локтевому шву в верхней его части.

«Провал» в области груди может быть вызван недостаточной жесткостью бортовой прокладки. Поэтому рекомендуется рассмотреть возможность дополнительно стабилизировать посадку переда в области груди усилением бортовой прокладки. После этого надо выполнить еще одну примерку пиджака со сметанными боковыми швами, которая позволит проконтролировать правильность расширения переда и в случае необходимости произвести корректировку посадки.



Илл. 2



Илл. 3

Устранение дефекта

Исправить этот дефект можно только в том случае, если по боковым срезам переда изделия выполнен достаточный припуск на шов.

Выпороть рукава, при этом можно помнить, что изменение формы линии в нижней части оката рукава и соответствующее расширение проймы переда влекут за собой изменение положения контрольных знаков втачивания рукавов в проймы. Также надо выпороть воротник, распороть боковые и плечевые швы пиджака. В области талии и бедер пиджак должен быть относительно свободным, но в данном случае посадка по талии и бедрам слишком плотная, поэтому борта пиджака расходятся, при этом пиджак смещается вверх, что, в свою очередь, влечет за собой нестабильность посадки

в области опорной поверхности изделия*.

Чтобы определить, насколько следует расширить пиджак по боковым швам, надо расстегнуть пуговицу и дать бортам свободно расположиться на фигуре. После этого определить, насколько расходятся борта переда. На половину этой величины следует расширить каждую часть переда по боковым срезам (илл. 2).

Существует и другой способ определения величины, на которую надо расширить перед. Для этого надо измерить готовое изделие от среднего шва спинки до линии середины переда. Затем

** Опорная поверхность плечевых изделий ограничивается линией обхвата шеи, верхней частью плеч, спины и груди. Опорная поверхность поясных изделий ограничена линией талии и верхней частью бедер и живота.*

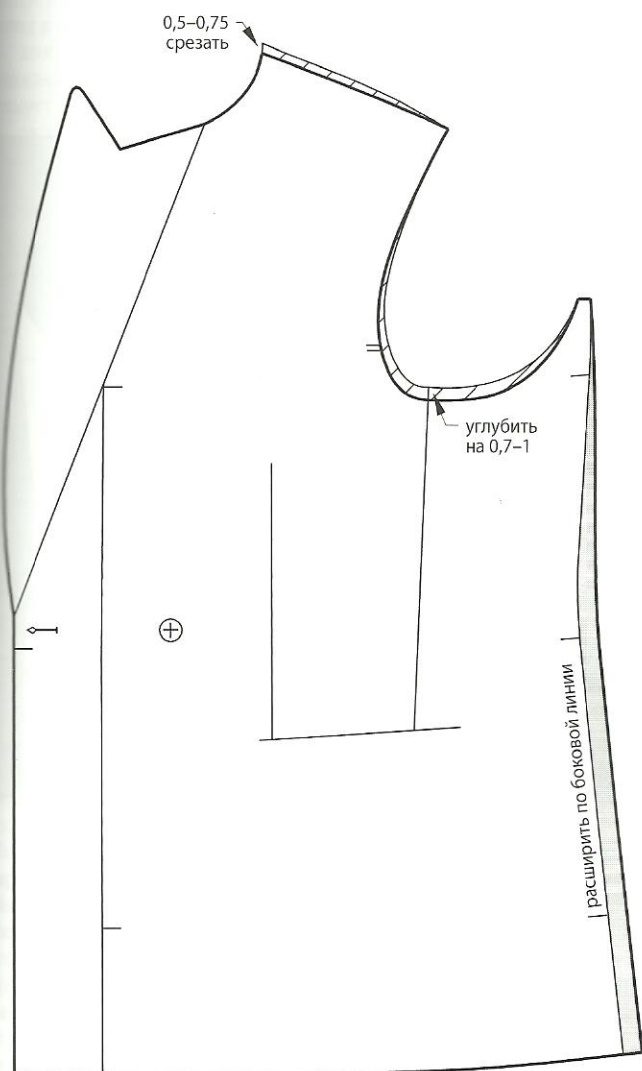
измерить фигуру клиента. По линии талии объем готового пиджака должен превышать $1/2 O_t$ на 5–6 см (величина прибавки на свободу облегания), по линии бедер объем готового пиджака должен превышать $1/2 O_b$ на 4–5 см (величина прибавки на свободу облегания). С помощью такого контроля можно определить, насколько необходимо расширять перед.

Оформить новую боковую линию на передке в соответствии с чертежом (илл. 2). Чтобы сохранить вертикальность линии середины переда (борта) следует слегка укоротить перед, сместив вершину горловины вниз на 0,5–0,75 см. В данном случае не требуется разворачивать перед.

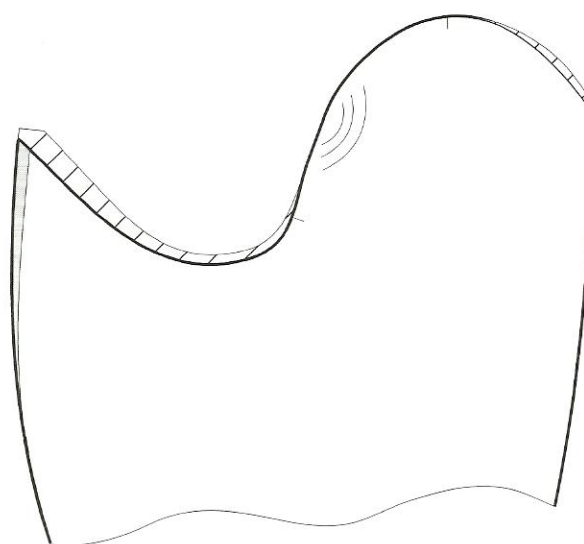
Пройму следует углубить на 0,75–1 см и начертить новую линию проймы (илл. 3). Окат рукава в данном случае слишком низ-

кий, а сам рукав слишком узкий в верхней части. Поэтому высоту оката рукава надо увеличить за счет смещения вниз линии оката. Линия, по которой корректируется окат рукава, должна проходить по нижней и задней частям оката, как показано на чертеже. Также рукав необходимо расширить по локтевому шву в верхней его части.

«Провал» в области груди может быть вызван недостаточной жесткостью бортовой прокладки. Поэтому рекомендуется рассмотреть возможность дополнительно стабилизировать посадку переда в области груди усилением бортовой прокладки. После этого надо выполнить еще одну примерку пиджака со сметанными боковыми швами, которая позволит проконтролировать правильность расширения переда и в случае необходимости произвести корректировку посадки.



Илл. 2



Илл. 3

Неправильное расположение бортов пиджака

Дефекты посадки

Пиджак с обработанными бортами, но еще без петель, готов к примерке воротника и рукавов; при поверхностном рассмотрении можно было бы считать, что существенных дефектов изделие не имеет.

Но следует обратить особое внимание на борта пиджака, и станет понятно, что ширина бортов слишком велика и нижние углы бортов не принимают нужное положение (илл. 1).

Устранение дефекта

Что можно изменить в данном пиджаке?

Первый вариант: предположительно вершина горловины переда расположена слишком низко, перед, соответственно, оказался коротким и линия плеча получилась с недостаточным наклоном.

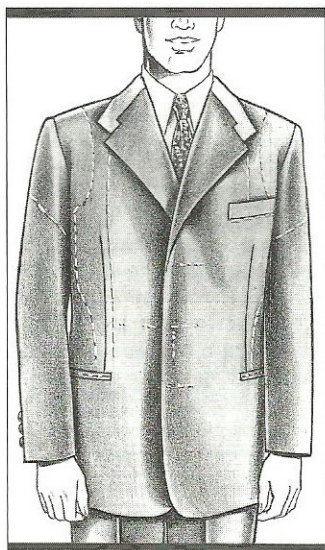
Если причина в этом, то следует произвести преобразование переда в соответствии с чертежом на илл. 2.

Плечевой шов распороть, сместить вершину горловины вверх и вправо примерно на 1 см, соответственно, удлинить линию плеча у проймы на такую же величину. В результате такого преобразования перед удлинится, изменится угол наклона линии плеча, в области низа перед сместится назад, что приведет к улучшению посадки пиджака на фигуре. Полученный при таком развороте переда излишний объем по боковой линии в области бедер необходимо срезать, как показано на чертеже.

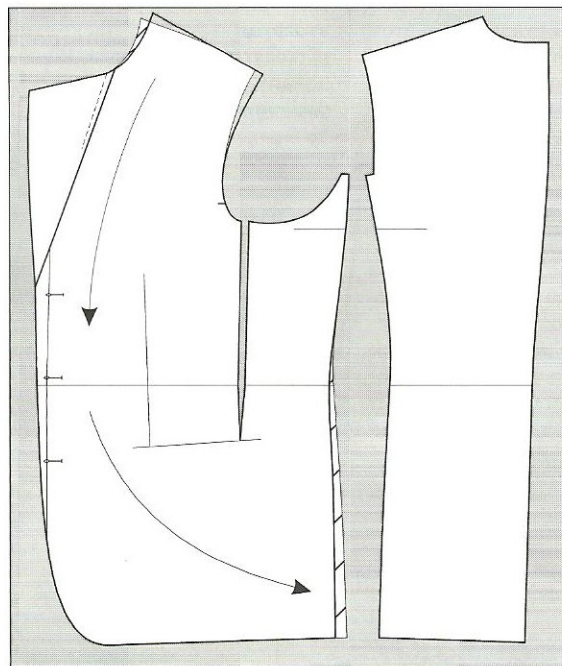
На илл. 3 показан внешний вид пиджака после изменений, произведенных в соответствии с чертежом на илл. 2. В результате разворота переда уменьшена ширина бортов и улучшено положение нижних углов бортов.

При внесении описанных выше изменений переда пиджака возникает вероятность того, что баланс изделия будет нарушен — спинка может изменить отвесное положение и перестанет прилегать к фигуре (илл. 4).

Второй вариант: если выявлено, что посадка плечевого пояса пиджака не безупречна и поло-



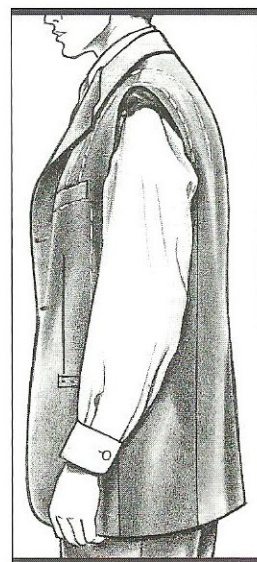
Илл. 1



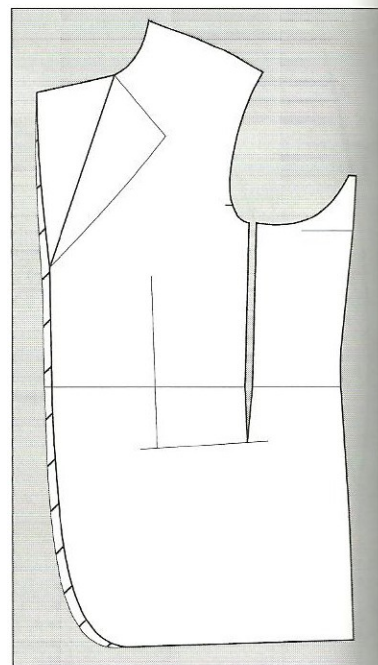
Илл. 2



Илл. 3



Илл. 4



Илл. 5

жение боковых швов вертикально, то дефект посадки вызван ошибкой при построении края борта изделия — ширина борта оказалась слишком большой. Другая причина — уменьшение веса клиента.

В таком случае изменение переда пиджака, показанное на чертеже на илл. 2, оказывается

нецелесообразным. В данном случае рекомендуется иной вариант изменения переда — срезается излишек ширины по срезу борта и лацкана, как показано на чертеже на илл. 5.

Затраты времени на изменение переда и в первом, и во втором случаях примерно одинаковы, но при уменьшении ширины

переда со стороны борта исключается опасность нарушения баланса изделия, что показано на илл. 4.

Если есть возможность улучшить посадку изделия на фигуре несколькими способами, то следует выбрать наиболее оптимальный по трудовым и временным затратам.

Угловые заломы над боковыми карманами пиджака

Дефекты посадки

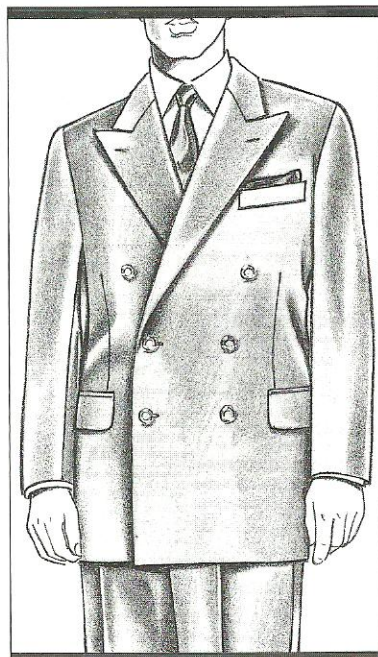
На пиджаке видны заломы (илл. 1), направленные от боковых карманов и линии талии к центральным отделочным пуговицам (центру груди). Это произошло из-за того, что:

- слишком большой раствор вытачки на перед от бокового кармана до линии талии стягивает ткань пиджака вперед, что провоцирует появление заломов, поэтому надо уменьшить раствор вытачек в нижней части;

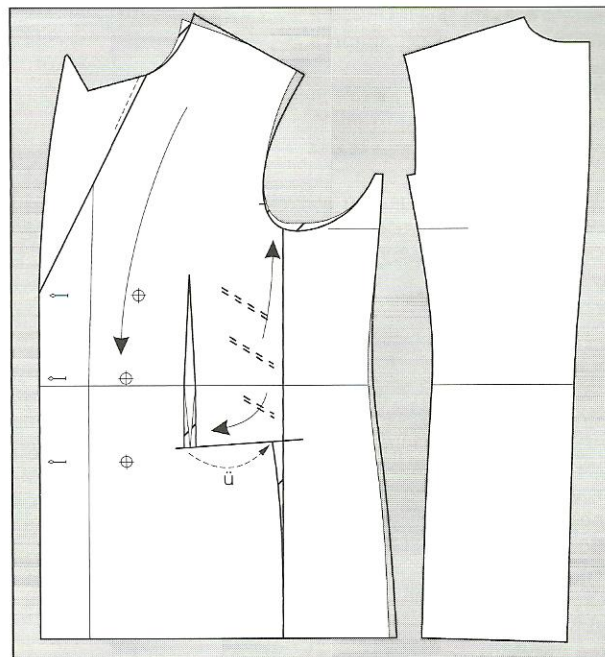
- часть угловых заломов, расположенных по направлению к пройме, свидетельствуют о том, что область проймы недостаточно стабилизирована прокладочными деталями, следовательно, следует дополнительно усилить перед в области проймы;

- для данной фигуры перед пиджака слишком короткий, его следует удлинить;

- складки на рукавах (особенно на правом) свидетельствуют о том, что пройме требуется углубление.



Илл. 1



Илл. 2

Устранение дефекта

Выпороть рукава и воротник, распороть плечевые швы, карманы и вытачки.

Следует уменьшить раствор вытачки от талии до прореза кармана, это уменьшит натяжение перед на уровне кармана (илл. 2).

1. Для удлинения перед надо вершину горловины поднять

и сместить в сторону проймы, соответственно, восстановить длину линии плеча, удлинив ее у проймы.

2. Пройму после выпарывания рукава сутюжить и укрепить прокладочными деталями.

3. Расширить перед по боковой линии в области бедер, так как

такого рода заломы могут быть образованы в том числе и из-за слишком плотного прилегания пиджака в области бедер.

4. Пройму углубить, как показано на чертеже, это избавит рукав от складок.

Вертикальные складки у проймы переда пальто

Дефекты посадки

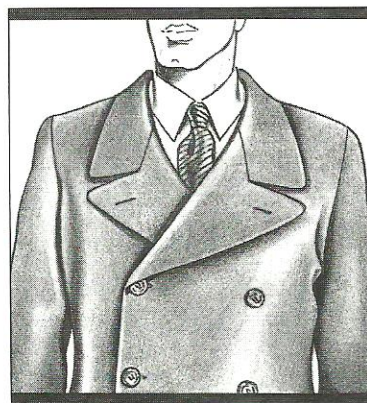
- Воротник этого пальто значительно удален от шеи.

- Вдоль пройм переда вертикальные складки, вызванные излишним объемом переда в области груди. Все изделие в верхней части (в области шеи/плеч) не имеет стабильной посадки, «расползается», смещается к проймам (илл. 1).

- Под проймами образуются горизонтальные складки (илл. 1), которые свидетельствуют о том, что пройма пальто мала для того, чтобы носить его поверх пиджака.

Из-за недостаточного угла наклона линии плеча переда перед смещен к пройме; глубина проймы недостаточна для ношения пальто поверх пиджака, соответственно, высота оката рукава тоже недостаточна, что негативно сказывается на посадке рукавов.

Предположительно у этого пальто борта внизу находят один на другой, что также свидетельствует о том, что перед следует корректировать.



Илл. 1.
Вдоль пройм переда вертикальные складки. Все изделие в верхней части не имеет стабильной посадки. Под проймами образуются горизонтальные складки.

Устранение дефекта

Выпороть воротник и рукава, плечевые швы распороть. Боковую вытачку под проймой и боковые швы распороть немного ниже линии талии.

Раствор боковой вытачки увеличить на 1–1,5 см от среза проймы до уровня линии талии (илл. 2).

Расширить перед пальто по боковой линии на значение увеличения раствора боковой вытачки, чтобы сохранить значение ширины проймы.

Пройму углубить на 1,5 см и начертить линию проймы, одновременно зауживая перед, как показано на чертеже. Благодаря этому срезается излишний объем переда в области груди.

Линию плеча переда у вершины горловины опустить на 0,5 см, у проймы — на 0,75–1 см, в результате немного увеличится угол наклона линии плеча пальто.

Для устранения дефекта посадки перед надо развернуть к шее примерно на 1,5 см, но это повлечет за собой смещение линии перегиба лацкана. Чтобы избежать трудоемкой переделки, здесь следует расширить спинку по линии плеча у горловины на величину, требуемую для разворота переда (здесь: примерно на 1,5 см).

Для сохранения длины линии плеча спинки срезать на 1,5 см у проймы спинки.

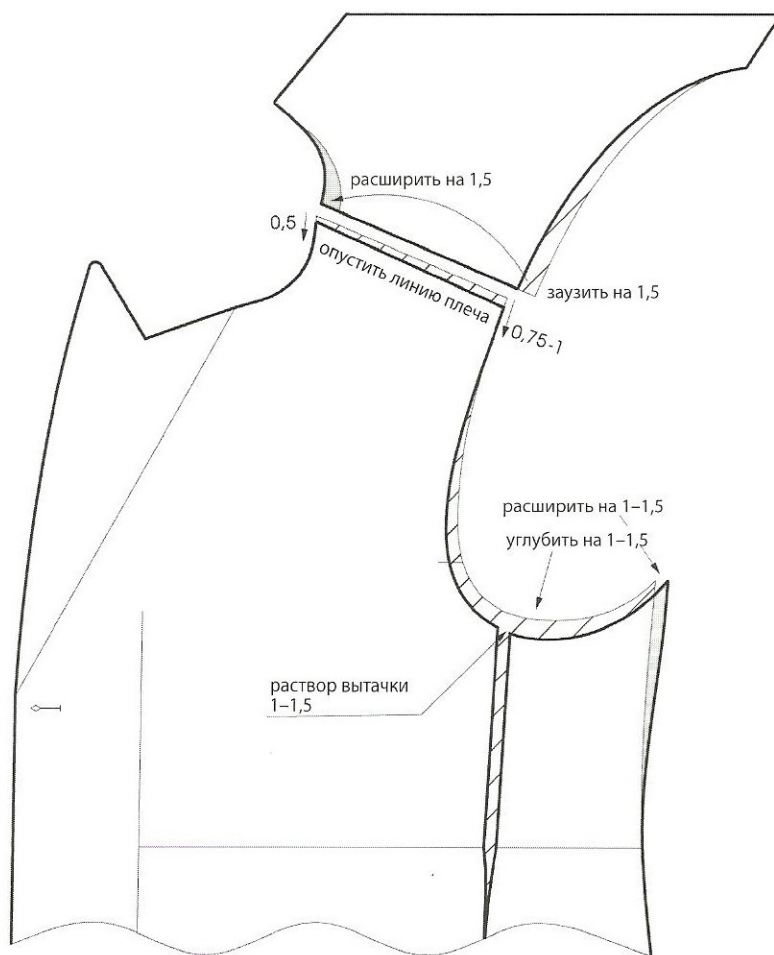
Окат рукава слишком короткий, он затягивает пройму. Следует увеличить высоту оката рукава (илл. 3).

Окат верхней части рукава у локтевой линии срезать на 1 см, как показано на чертеже.

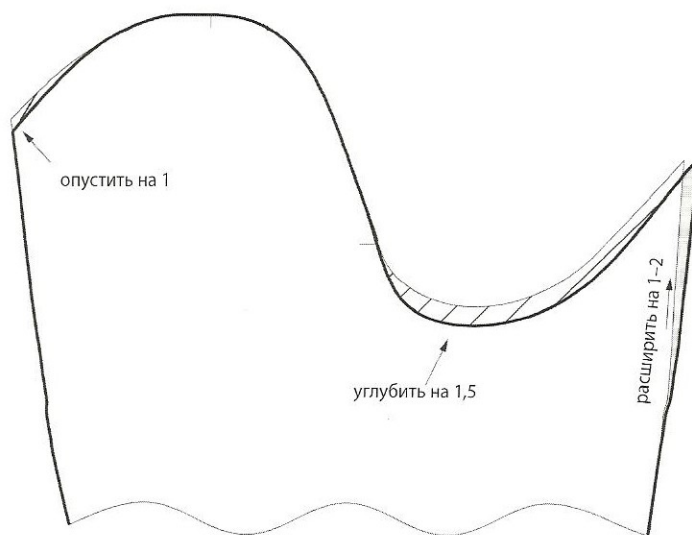
Линию оката нижней части рукава опустить на величину углубления проймы и оформить линию оката нижней части рукава в соответствии с чертежом.

Рекомендуется расширить нижнюю часть рукава по локтевой линии на 1–2 см, чтобы в результате рукав получил большую ширину.

При соединении воротника с горловиной можно немного уменьшить ширину шва втачивания воротника по горловине.



Илл. 2. Для смещения верхней части переда в сторону шеи надо удлинить спинку по линии плеча у горловины и срезать величину удлинения плеча у проймы. Пройму углубить. Раствор боковой вытачки переда увеличить, восстановить ширину проймы, расширив перед по боковой линии вверх.



Илл. 3. Чертеж рукава преобразовать в соответствии с измененной проймой.

Горизонтальные складки у боковых швов спинки пиджака

Дефекты посадки

В целом посадка пиджака удовлетворительна, но на спинке имеются горизонтальные складки из-за натянутости в области пояса, недостаточного облегания в области талии и недостаточно углубления проймы, при этом баланс изделия не нарушен, т.е. соотношение длины переда и спинки оптимально (илл. 1).

Устранение дефекта

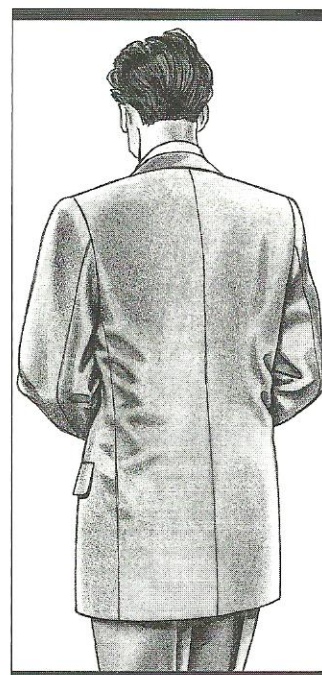
Распороть боковые швы, приутюжить детали на столе, не оттягивая и не суживая их.

Посадка спинки немного нестабильна в области линии талии, поэтому спинку следует дополнительно приталить на 0,5–1 см и начертить новую боковую линию спинки (илл. 2). При приталивании длина боковой линии спинки увеличилась и стала длиннее задней линии бочка, поэтому следует оттянуть спинку в области линии талии, стараясь, чтобы боковая линия стремилась к прямой линии.

Изделие слишком сильно прилегает к бедрам, поэтому надо расширить его по задней линии отрезного бочка на 0,75–1 см. Начертить новую заднюю линию отрезного бочка.

Небольшие горизонтальные складки в нижней части проймы устраняются путем корректировки линии проймы – ее надо углубить, как показано на чертеже.

В изделиях, сшитых на заказ на индивидуальную фигуру, следует оставлять относительно большие припуски на швы, это позволит при необходимости ре-



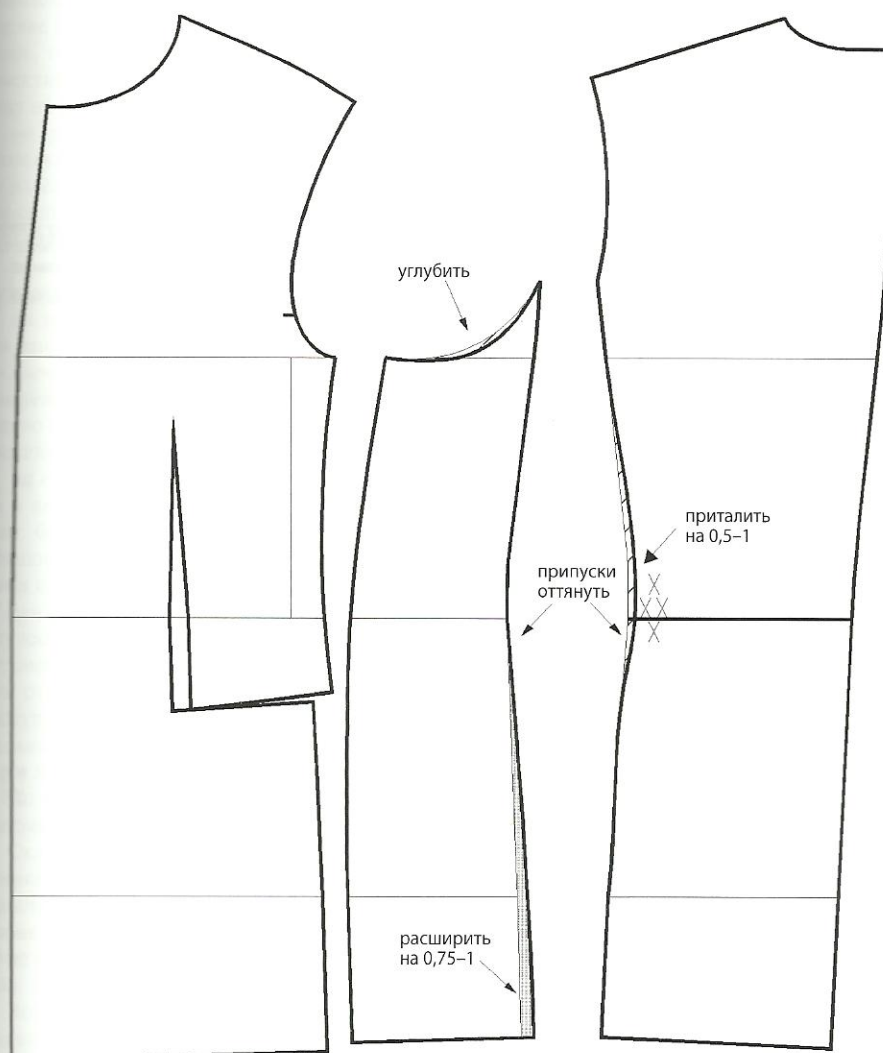
Илл. 1. Баланс изделия правильный, но на спинке горизонтальные складки.

гулировать посадку изделия на фигуре.

Смывать продольные срезы пиджака следует с предельной точностью, располагая изделие на столе, совмещая срезы и контрольные знаки.

При стачивании срезов тоже следует следить за тем, чтобы детали не смещались одна относительно другой.

Утюжить продольные швы надо на универсальной утюжильной колодке, не растягивая шов, придавая ему нужную форму.



Илл. 2
Производится большее приталивание спинки, отрезной бочок слегка расширяется в области бедер, а пройма углубляется. Важно выполнить оттягивание спинки по линии талии и точно стачать срезы деталей.

Складки на спинке: горизонтальные в области линии талии и вертикальные от линии талии к лопаткам

Дефекты посадки

Складки на спинке на уровне линии талии. Застегнутый пиджак не облегает свободно фигуру, а сильно обтягивает бедра. Если пиджак расстегнуть, то этот дефект будет проявляться в значительно меньшей степени. В застегнутом виде на пиджаке справа больше складок, чем слева (илл. 1).

Причины дефекта — при создании конструкции была допущена ошибка, и пиджак был выкроен меньшего объема, чем

следовало, или клиент набрал в весе в промежутке между примерками. Избыточный объем материала с правой стороны указывает на асимметрию фигуры.

Устранение дефекта

Аккуратно распороть швы пиджака, не повреждая волокна ткани. Приутюжить детали так, чтобы устранить следы от первоначальных соединительных строчек.

Измерить обхват бедер клиента, измерить ширину пиджака

по линии бедер. Сравнить полученные значения для определения величины расширения изделия по бедрам.

На чертеже (илл. 2) провести следующие изменения.

1. Отрезные бочки пиджака по передней линии заузить в верхней части на 1 см.
2. По задней линии расширить бочки пиджака — выше линии талии на 1 см, ниже линии талии — на величину, полученную при сравнении ширины изделия и обхвата бедер.
3. Изменить угол наклона линии плеча левой стороны спинки и

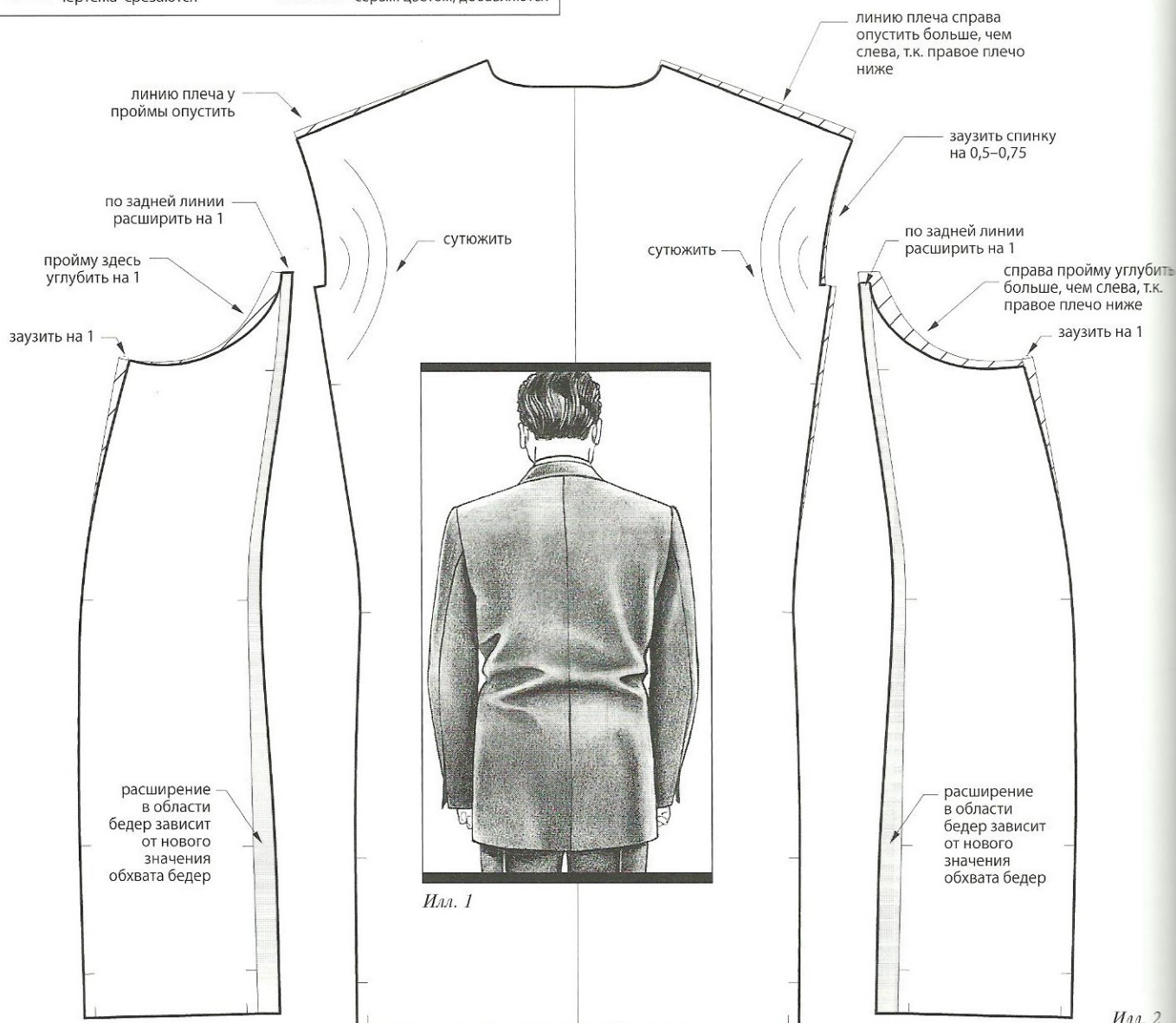
опустить линию плеча на правой стороне спинки, изменяя одновременно и угол ее наклона (см. чертеж).

4. Пройму немного углубить, одновременно зауживая спинку (на 0,5–0,75 см), причем правую пройму углубить на большую величину по сравнению с левой проймой (из-за более низкого правого плеча). Обратить внимание на сопряжение линий проймы спинки и отрезного бочка. Сутюжить слабинку у проймы, если требуется — выполнить дополнительные накладки из объемных материалов.

Все размеры даны в см

 = заштрихованные участки чертежа срезаются

 = участки, окрашенные серым цветом, добавляются



Илл. 1

Илл. 2

Слишком большие папоротки на спинке

Дефекты посадки

Складка на свободу облегания у пройма спинки (папоротка) слишком выраженная, спинка не прилегает к телу (илл. 1). Этот дефект посадки может быть вызван как ошибкой конструкции, так и технологической ошибкой. Поэтому необходимо обратить внимание на следующее:

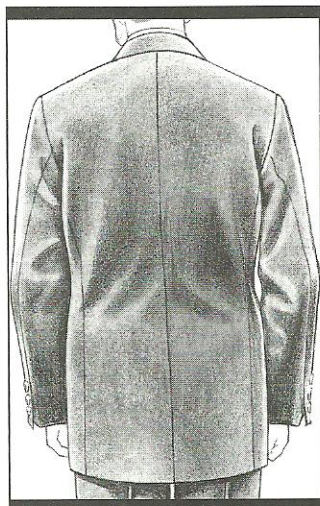
- на правильный баланс изделия, т.е. оптимальное соотношение Впр.з и Впр.п в зависимости от особенностей строения фигуры клиента;
- на правильную прибавку на свободу облегания к размерному признаку Шс, как правило, это 1–2 см;
- на то, что при конструировании спинки должны быть учтены выступающие лопатки или круглая форма спины клиента. Если влажно-тепловой обработки (оттягивания) в диагональном направлении недостаточно или изделие выполняется из жесткой ткани, то, возможно, придется проектировать небольшую выпуклость лопаток;
- на правильное облегание плечевого ската пиджаком — у пройма изделие не должно ни слишком сильно прилегать к телу, ни быть слишком свободным;
- на оптимальное суживание проймы;
- на то, что часто используемая раньше дополнительная задняя плечевая накладка сегодня используется редко. Спинка должна плавно облегал фигуру, без напряжения;
- на корректную глубину проймы и оптимальную посадку рукава: без натяжения, складок, излишней длины в области локтевых швов.

Данная фигура с умеренной сутулостью, выступающими лопатками и прогибом в поясничном отделе позвоночника при выступающих ягодицах. Спинка пиджака не хватает длины в области лопаток.

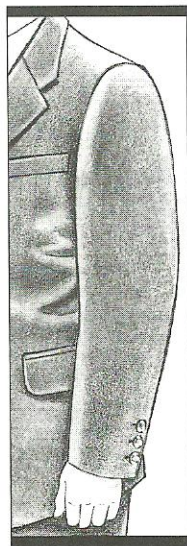
По линии талии спинка недостаточно оттянута.

Складки по линии талии на спинке и на переде могут свидетельствовать о том, что изделие слишком узко в бедрах и поэтому не может свободно ниспадать (илл. 2).

Возможна и другая причина появления складок по линии талии и под рукой — ошибка в конструкции рукавов и прой-



Илл. 1. На спинке угловые заломы, ей не хватает длины в области лопаток. Слишком большие папоротки на спинке.



Илл. 2. На переде видны горизонтальные складки по линии талии и под проймой. Собравшаяся в складки избыточная длина частично вызвана тем, что по бедрам изделие слишком плотно прилегает к телу, и частично тем, что угол наклона верхнего участка отрезного бочка недостаточен для данной фигуры.

мы. Поэтому на примерке следует проверить оптимальность длины локтевой линии частей рукава.

Устранение дефекта

На спинке изменить угол наклона линии плеча, опустив ее у проймы на 1–1,5 см, как показано на чертеже (илл. 3). Для того чтобы получить необходимую длину в области лопаток, следует сужить слабину у линии плеча

и у проймы, сместив ее тем самым к выступающим точкам лопаток, а также оттянуть спинку в области лопаток.

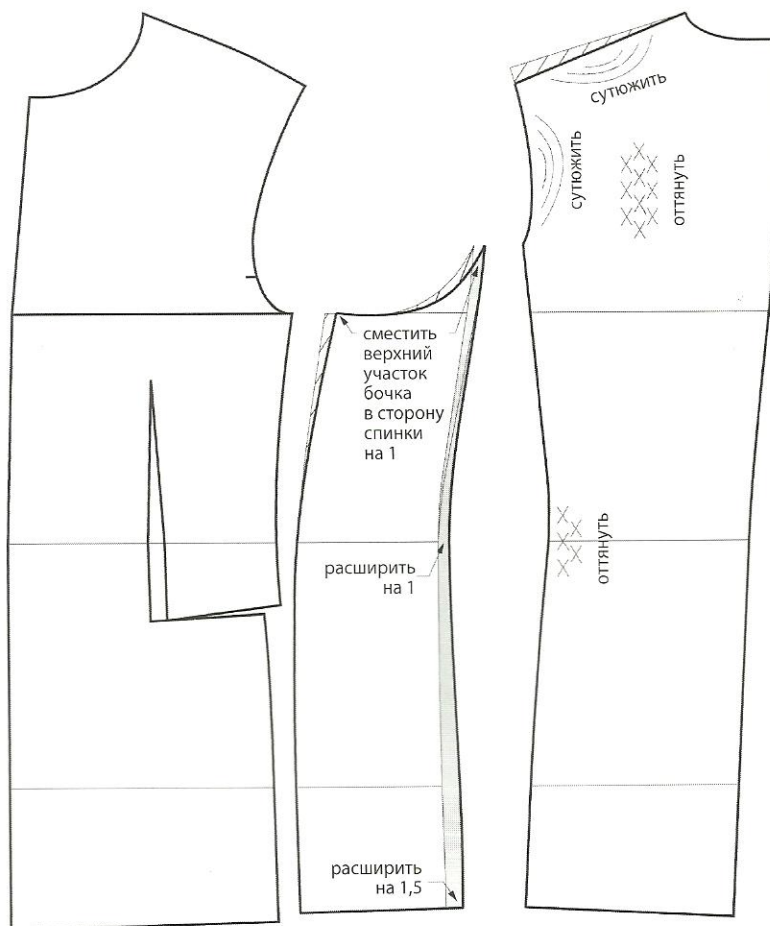
Наклон верхней части отрезного бочка нужно увеличить на 1 см, чтобы сократить длину под рукой.

Для улучшения посадки в области бедер бочок расширить по задней линии: на уровне линии талии — на 1 см, на уровне линии бедер — на 1,5 см. Оформить заднюю линию бочка.

Все размеры даны в см

= заштрихованные участки чертежа срезаются

= участки, окрашенные серым цветом, добавляются



Илл. 3. На спинке изменить угол наклона линии плеча, опустив ее у проймы на 1–1,5 см. Наклон верхней части отрезного бочка увеличить на 1 см, чтобы сократить длину под рукой.

Наклонные складки у проймы спинки пиджака

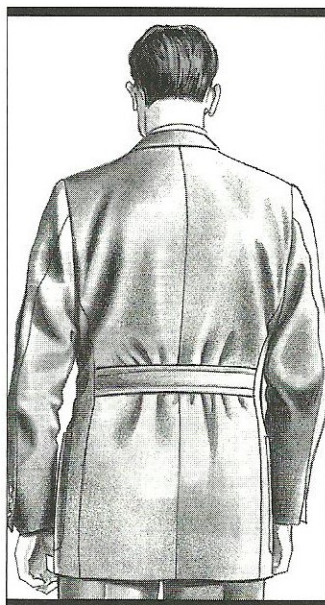
Дефекты посадки

Наклонные складки от боковых швов к лопаткам. На уровне талии и бедер изделие слишком плотно прилегает к фигуре. Рукава в области локтевого шва имеют избыточную длину (илл. 1).

Наклонные складки на спинке от боковых швов к лопаткам вызваны выступающими лопатками, из-за этого нарушено правильное положение складок на свободу облегания (папороток) у пройм пиджака.

В области лопаток спинке недостает длины. Пиджак слишком узкий в нижней части, поэтому не может свободно ниспадать. Хлястик на спинке требует удлинения.

Рукава в области локтевого шва имеют избыточную длину, поэтому сзади на рукавах образуются складки.



Илл. 1

Устранение дефекта

■ На чертеже переда и спинки (илл. 2) для изменения угла наклона линии плеча отложить по линии проймы 1–2 см вниз от линии плеча. Из полученной точки начертить новую линию плеча к вершине горловины.

Поскольку Впр.п не нуждается в существенном изменении, надо углубить пройму по боковой линии переда и передней линии отрезного бочка на 1 см. Начертить новую линию проймы в соответствии с чертежом.

Поскольку спинку необходимо поднять относительно задней линии отрезного бочка, ее следует удлинить на 1 см. Контрольные надсечки на спинке на уровне линии бедер, линии груди и на линии талии следует сдвинуть на 1 см вниз. В результате спинка удлинится на участ-

ке от проймы до вершины горловины.

Так как в этом случае величина углубления проймы по боковой линии идентична величине удлинения спинки, боковые линии спинки и задние линии боковой части вновь соответствуют друг другу. Если бы величина углубления проймы и величина удлинения спинки были различными, то потребовалась бы корректировка длины заднего среза отрезного бочка.

Спинку следует, как показано на чертеже, подвергнуть влажно-тепловой обработке, чтобы создать дополнительный объем в области лопаток.

Для расширения изделия в области талии и бедер расширить перед по боковой линии и бочок по обоим продольным срезам: у линии низа — на 0,7 см; по линии талии — на 0,5 см соответственно. Хлястик удлинить на 2 см.

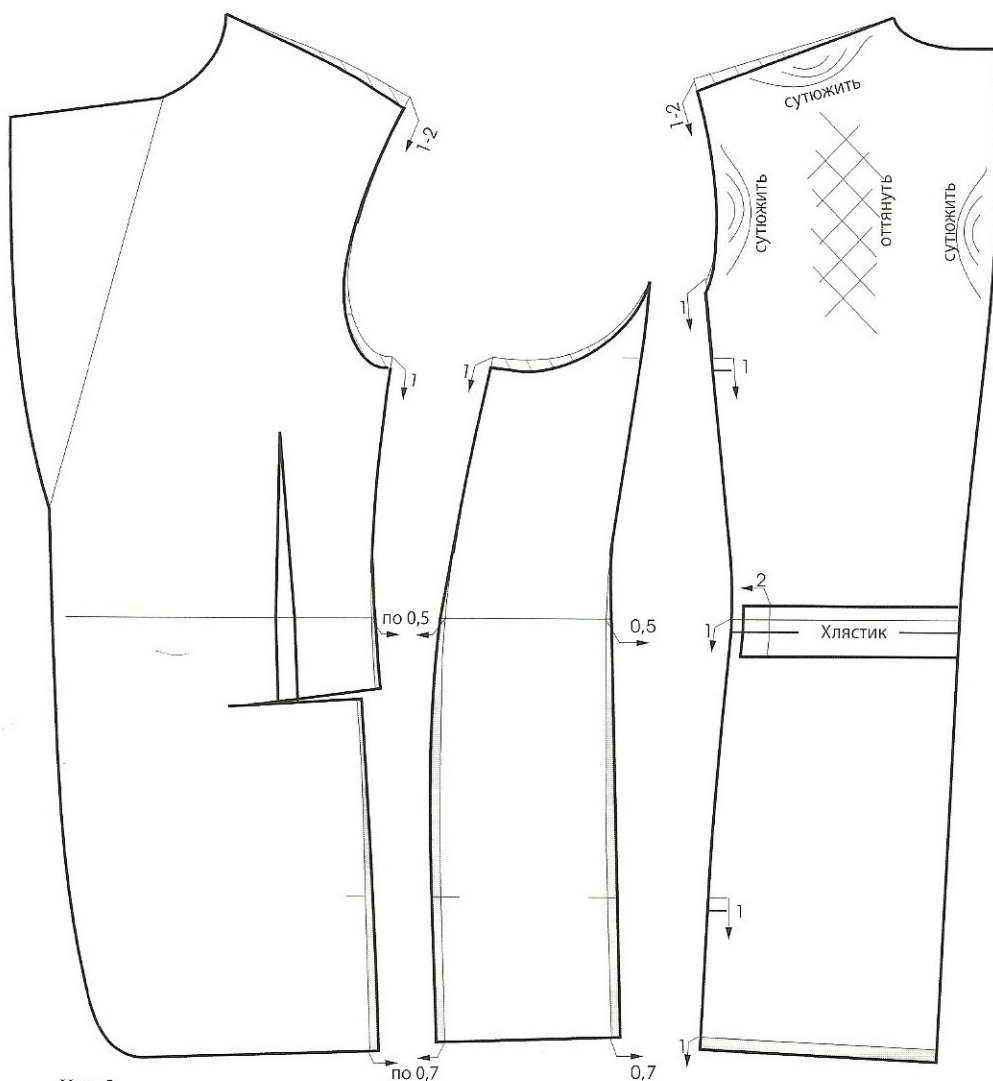
■ Поскольку рукав имеет избыточную длину по линии локтевого шва, то для уменьшения ее длины надо отложить по линиям локтевых срезов рукава по 1,5 см вниз. Начертить новую линию оката рукава в соответствии с чертежом на илл. 3.

Проверить длины всех срезов и их сопряжения, при необходимости откорректировать.

■ После внесенных изменений изделие еще раз сметывается для проведения примерки. Теперь посадка пиджака на фигуре не имеет дефектов (илл. 4).

■ Готовый пиджак имеет хорошую посадку спинки (илл. 5). В области выступающих лопаток теперь имеется достаточный объем; вертикальные складки у пройм (папоротки) плавно и аккуратно облегают спину. В нижней части изделия объем стал достаточным для данной фигуры. Хлястик теперь имеет необходимую длину.

Посадка рукава безупречна.



Илл. 2

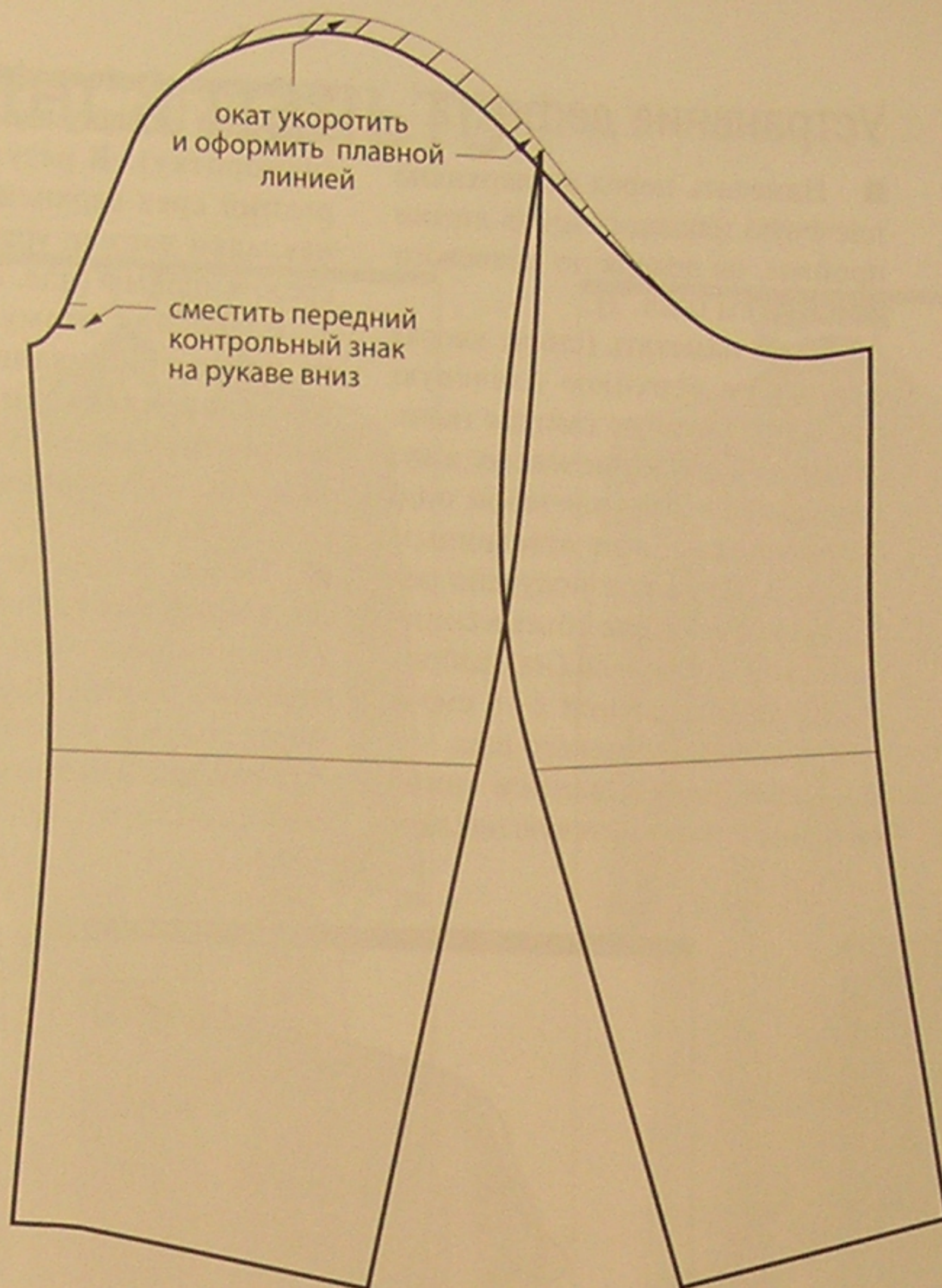
друга на ту же величину, что и детали спинки и переда.

В результате этого преобразования получено усиление наклона линии плеча и углубление проймы.

Преобразование такого изделия осуществляется по аналогии с изменениями чертежа пиджака.

Рекомендуется дополнительное оттягивание спинки в области выступающей лопатки.

■ Линию оката рукава опустить на $1/2-3/4$ величины понижения линии плеча переда и спинки и оформить окат плавной линией, как показано на чертеже (илл. 3). При соединении рукава с проймой следует изменить его положение, для этого сместить вниз передний контрольный знак втачивания рукава на окате рукава относительно контрольного знака на пройме переда на величину уменьшения высоты оката рукава.



Илл. 3
Уменьшить высоту оката рукава и сместить вниз положение контрольного знака втачивания рукава в пройму.

Неправильная обработка спинки пиджака

Дефекты посадки

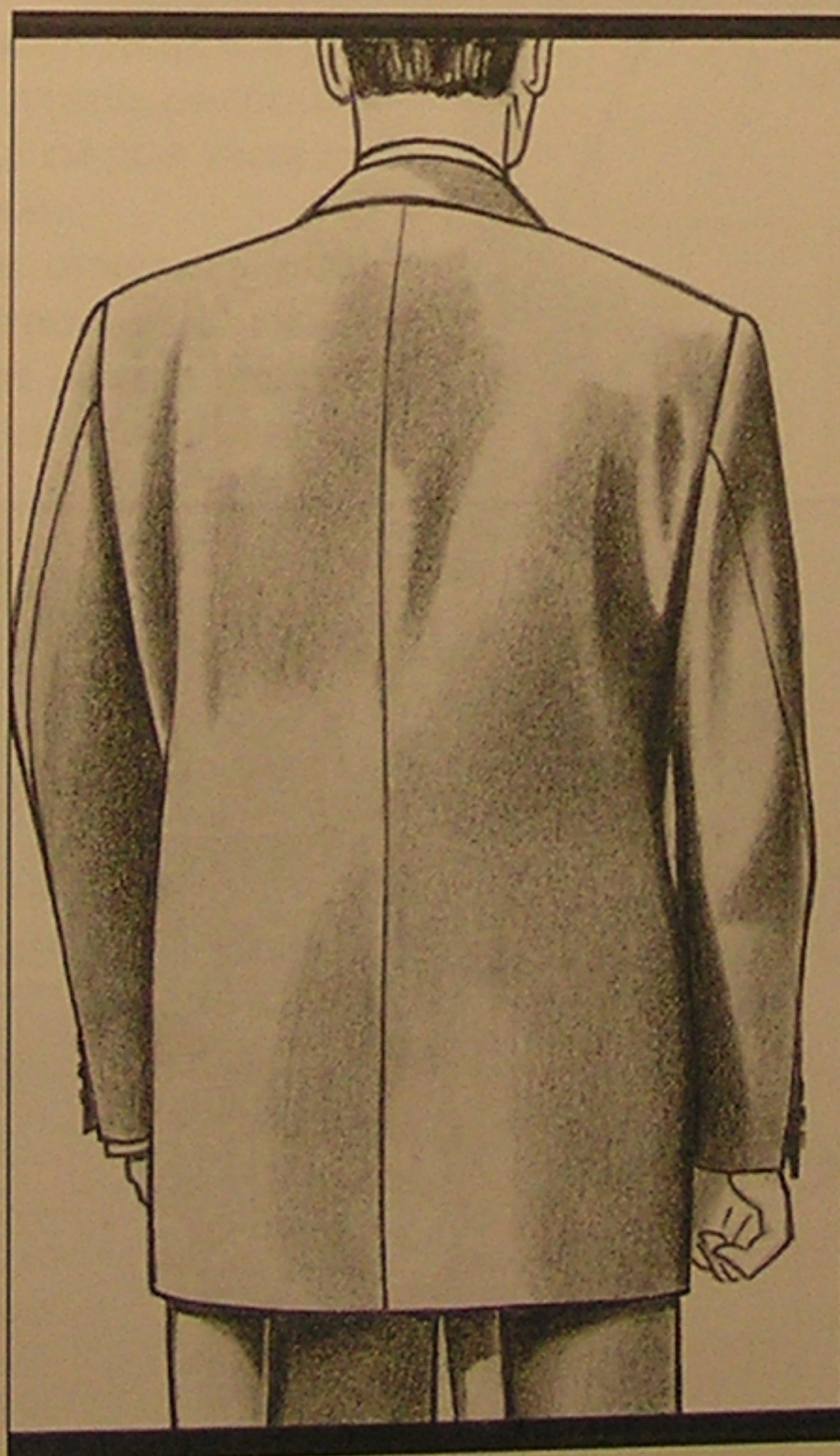
Объем спинки оптимален, однако, спинка не прилегает к телу (илл. 1). С учетом того, что очевидные нарушения баланса отсутствуют, дефект посадки может быть вызван неправильной технологической обработкой.

Причину дефекта посадки надо искать у пройм спинки. Для исправления дефекта надо поднять спинку у плечевых швов.

Спинка пиджака у проймы слишком свободна, и, видимо, фигура клиента отличается небольшой покатостью плеч, что в совокупности провоцирует образование складок на спинке.

Кроме этого дефекта, надо обратить внимание на некоторые аспекты, влияющие на посадку изделия на фигуру:

1. Правильный баланс, т.е. соотношение Впр.з и Впр.п в зависимости от осанки и типа телосложения фигуры, очень важен



Илл. 1

для правильной посадки спинки изделия.

2. Вертикальная складка у проймы (папоротка) не должна быть слишком маленькой, ее величина должна составить не менее 1–2 см.

3. Обязательно следует учитывать выступающие лопатки или округлую спину. Если влажно-тепловой обработки спинки недостаточно из-за пошивочных свойств ткани, то следует проектировать небольшие вытачки на выпуклость лопаток от плечевых линий спинки.

4. Угол наклона линии плеча должен быть оптимальным. Если изделие в области плеча слишком сильно прилегает к телу, то опорная поверхность смещается к пройме и у воротника образуется ненормативная слабина. Если изделие в области плеча слишком свободно, то спинка и, возможно, перед будут провисать, образуя заломы.

Наклонные складки у проймы спинки пиджака

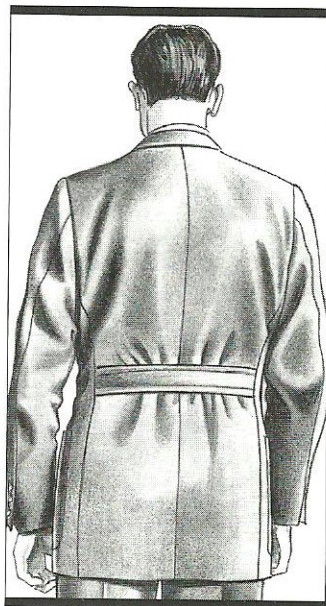
Дефекты посадки

Наклонные складки от боковых швов к лопаткам. На уровне талии и бедер изделие слишком плотно прилегает к фигуре. Рукава в области локтевого шва имеют избыточную длину (илл. 1).

Наклонные складки на спинке от боковых швов к лопаткам вызваны выступающими лопатками, из-за этого нарушено правильное положение складок на свободу облегания (папороток) у пройм пиджака.

В области лопаток спинке недостает длины. Пиджак слишком узкий в нижней части, поэтому не может свободно ниспадать. Хлястик на спинке требует удлинения.

Рукава в области локтевого шва имеют избыточную длину, поэтому сзади на рукавах образуются складки.



Илл. 1

Устранение дефекта

■ На чертеже переда и спинки (илл. 2) для изменения угла наклона линии плеча отложить по линии проймы 1–2 см вниз от линии плеча. Из полученной точки начертить новую линию плеча к вершине горловины.

Поскольку Впр.п не нуждается в существенном изменении, надо углубить пройму по боковой линии переда и передней линии отрезного бочка на 1 см. Начертить новую линию проймы в соответствии с чертежом.

Поскольку спинку необходимо поднять относительно задней линии отрезного бочка, ее следует удлинить на 1 см. Контрольные надсечки на спинке на уровне линии бедер, линии груди и на линии талии следует сдвинуть на 1 см вниз. В результате спинка удлинится на участ-

ке от проймы до вершины лопатки.

Так как в этом случае на углубления проймы по новой линии идентична величина удлинения спинки, боковые линии спинки и задние линии кокетки вновь соответствуют друг другу. Если бы величина углубления проймы и величина удлинения спинки были разными, потребовалась бы корректировка длины заднего отрезного бочка.

Спинку следует, как показано на чертеже, подвергнуть тепловой обработке, чтобы задать дополнительный объем в области лопаток.

Для расширения изделия в области талии и бедер раскроить перед по боковой линии и по обоим продольным срезам линии низа — на 0,7 см; по талии — на 0,5 см соответственно.

Хлястик удлинить на 2 см.

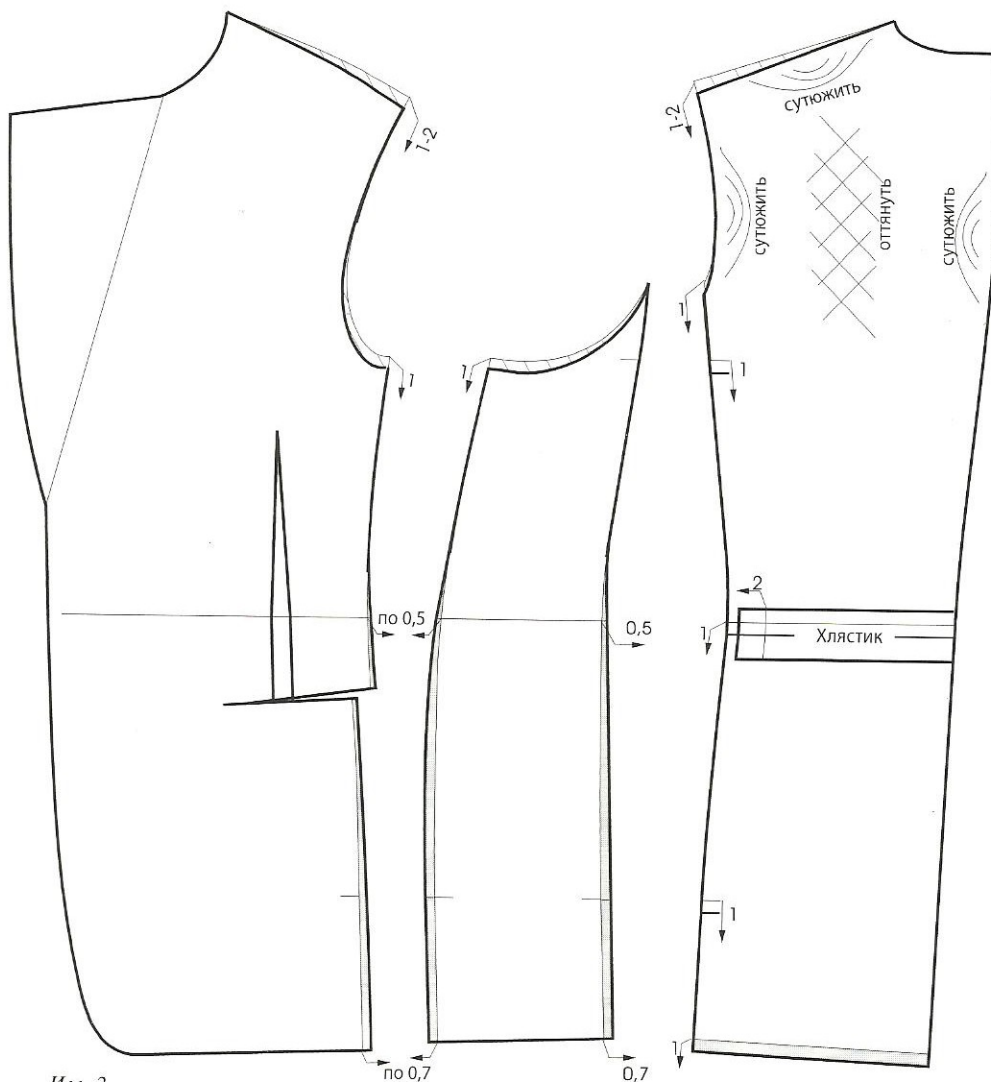
■ Поскольку рукав имеет избыточную длину по линии локтевого шва, то для уменьшения ее длины надо отложить от линии локтевых срезов рукава 1,5 см вниз. Начертить новую линию оката рукава в соответствии с чертежом на илл. 3.

Проверить длины всех деталей и их сопряжения, при необходимости откорректировать.

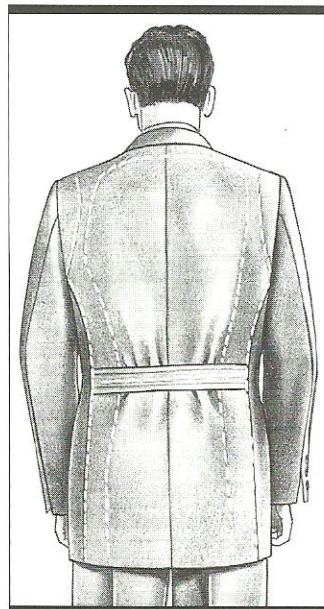
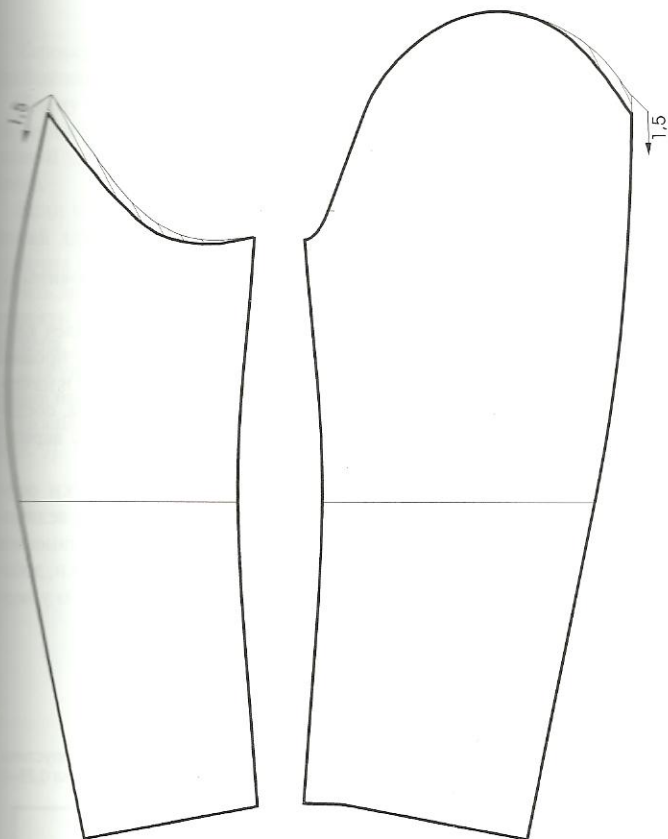
■ После внесенных изменений еще раз сметывает и проводит примерку. Проверка посадки пиджака на фигуре имеет дефектов (илл. 4).

■ Готовый пиджак имеет хорошую посадку спинки (илл. 5). В области выступающих лопаток теперь имеется достаточный объем; вертикальные складки пройм (папоротки) плавно и куратно облегают спину. Нижняя часть изделия имеет достаточную длину. Хлястик теперь имеет ходимую длину.

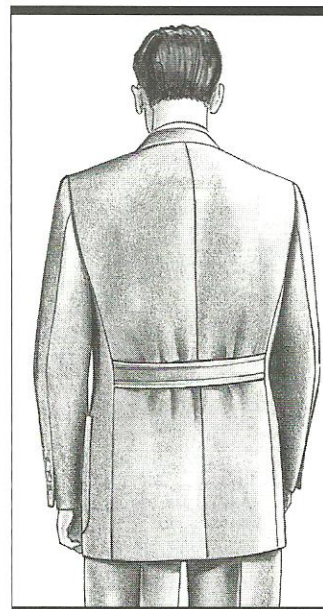
Посадка рукава безупречна.



Илл. 2



Илл. 4



Илл. 5

Илл. 3

Библиотека журнала «Ателье»

Книга «Английский метод конструирования и моделирования. Мужская одежда» Вниманию модельеров, конструкторов, преподавателей, студентов, руководителей швейных фирм!

Впервые в России издается уникальная серия учебников по английскому методу конструирования и моделирования. Доступный и точный английский метод позволяет всем желающим овладеть мастерством модельера-конструктора в короткий срок.

По этим учебникам преподают в самых прославленных школах моды Европы. По ним сдавали экзамены Александр Маккуин, Стелла Маккартни, Джон Гальяно и другие звезды модной индустрии.

В книге «Английский метод конструирования и моделирования. Мужская одежда» даны 100 практических чертежей конструкций классической, повседневной, спортивной, casual, защитной и рабочей одежды из ткани и трикотажа. В книгу включены иллюстрации, технические рисунки и понятные проверенные инструкции, адаптированные к российским условиям. Книга раскрывает все нюансы проектирования мужской одежды и позволяет изучить те особые черты английского стиля, которые снискали ему мировую известность и стали классикой моды.

Содержание книги:

Часть I: Крой классических видов одежды

1. Основные принципы и рекомендации, измерения и размерная типология мужских фигур
2. Базовые классические конструкции
3. БК рукавов
4. Застежки, воротники, лацканы
5. Адаптация классических БК
6. БК брюк
7. БК классических сорочек

Часть II: «Плоские» БК

8. БК плоского кроя

(для фигур унисекс)

9. Одежда для отдыха и спортивная одежда
10. Защитная и рабочая одежда
11. Ночная одежда

Часть III

12. Адаптация БК для фигур нетипового телосложения
13. Адаптация БК мужской одежды для женской одежды
14. Градация лекал
15. Компьютерный дизайн
16. Особенности использования английского метода для российских мужчин



Подписная цена
880 руб.

По любым вопросам, связанным с подпиской, просьба обращаться по тел. (495) 775 14 36/32, e-mail: podpiska@konliga.ru. Наиболее полную информацию о всех возможных способах подписки вы найдете на сайтах www.konliga.ru, www.modanews.ru

Недостаточный угол наклона линии плеча пиджака

Дефекты посадки

Фигура с перегибистой осанкой и покатыми плечами, перед слишком короткий для данного типа фигуры, отсюда — нарушение баланса. Этот дефект посадки может усиливать слишком короткий воротник. Борта пиджака заходят друг на друга, левый борт не прилегает к фигуре. Под рукой ткань пиджака собирается складками, кроме того, окат рукава слишком короткий из-за слишком большой верхней плечевой накладки (илл. 1).



Илл. 1. Баланс этого пиджака нарушен, перед слишком короткий, поэтому левый борт не прилегает к телу.

Устранение дефекта

Рукава и воротник выпороть, плечевые швы распороть.

Для удлинения переда (илл. 2) надо поднять вершину горловины на 1 см и одновременно сместить ее в сторону проймы на 1–1,5 см.

Линию плеча у проймы опустить на 0,75–1 см и расширить пиджак по линии плеча на величину, срезанную у вершины горловины. Так как линия плеча пиджака теперь опущена у проймы для учета покатоности плеч

клиента, надо восстановить глубину проймы, для этого следует углубить пройму на 1–1,5 см и оформить новую линию проймы, как показано на чертеже.

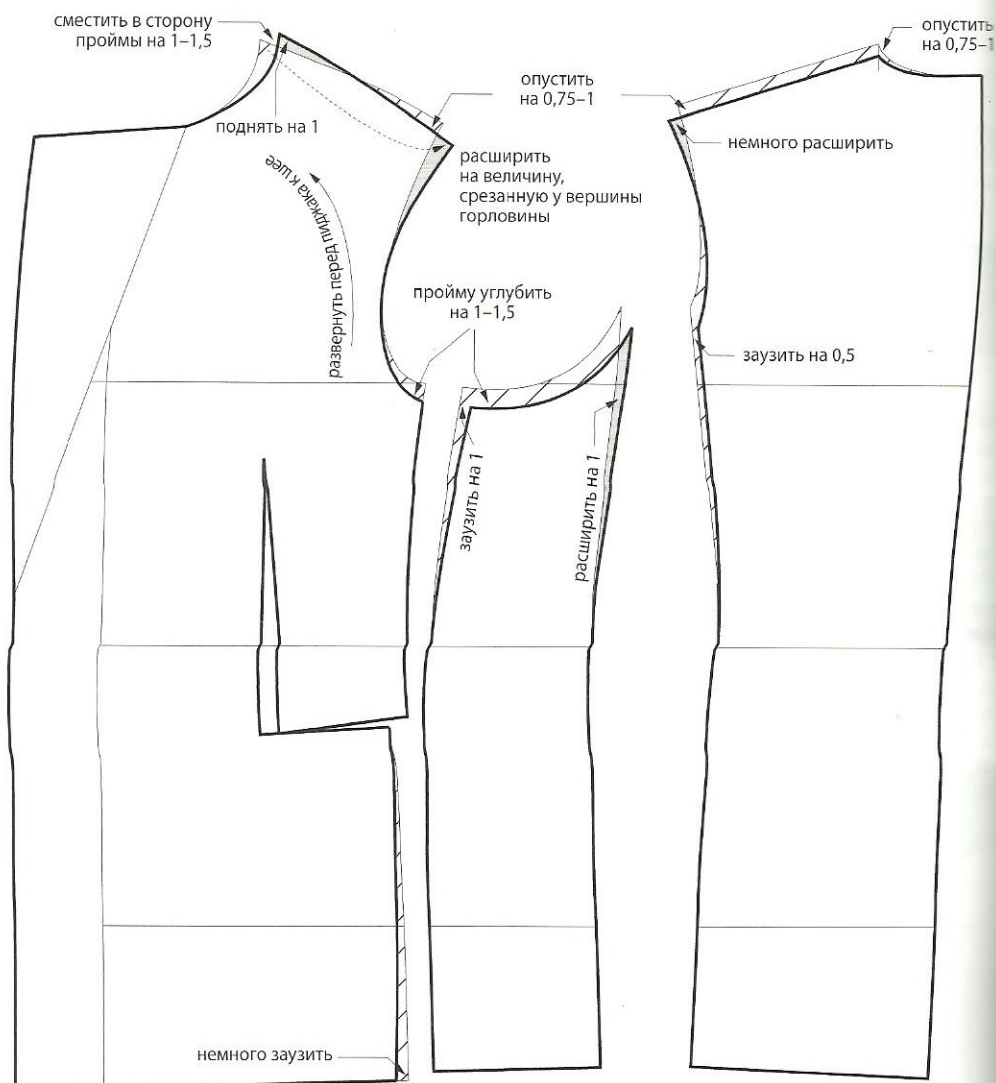
Складки под рукой вызваны неправильным углом наклона верхней части отрезного бочка. Надо развернуть верхнюю часть отрезного бочка вправо на 1 см, как показано на чертеже.

Вершину горловины спинки опустить вертикально вниз на 0,75–1 см, из этой точки начер-

тить новую линию горловины до средней линии спинки.

Для учета покатых плеч клиента надо линию плеча у проймы спинки опустить на 1 см и начертить новую линию плеча, соединив полученную точку с вершиной горловины спинки.

Линию плеча спинки опустить у проймы на ту же величину, что и на перед. Восстановить длину линии плеча спинки, добавив величину, срезанную у вершины горловины.



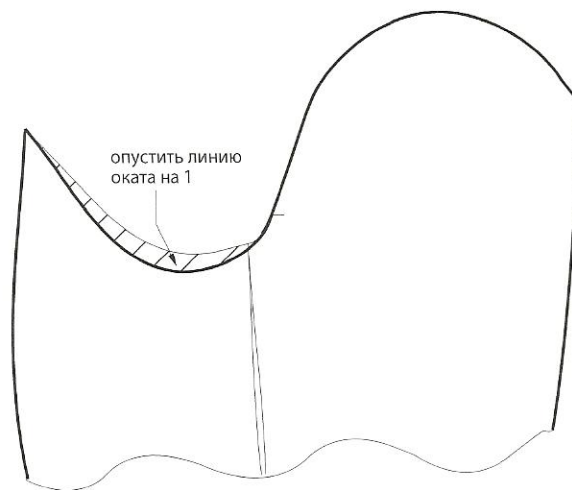
Илл. 2. Перед пиджака разворачивается к шее с одновременным его удлинением у вершины горловины. Горловину и линию плеча спинки опустить вниз. Пройма углубляется, угол наклона верхней части отрезного бочка увеличивается.

Спинку заузить в верхней части боковой линии на 0,5 см.

Длину боковой линии спинки привести в соответствие с длиной задней линии отрезного бочка.

Если после внесенных изменений длина воротника недостаточна и нет возможности выкроить другой воротник, то надо поднять угол лапкана и линию раската.

Для увеличения высоты оката рукава надо опустить линию оката нижней части рукава на 1 см (илл. 3).



Илл. 3. Увеличить высоту оката рукава, опустив линию оката нижней части рукава на 1 см.



Илл. 4. Примерка: необходимо начертить новую линию борта на нижнем его участке (ниже последней петли).

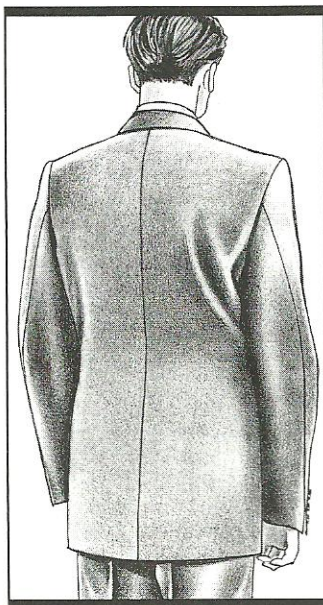
Дефект посадки спинки пиджака при асимметрии фигуры

Дефекты посадки

Симметричное строчение фигуры является скорее исключением, чем правилом. Осанка формируется в детстве и юности. Особенно часто асимметрия развивается в плечевом поясе фигуры. Изделие, сшитое на индивидуальную фигуру, должно скрывать асимметрию фигуры, а не подчеркивать ее.

Часто портным удается скрыть или нивелировать асимметрию, однако это не всегда возможно. Например, изделие, выполненное из ткани в клетку или полоску, ограничивает возможности корректировки.

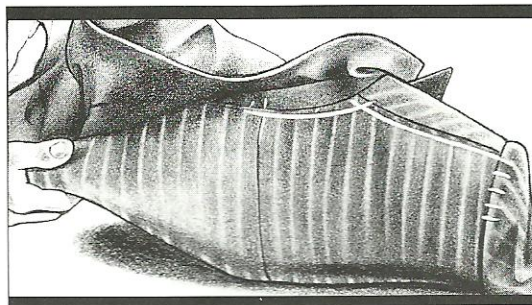
В показанном пиджаке видны наклонные складки на спинке, идущие от бокового шва к выпуклости правой лопатки, эти складки свидетельствуют о неучтенной асимметрии фигуры (илл. 1).



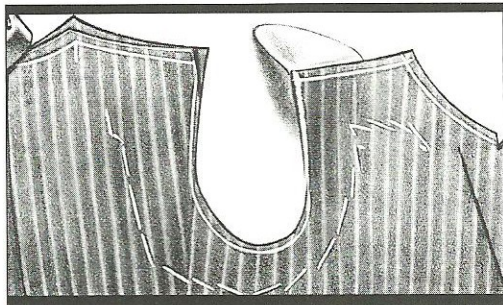
Илл. 1. Типичное проявление дефекта посадки при асимметрии фигуры: наклонные складки от бокового шва до уровня выпуклости лопатки и в некоторых случаях складки на спинке у воротника.

Устранение дефекта

Рукав выпороть. Перед выпариванием рукава следует определить правильную высоту оката рукава и отметить ее спереди и сзади. Для учета асимметрии плеч правая часть спинки срезается по линии плеча и горловины на 1–1,5 см (илл. 2).



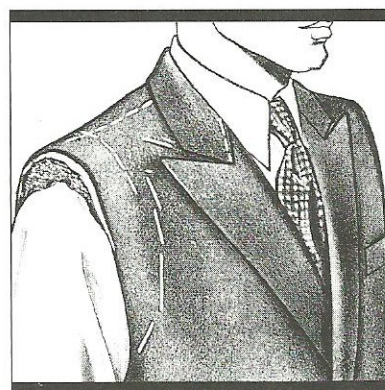
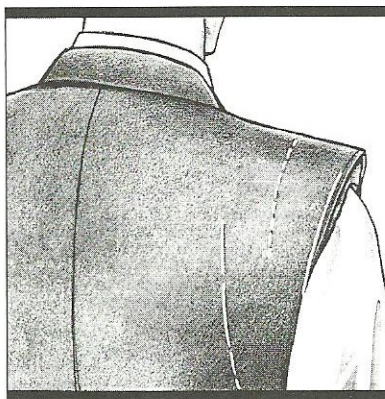
Илл. 2. Перед выпариванием рукава и воротника и распариванием плечевого шва нужно отметить на спинке излишек длины вдоль линии плеча и горловины на проблемной части спинки.



Илл. 3. Рукав выпорот, воротник выпорот до средней линии спинки, плечевой шов распорот. По линии горловины и плеча срезать излишек длины спинки, пройму углубить на 1–1,5 см.

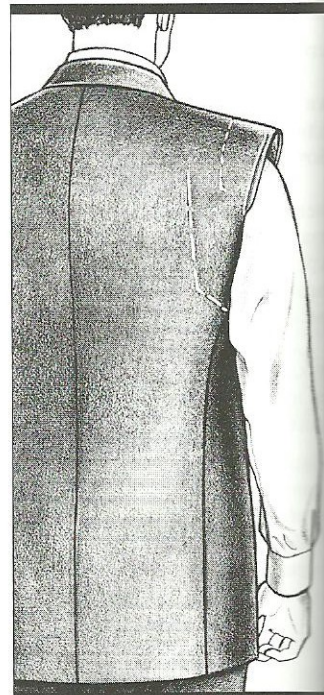
Воротник выпорот до средней линии спинки, плечевой шов распорот. От вершины горловины спинки провести вертикаль; по ней отложить вниз 1–1,5 см и провести новую опущенную линию горловины. У проймы для учета более низкого плеча клиента линию плеча следует опустить на большую величину. Начертить новую линию плеча. Пройму со стороны более низкого плеча углубить на 1–1,5 см и начертить новую линию проймы (илл. 3).

В рассматриваемом случае необходима повторная примерка. Если нужно — внести изменения после повторной примерки (илл. 4, 5).



Илл. 4, 5.

При проведении подобных преобразований рекомендуется проводить повторную примерку, на которой при необходимости можно откорректировать посадку изделия на фигуре.



Илл. 6. Внешний вид изделия после корректировки посадки.

После внесенных изменений, учитывающих асимметрию фигуры, на спинке отсутствуют складки. При соединении выпоротой части воротника с изделием важно следить за тем, чтобы воротник не был слишком коротким (илл. 6).

Библиотека журнала «Ателье» Сборник «Ателье-2009»

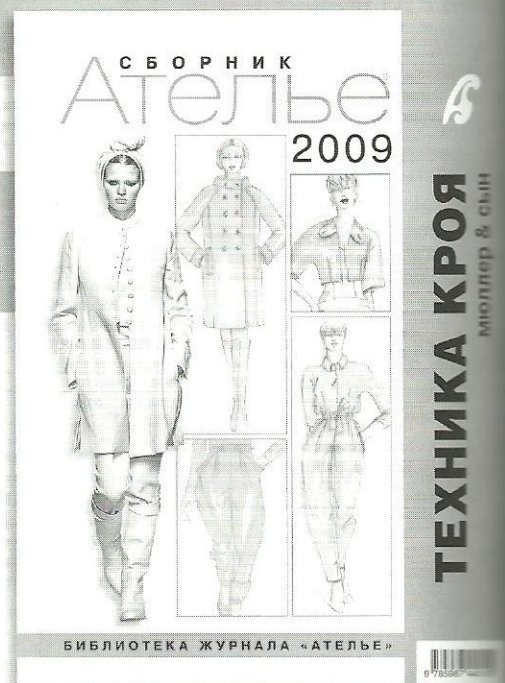
В издание вошли основные уроки конструирования женской одежды по уникальной системе кроя «М. Мюллер и сын», опубликованные в 2009 году в популярном журнале «Ателье».

Содержание:

Эффектные жакеты — короткие, удлиненные, с центральной и смещенной застежкой, оригинального покроя
Секреты идеальной посадки жакета
Комплекты-«двойки»

Детская одежда для мальчиков — пиджаки, брюки и жилеты, верхняя одежда
Модные шаровары
Брюки-«бананы»
Юбки для проблемных фигур

Платья-корсажи
Костюм в стиле денди
Стильные комбинезоны
Моделирование горловины haute couture
Пальто модного силуэта



Сборник необходим каждому, для кого шитье является профессией или любимым занятием для души.

Благодаря сборнику тот, кто не купил журнал «Ателье» в 2009 году, теперь сможет приобрести обучающий курс по системе кроя «М. Мюллер и сын» в полном объеме!

Подписная цена 440 руб.

Оформите подписку, подробно см. на стр. 52

Объем: 168 полос. Формат: 210 x 290 мм.

По любым вопросам, связанным с подпиской, просьба обращаться по тел. (495) 775 14 36/32.

Недостаточная длина спинки пиджака у фигуры с выступающими лопатками

Дефекты посадки

Решающее влияние на посадку изделия на фигуре оказывает правильный баланс переда и спинки (илл. 1).

Такие особенности строения фигуры, как выступающие лопатки или округлая спина, существенно усложняют достижение хорошей посадки изделия, поскольку спинку пиджака можно проектировать только со средним и боковыми швами. Например, в женском жакете можно было бы выполнить рельефы между средним и боковым швами спинки, за счет чего несложно обеспечить необходимую дополнительную длину спинки. Однако таким способом удлинить спинку в мужском пиджаке невозможно, и поэтому следует поднять спинку у боковых линий, чтобы учесть выступающие лопатки или округлую спину. Но простое поднятие спинки по боковым швам (и, соответственно, изменение угла наклона линии плеча спинки) не позволит полностью устранить заломы.

Для получения необходимой длины спинки надо подвергнуть ее интенсивной влажно-тепловой обработке (оттянуть) в области линии талии, а также необходимо изменить угол наклона верхней части отрезного бочка, оттянув его в диагональном направлении. Также нужно выбрать верхнюю плечевую накладку большей величины.

Эти преобразования эффективны в том случае, если ткань изделия легко поддается влажно-тепловой обработке и сохраняет приданную ей форму. Но если ткань изделия сухая, плохо поддающаяся влажно-тепловой обработке, то описанные преобразования будут малоэффективны.

Устранение дефекта

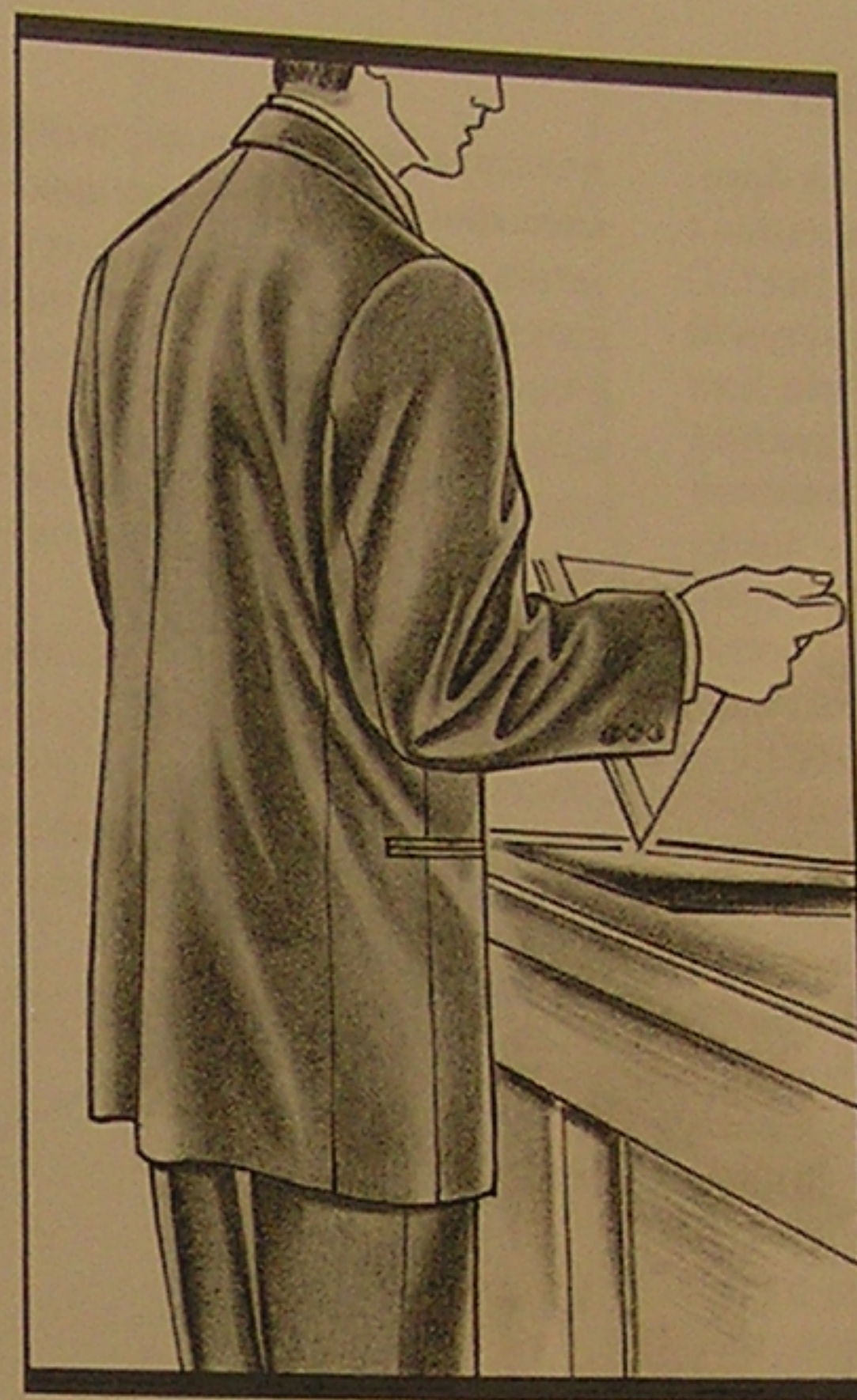
Для устранения рассматриваемого дефекта посадки существуют две возможности, показанные на чертежах (илл. 2, 3).

Рукава выпороть, боковые и плечевые швы распороть и распороть боковые вытачки на перде.

Поднять спинку относительно задней боковой линии отрезного бочка на 1 см. Эту величину следует срезать по линии плеча и оформить новую линию плеча. Очевидно, что в верхней части спинка имеет избыточный объем, поэтому ее надо заузить от линии талии вверх, как показано на чертеже на илл. 2. По линии низа спинку удлинить на ту величину, на которую была поднята спинка.

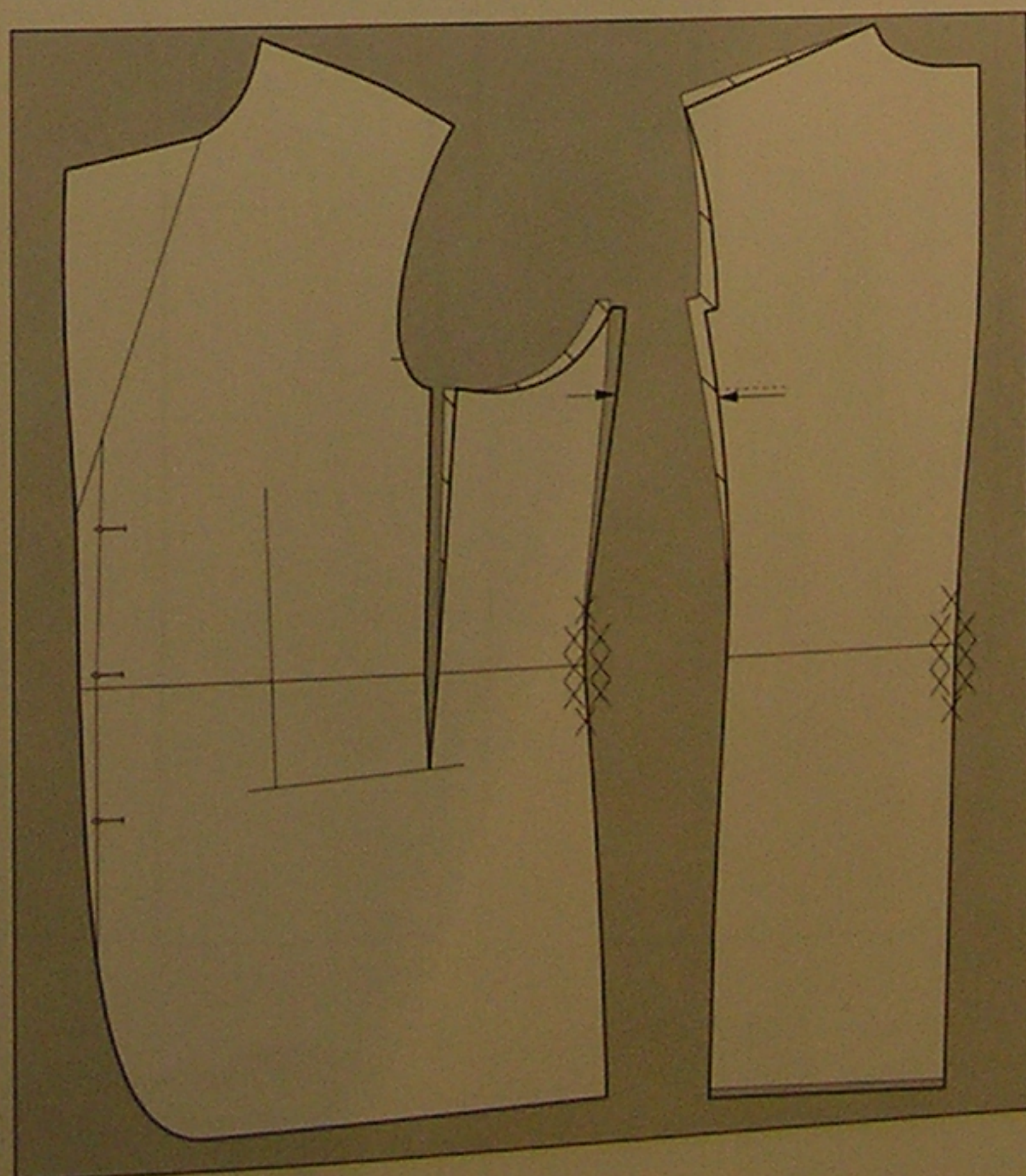
В заключении повторить влажно-тепловую обработку: оттянуть перед и спинку по линии талии и в области лопаток.

Преобразование спинки, показанное на илл. 3, можно выполнить до выкраивания изделия из ткани, если особенности строения фигуры выявлены во время ее измерения или имеется достаточный припуск для выполнения этого преобразования. Спинка разрезается на уровне линии

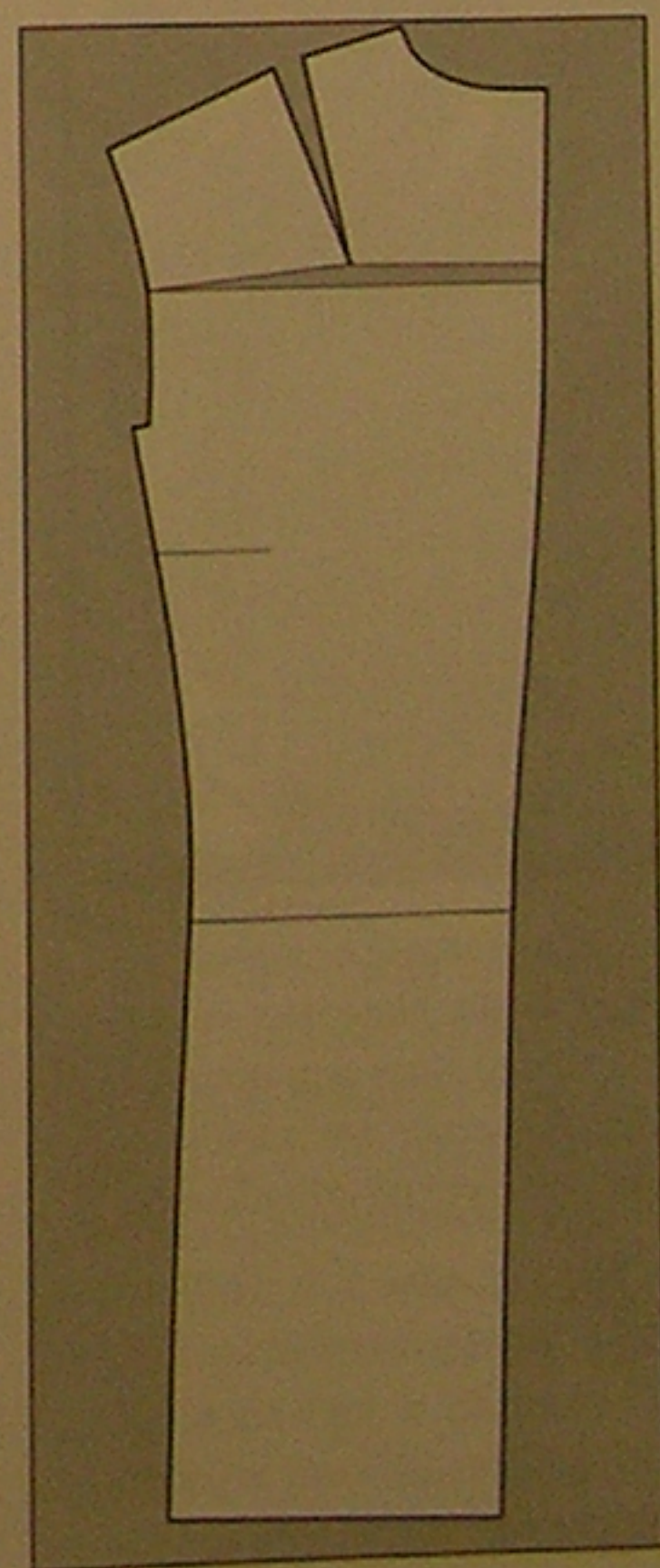


Илл. 1

лопаток и по линии вытачки на выпуклость лопаток, затем спинка удлиняется, как показано на чертеже (илл. 3). От плечевого среза проектируется небольшая вытачка на выпуклость лопаток.



Илл. 2



Илл. 3

Недостаточная длина спинки пиджака у фигуры с выступающими лопатками

Дефекты посадки

Решающее влияние на посадку изделия на фигуре оказывает правильный баланс переда и спинки (илл. 1).

Такие особенности строения фигуры, как выступающие лопатки или округлая спина, существенно усложняют достижение хорошей посадки изделия, поскольку спинку пиджака можно проектировать только по средним и боковым швам. Например, в женском жакете можно было бы выполнить рельефы между средним и боковыми швами спинки, за счет чего можно было бы обеспечить необходимую дополнительную длину спинки. Однако таким способом удлинить спинку в мужском пиджаке невозможно, и поэтому следует поднять спинку у боковых линий, чтобы учесть выступающие лопатки или округлую спину. Но простое поднятие спинки по боковым швам (и, соответственно, изменение угла наклона линии плеча спинки) не позволит полностью устранить дефекты.

Для получения необходимой длины спинки надо подвернуть ее интенсивной влажно-тепловой обработке (оттянуть) в области линии талии, а также необходимо изменить угол наклона верхней части отрезного бочка, оттянув его в диагональном направлении. Также нужно выбрать верхнюю плечевую накладку большей величины.

Эти преобразования эффективны в том случае, если ткань изделия легко поддается влажно-тепловой обработке и сохраняет приданную ей форму. Но если ткань изделия сухая, плохо поддающаяся влажно-тепловой обработке, то описанные преобразования будут малоэффективны.

Устранение дефекта

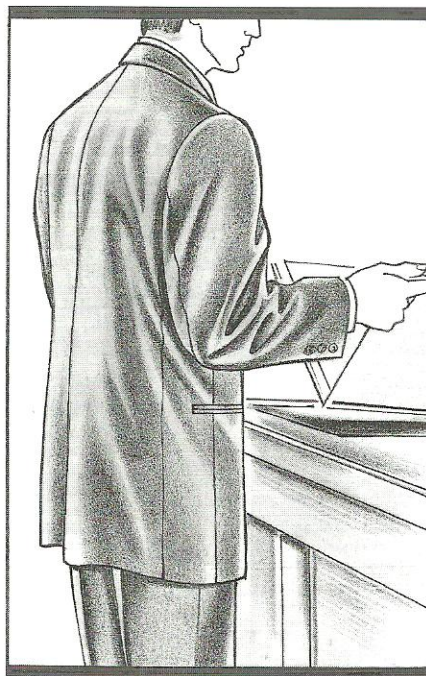
Для устранения рассматриваемого дефекта посадки существуют две возможности, показанные на чертежах (илл. 2, 3).

Рукава выпороть, боковые и плечевые швы распороть и распороть боковые вытачки на перде.

Поднять спинку относительно задней боковой линии отрезного бочка на 1 см. Эту величину следует срезать по линии плеча и оформить новую линию плеча. Очевидно, что в верхней части спинка имеет избыточный объем, поэтому ее надо заузить от линии талии вверх, как показано на чертеже на илл. 2. По линии низа спинку удлинить на ту величину, на которую была поднята спинка.

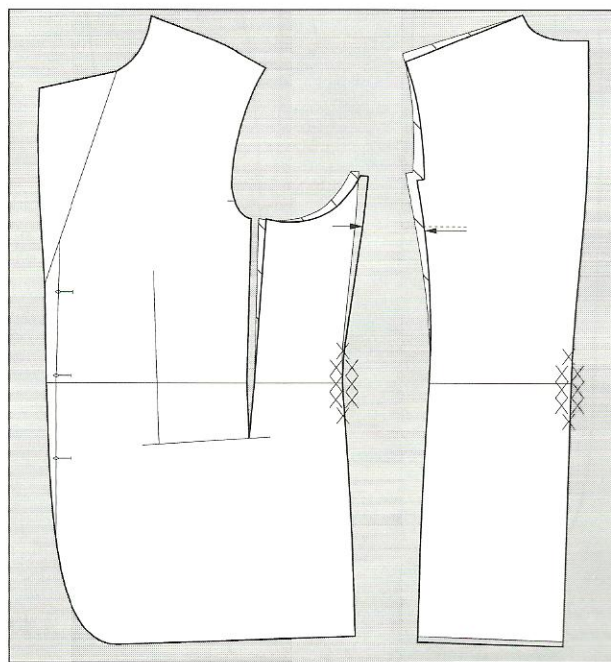
В заключении повторить влажно-тепловую обработку: оттянуть перед и спинку по линии талии и в области лопаток.

Преобразование спинки, показанное на илл. 3, можно выполнить до выкраивания изделия из ткани, если особенности строения фигуры выявлены во время ее измерения или имеется достаточный припуск для выполнения этого преобразования. Спинка разрезается на уровне линии

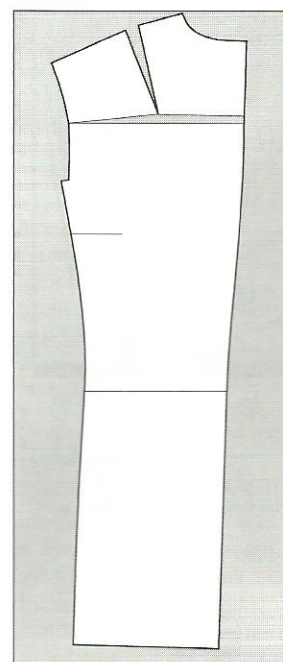


Илл. 1

лопаток и по линии вытачки на выпуклость лопаток, затем спинка удлиняется, как показано на чертеже (илл. 3). От плечевого среза проектируется небольшая вытачка на выпуклость лопаток.



Илл. 2



Илл. 3

Наклонные складки от бокового шва к выпуклости лопатки с одной стороны пиджака

Дефекты посадки

Наклонные складки от бокового шва к выпуклости лопатки с одной стороны пиджака (илл. 1) спровоцированы асимметрией плечевого пояса клиента или ошибками при выкраивании изделия и его технологической обработке. Асимметрия фигуры — частое явление. Поэтому при измерении фигуры во время разговора с клиентом следует, по возможности, незаметно оценивать особенности строения фигуры, поскольку ни один клиент не будет рад услышать, что его фигура асимметрична.

Асимметрия фигуры обычно оценивается визуально. Разумеется, существуют измерительные приборы, с помощью которых можно установить точную разницу в высоте плеч. Однако подобные устройства обычно дороги и сложны в ис-

пользовании, чувствительным клиентам они часто могут показаться обременительными, и их практически не используют при индивидуальном пошиве одежды. Поэтому определенная на глаз величина с кратким примечанием вносится в список размерных признаков.

Показанный дефект посадки усугубляется неправильной посадкой рукава — чрезмерное смещение рукава вперед, чрезмерная длина рукава по локтевому шву.

Устранение дефекта

Объем спинки в целом можно немного уменьшить и в зависимости от высоты плеча клиента использовать верхнюю плечевую накладку большей величины.

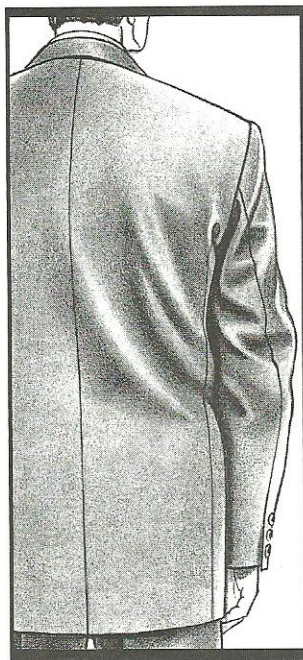
Важно распознать асимметрию фигуры во время измерения фигуры клиента и учесть ее на чертеже или при выкраивании деталей изделия из ткани.

■ На чертеже спинки (илл. 2) провести наклонную линию разреза от половины участка Впр.3 к боковой линии и у боковой линии спинки надвинуть части

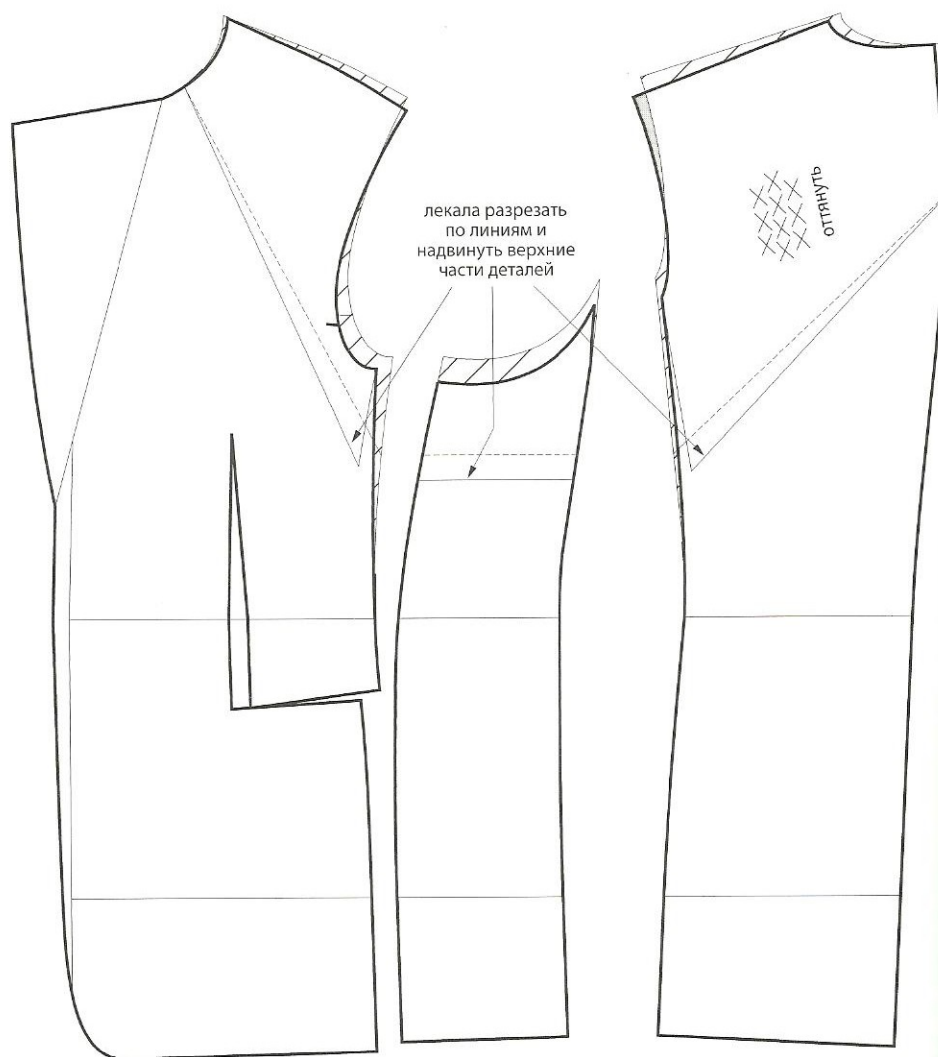
спинки друг на друга на 1–2 см в зависимости от величины асимметрии. Полученные у средней линии спинки, у горловины, у линии плеча, у проймы и у боковой линии изменения показаны на чертеже.

На передне начертить линию разреза от горловины к боковой линии и надвинуть части детали друг на друга на ту же величину, что и детали спинки.

На отрезном бочке начертить линию разреза по горизонтали и надвинуть части детали друг на



Илл. 1. Наклонные складки бокового шва к лопатке вызваны асимметрией плеч или ошибками при выкраивании деталей изделия и технологической обработке.



Илл. 2. Для того чтобы учесть более низкое плечо, надо уменьшить длину спинки, переда и отрезного бочка, как показано на чертеже (длина спинки и переда в области средних линий должна сохраниться).

Недостаточная длина переда и спинки пальто

Дефекты посадки

Спинка слишком коротка для данной фигуры, из-за этого образуются наклонные складки (илл. 2), кроме этого, отмечена асимметрия плеч (правое плечо более низкое).

Перед тоже слишком короткий в области линии середины, угол наклона линии плеча переда слишком большой, поэтому борта сильно заходят один на другой (илл. 1).

Устранение дефекта

Пальто свободного покроя нуждается в дополнительной длине в области лопаток даже для фигур с нормальной осанкой.

Для удлинения спинки по средней линии ее надо заузить на 2,5 см в области линии талии и бедер. На чертеже (илл. 3) показана уже зауженная спинка.

Если у клиента спина округлая или с выступающими лопатками, то ее следует дополнительно удлинить в области лопаток, для этого надо разрезать лекало спинки в одном или в двух местах (второй вариант показан на чертеже) и раздвинуть части спинки по средней линии на необходимую величину (здесь: по 0,75–1 см).

Для фигуры с округлой спиной рекомендуется сутюжить спинку по плечевым срезам и срезам пройм настолько, насколько позволяют свойства материала.

При построении чертежа переда для условно-типовой фигуры у прореза кармана проектируется раствор величиной 0,5 см для маленькой вытачки на выпуклость живота; если речь идет об умеренно полной фигуре, как в данном случае, с грудью и животом выраженной формы, то у кармана следует увеличить раствор вытачки на выпуклость живота.

Для удлинения переда надо разрезать его по линии груди от линии края борта до линии среза и раздвинуть части переда на

1 см, как показано на чертеже. При проведении влажно-тепловой обработки переда надо сутюжить перед в области края борта.

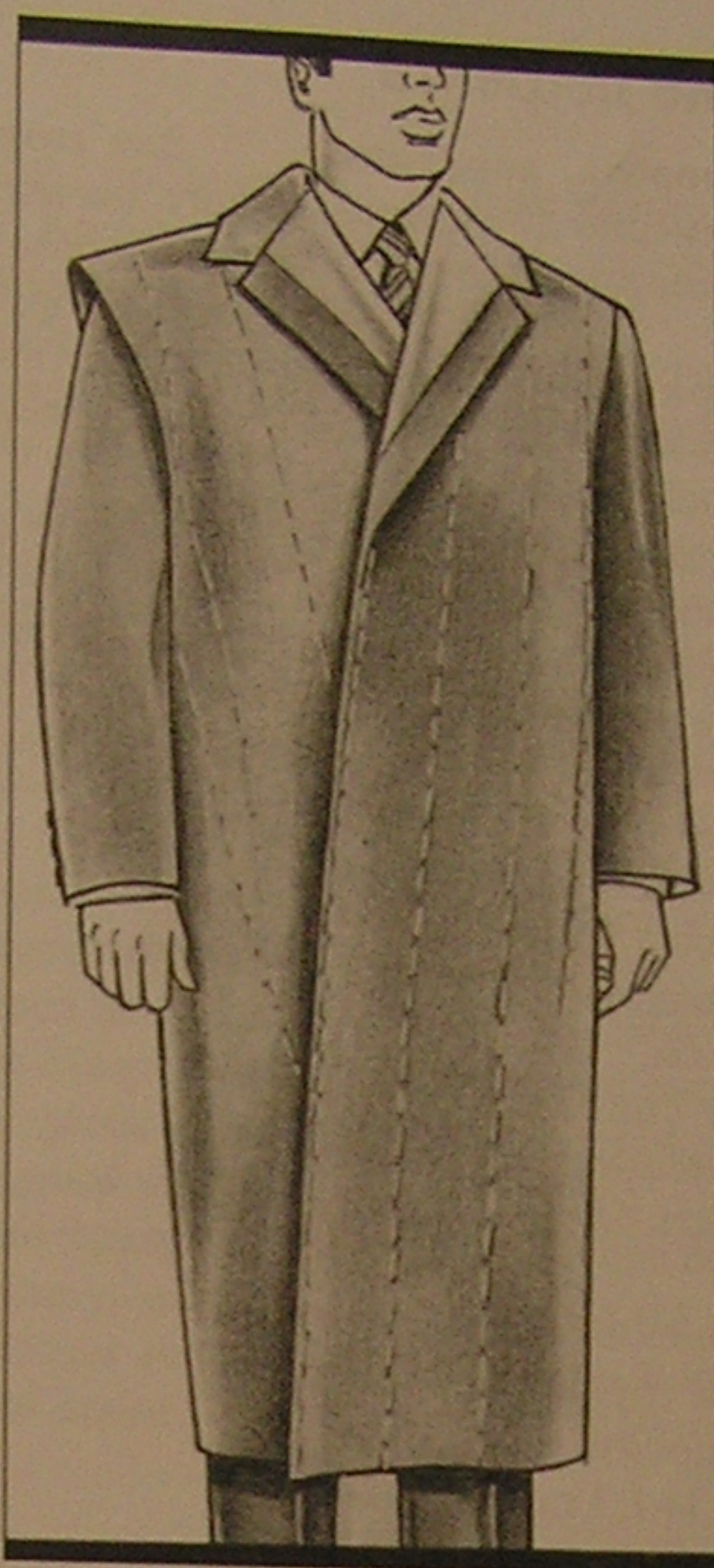
Для проведения данных преобразований надо распороть изделие, приутюжить детали и затем откорректировать их.

Для того чтобы учесть более низкое правое плечо у данной фигуры, надо (илл. 4):

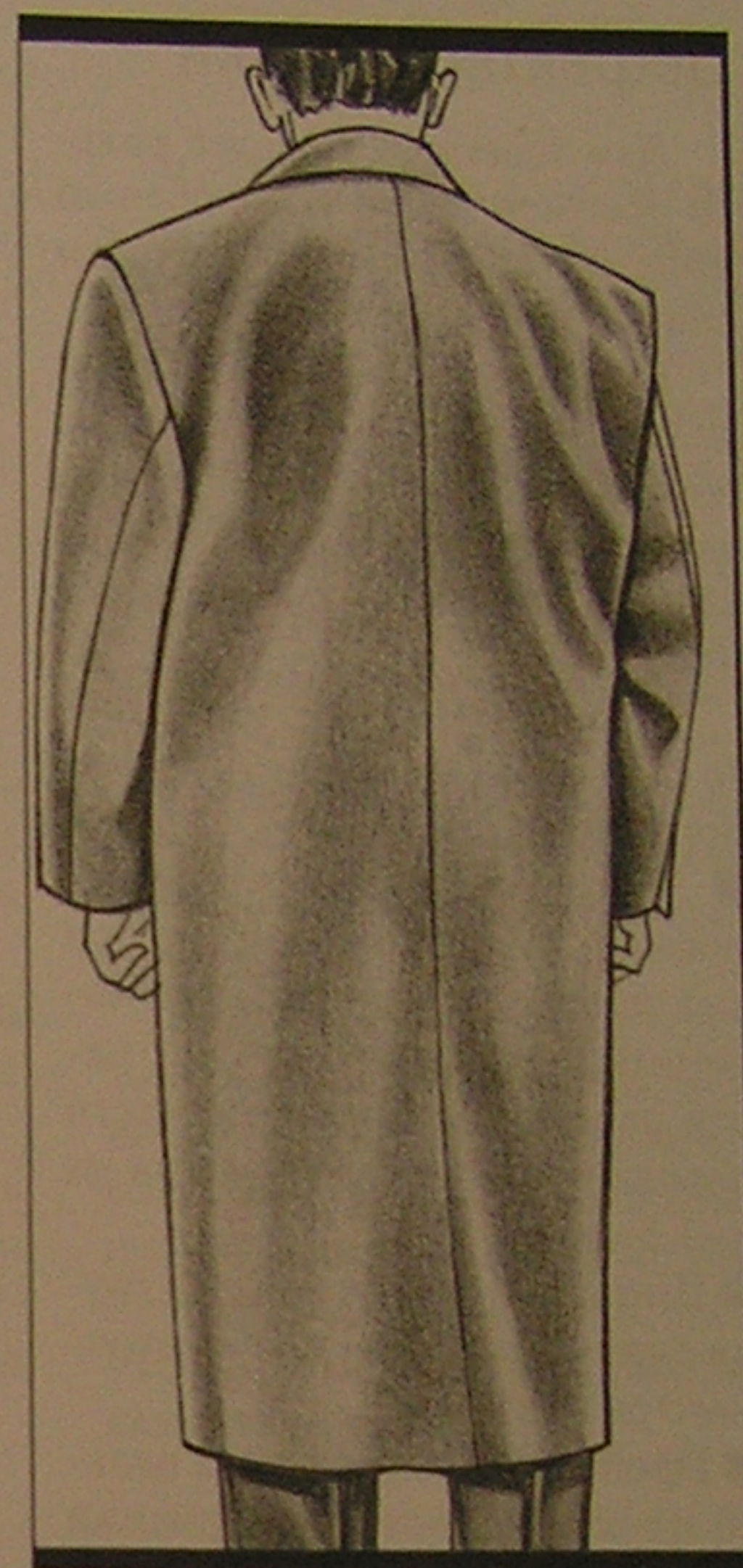
■ Развернуть лекало спинки в сторону проймы относительно точки основания горловины, опуская линию плеча на 1–1,5 см у проймы. При этом смещается вершина горловины спинки и удлиняется линия плеча на эту же величину.

■ Пройму необходимо углубить на 1 см. При этом длина спинки по средней линии остается неизменной.

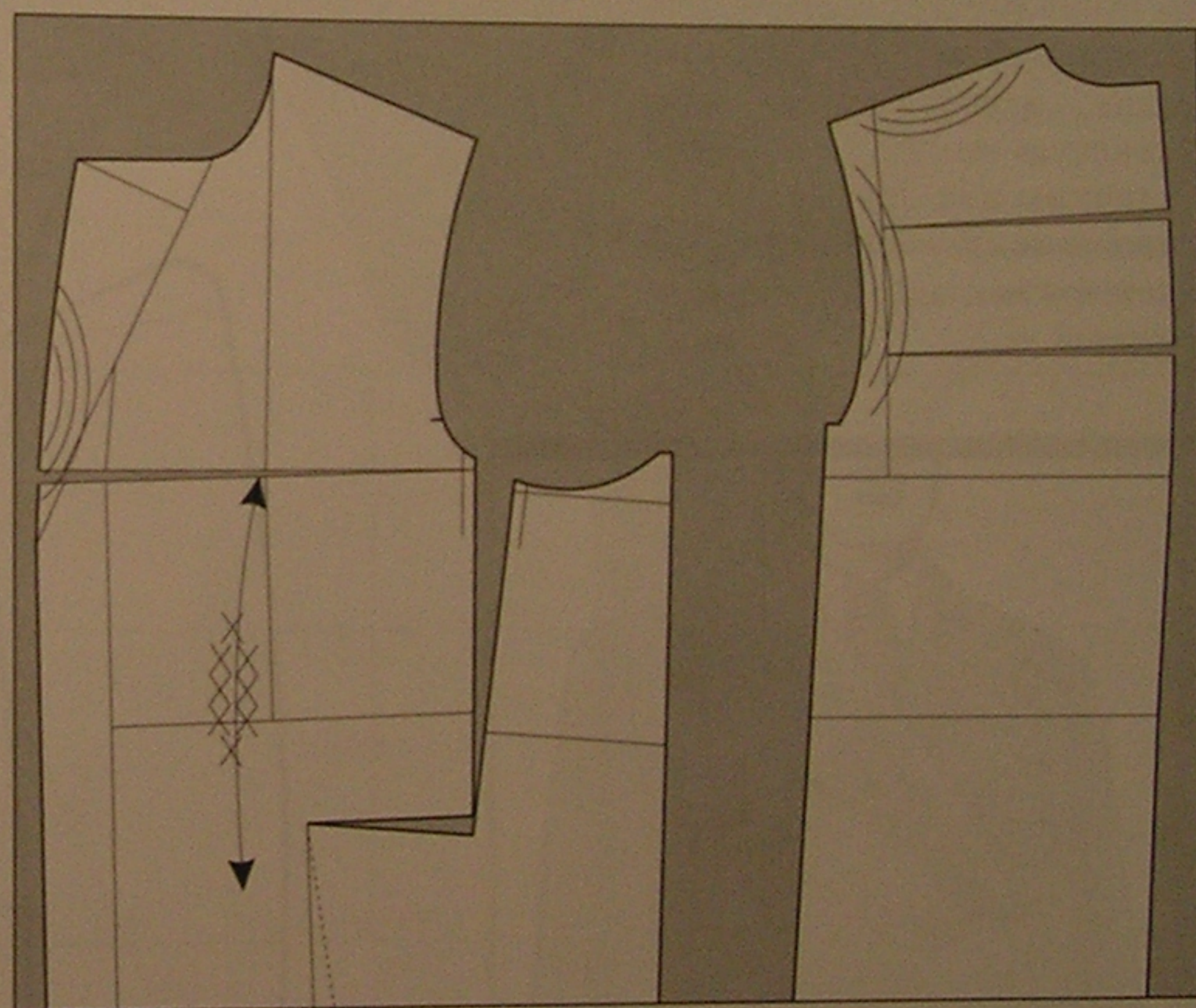
■ На передне надо сместить вершину горловины в сторону проймы, добавить эту же величину у проймы для сохранения длины линии плеча переда.



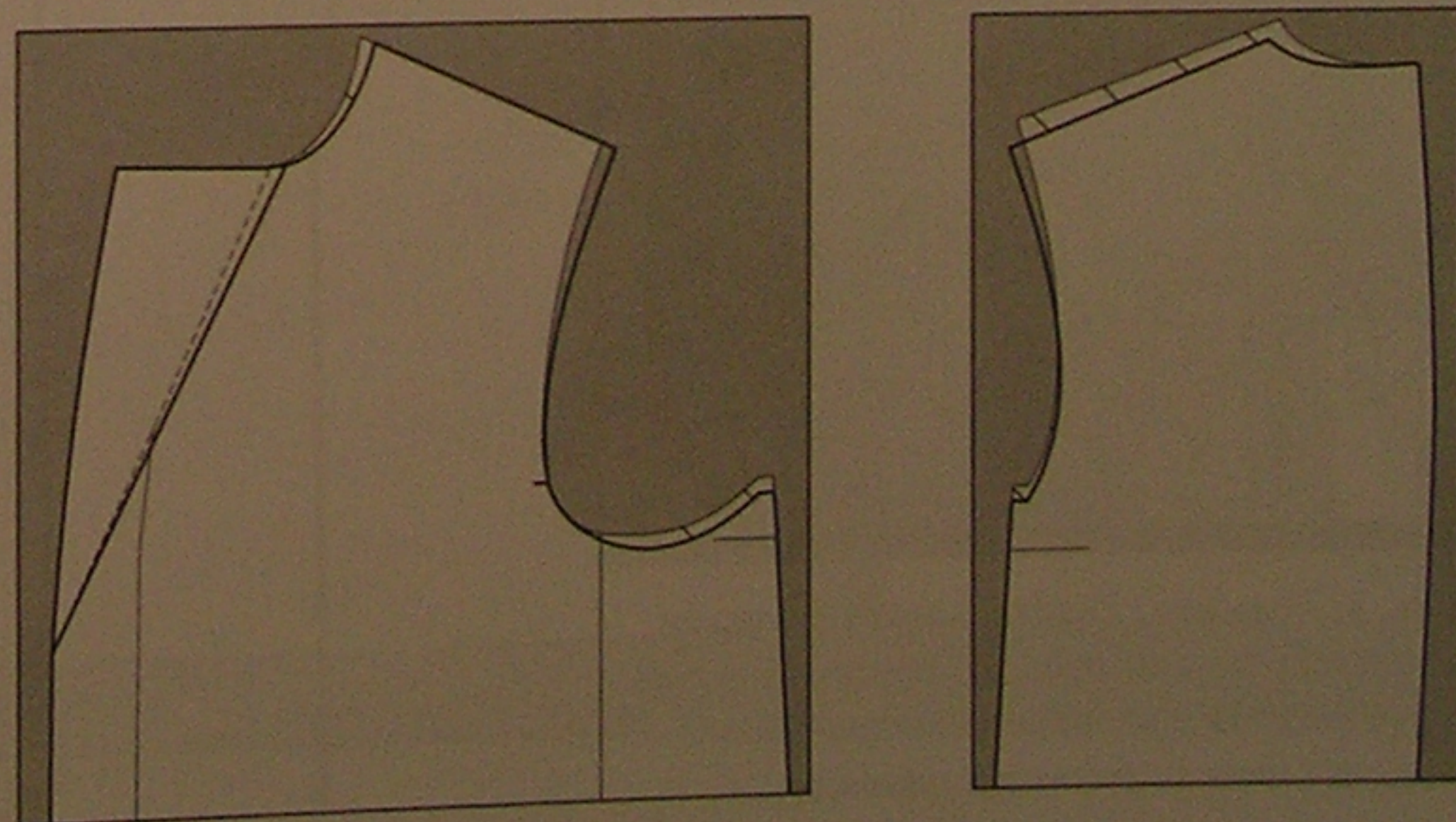
Илл. 1



Илл. 2



Илл. 3



Илл. 4

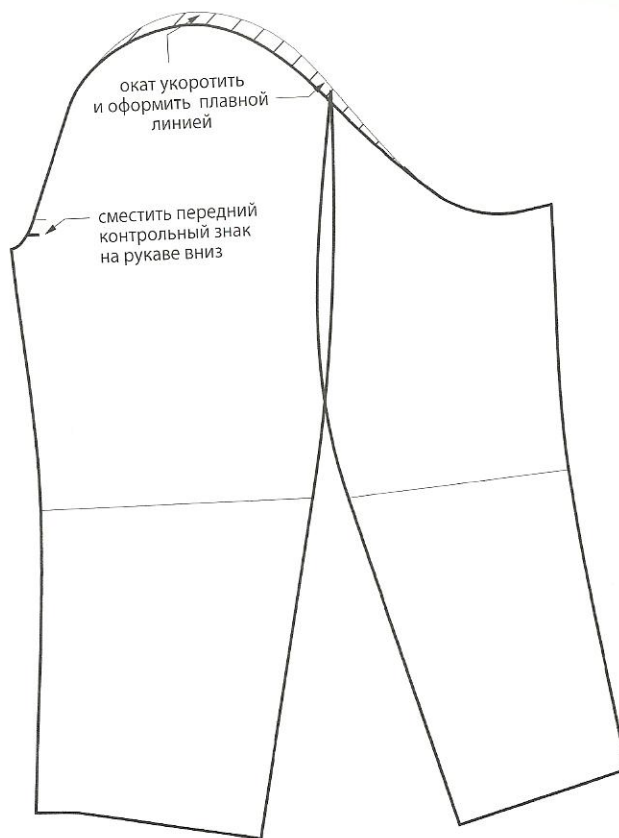
друга на ту же величину, что и
спинки и переда.

В результате этого преобразования получено усиление наклона линии плеча и углубление проймы.

Преобразование готового изделия осуществляется по аналогии с изменениями чертежа пиджака.

Рекомендуется дополнительное оттягивание спинки в области выступающей лопатки.

■ Линию оката рукава опустить на $1/2-3/4$ величины понижения линии плеча переда и спинки и оформить окат плавной линией, как показано на чертеже (илл. 3). При соединении рукава с проймой следует изменить его положение, для этого сместить вниз передний контрольный знак втачивания рукава на окате рукава относительно контрольного знака на пройме переда на величину уменьшения высоты оката рукава.



Илл. 3
Уменьшить высоту оката рукава и сместить вниз положение контрольного знака втачивания рукава в пройму.

Неправильная обработка спинки пиджака

Дефекты посадки

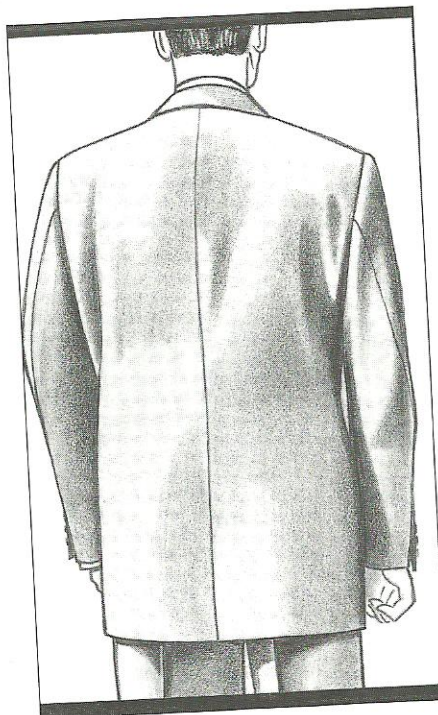
Объем спинки оптимален, однако, спинка не прилегает к телу (илл. 1). С учетом того, что очевидные нарушения баланса отсутствуют, дефект посадки может быть вызван неправильной технологической обработкой.

Причину дефекта посадки надо искать у пройм спинки. Для исправления дефекта надо поднять спинку у плечевых швов.

Спинка пиджака у проймы слишком свободна, и, видимо, фигура клиента отличается не большой покатостью плеч, что в совокупности провоцирует образование складок на спинке.

Кроме этого дефекта, надо обратить внимание на некоторые аспекты, влияющие на посадку изделия на фигуре:

1. Правильный баланс, т.е. соотношение Впр.з и Впр.п в зависимости от осанки и типа телосложения фигуры, очень важен



Илл. 1

для правильной посадки спинки изделия.

2. Вертикальная складка у проймы (папоротка) не должна быть слишком маленькой, ее величина должна составить не менее 1—2 см.

3. Обязательно следует учитывать выступающие лопатки или округлую спину. Если влажно-тепловой обработки спинки недостаточно из-за пошивочных свойств ткани, то следует проектировать небольшие вытачки на выпуклость лопаток от плечевых линий спинки.

4. Угол наклона линии плеча должен быть оптимальным. Если изделие в области плеча слишком сильно прилегает к телу, то опорная поверхность смещается к пройме и у воротника образуются ненормативная слабина. Если изделие в области плеча слишком свободно, то спинка и, возможно, перед будут провисать, образуя заломы.

5. Пройму спинки следует сужить.

6. Использовать дополнительные накладки из объемных материалов следует с осторожностью, следя за тем, чтобы спинка в области проймы мягко ниспадала и свободно облегла спину.

7. Рукав следует адаптировать к пройме, следя за тем, чтобы высота оката рукава была оптимальной.

Проанализируйте посадку пиджака на фигуре и определите, есть ли отклонения от нормы.

Особое внимание обратите на правильность втачивания рукавов в проймы.

Устранение дефекта

■ Наметать перед на верхнюю плечевую накладку вдоль линии проймы, не доходя до плечевого шва 6–8 см (илл. 2).

Затем наметать (снизу вверх) спинку на верхнюю плечевую накладку, немного смещая ткань спинки вверх, к плечевому шву. Благодаря этому плечевой шов будет прямым, а не отведенным назад. В результате получено небольшое смещение объема спинки в сторону переда (на свободный участок длиной 6–8 см) и выпрямление плечевого шва.

■ Перед наметыванием спинки на верхнюю плечевую наклад-

ку рекомендуется зафиксировать строчкой складку вдоль проймы (папоротку). В результате передний срез верхней плечевой накладки должен уравниваться со срезом проймы (илл. 3).

Благодаря этому папоротка после пришивания верхней плечевой накладки строчкой постоянного назначения будет надежно зафиксирована в нужной позиции.

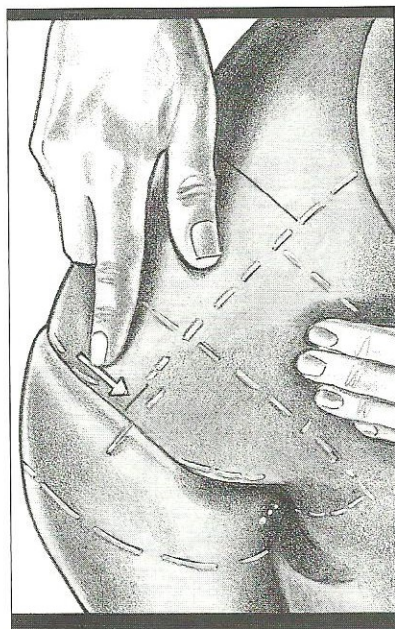
■ На илл. 4 схематично показано, что верхняя плечевая накладка не повторяет форму проймы пиджака, задняя ее часть не доходит до среза проймы на 1,5 см. Это сделано для того, чтобы при соединении верхней плечевой

накладки с изделием папоротка была надежно зафиксирована в нужном положении.

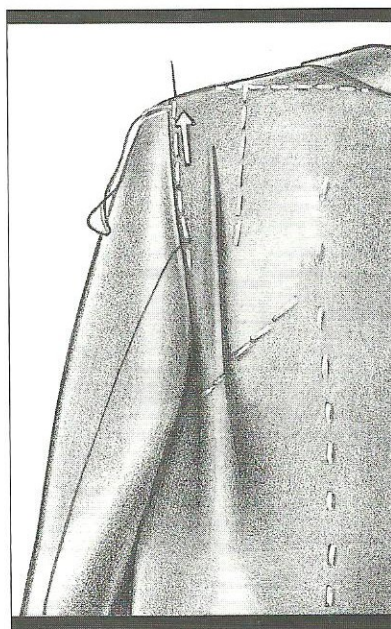
При пришивании верхней плечевой накладки только верхний покрывной ее слой нужно прокалывать иглой, не захватывая слой накладки из объемного материала.

Верхняя плечевая накладка по возможности должна быть мягкой и легкой, не спрессованной.

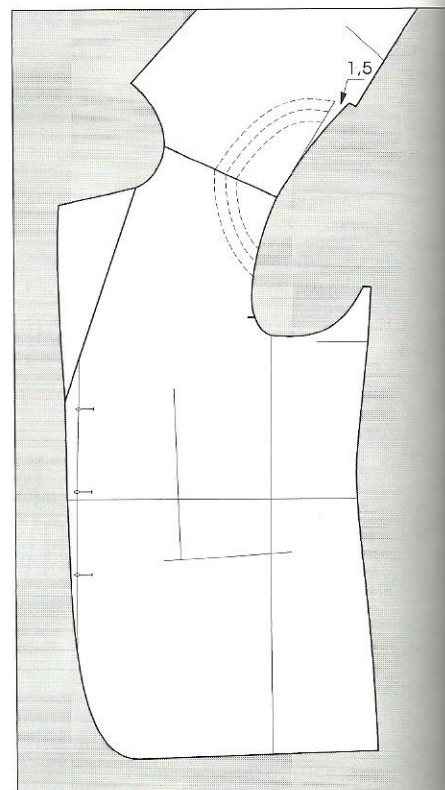
При пришивании подокатника ко шву проймы надо выполнять посадку подокатника такой же величины, как посадка по окату рукава из основного материала.



Илл. 2



Илл. 3



Илл. 4

Все нюансы
конструирования и
моделирования мужской
одежды – в каждом
номере журнала «Ателье».

Подробнее о подписке –
на стр. 52



Нарушения баланса пальто

Дефекты посадки

Слабина в области горловины переда, на перед не красивые ко- нусные складки от линии низа, левый борт слишком сильно за- ходит на правый борт (илл. 1, 2).

Объем спинки чрезмерен, пальто не прилегает в области проймы к телу.

Перед в области середины требует удлинения и дополни- тельного объема, если пальто бу- дет носиться на пиджак (с учетом содержимого карманов пиджака и пальто).

Необходимая длина переда в области линии середины долж- на учитываться при определении положения вершины горловины и длины горловины, при опреде- лении величины раствора боко- вой вытачки по талии на перед, при выполнении влажно-тепло- вой обработки переда и при об- работке бортовой прокладки.

Следует полностью выпороть рукава и воротник, распороть бо- ковые и плечевые швы изделия.



Илл. 1



Илл. 2

Устранение дефекта

Расширить горловину пе- реда, одновременно поднимая вершину горловины вверх на 0,5–0,7 см (илл. 3). Только поло- вина величины расширения гор- ловины добавляется у проймы, для уменьшения объема переда в области линии плеча. Таким образом, перед удлиняется, ме- няется угол наклона и укорачи- вается линия плеча.

При возможности рекомен- дуется увеличить раствор про- реза бокового кармана, так как в этот раствор интегрируется вы- тачка на выпуклость живота, не- обходимая здесь, благодаря чему борта переда будут развернуты в сторону боковых швов.

Сместить боковую часть пе- реда в области проймы наружу, для этого увеличить раствор бо- ковой вытачки переда на 1 см и на эту же величину расширить перед по боковой линии, восста- навливая величину Шпр.

Спинка также нуждается в существенном преобразовании, так как в области боковой линии она получилась слишком длин- ной, а в области средней ли- нии — слишком короткой.

Спинку приутюжить, сло- жить пополам и наложить на нее откорректированное лекало спинки.

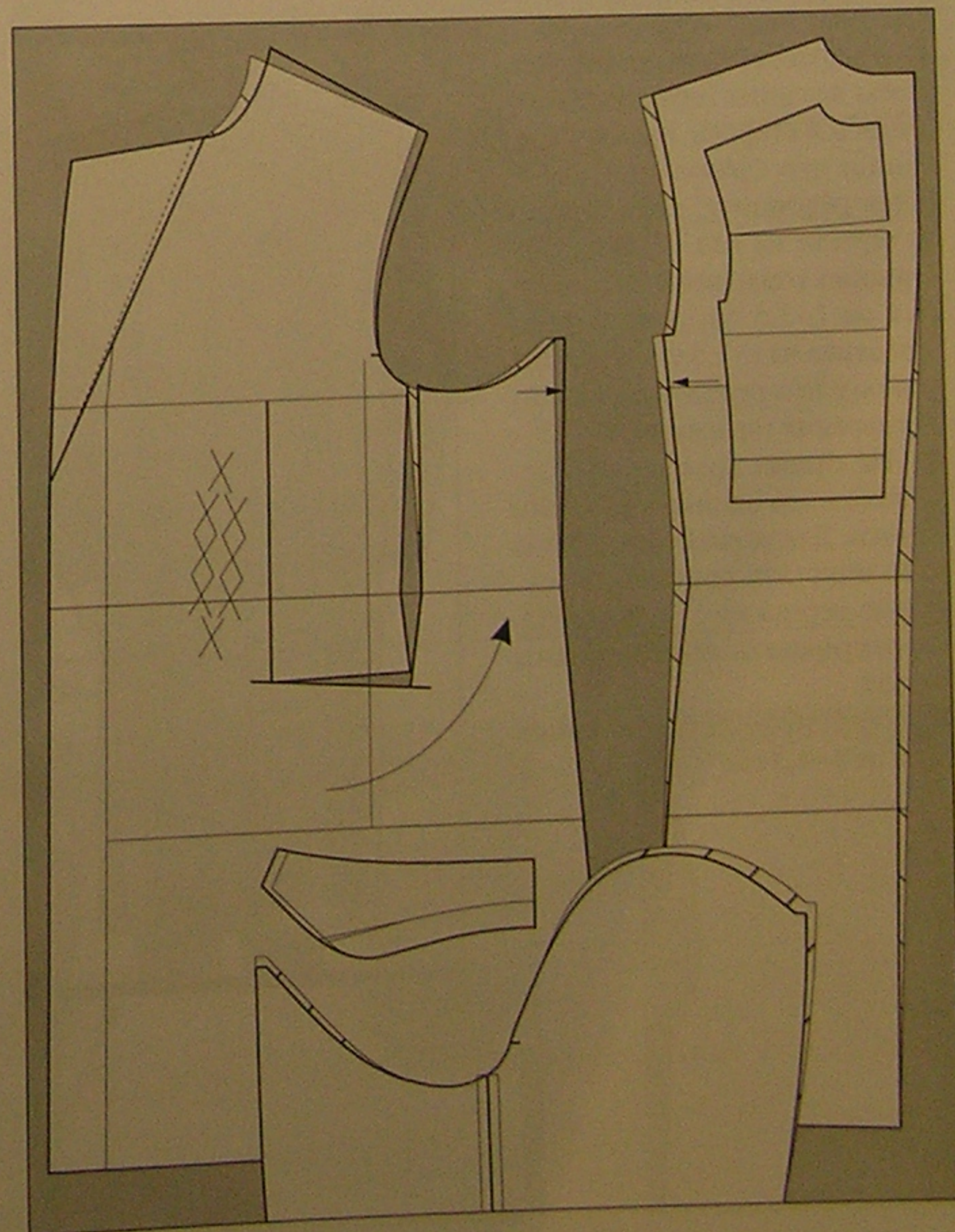
Для корректировки спинки надо разрезать лекало спинки по линии лопаток ($1/2V_{пр.3}$) и раз- двинуть части лекала по средней линии на 1–1,5 см (для учета су- тулости фигуры).

На спинке отметить мон- тажные контрольные знаки так, чтобы при сборке изделия спинка была смещена вниз на 0,5–0,75 см.

Спинку заузить по боковому и среднему срезам в области ли- нии талии и бедер.

Рукав сзади в области ока- та слишком длинный, поэтому окат следует немного укоротить и оформить плавной линией; эту же величину следует срезать по линии оката нижней части ру- кава (см. чертеж). Также следует уменьшить объем рукава, нем- ного срезав по локтевому срезу верхней части рукава.

В результате корректировки горловины переда воротник ну- ждается в большей длине.



Илл. 3

Нарушения баланса пальто

Дефекты посадки

Слабина в области горловины переда, на перед не красивые косые складки от линии низа, левый борт слишком сильно заходит на правый борт (илл. 1, 2).

Объем спинки чрезмерен, пальто не прилегает в области проймы к телу.

Перед в области середины требует удлинения и дополнительного объема, если пальто будет носиться на пиджак (с учетом верхнего кармана пиджака и пальто).

Необходимая длина переда в области линии середины должна учитываться при определении положения вершины горловины и длины горловины, при определении величины раствора боковой вытачки по талии на перед, при выполнении влажно-тепловой обработки переда и при обработке бортовой прокладки.

Следует полностью выпороть лапаву и воротник, распороть боковые и плечевые швы изделия.



Илл. 1



Илл. 2

Устранение дефекта

Расширить горловину переда, одновременно поднимая вершину горловины вверх на 0,5–0,7 см (илл. 3). Только половина величины расширения горловины добавляется у проймы, для уменьшения объема переда в области линии плеча. Таким образом, перед удлиняется, меняется угол наклона и укорачивается линия плеча.

При возможности рекомендуется увеличить раствор прореза бокового кармана, так как этот раствор интегрируется вытачка на выпуклость живота, необходимая здесь, благодаря чему борты переда будут развернуты в сторону боковых швов.

Сместить боковую часть переда в области проймы наружу, для этого увеличить раствор боковой вытачки переда на 1 см и на эту же величину расширить перед по боковой линии, восстанавливая величину Шпр.

Спинка также нуждается в существенном преобразовании, так как в области боковой линии она получилась слишком длинной, а в области средней линии — слишком короткой.

Спинку приутюжить, сложить пополам и наложить на нее откорректированное лекало спинки.

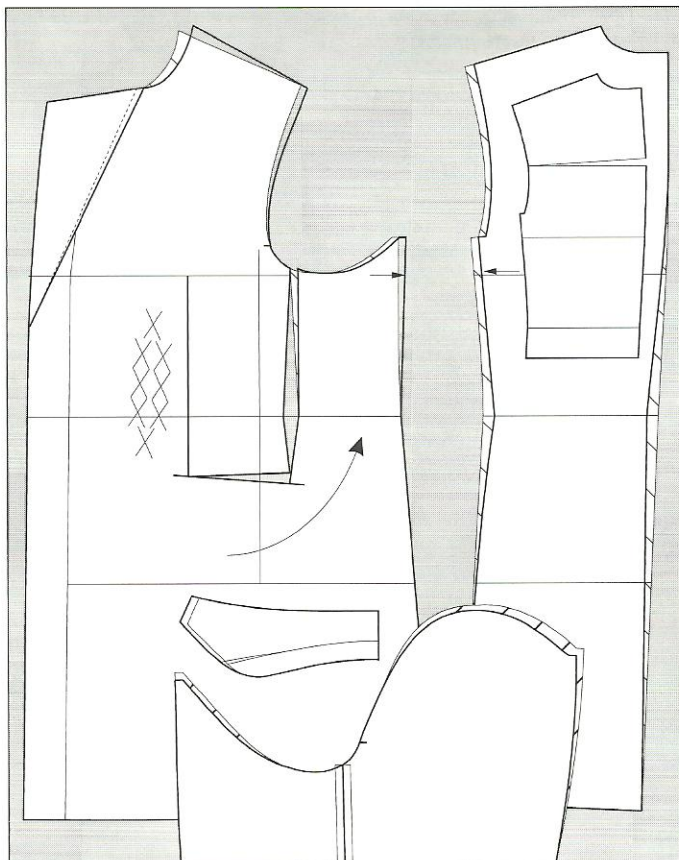
Для корректировки спинки надо разрезать лекало спинки по линии лопаток (1/2Впр.з) и раздвинуть части лекала по средней линии на 1–1,5 см (для учета сутлости фигуры).

На спинке отметить монтажные контрольные знаки так, чтобы при сборке изделия спинка была смещена вниз на 0,5–0,75 см.

Спинку заузить по боковому и среднему срезам в области линии талии и бедер.

Рукав сзади в области оката слишком длинный, поэтому окат следует немного укоротить и оформить плавной линией; эту же величину следует срезать по линии оката нижней части рукава (см. чертеж). Также следует уменьшить объем рукава, немного срезав по локтевому срезу верхней части рукава.

В результате корректировки горловины переда воротник нуждается в большей длине.



Илл. 3

Недостаточная длина пальто спереди и избыточная длина сзади

Дефекты посадки

Причина дефекта посадки этого пальто очевидна.

Чертеж пальто выполнен на условно-типовую фигуру без учета перегибистости фигуры клиента, в результате пальто оказалось слишком коротким спереди и слишком длинным сзади (илл. 1, 2).

Для перегибистых фигур характерна прямая спина без выраженной выпуклости лопаток и выраженная грудная клетка.

Устранение дефекта

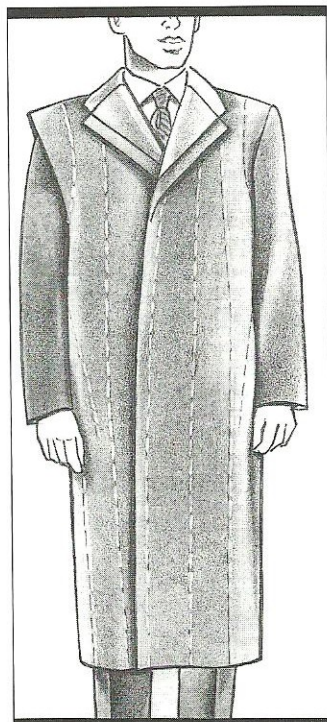
■ Для необходимого дополнительного удлинения переда надо разрезать его по линии груди от линии края борта до линии перед проймой и сдвинуть верхнюю часть переда на 1–2 см, как показано на чертеже (илл. 3).

Корректировка готового изделия или изделия, подготовленного для проведения примерки, выполняется следующим образом (илл. 4):

■ Лекало переда наложить на притянувший перед и развернуть верхнюю часть лекала так, чтобы вершина горловины сместилась в сторону проймы (результат преобразования аналогичен результату, показанному на чертеже на илл. 3). При этом вершина горловины поднимается на 1–1,5 см, расширяется горловина на 1–1,5 см. Удлинить линию плеча переда на величину расширения горловины.

■ На спинке края шлицы расходятся из-за чрезмерной длины спинки. Для устранения дефекта надо опустить спинку относительно переда на 1–1,5 см и откорректировать линию проймы переда.

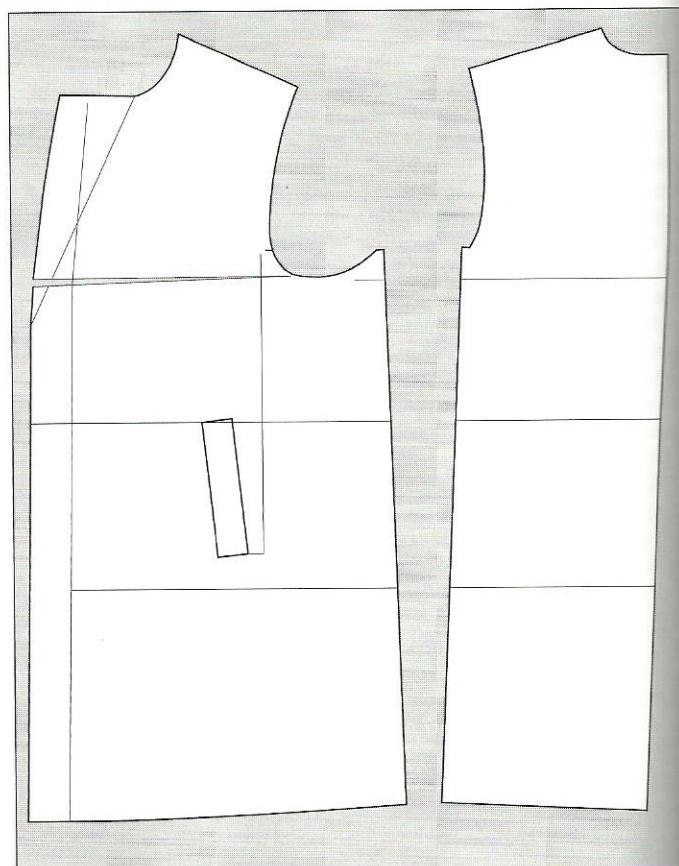
■ Укоротить спинку по линии низа на 1–1,5 см.



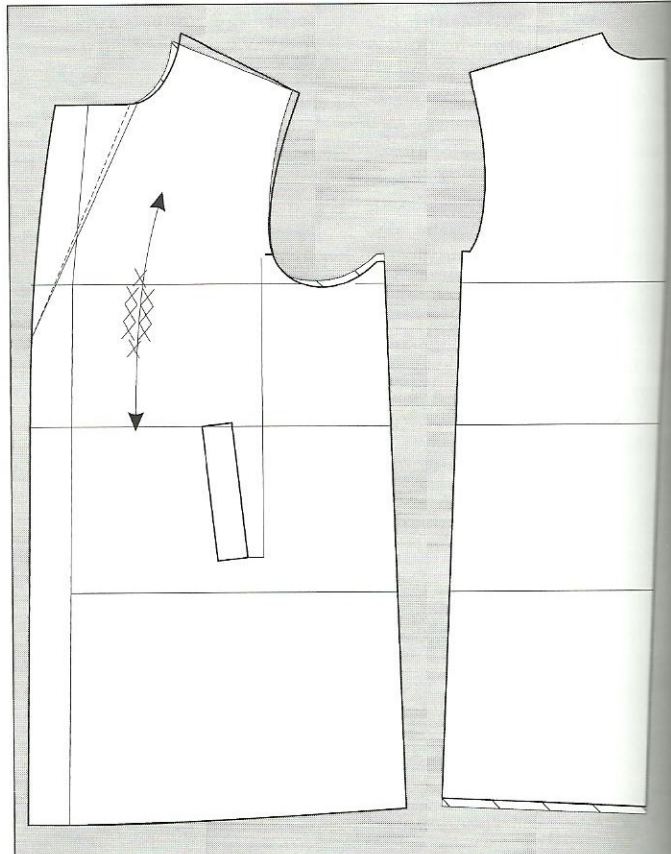
Илл. 1



Илл. 2



Илл. 3



Илл. 4

Недостаточная длина переда и спинки пальто

Дефекты посадки

Спинка слишком коротка для данной фигуры, из-за этого образуются наклонные складки (илл. 2), кроме этого, не учтена асимметрия плеч (правое плечо более низкое).

Перед тоже слишком короткий в области линии середины, угол наклона линии плеча переда слишком большой, поэтому борты сильно заходят один на другой (илл. 1).

Устранение дефекта

Пальто свободного покроя нуждается в дополнительной длине в области лопаток даже для фигур с нормальной осанкой.

Для удлинения спинки по средней линии ее надо заузить на 2,5 см в области линии талии и бедер. На чертеже (илл. 3) показана уже зауженная спинка.

Если у клиента спина округлая или с выступающими лопатками, то ее следует дополнительно удлинить в области лопаток, для этого надо разрезать лекало спинки в одном или в двух местах (второй вариант показан на чертеже) и раздвинуть части спинки по средней линии на необходимую величину (здесь: по 0,75–1 см).

Для фигуры с округлой спиной рекомендуется сутюжить спинку по плечевым срезам и срезам пройм настолько, насколько позволяют свойства материала.

При построении чертежа переда для условно-типовой фигуры у прореза кармана проектируется раствор величиной 0,5 см для маленькой вытачки на выпуклость живота; если речь идет об умеренно полной фигуре, как в данном случае, с грудью и животом выраженной формы, то у кармана следует увеличить раствор вытачки на выпуклость живота.

Для удлинения переда надо разрезать его по линии груди от линии края борта до линии среза и раздвинуть части переда на

1 см, как показано на чертеже. При проведении влажно-тепловой обработки переда надо сутюжить перед в области края борта.

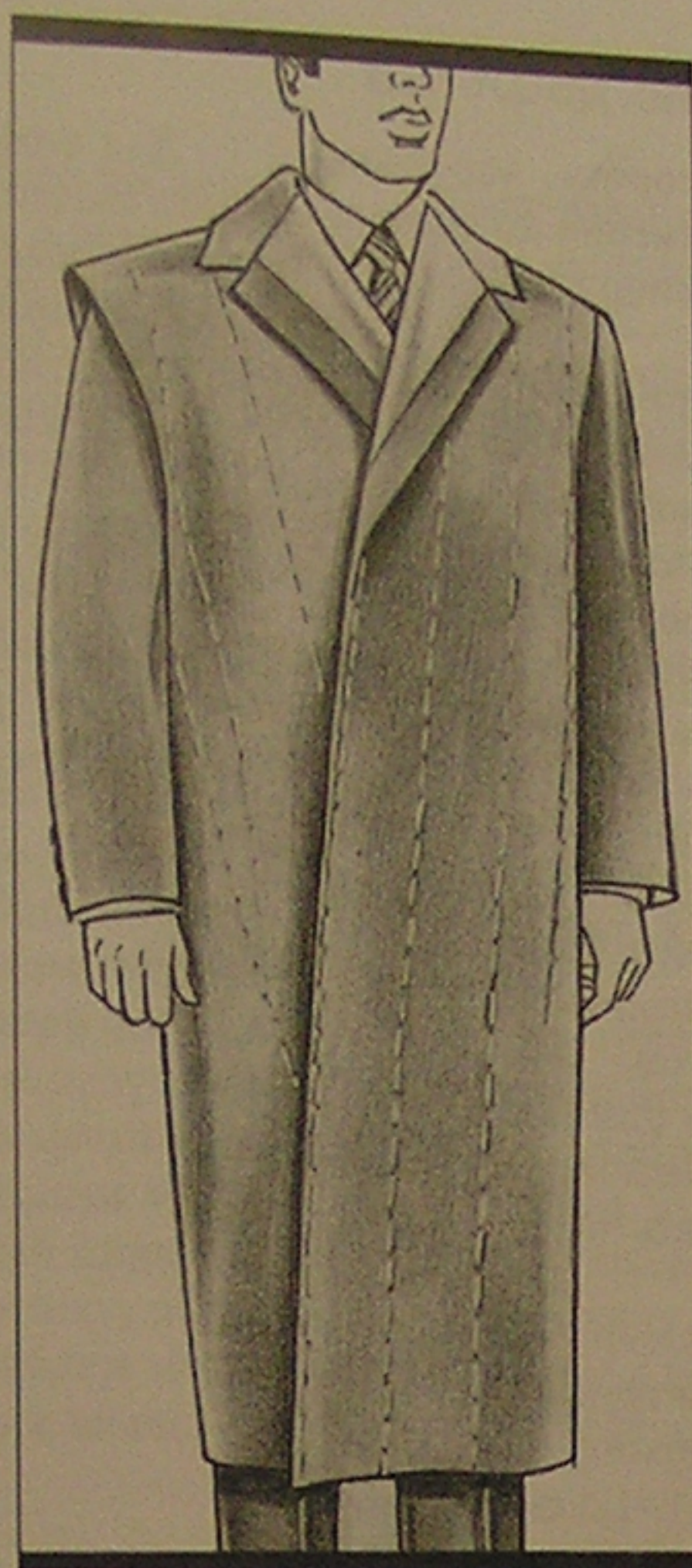
Для проведения данных преобразований надо распороть изделие, приутюжить детали и затем откорректировать их.

Для того чтобы учесть более низкое правое плечо у данной фигуры, надо (илл. 4):

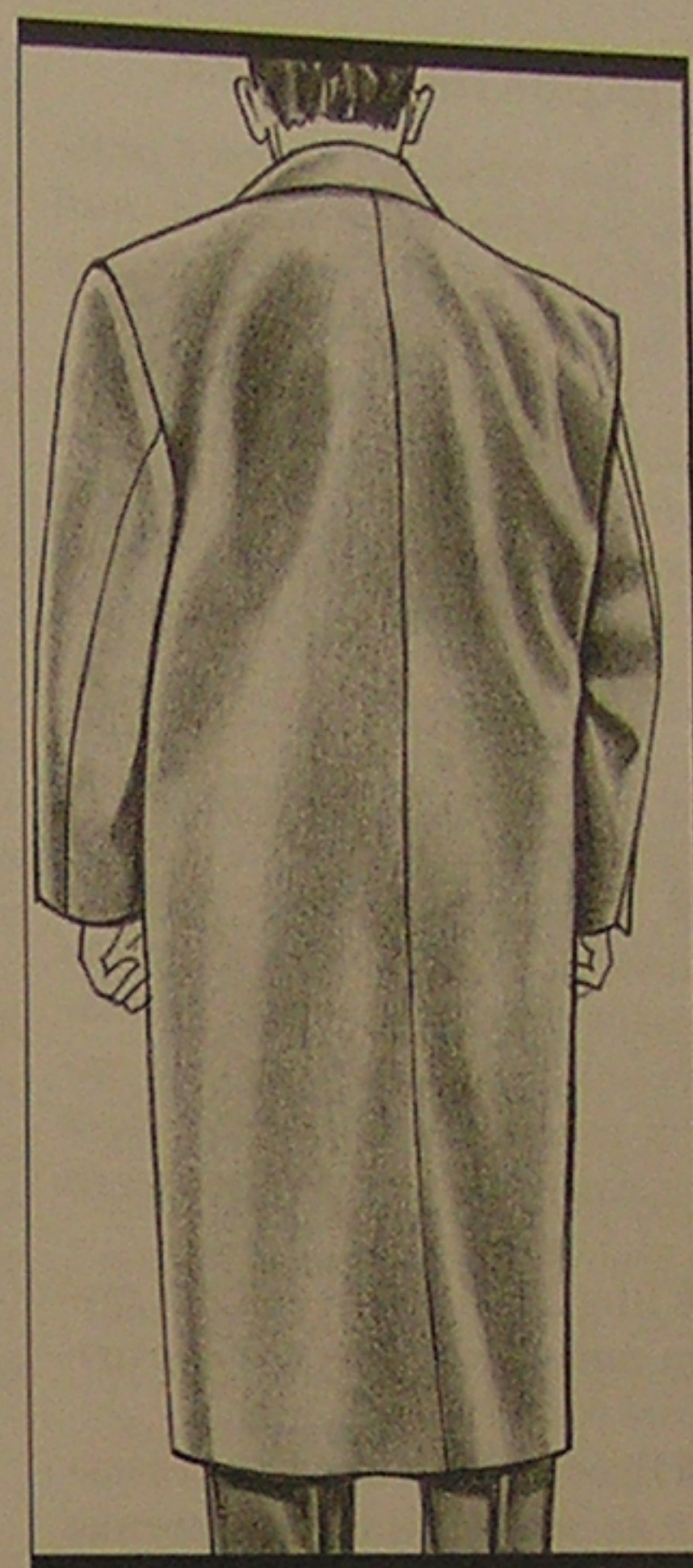
■ Развернуть лекало спинки в сторону проймы относительно точки основания горловины, опуская линию плеча на 1–1,5 см у проймы. При этом смещается вершина горловины спинки и удлиняется линия плеча на эту же величину.

■ Пройму необходимо углубить на 1 см. При этом длина спинки по средней линии остается неизменной.

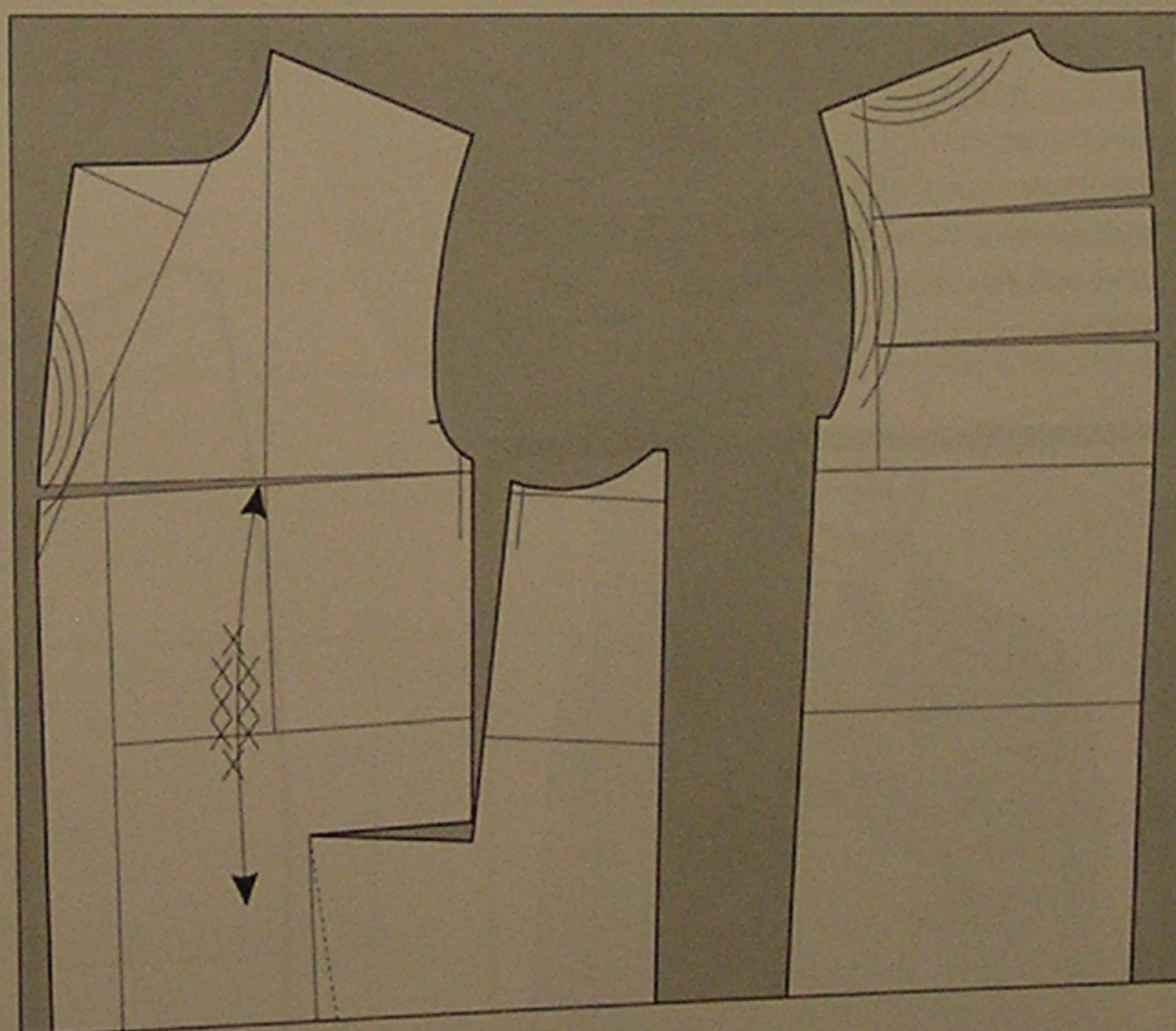
■ На передне надо сместить вершину горловины в сторону проймы, добавить эту же величину у проймы для сохранения длины линии плеча переда.



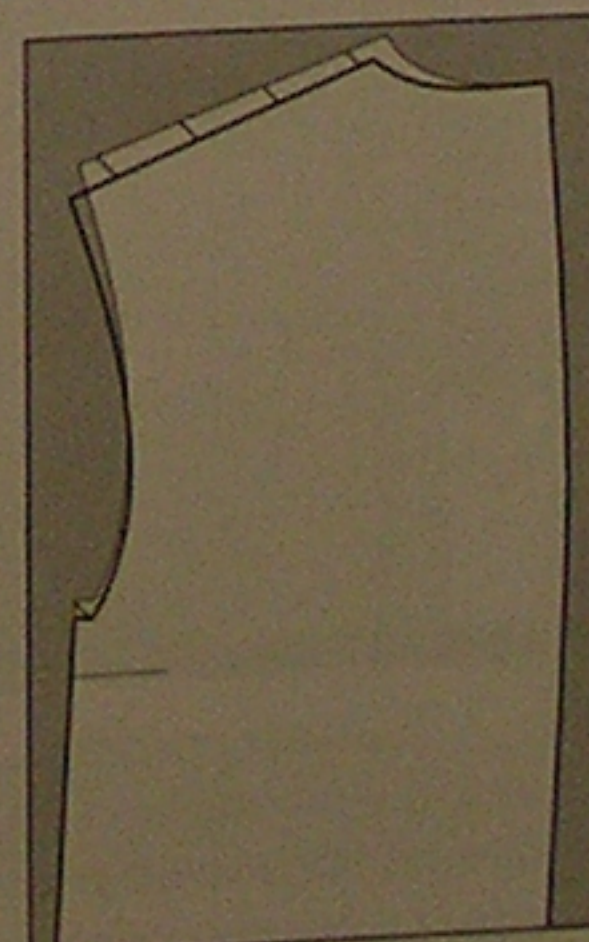
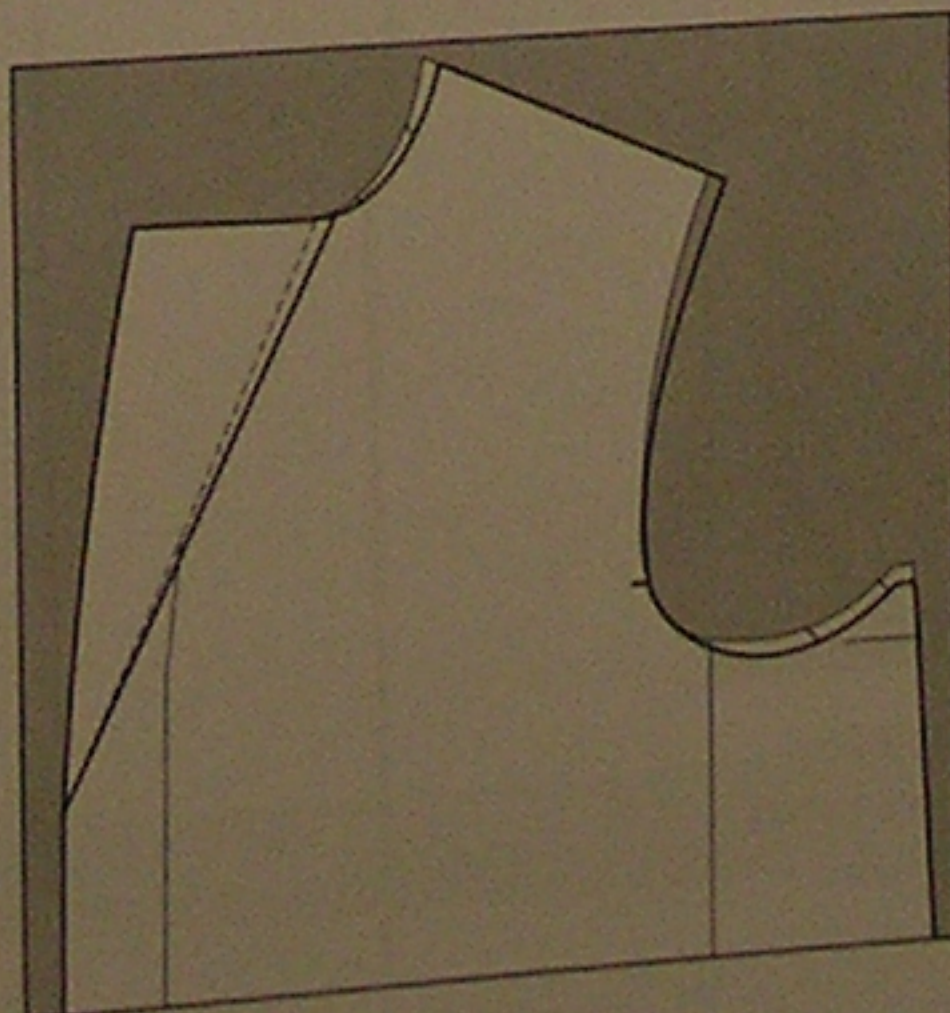
Илл. 1



Илл. 2



Илл. 3



Илл. 4

Недостаточная длина переда и спинки пальто

Дефекты посадки

Спинка слишком коротка для данной фигуры, из-за этого образуются наклонные складки (илл. 2), кроме этого, не учтена асимметрия плеч (правое плечо более низкое).

Перед тоже слишком короткий в области линии середины, из-за наклона линии плеча переда слишком большой, поэтому борты сильно заходят один на другой (илл. 1).

Устранение дефекта

Пальто свободного покроя нуждается в дополнительной длине в области лопаток даже для фигур с нормальной осанкой.

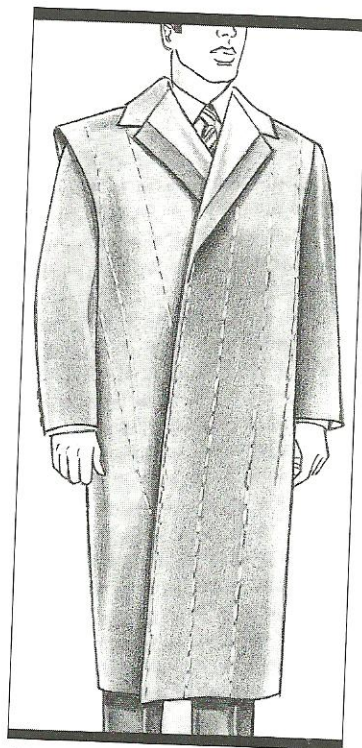
Для удлинения спинки по средней линии ее надо заузить на 2,5 см в области линии талии бедер. На чертеже (илл. 3) показана уже зауженная спинка.

Если у клиента спина округлая или с выступающими лопатками, то ее следует дополнительно удлинить в области лопаток, для этого надо разрезать лекало спинки в одном или в двух местах (второй вариант показан на чертеже) и раздвинуть части спинки по средней линии на необходимую величину (здесь: по 5–1 см).

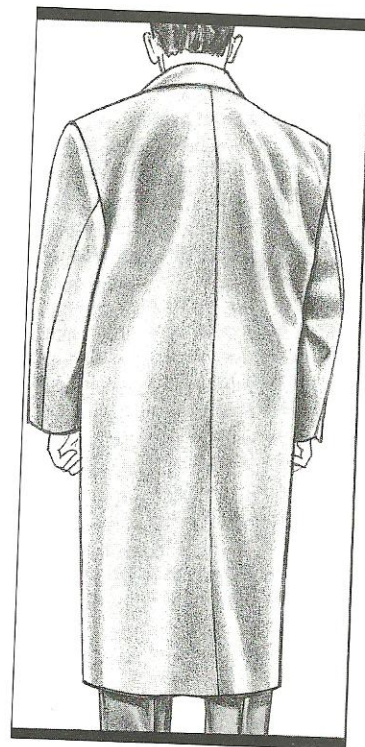
Для фигуры с округлой спиной рекомендуется сужать спинку по плечевым срезам и срезам пройм настолько, насколько позволяют свойства материала.

При построении чертежа переда для условно-типовой фигуры у прореза кармана проектируется раствор величиной 1 см для маленькой вытачки выпуклость живота; если речь об умеренно полной фигуре, как в данном случае, с грудью животом выраженной формы, у кармана следует увеличить раствор вытачки на выпуклость живота.

Для удлинения переда надо разрезать его по линии груди от линии края борта до линии среза и раздвинуть части переда на



Илл. 1



Илл. 2

1 см, как показано на чертеже. При проведении влажно-тепловой обработки переда надо сужать перед в области края борта.

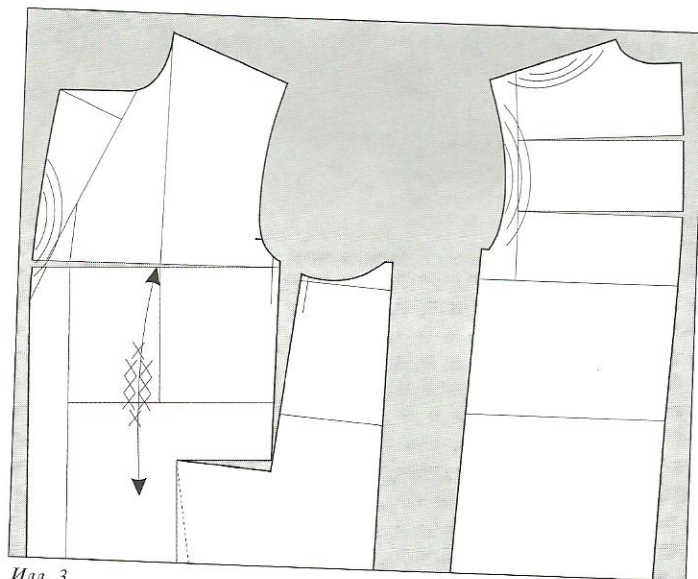
Для проведения данных преобразований надо распороть изделие, приутюжить детали и затем откорректировать их.

Для того чтобы учесть более низкое правое плечо у данной фигуры, надо (илл. 4):

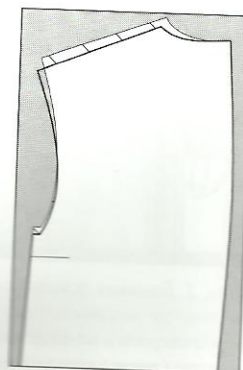
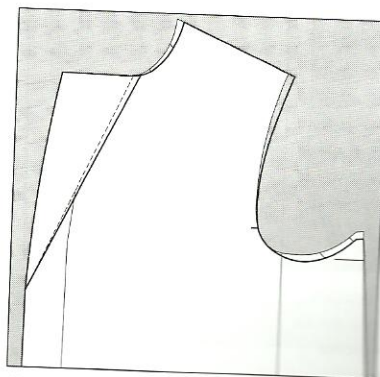
■ Развернуть лекало спинки в сторону проймы относительно точки основания горловины, опуская линию плеча на 1–1,5 см у проймы. При этом смещается вершина горловины спинки и удлиняется линия плеча на эту же величину.

■ Пройму необходимо углубить на 1 см. При этом длина спинки по средней линии остается неизменной.

■ На перед надо сместить вершину горловины в сторону проймы, добавив эту же величину у проймы для сохранения длины линии плеча переда.



Илл. 3



Илл. 4

Вертикальные складки у пройм переда пальто

Дефекты посадки

Для подобных моделей пальто рекомендуется комфортный объем, особенно на переде и спинке в области проймы.

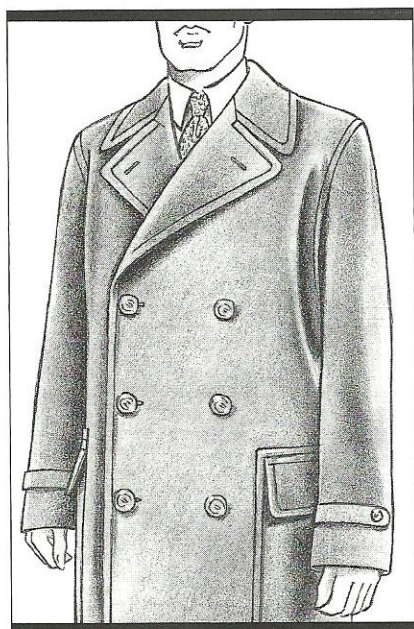
Но при этом объем пальто не должен быть чрезмерным. Чтобы объем у проймы выглядел красиво, необходимо обеспечить идеальную посадку на фигуре всего изделия.

Дефекты посадки этого пальто (илл. 1) вызваны следующими причинами:

■ Левое плечо клиента ниже правого, что не было учтено при выкраивании, так как в соотношении с шириной правой части переда ширина левой части переда пальто не уменьшена на 1–1,5 см.

■ Ширина переда в области груди слишком велика из-за неточного расчета.

■ Провисает левая сторона пальто из-за особенности строения фигуры. Для более низкого плеча следовало изменить угол наклона линии плеча и, соответственно, углубить пройму. Другой вариант — использовать верхнюю плечевую накладку большей величины для левой стороны изделия по сравнению с верхней плечевой накладкой для правой стороны.



Илл. 1. Большая складка с левой стороны пальто из-за избыточного объема по линии груди спереди и из-за асимметричности фигуры (левое плечо ниже правого).

Устранение дефекта

Рукав выпороть, воротник выпороть примерно до середины, затем распороть плечевой шов.

В рассматриваемом пальто воротник немного отстает от шеи, край левого борта не вертикален — слегка заходит на правый борт. Чтобы исправить эти дефекты, надо немного сместить верхнюю часть переда в сторону края борта (илл. 2).

Для этого линию плеча переда у горловины поднять на 1–1,5 см и одновременно с этим сместить вершину горловины переда влево на 0,5–0,75 см.

Горловину спинки адаптировать к измененной горловине переда и поднять по средней линии.

Для уменьшения объема переда по линии груди надо сместить линию проймы в сторону края борта на 1–1,5 см. Пройму также надо углубить на 1–1,5 см.

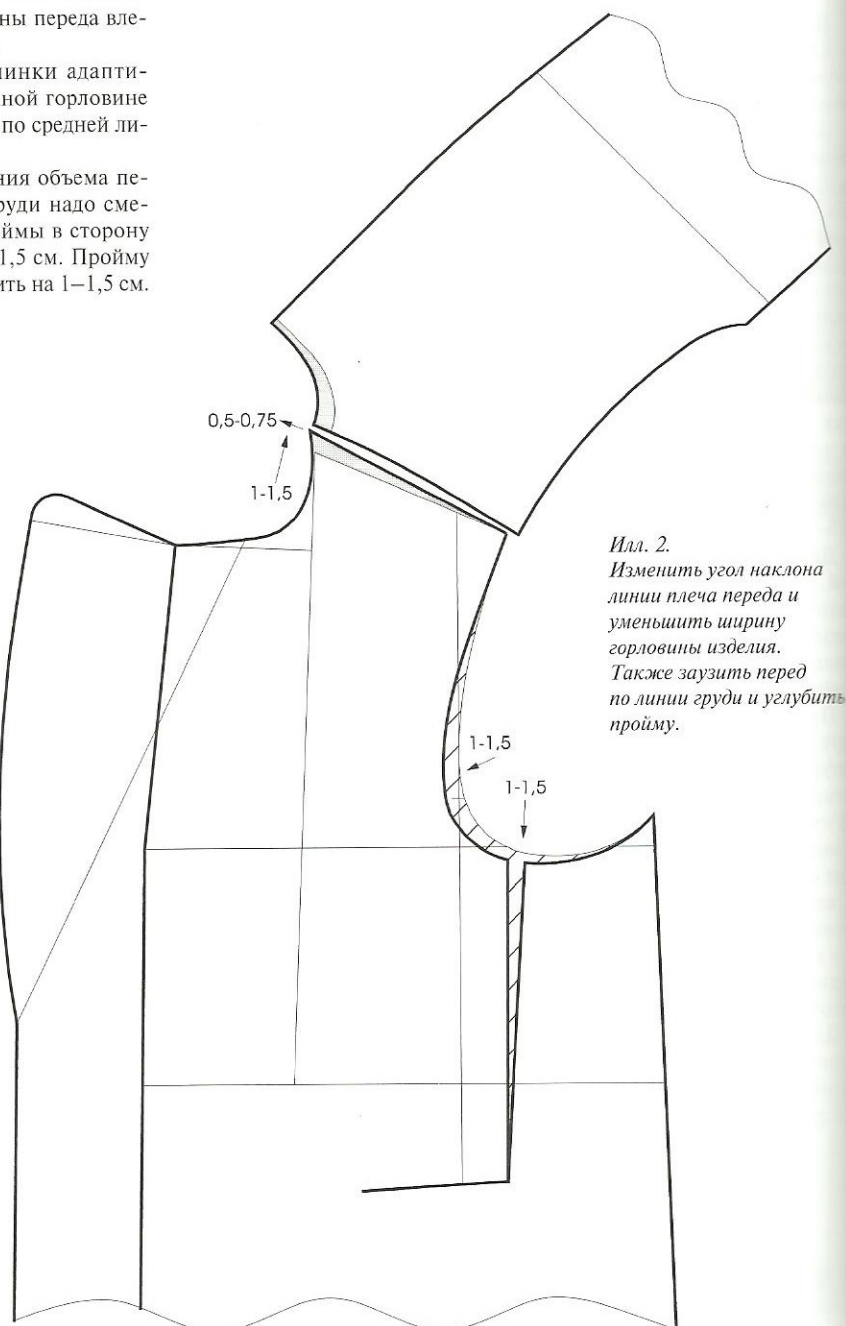
Для сохранения рассчитанного значения Шпр и для уменьшения объема пальто под рукой надо оформить боковую вытачку с раствором, равным величине заужения переда по линии проймы.

В результате углубления проймы образуется умеренная слабина в области конечной точки линии плеча, которая компенсируется верхней плечевой

накладкой (для выравнивания высоты плеч).

Адаптировать воротник к измененной горловине изделия.

Отметим также, что причиной возникновения такой складки может быть несоответствие свойств бортовой прокладки тяжелой ткани пальто. Целесообразно использовать прокладку высокого качества с деталями из волосной прокладочной ткани.



Илл. 2. Изменить угол наклона линии плеча переда и уменьшить ширину горловины изделия. Также заузить перед по линии груди и углубить пройму.

Слишком короткая спинка в пальто с рукавами покроя реглан

Дефекты посадки

Пальто с рукавами покроя реглан имеет неудовлетворительную посадку спинки (илл. 1):

- Цельная по линии середины спинка слишком коротка по средней линии.
- Линии оката задних частей рукава реглан слишком длинные.
- Спинка слишком широкая, а также длинная в области боковых швов. Из-за этого боковой шов спинки смещается и провоцирует появление конусных складок на перед.

Необходимо учитывать особенности строения фигуры еще на этапе построения чертежа изделия, особенно важно это правило выполнять при изготовлении изделий с рукавами покроя реглан. Значительные изменения в изделие с рукавом покроя реглан на примерке вносить очень трудно.

Примерка, при подготовке к которой обрабатываются борты и приметывается подкладка, позволит получить наилучший

результат и идеально посадить изделие на фигуру. Кроме того, правильно выполненная технологическая обработка пальто тоже окажет положительное влияние на посадку изделия на фигуру.

Для достижения безупречной посадки правильным будет проектировать спинку пальто со средним швом.

Материал (здесь: габардин) не позволяет только путем влажно-тепловой обработки придать спинке ту форму, которая необходима для ее хорошей посадки.

Спинка в целом получилась слишком широкой, срезы проймы/оката рукава реглан выкроены с достаточными припусками на швы и подгонку; поэтому спинку без проблем можно выкроить со средним швом.

Также пальто слишком длинное, что существенно облегчит его переделку.

Перед корректировкой деталей пальто лекала его деталей надо укоротить.

Устранение дефекта

Для уменьшения длины оката задней части рукава надо закрыть конусообразный раствор от среза оката к плечевой точке (илл. 2).

Затем углубить окат в нижней части задней части рукава за счет более вогнутой линии оката.

Для того чтобы выкроить спинку со средним швом, надо заузить спинку по боковой линии на 2 см и расширить перед на эту же величину (илл. 3).

Чтобы спинка в области среднего шва на участке лопаток получила необходимую длину, надо разрезать спинку в двух местах выше линии груди (см. чертеж) и раздвинуть части на 0,75–1 см соответственно.

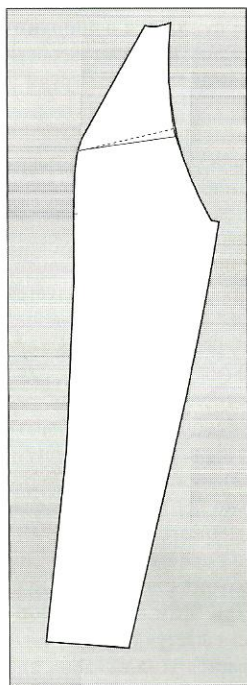
Сутюжить пройму спинки настолько, насколько это позволяют пошивочные свойства ткани.

Как уже говорилось, на переде возникают конусные складки из-за несоответствия длины спинки по боковой и средней линиям.

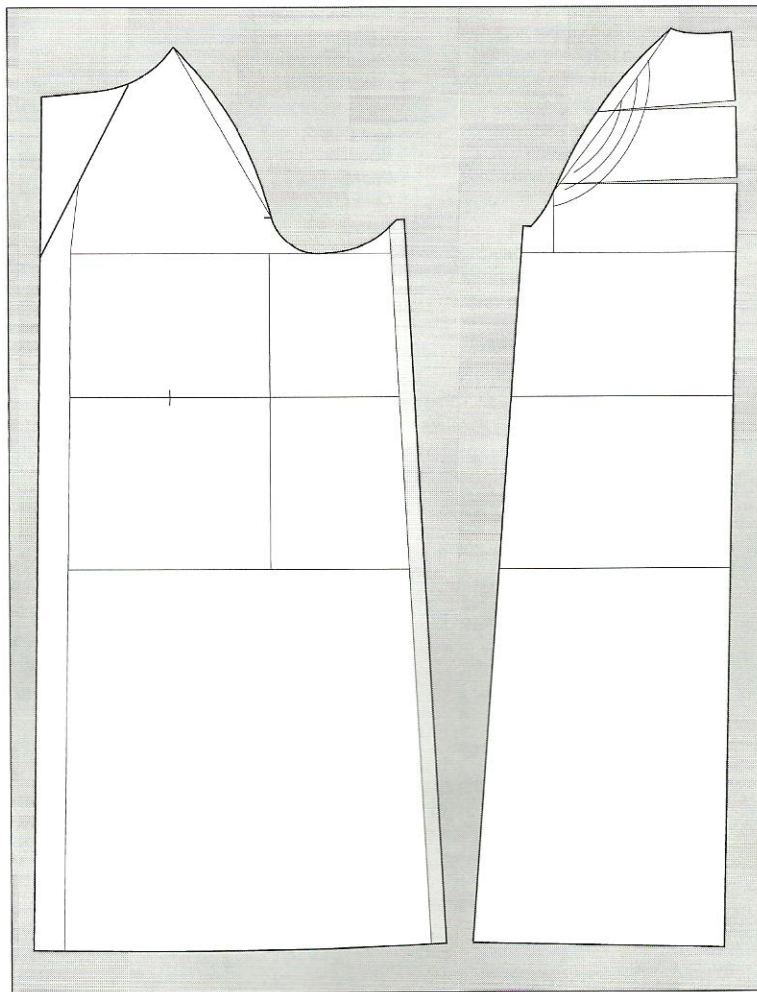
После внесенных преобразований баланс изделия будет правильным, но, тем не менее, возможно, придется уменьшить ширину спинки на 1 см по нижнему участку бокового среза, чтобы избавиться от конусных складок на переде.



Илл. 1



Илл. 2



Илл. 3

Библиотека журнала «Ателье»

Книга «Основы шитья. Практическое пособие»

В этом удобном практическом пособии вы найдете множество полезных советов, касающихся всех нюансов пошива модной одежды. Детальные пошаговые инструкции и наглядные иллюстрации помогут легко освоить секреты швейного мастерства – от раскроя ткани до декоративной отделки изделий.

ВАЛЕРИ КОК
ОСНОВЫ ШИТЬЯ
ПРАКТИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ



Уже
в продаже!

Содержание:

Оборудование

Основное оборудование
Швейные инструменты
Основные правила влажно-тепловой обработки изделий
Работа на швейной машине
Распространенные неполадки в работе швейной машины

Основы материаловедения

Виды тканей
Основные правила приятного выбора ткани

Выбор модели изделия

Как подчеркнуть достоинства фигуры и скрыть недостатки:

Размерные признаки фигуры

Выкраивание изделия

Подгонка готовых выкроек изделия к конкретной фигуре
Подготовка материала к раскрою
Раскладка лекал деталей изделия на материале
Выкраивание деталей изделия
Проведение примерки изделия на фигуре
Примерная последовательность изготовления изделия

Ручные стежки и строчки

Конструктивные и отделочные элементы

Вытачки, складки, сборки
Буфы-складки
Вышивка на складках
Кулирка с эластичной тесьмой

Виды швов

Основные правила соединения деталей
Стачной шов
Двойной шов (французский шов)
Накладной шов
Запшовочный шов

Окантовывание

Обтачки и прокладки
Застежки в виде разреза
Средства застегивания изделия

Застежка-молния
Застежка на петли и пуговицы
Обметанные петли, обтачные петли, воздушные петли
Навесные петли из шнура
Пуговицы, кнопки, крючки и петли

Карманы

Обработка воротников

Манжеты

Рукава

Пояса

Обработка низа изделия

Декорирование изделия

Фестоны

Декоративный стежок

Имитация вышивки «мережка»

Оборки, кружева, отделочная тесьма

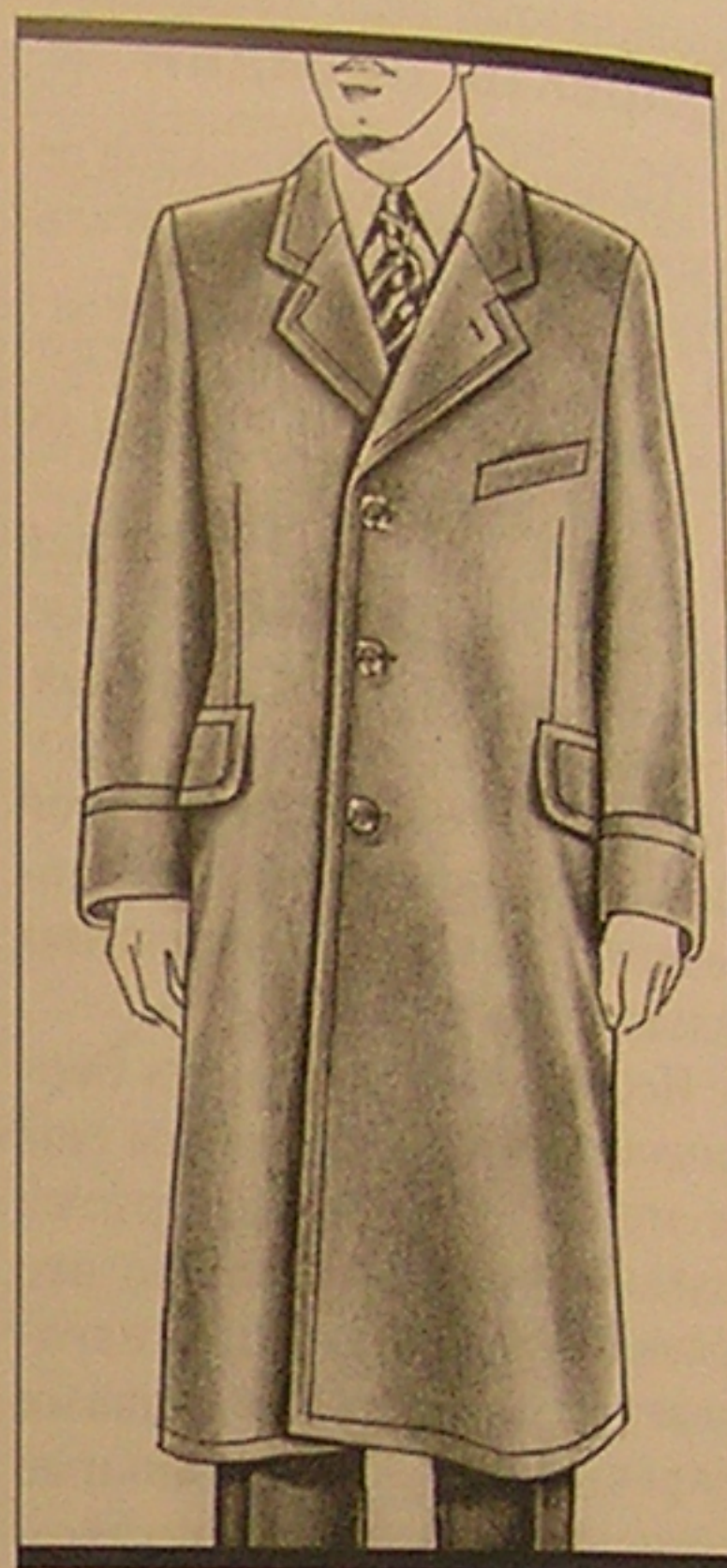
Уход за одеждой и ее ремонт

Конусные складки на перед пальто

Дефекты посадки

В рассматриваемом изделии нарушен баланс, из-за этого на перед образуются конусные складки, а борта заходят друг на друга (не вертикально). Пальто сползает назад, при ношении изделия у клиента будет возникать желание тянуть перед пальто вниз (илл. 1).

Для показанной здесь перегибистой фигуры перед, построенный на условно-типовую фигуру, слишком короткий посередине, а спинка слишком длинная в области бокового шва. Кроме того, окат рукава имеет слишком пологую форму, поэтому рукав выглядит узким.



Илл. 1

Устранение дефекта

Выпороть рукава и воротник, а также распороть боковые и плечевые швы.

Перед нуждается в дополнительной длине и объеме, особенно в области середины груди и живота.

Для моделирования вытачки на выпуклость живота, благодаря которой перед у бокового среза укоротится, необходимо распороть боковые карманы.

Чтобы избежать этого трудоемкого процесса, рекомендуется следующее преобразование: перед надо удлинить, развернув его к пройме (илл. 2).

Для выполнения этой операции целесообразно скопировать распоротый перед и развернуть полученное лекало к пройме относительно центра окружности, расположенного на уровне линии груди у проймы. В результате перед получит дополнительную длину. При этом вершина горловины смещается на 1–1,5 см и увеличивается угол наклона линии плеча.

Если переделке подвергается изделие, бывшее в эксплуатации, и нет возможности выкроить новый воротник (новый воротник нужен из-за удлинения линии горловины), то надо не удлинять горловину, разворачивая перед, а следует опустить линию плеча у проймы и, соответственно, углубить пройму на 1–1,5 см, в результате чего боковая часть переда станет более короткой.

Контрольный знак на плечевом срезе следует перенести в сторону проймы на величину смещения вершины горловины. Плечевой срез у проймы, соответственно, удлинить, чтобы восстановить его первоначальную длину. На величину наклона линии плеча следует углубить пройму.

В результате разворота переда в области бокового среза получен излишний объем, который следует срезать, как показано на чертеже. При соединении боковых срезов спинку следует опустить на 1 см относительно монтажных контрольных знаков, а перед, соответственно, поднять. При стачивании боковых срезов перед посаживается в области бедер. По линии низа спинку укоротить на 1 см, перед при этом укорачивается только у боковых срезов (укорачивание сводится на нет примерно к середине линии низа переда).

Следует увеличить высоту оката рукава, как показано на чертеже (илл. 3), срезая 1 см у линии локтевого среза верхней части рукава, плавно переходя к высшей точке оката. Рукав должен получить больший объем, поэтому его нижняя часть плавно расширяется по линии локтевого среза от линии локтя вверх.

Все размеры даны в см
заштрихованные участки
чертежа срезаются

Подписная цена 616 руб.

Оформите подписку, подробно см. на стр. 52

По любым вопросам, связанным с подпиской, просьба обращаться по тел. (495) 775 14 36/32, e-mail: podpiska@konliga.ru. Наиболее полную информацию о всех возможных способах подписки вы найдете на сайтах www.konliga.ru, www.modanews.ru

Объем: 240 полос
Формат: 145 X 200 мм

Реклама

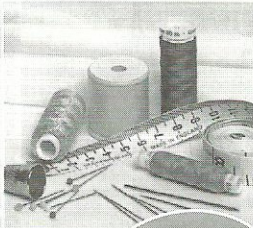
Илл. 2

Библиотека журнала «Ателье»

Книга «Основы шитья. Практическое пособие»

В этом удобном практическом пособии вы найдете множество полезных советов, касающихся всех нюансов пошива модной одежды. Детальные пошаговые инструкции и наглядные иллюстрации помогут легко освоить секреты швейного мастерства — от раскроя ткани до декоративной отделки изделий.

ВАЛЕРИ КОК ОСНОВЫ ШИТЬЯ ПРАКТИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ



Уже
в продаже!

Содержание:

Оборудование

Основное оборудование
Швейные инструменты
Основные правила влажно-тепловой обработки изделий
Работа на швейной машине
Распространенные неполадки в работе швейной машины

Основы материаловедения

Внешний вид человека

Основные правила приятного внешнего вида
Выбор модели изделия
Как подчеркнуть достоинства фигуры и скрыть недостатки:

Размерные признаки фигуры

Выкраивание изделия

Подгонка готовых выкроек изделия к конкретной фигуре
Подготовка материала к раскрою
Раскладка лекал деталей изделия на материале
Выкраивание деталей изделия
Проведение примерки изделия на фигуре
Примерная последовательность изготовления изделия

Ручные стежки и строчки

Конструктивные и отделочные элементы

Вытачки, складки, сборки
Буфы-складки
Вышивка на складках
Кулиса с эластичной тесьмой

Виды швов

Основные правила соединения деталей
Стачной шов
Двойной шов (французский шов)
Накладной шов
Запосшивочный шов

Окантовывание

Обтачки и прокладки

Застежки в виде разреза

Средства застегивания изделия

Застежка-молния
Застежка на петли и пуговицы
Обметанные петли, обтачные петли, воздушные петли
Навесные петли из шнура
Пуговицы, кнопки, крючки и петли

Карманы

Обработка воротников

Манжеты

Рукава

Пояса

Обработка низа изделия

Декорирование изделия

Фестоны
Декоративный стежок
Имитация вышивки «мережка»
Оборки, кружева, отделочная тесьма

Уход за одеждой и ее ремонт

Конусные складки на перед пальто

Дефекты посадки

В рассматриваемом изделии нарушен баланс, из-за этого на перед образуются конусные складки, а борта заходят друг на друга (не вертикально). Пальто сползает назад, при ношении изделия у клиента будет возникать желание тянуть перед пальто вниз (илл. 1).

Для показанной здесь перегибистой фигуры перед, построенный на условно-типовую фигуру, слишком короткий посередине, а спинка слишком длинная в области бокового шва. Кроме того, окат рукава имеет слишком пологую форму, поэтому рукав выглядит узким.



Илл. 1

Устранение дефекта

Выпороть рукава и воротник, а также распороть боковые и плечевые швы.

Перед нуждается в дополнительной длине и объеме, особенно в области середины груди и живота.

Для моделирования вытачки на выпуклость живота, благодаря которой перед у бокового среза укоротится, необходимо распороть боковые карманы.

Чтобы избежать этого трудоемкого процесса, рекомендуется следующее преобразование: перед надо удлинить, развернув его к пройме (илл. 2).

Для выполнения этой операции целесообразно скопировать распоротый перед и развернуть полученное лекало к пройме относительно центра окружности, расположенного на уровне линии груди у проймы. В результате перед получит дополнительную длину. При этом вершина горловины смещается на 1–1,5 см и увеличивается угол наклона линии плеча.

Если переделке подвергается изделие, бывшее в эксплуатации, и нет возможности выкроить новый воротник (новый воротник нужен из-за удлинения линии горловины), то надо не удлинять горловину, разворачивая перед, а следует опустить линию плеча у проймы и, соответственно, углубить пройму на 1–1,5 см, в результате чего боковая часть переда станет более короткой.

Контрольный знак на плечевом срезе следует перенести в сторону проймы на величину смещения вершины горловины. Плечевой срез у проймы, соответственно, удлинить, чтобы восстановить его первоначальную длину. На величину наклона линии плеча следует углубить пройму.

В результате разворота переда в области бокового среза получен излишний объем, который следует срезать, как показано на чертеже. При соединении боковых срезов спинку следует опустить на 1 см относительно монтажных контрольных знаков, а перед, соответственно, поднять. При стачивании боковых срезов перед посаживается в области бедер. По линии низа спинку укоротить на 1 см, перед при этом укорачивается только у боковых срезов (укорачивание сводится на нет примерно к середине линии низа переда).

Следует увеличить высоту оката рукава, как показано на чертеже (илл. 3), срезая 1 см у линии локтевого среза верхней части рукава, плавно переходя к высшей точке оката. Рукав должен получить больший объем, поэтому его нижняя часть плавно расширяется по линии локтевого среза от линии локтя вверх.

Подписная цена 616 руб.

Оформите подписку, подробно см. на стр. 52

По любым вопросам, связанным с подпиской, просьба обращаться по тел. (495) 775 14 36/32, e-mail: podpiska@konliga.ru.

Наиболее полную информацию о всех возможных способах подписки вы найдете на сайтах www.konliga.ru, www.modanews.ru

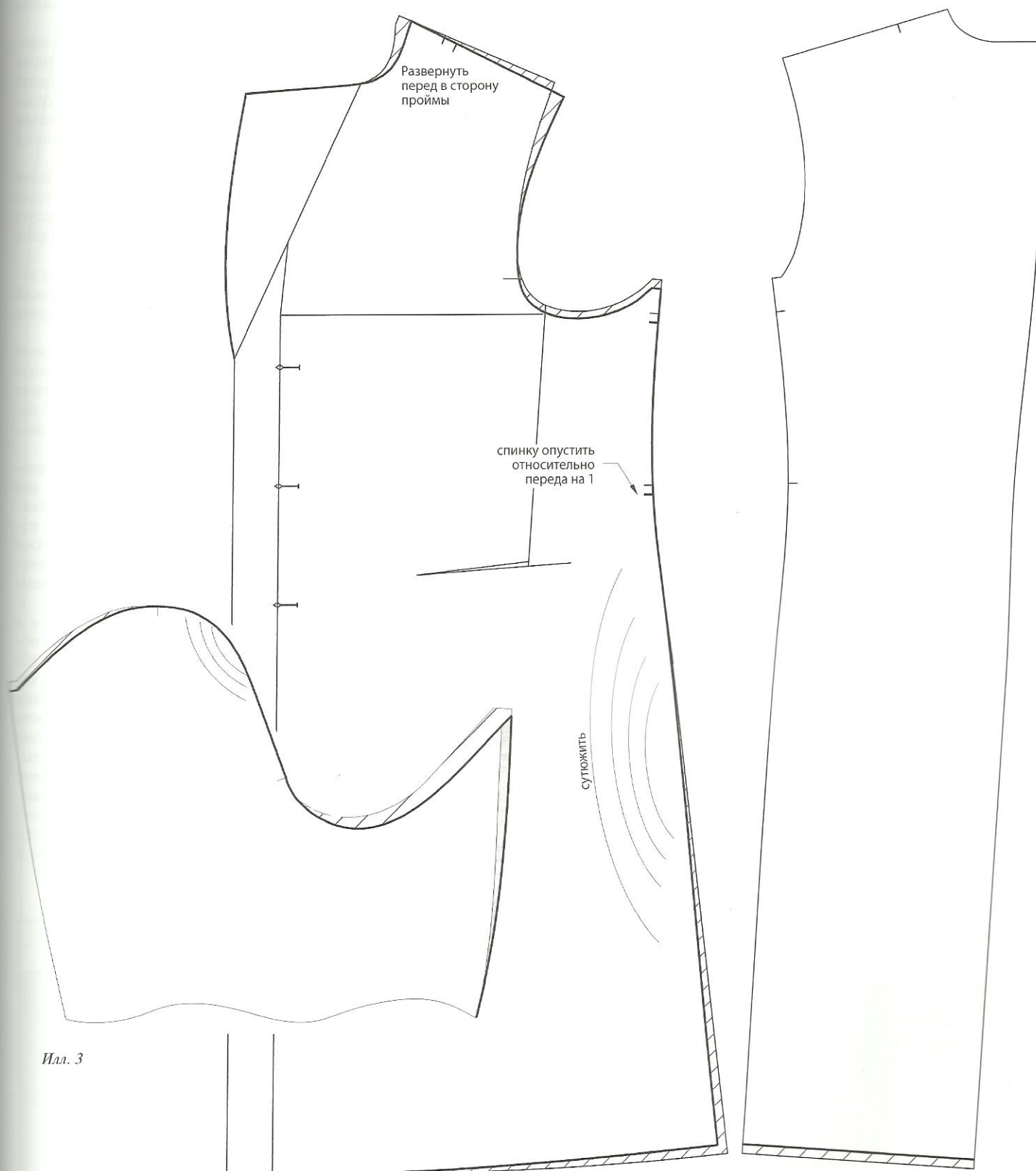
Объем: 240 полос
Формат: 145 X 200 мм

Реклама

Все размеры даны в см

 = заштрихованные участки чертежа срезаются

 = участки, окрашенные серым цветом, добавляются



Илл. 3

Илл. 2

Избыточная длина пальто под правой проймой

Дефекты посадки

При беглом осмотре можно предположить, что причиной образования складок на этом пальто стала асимметричность плеч, неучтенная при выкраивании изделия и пошиве. Однако при более внимательном рассмотрении становится очевидным, что пальто стало слишком тесным для клиента, и поэтому горизонтальные складки под проймой стали более явными (илл. 1, 2).

Если пальто расстегнуть, то будет видно, что складки становятся малозаметными, если пальто не стянуто в области бедер и талии.

Поэтому важно при нарушении посадки изделия сначала правильно установить действительные причины возникновения дефектов и только после этого корректировать посадку изделия на фигуре.

Устранение дефекта

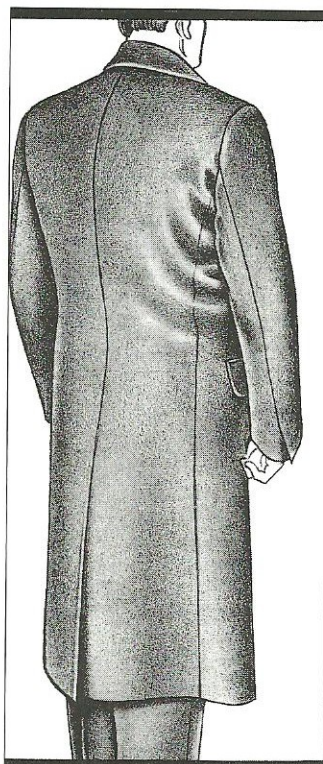
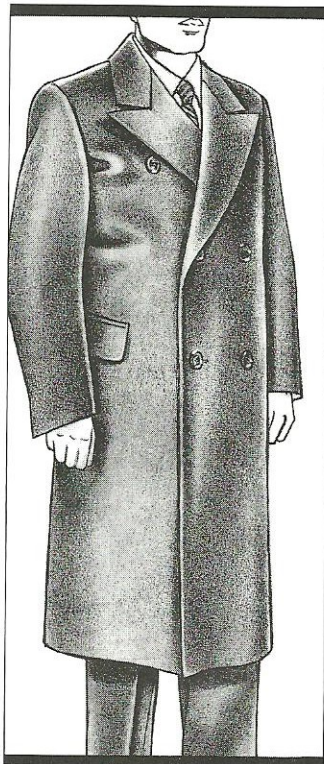
Выпороть и распороть оба рукава, так как они слишком тесны.

Правый плечевой шов распороть. Распороть боковые швы.

■ Со стороны более низкого плеча углубить пройму на 1–1,5 см и начертить новую линию проймы (илл. 3).

Расширить перед по боковым срезам как минимум на 2,5–3 см. Припуски на швы такой величины должны быть на изделиях, изготовленных по индивидуальному заказу.

Распарывать швы следует очень осторожно, стараясь не повредить волокна ткани.



Илл. 1, 2. Горизонтальные складки под рукой справа вызваны более низким правым плечом клиента и недостаточной шириной изделия.

Распоротые швы сильно увлажнить и приутюжить.

Расширение переда должно быть выполнено не только в области линии груди, но также в области линии талии и бедер, поскольку в этой зоне пальто слишком плотно облегает фигуру и «блокирует» верхнюю часть. По линии низа следует сохранить ширину изделия.

Сместить к пройме среднюю линию спинки в точке основа-

ния горловины влево на 1 см и начертить новую среднюю линию спинки примерно до уровня середины Впр.з. Для восстановления ширины горловины спинки сместить влево вершину горловины тоже на 1 см. У проймы опустить линию плеча спинки на 1–1,5 см. Для восстановления первоначальной длины линии плеча удлинить ее у проймы на 1 см. Благодаря этим действиям излишняя дли-

на спинки по боковой линии уменьшается.

Предположительно, со стороны более низкого плеча — более выступающая лопатка, и спинке не хватает объема в этой области. Этот дополнительный объем можно получить, оттянув спинку в области лопаток.

Спинке в области среднего шва у линии талии немного не хватает длины, поэтому следует оттянуть спинку в области линии талии.

■ Рукав слишком узкий и у него непропорционально высокий окат. Рукав следует расширить (илл. 4).

Если локтевой шов не имеет достаточно широкого припуска на швы (3–4 см), то следует вставить небольшой клин в передний шов рукава для его расширения.

■ После внесения всех исправлений пальто следует еще раз примерить на фигуре заказчика.

Края шлицы расходятся из-за того, что пальто было узким в области бедер. После увеличения объема пальто края шлицы не будут расходиться.

Перед пальто нуждается в большей длине и объеме в области выпуклости живота. Не конструктивное изменение, такое как интегрирование вытачки на выпуклость живота в область прореза кармана, влечет за собой необоснованные трудозатраты, поэтому для изделия, выполненного из пластичной ткани, рекомендуется произвести интенсивную влажно-тепловую обработку переда для получения объема в области живота.

Книга «Английский метод конструирования и моделирования. Детская одежда»

Впервые в России издается уникальная серия учебников по английскому методу конструирования и моделирования. Доступный и точный английский метод позволяет всем желающим овладеть мастерством модельера-конструктора в короткий срок. В книге «Английский метод конструирования и моделирования. Детская одежда» даны 177 практических чертежей, уже адаптированных для новорожденных, детей и подростков до 14 лет.

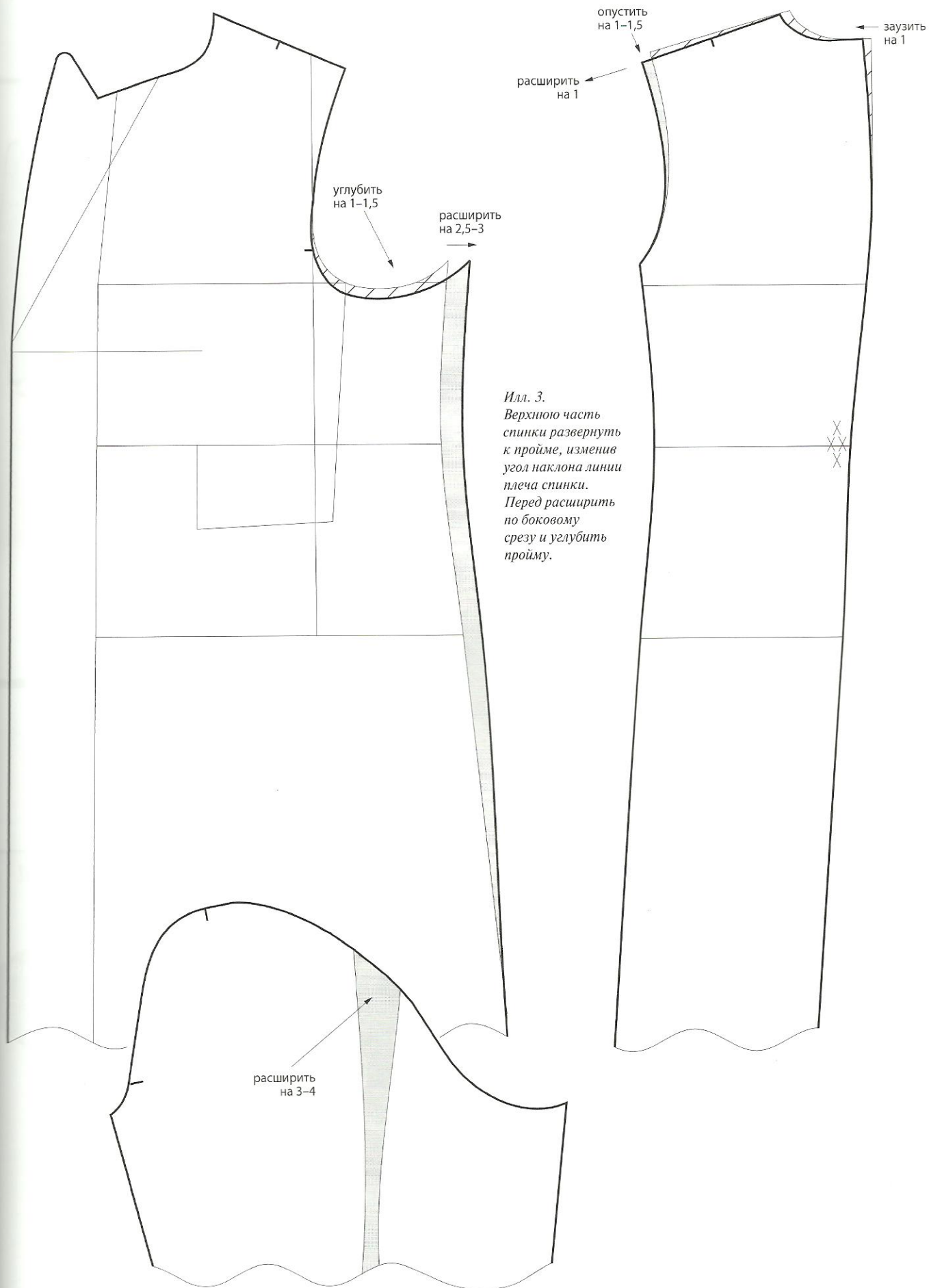
Книга на эту тему — большая редкость для России. В книгу включены иллюстрации, технические рисунки и понятные проверенные инструкции, адаптированные к российским условиям. Без сомнения, эта книга станет бестселлером и будет востребованной российскими производителями одежды, дизайнерами, а также женщинами, желающими собственными руками кроить и шить одежду для своих детей.

По любым вопросам подписки обращаться:
тел.: (495) 775-14-36 / 32, e-mail: podpiska@konliga.ru
Наиболее полную информацию о всех возможных способах подписки вы найдете на сайтах www.konliga.ru, www.modanews.ru

Объем: 224 полосы
Формат: 187 x 245 мм
Твердый переплет

Подписная цена
880 руб.





Илл. 4

Борта пальто заходят один на другой

Дефекты посадки

Известно, что решающим условием для посадки изделия на фигуре является правильный баланс, т.е. точное соотношение длины переда и спинки в зависимости от строения фигуры человека. Большинство встречающихся нарушений посадки связано с этим.

В рассматриваемом пальто прямого силуэта борта слишком сильно заходят друг на друга (илл. 1). Чтобы края бортов пальто не расходились слишком сильно при ходьбе, борта и линию перегиба лацканов стабилизируют прокладочными деталями и выполняют правый борт на 1–1,5 см в области низа шире левого борта. Однако это не должно нарушать посадку изделия.

Данный дефект (и ему подобные) может возникнуть и на этапе конструирования, и при пошиве.

Ошибки, допущенные на этапе конструирования

■ Маленький угол наклона линии плеча для данного типа фигуры, поэтому перед получает чрезмерную длину по боковой линии и в результате борт теряет вертикальное положение. Изменив угол наклона линии

плеча (насколько допускает осанка клиента), можно исправить дефект.

■ При построении чертежа пальто линия середины переда обычно смещается книзу на 1–2 см наружу.

Это смещение линии края борта нужно для того, чтобы после соединения боковых срезов прореза кармана линия борта приняла вертикальное положение. Если эта операция не выполняется или линия края борта левой части переда дополнительно смещается наружу, то величина захода бортов будет чрезмерной.

Ошибки, допущенные при пошиве изделия

■ Каждое пальто, независимо от силуэтной формы, нуждается в интенсивной влажно-тепловой обработке, так как его носят поверх пиджака и из-за этого ему необходима увеличенная длина в области груди и живота.

■ Слишком короткий срез втачивания воротника в горловину при подобном дефекте может быть главной причиной его возникновения или по меньшей мере может существенно усилить уже имеющийся дефект.

Недопустимо, чтобы линия плеча изделия поднималась у воротника. При правильной

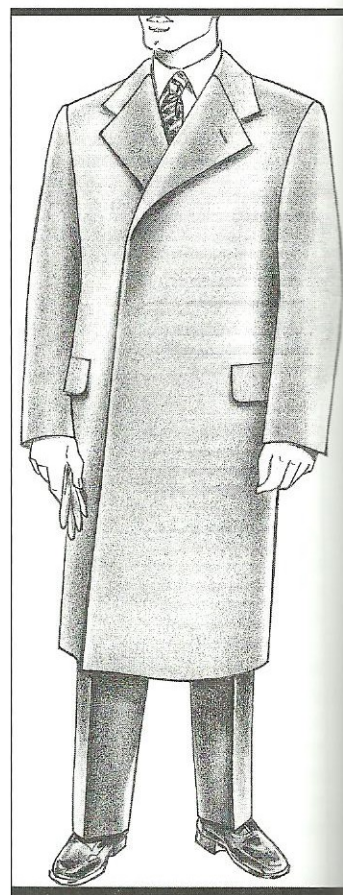
посадке плечевого изделия на фигуре оно должно равномерно опираться на всю плечевую область.

Устранение дефекта

Для необходимого удлинения переда по линии середины и уменьшения длины по боковой линии, а также для увеличения угла наклона линии плеча надо развернуть перед в сторону проймы, отведя вершину горловины и подняв ее, затем следует восстановить длину линии плеча переда (илл. 2).

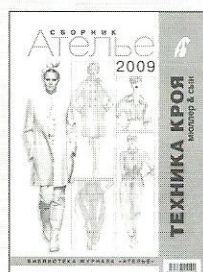
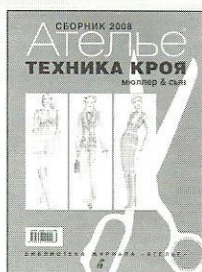
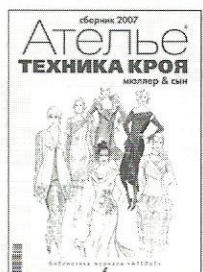
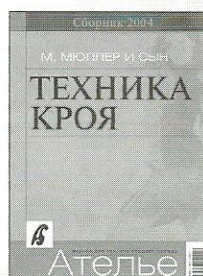
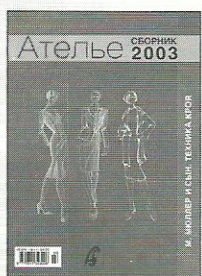
Достаточно ли выпороть воротник и немного поднять вершину горловины переда, чтобы затем втачать новый удлиненный воротник, или же потребуются выпороть рукава, распороть плечевой шов полностью и распороть боковые швы и боковую вытачку, опустить спинку на 1–1,5 см относительно переда — это можно решить только в каждом конкретном случае.

Данное преобразование показывает, какие серьезные последствия могут быть вызваны на первый взгляд незначительными причинами. Поэтому при изготовлении каждого пальто решающее значение имеет соблюдение правильного соотношения длины переда и спинки, которое определяет правильную посадку изделия.



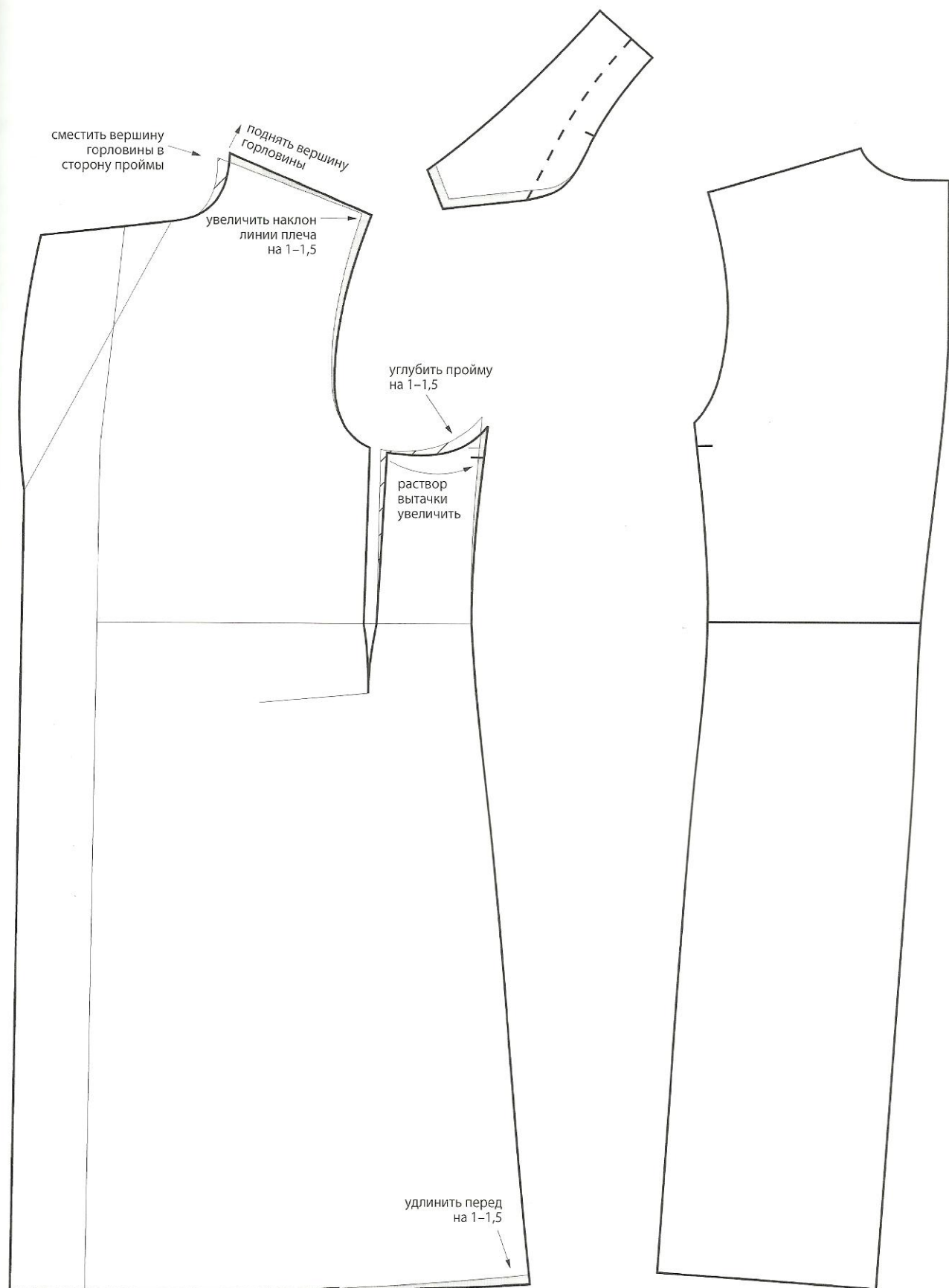
Илл. 1. Край борта пальто отклоняется от вертикали.

Приобретайте сводные СБОРНИКИ ЖУРНАЛА «АТЕЛЬЕ» за 2001–2009 годы!



Информация
о подписке –
на стр. 52

Каждый сборник содержит основные темы по системе конструирования «М. Мюллер и сын», которые были представлены в журнале «Ателье» в 2001–2009 годах.



Илл. 2. Перед развернуть к пройме, при этом удлиняется и расширяется горловина, меняется угол наклона линии плеча, углубляется пройма, раствор вытачки немного увеличивается. Спинку опустить ниже на 1—1,5 см относительно передка. Воротник удлинить.

Борта пальто внизу расходятся, спинка не прилегает к фигуре

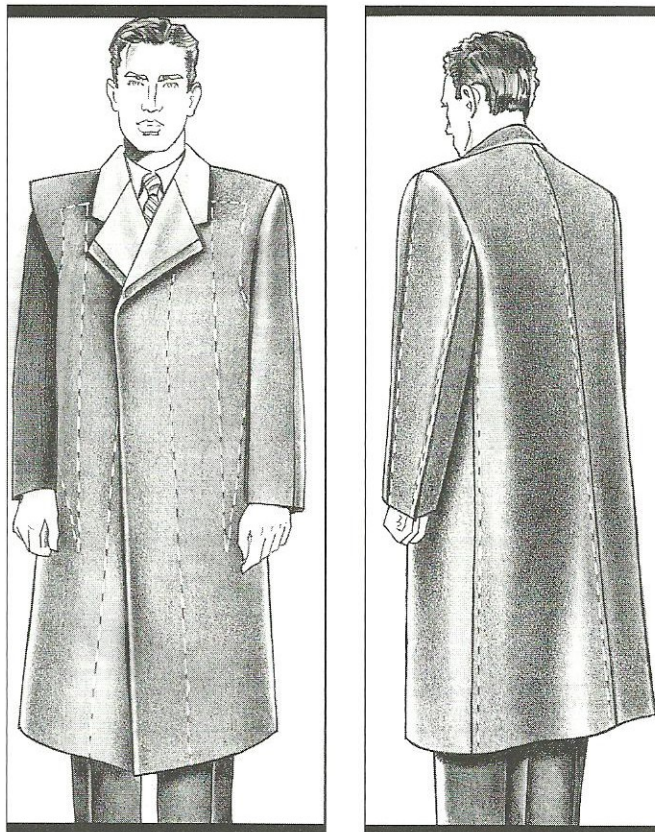
Дефекты посадки

Важнейшим условием правильной посадки изделия на фигуре клиента является точный баланс, рассчитанный с учетом особенностей строения фигуры. Поэтому для верхней одежды мы рекомендуем проводить измерения фигуры в надетом жилете — это позволяет получить большую точность полученных размерных признаков. Одновременно с этим следует внимательно изучить осанку клиента и зафиксировать ее особенности в перечне размерных признаков с помощью контрольных измерений и соответствующих примечаний.

На илл. 1 показано пальто, подготовленное к первой примерке. Борта в расстегнутом пальто расходятся внизу — создается впечатление, что ширина левого борта у линии низа недостаточная.

Дефект посадки присутствует не только на переде, но и на спинке (илл. 2). Из-за нарушения баланса изделия спинка не прилегает к фигуре в области среднего шва. Если распороть строчку заметывания краев шлицы, то они будут заходить друг на друга.

Причина описанных дефектов — в излишней длине переда и недостаточной длине спинки. Перед или уже на этапе конструирования получил излишнюю длину, или во время технологической обработки была растянута горловина, или влажно-тепловая обработка пальто была выполнена неудовлетворительно, или в пальто неудовлетворительное фиксирование бортов прокладочными деталями.



Илл. 1, 2. Типичное нарушение баланса: перед слишком длинный, борта расходятся, спинка слишком короткая и вдоль середины не прилегает к телу.

Устранение дефекта на переде

Распороть боковые и плечевые швы пальто. Бумажное лекало переда накладывается на перед и поворачивается относительно точки, расположенной на пересечении линии груди и линии перед проймой (илл. 3). Лекало переда поворачивается так, чтобы вершина горловины сместилась влево в сторону борта на 1–1,5 см. В результате получатся следующие преобразования:

- уменьшится ширина и длина горловины переда;
- линия перегиба лацкана у среза раскёпа переда сместится влево на 1 см;
- высота плеча у проймы и длина линии плеча сохранятся первоначальными;
- монтажный контрольный знак на боковом срезе поднимется примерно на 1 см;
- верхняя точка бокового среза и, соответственно, проймы будут подняты на 1 см (см. чертеж 3).

Устранение дефекта на спинке

Удлинить спинку на 1 см на участке немного ниже линии груди (илл. 4).

Оттянуть спинку в области лопаток и удлинить ее по среднему шву на 1–1,5 см на участке выше линии груди, как показано на чертеже.

Линию плеча опустить у проймы на 1 см.

Аналогичный результат можно получить и во время примерки при условии правильного ее проведения.

INTERNATIONAL TEXTILES

информация & вдохновение!



КАК ПОДПИСАТЬСЯ → СТР. 52

КУПИТЬ В МОСКВЕ → Тел.: (495) 688-0166

Цвет • Ткани • Трикотаж • Женские мода
• Мужская мода • Детская мода
• Сумки, обувь, аксессуары • Интерьер

Только для профессионалов:
руководителей, дизайнеров,
стилистов, маркетологов, байеров

ВОСХИТИТЕЛЬНЫЙ журнал трендов!

РЕКЛАМА

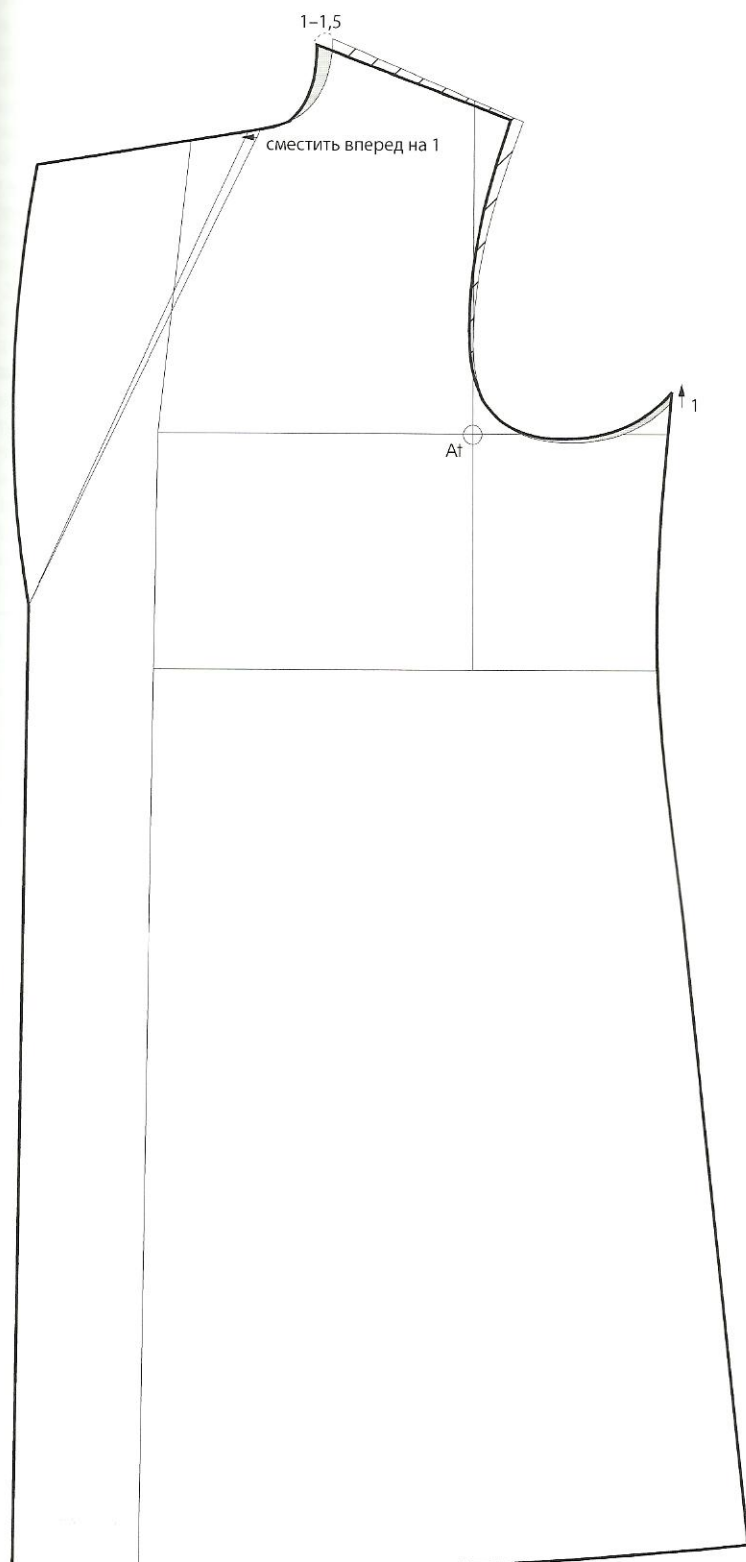
Все размеры даны в см



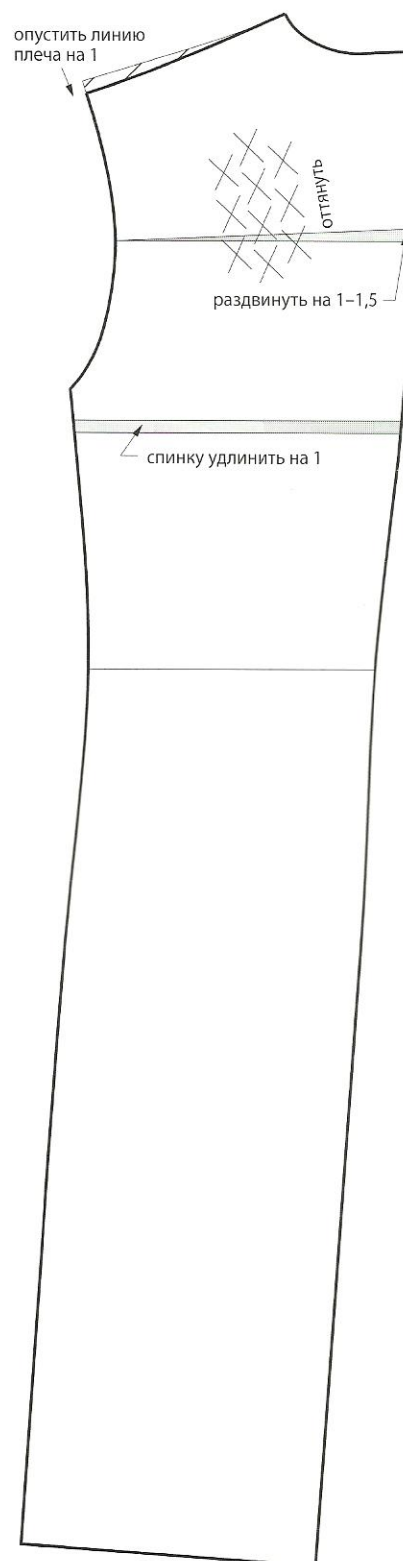
= заштрихованные участки
чертежа срезаются



= участки, окрашенные
серым цветом, добавляются



Илл. 3. Уменьшить длину и ширину горловины переда, изменить угол наклона линии плеча переда.



Илл. 4. Спинку удлинить по средней линии, оттянуть в области лопаток и удлинить чуть ниже линии груди.

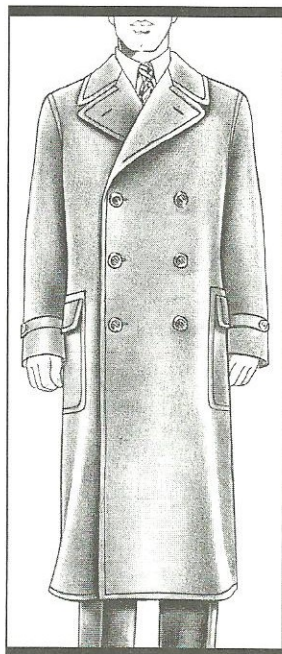
Конусные заломы на переде пальто

Дефекты посадки

Конусные заломы на переде пальто указывают на то, что перед не прилегает к телу в области боковых швов. Причина такого дефекта — избыточная длина переда по боковым срезам (илл. 1).

При построении чертежа изделия для фигуры с небольшой сутулостью и выступающим животом следует это учесть, спроектировав вытачку на выпуклость живота. Вытачка на выпуклость живота переводится к боковому срезу переда, благодаря чему длина переда по боковому срезу уменьшается. Однако недостаточно лишь выполнить вытачку на выпуклость живота, следует также подвергнуть пальто интенсивной влажно-тепловой обработке и правильно подобрать бортовую прокладку.

Другая причина рассматриваемого дефекта — при пошиве пальто боковые срезы переда были растянуты. В результате чего стабильность посадки переда утратилась и перед провисает по боковым швам.

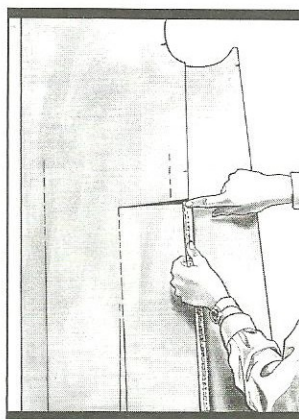


Илл. 1

Устранение дефекта

Пальто прямого силуэта почти всегда выполняется с боковой вытачкой по талии, от которой есть прорез кармана (илл. 2). На лекале переда от передней точки на горизонтальной линии прореза кармана начертить вниз вытачку на выпуклость живота с таким раствором, чтобы после ее перевода к прорезу кармана раствор прореза кармана составлял ок. 1–1,5 см (илл. 3).

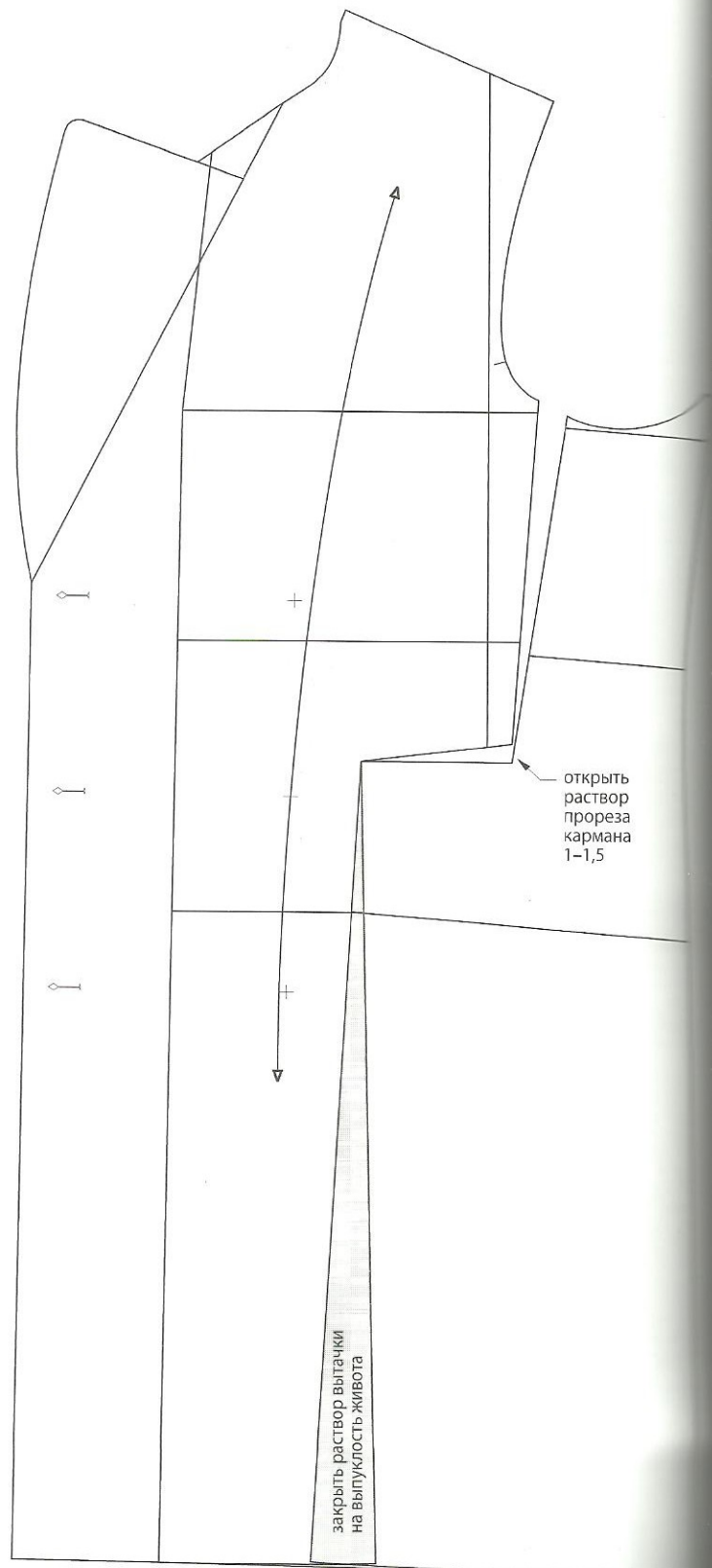
Но если речь идет о фигуре с умеренно или очень выраженным животом, то раствор вытачки на выпуклость живота должен определяться в процессе построения чертежа пальто.



Илл. 2

Указание

Перед пальто, как указывалось раньше, необходимо подвергнуть влажно-тепловой обработке для получения объема в области живота.



Илл. 3

Воротник не прилегает к шее

Дефекты посадки

Из-за неправильного угла наклона линии плеча изделия на перед и спинке образованы горизонтальные складки (илл. 1).

Опорная поверхность изделия смещена к пройме (недостаток объема изделия по плечевым швам в области проймы).

Воротник не прилегает к шее.

Неправильно определен угол наклона линии плеча изделия (илл. 2).

Неправильно определено соотношение длины переда и спинки в области горловины и проймы.

Длина проймы переда недостаточна.

Высота подъема стойки воротника недостаточна.

Длина воротника по срезу втачивания слишком большая по отношению к длине горловины изделия, вследствие этого образована чрезмерная посадка воротника.

Во избежание такого рода дефектов следует:

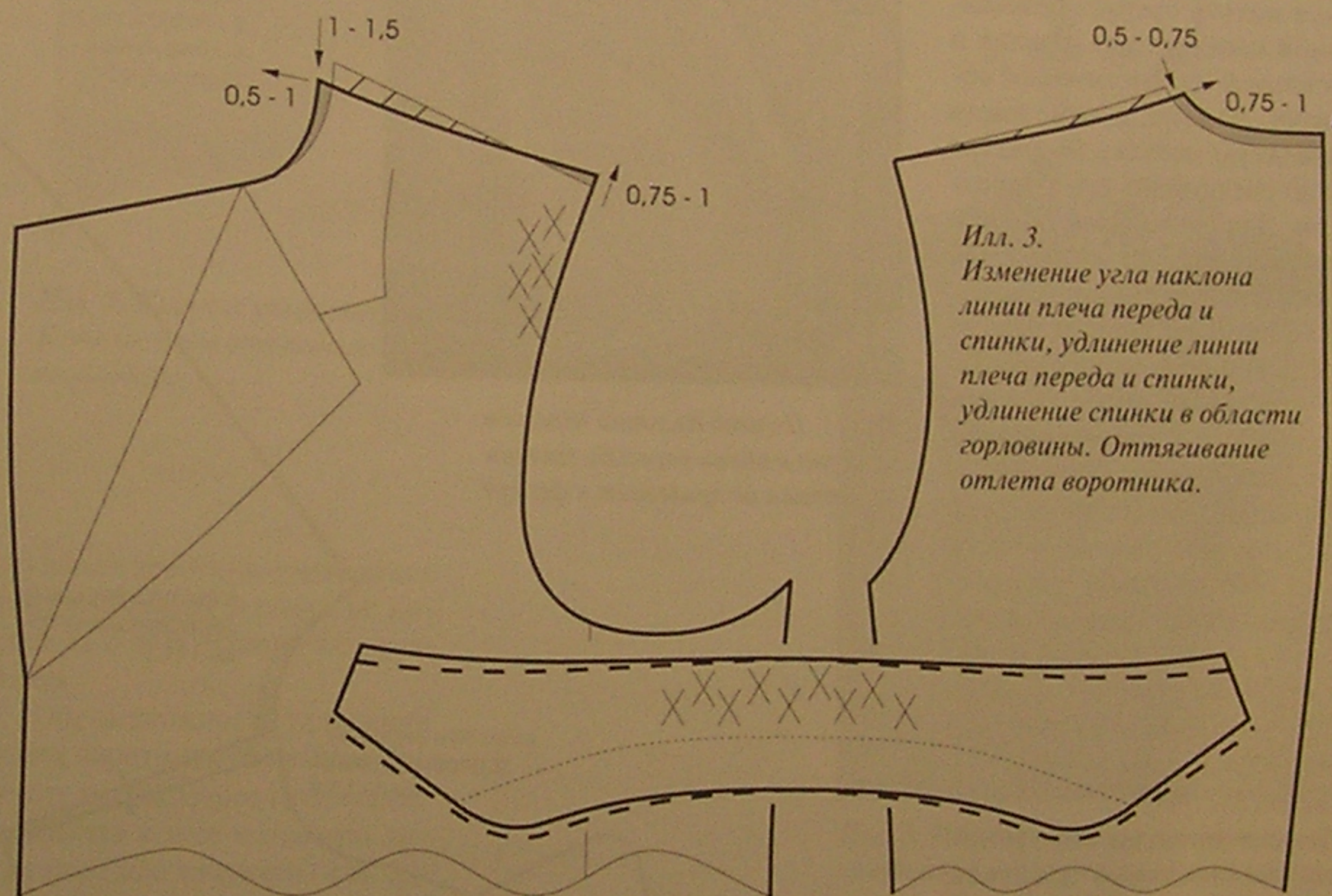
- тщательно проводить примерку изделия на фигуре;
- использовать небольшие по размеру верхние плечевые накладки, а также задние плечевые накладки;
- не нарушать технические условия на выкраивание изделия, на обработку и соединение воротника с горловиной.



Илл. 1.
Воротник спереди не прилегает к шее. На перед и спинке горизонтальные складки около воротника.



Илл. 2.
Сзади воротник отстоит от шеи. Этот дефект вызван неправильным углом наклона линии плеча переда и спинки и тем, что воротник не оттянут по краю отлета.



Илл. 3.
Изменение угла наклона линии плеча переда и спинки, удлинение линии плеча переда и спинки, удлинение спинки в области горловины. Оттягивание отлета воротника.

Устранение дефекта

Выпороть воротник, распороть плечевые швы и швы втачивания рукавов в верхней части проймы.

По возможности следует произвести примерку изделия, во время которой уточнить соотношение длин участков переда и спинки (угол наклона плечевых срезов и форму горловины спинки и переда).

Выполнить преобразования на чертеже (илл. 3). Вершину горловины переда опустить на 1-1,5 см и удлинить линию плеча переда у горловины на 0,5-1 см.

Линию плеча переда поднять у проймы на 0,75-1 см и начертить новую линию плеча.

Вершину горловины спинки опустить на 0,5-0,75 см, начертить новую линию плеча спинки.

Удлинить спинку в области горловины на уровне седьмого



Илл. 4.
При правильной посадке изделия воротник должен прилегать к воротнику сорочки.



Илл. 5.
Изделие с правильной посадкой на фигуре.

шейного позвонка на 0,75-1 см.

Удлинить линию плеча спинки у горловины на 0,75-1 см.

Длина отлета воротника недостаточна. Следует удлинить отлет воротника за счет изменения формы линии отлета и оттянуть воротник по отлету.

Если фигура клиента с сильно выступающей плечевой костью, то надо слегка оттянуть пройму в верхней части (на уровне плечевого сустава).

При соединении плечевых срезов изделия надо помнить, что линии срезов не прямые, они

имеют прогиб примерно на середине своей длины.

Длина воротника по срезу втачивания должна соответствовать длине горловины изделия.

На иллюстрациях 4 и 5 показано изделие после устранения дефектов.

Воротник не прилегает к шее

Дефекты посадки

Из-за неправильного угла наклона линии плеча изделия на перед и спинке образованы горизонтальные складки (илл. 1).

Опорная поверхность изделия смещена к пройме (недостаток объема изделия по плечевым швам в области проймы).

Воротник не прилегает к шее.

Неправильно определен угол наклона линии плеча изделия (илл. 2).

Неправильно определено соотношение длины переда и спинки в области горловины и проймы.

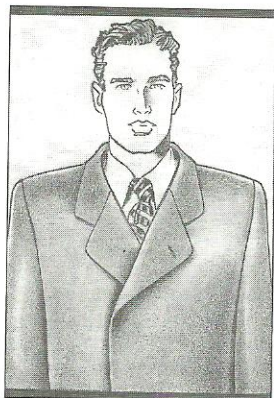
Длина проймы переда недостаточна.

Высота подъема стойки воротника недостаточна.

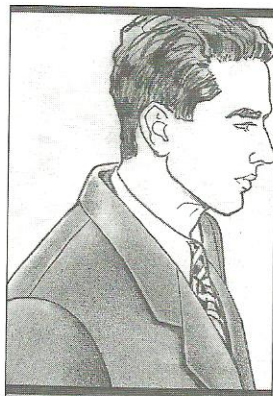
Длина воротника по срезу втачивания слишком большая по отношению к длине горловины изделия, вследствие этого образована чрезмерная посадка воротника.

Во избежание такого рода дефектов следует:

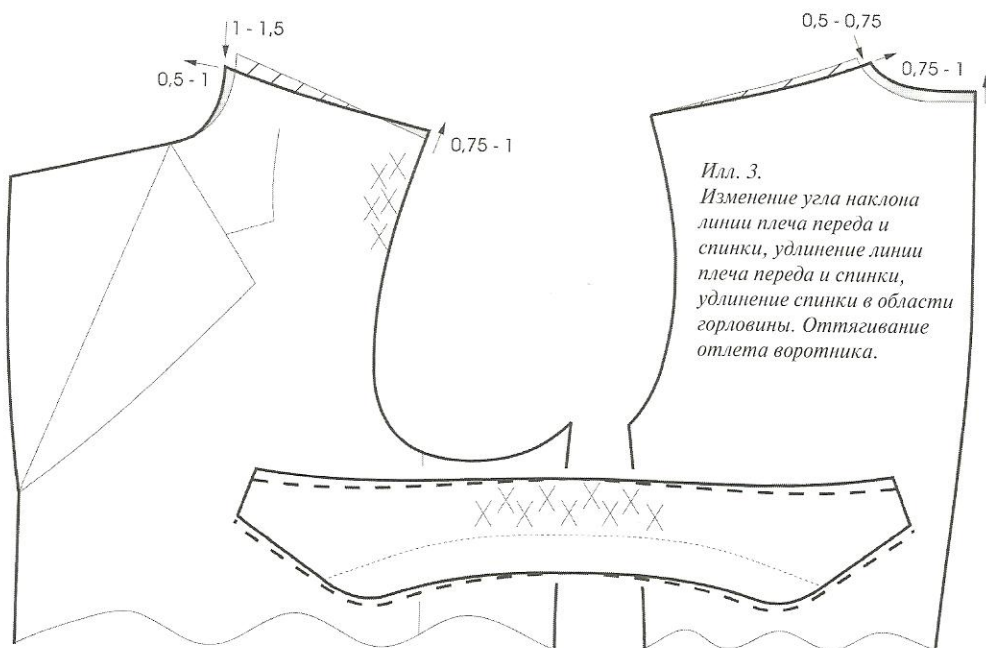
- тщательно проводить примерку изделия на фигуре;
- использовать небольшие по размеру верхние плечевые накладки, а также задние плечевые накладки;
- не нарушать технические условия на выкраивание изделия, на обработку и соединение воротника с горловиной.



Илл. 1.
Воротник спереди не прилегает к шее. На перед и спинке горизонтальные складки около воротника.



Илл. 2.
Сзади воротник отстоит от шеи. Этот дефект вызван неправильным углом наклона линии плеча переда и спинки и тем, что воротник не оттянут по краю отлета.



Илл. 3.
Изменение угла наклона линии плеча переда и спинки, удлинение линии плеча переда и спинки, удлинение спинки в области горловины. Оттягивание отлета воротника.

Устранение дефекта

Выпороть воротник, распороть плечевые швы и швы втачивания рукавов в верхней части проймы.

По возможности следует произвести примерку изделия, во время которой уточнить соотношение длин участков переда и спинки (угол наклона плечевых срезов и форму горловины спинки и переда).

Выполнить преобразования на чертеже (илл. 3). Вершину горловины переда опустить на 1–1,5 см и удлинить линию плеча переда у горловины на 0,5–1 см.

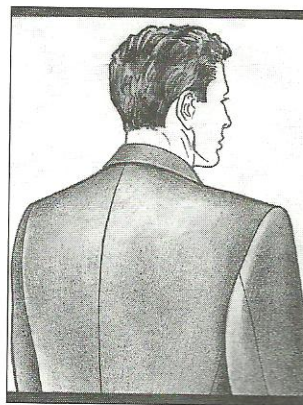
Линию плеча переда поднять у проймы на 0,75–1 см и начертить новую линию плеча.

Вершину горловины спинки опустить на 0,5–0,75 см, начертить новую линию плеча спинки.

Удлинить спинку в области горловины на уровне седьмого



Илл. 4.
При правильной посадке изделия воротник должен прилегать к воротнику сорочки.



Илл. 5.
Изделие с правильной посадкой на фигуре.

шейного позвонка на 0,75–1 см.

Удлинить линию плеча спинки у горловины на 0,75–1 см.

Длина отлета воротника недостаточна. Следует удлинить отлет воротника за счет изменения формы линии отлета и оттянуть воротник по отлету.

Если фигура клиента с сильно выступающей плечевой костью, то надо слегка оттянуть пройму в верхней части (на уровне плечевого сустава).

При соединении плечевых срезов изделия надо помнить, что линии срезов не прямые, они

имеют прогиб примерно на середине своей длины.

Длина воротника по срезу втачивания должна соответствовать длине горловины изделия.

На иллюстрациях 4 и 5 показано изделие после устранения дефектов.

По линии перегиба лацкана и линии перегиба стойки воротника изделие не прилегает к фигуре

Дефекты посадки

Данная модель пальто предусматривает хорошее прилегание изделия к фигуре по линии перегиба лацкана и по линии перегиба стойки воротника с целью демонстрации эстетики воротника сорочки и сочетающегося с ней галстука (пиджак не должен быть виден в вырезе горловины пальто). Правильное положение воротника и лацканов пальто требует безошибочной конструкции изделия и тщательной технологической обработки. Изделие должно иметь правильную посадку на фигуре еще до соединения его с воротником. Для правильной посадки воротника следует определить оптимальную величину высоты стойки, ширину и длину отлета, степень прилегания воротника к шее и др., также важно оттянуть воротник по краю отлета для придания ему нужной формы.

Воротник пальто не должен быть слишком высоко поднят у шеи. Недопустим и показанный здесь дефект посадки, когда линия перегиба лацкана и линия перегиба стойки воротника сильно отстают от фигуры, открывая лацканы и воротник пиджака (илл. 1).

Дефект посадки спровоцирован нестабильной посадкой пальто, возникшей из-за смещенной к проймам опорной поверхности пальто. В данном изделии угол наклона линии плеча определен неправильно — у точки основания шеи получен излишний объем, у плечевой точки — недостаточный. Кроме этого не хватает длины отлета воротника.

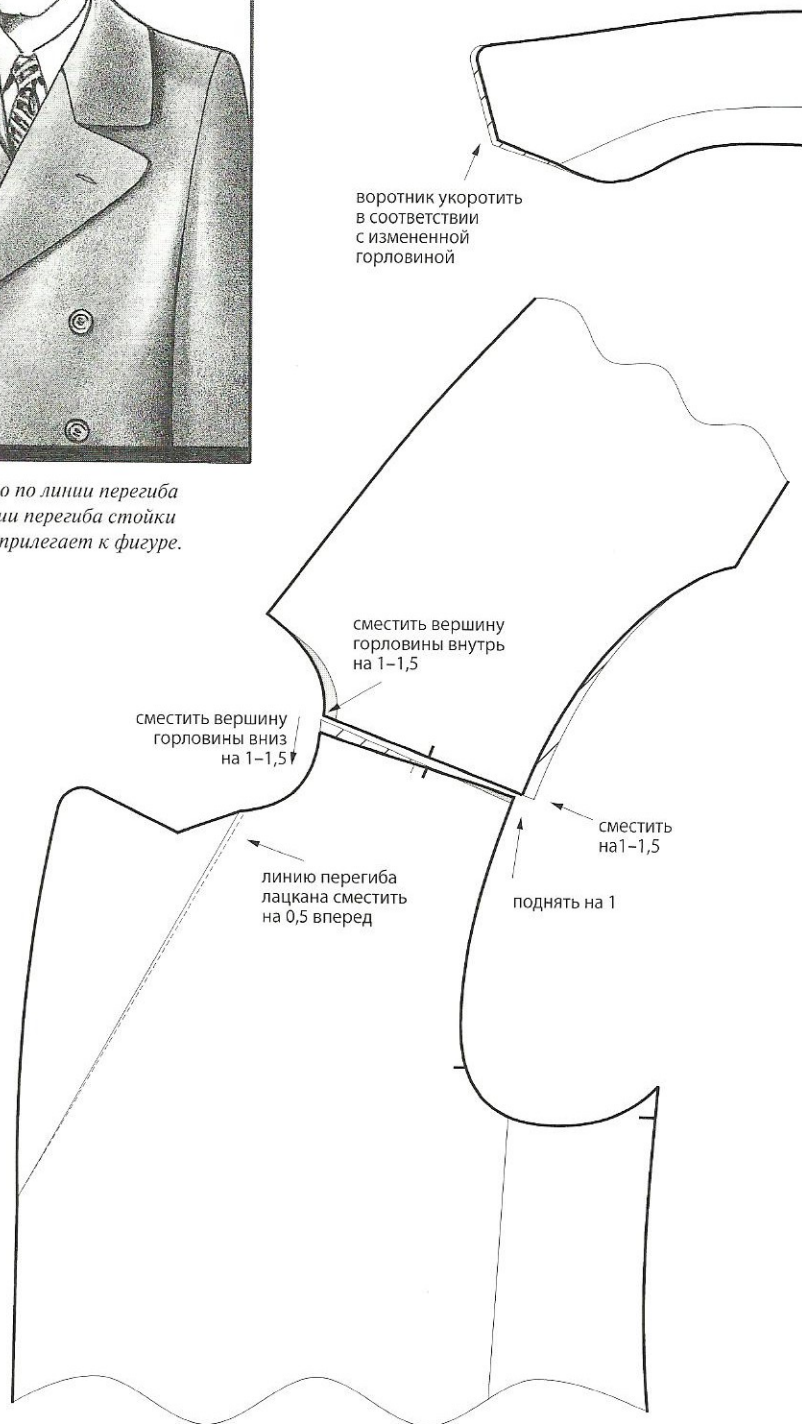
Устранение дефекта

Верхний и нижний воротники выпороть, выпороть рукава в верхней части оката, плечевые швы распороть полностью.

■ Верхнюю часть переда развернуть в сторону края борта так, чтобы вершина горловины переда сместилась влево на 0,5 см, опустить вершину горловины на 1–1,5 см и поднять линию плеча у проймы на 1 см (илл. 2).



Илл. 1. Пальто по линии перегиба лацкана и линии перегиба стойки воротника не прилегает к фигуре.



Илл. 2. Уменьшить ширину горловины переда и спинки, изменить угол наклона линии плеча переда.

Сместить внутрь вершину горловины спинки на 1–1,5 см, укоротить линию плеча спинки у проймы на эту же величину для восстановления длины линии плеча.

Линию перегиба лацкана сместить влево (даже за счет ширины лацкана) на 0,5 см.

Воротник следует адаптировать к измененной длине горловины пальто — укоротить в области концов. Целесообразно производить эту операцию на манекене или на фигуре клиента, чтобы получить прямую линию перегиба лацкана.

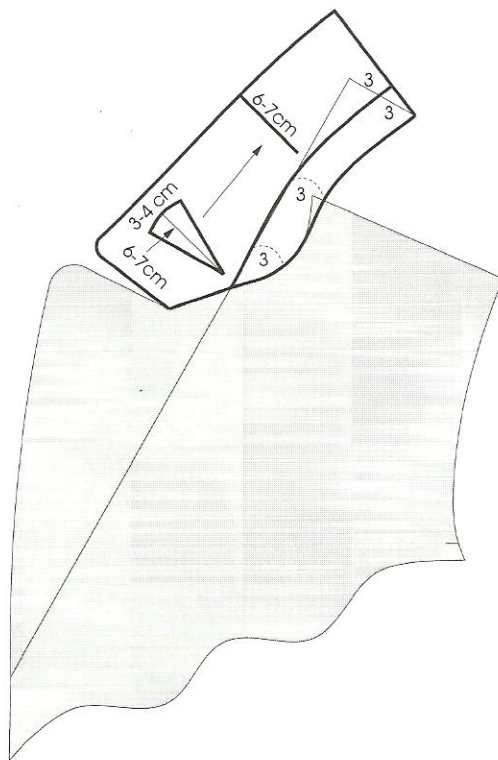
У широкого и относительно короткого воротника довольно сложно получить отлет достаточной длины. Это надо учитывать уже на этапе конструирования. Ниже показаны варианты получения широкого воротника с длинной линией отлета.

■ Первая возможность удлинения отлета воротника — удлинить нижний воротник за счет клина (шириной 3–4 см и длиной 6–7 см) (илл. 3). При этом важно следить за точностью соединения клина с нижним воротником — при выполнении оттягивания воротника по отлету у вершины клина не должна появиться прореха.

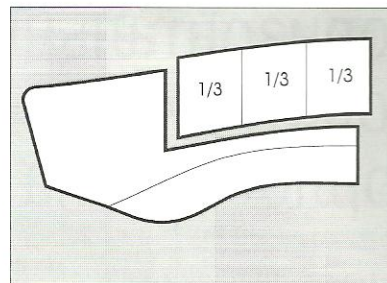
■ Другая возможность удлинения отлета воротника — воротник делится на две части, как показано на чертеже (илл. 4). Верхняя часть разрезается на три равные части, которые в свою очередь раздвигаются на определенные равные величины. Этот способ более трудоемкий, но в

результате воротник приобретает красивую форму и почти не нуждается в оттягивании по краю отлета.

■ Обе возможности удлинения отлета воротника позволяют получить необходимое прилегание воротника к шее и прямую линию перегиба лацканов (илл. 5).



Илл. 3. Клин для удлинения отлета воротника. В этом случае оттягивание воротника по отлету необходимо.



Илл. 4. Воротник состоит из двух частей, благодаря чему он получает необходимую длину отлета без существенной влажно-тепловой обработки. Такой воротник имеет идеальную посадку.



Илл. 5. Пальто после преобразования со стабильной посадкой воротника и лацканов.

ИНДУСТРИЯ МОДЫ

ВОПРОСЫ

Что производить?
Где продавать?
Для кого производить?
Где взять деньги?
Как развиваться?
Кого нанять?

На чем сэкономить?
Кто мой конкурент?
Как оформить?
Где рекламировать?
В чем участвовать?

РЕШЕНИЯ

Новости, тренды
Аналитика, обзоры
Статистика
Экспертная оценка
Опрос
Автоматизация
Аутсорсинг

Выставки, закупки
Франчайзинг
Магазиностроение
Мерчендайзинг
Витринистика
Рекламистика
Логистика

ЖУРНАЛ-СОВЕТЧИК ДЛЯ УСПЕШНОГО БИЗНЕСА



КАК ПОДПИСАТЬСЯ → СТР. 52

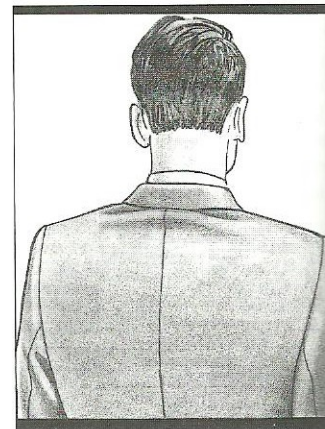
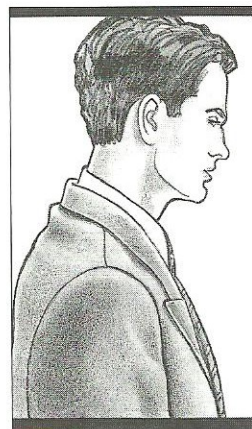
КУПИТЬ В МОСКВЕ → ТЕЛ.: (495) 689-0166

Горизонтальные складки на спинке около воротника и наклонные – от вершины горловины на перед

Дефекты посадки

Рассматриваемый здесь дефект с типичными горизонтальными складками на спинке и наклонными на перед из-под воротника встречается сравнительно часто. Этот дефект возникает из-за неправильной конструкции изделия и из-за ошибок при технологической обработке (илл. 1–3).

Верхняя часть пиджака, включая воротник и рукава, – самый сложный участок изделия. Чтобы посадка изделия была безупречной, надо учитывать особенности строения фигуры клиента и отражать их на чертеже.



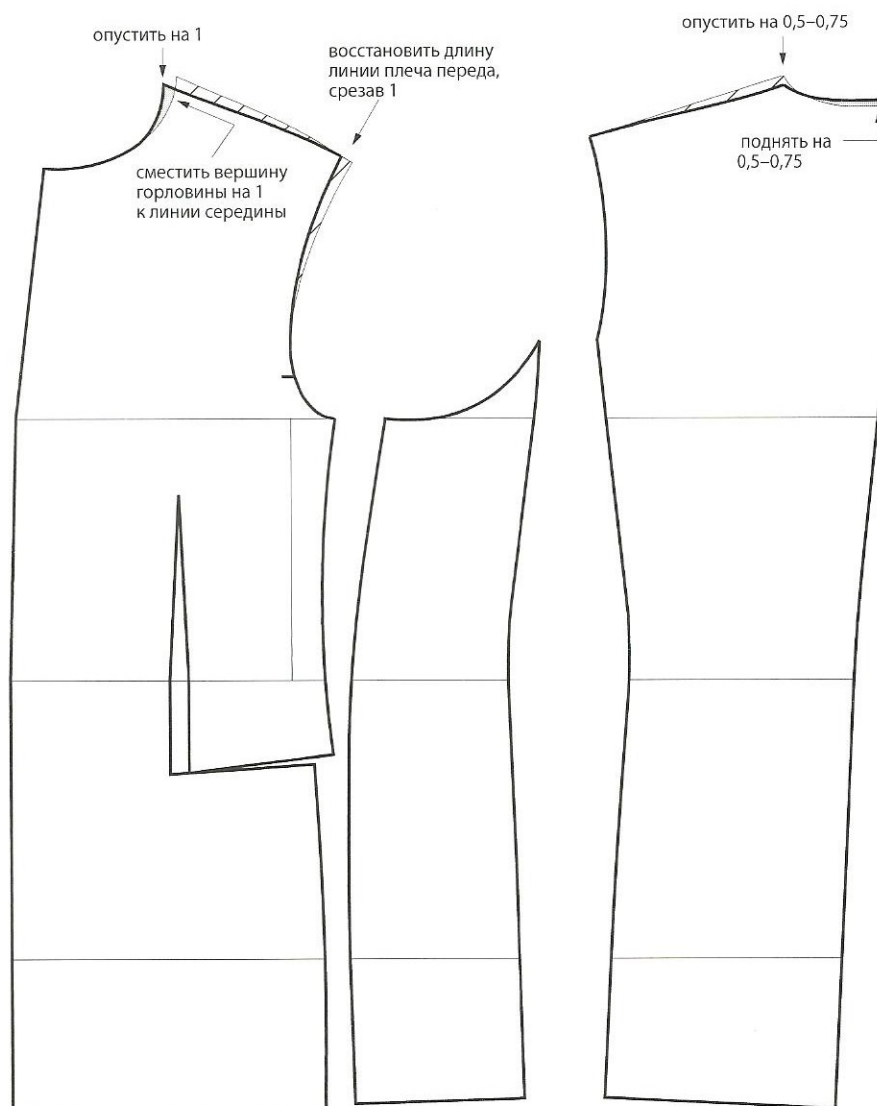
Илл. 1–3. На спинке под воротником образуются горизонтальные складки, на перед – наклонные из-под воротника. Эти дефекты спровоцированы неправильным углом наклона линии плеча перед и спинки.

Устранение дефекта

Дефект посадки вызван избыточным объемом в области вершины горловины перед и спинки и недостаточным объемом у проймы пиджака, другими словами – опорная поверхность пиджака смещена к проймам. Изделие в этом случае «опирается» на плечевые суставы, а область горловины «разваливается».

Следует выпороть воротник, распороть плечевые швы. Верхнюю плечевую накладку адаптировать к форме плечевого пояса фигуры клиента.

■ Вершину горловины перед сместить внутрь на 1 см и опустить ее на 1 см, т.е. изменить угол наклона линии плеча перед (илл. 4).



Илл. 4.
Изменить угол наклона линии плеча перед и спинки, сместить вершину горловины перед к линии середины, поднять линию горловины спинки у средней линии.

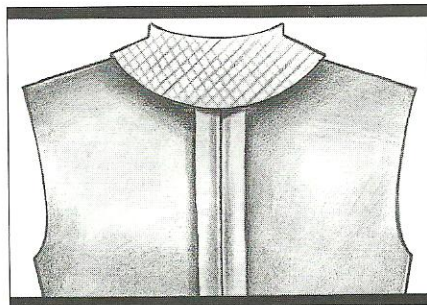
■ Для восстановления длины плечевой линии переда надо укоротить у проймы линию плеча на величину смещения вершины горловины переда (здесь: на 1 см).

■ На спинке опустить вершину горловины на 0,5–0,75 см и оформить линию плеча, как показано на чертеже.

■ На первый взгляд, кажется, что горловину спинки надо углубить, чтобы избавиться от

горизонтальных складок, но при более детальном рассмотрении оказывается, что горловина пиджака вырезана слишком глубоко для данного типа фигуры, поэтому ее следует поднять на 0,5–0,75 см по средней линии.

Линию перегиба лацкана на перед перенести на 1 см вперед в соответствии с новой длиной горловины и другим углом наклона линии плеча переда пиджака.



Илл. 5.
Спинку выполнить с прокладкой в области горловины.

Угловые заломы у плеча под воротником

Дефекты посадки

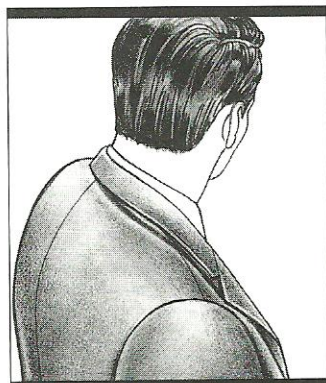
Угловые заломы от основания горловины спинки вдоль линии плеча (илл. 1). В некоторых случаях эти заломы могут быть очень выраженными, похожими на валик.

Этот дефект может быть вызван различными причинами.

■ Выбран неправильный угол наклона линии плеча изделия.

■ Чрезмерный объем верхней плечевой накладки, несоответствующий углу наклона линии плеча.

■ Слишком короткий воротник, который стягивает горловину.



Илл. 1

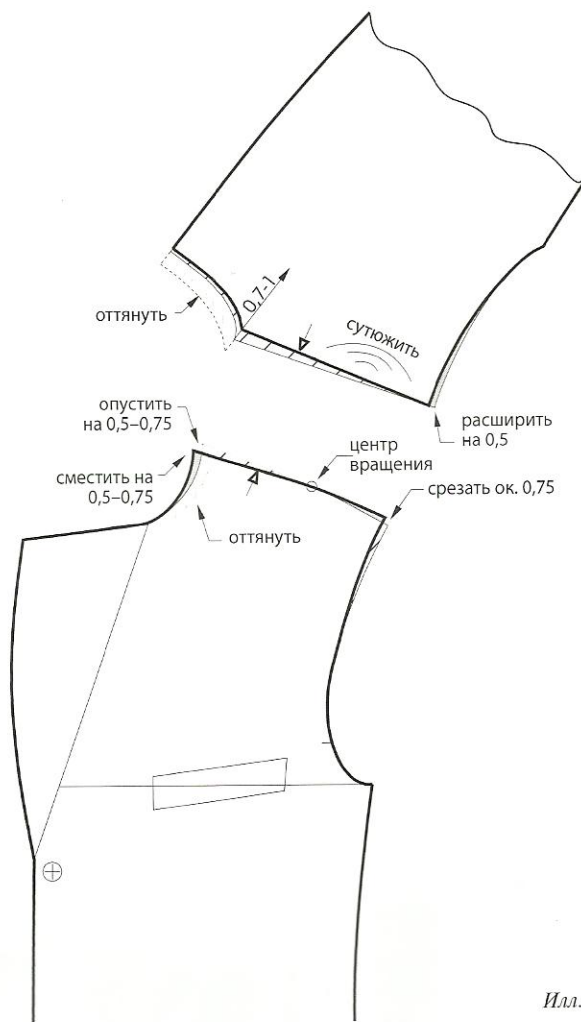
Устранение дефекта

Воротник и рукава выпороть, плечевые швы — распороть.

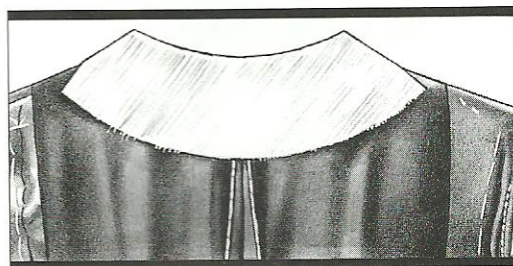
Перед. Ширина горловины и угол наклона линии плеча не соответствуют фигуре. Верхнюю часть переда надо развернуть против часовой стрелки относительно точки на линии плеча (илл. 2). При этом вершина горловины опустится на 0,5–0,75 см, а конечная точка линии плеча у проймы поднимется на 0,75 см. Ширину горловины переда уменьшить на 0,5–0,75 см. Для восстановления длины линии плеча переда срезать у проймы величину смещения вершины горловины — 0,5–0,75 см.

Спинка. Через вершину горловины спинки начертить линию, параллельную верхнему участку средней линии спинки и опустить по этой линии вершину горловины спинки на 0,7–1 см (илл. 2). Углубить горловину спинки по средней линии на несколько миллиметров. Расширить спинку у проймы на 0,5 см.

Сутюжить спинку по плечевым срезам (илл. 3). Припуск шва горловины оттянуть. Для стабильности воротника и предотвращения образования заломов можно проложить по горловине спинки прокладочную деталь.



Илл. 2



Илл. 3

Кручение рукава

Дефекты посадки

На иллюстрации 1 показан рукав, вся локтевая область которого развернута вперед. Локтевой шов смещен наружу, а передний шов — внутрь.

На иллюстрации 2 показано, как должны располагаться передний и локтевой перекаты рукава. Видно, что локтевой шов рукава развернут вперед примерно на 2 см.

Устранение дефекта

■ Правильное положение переднего и локтевого перекатов рукава фиксируется булавками (илл. 3).

■ На иллюстрации 4 показано самое простое преобразование рукава. Верхнюю часть рукава равномерно расширить по локтевому срезу, смещая линию локтевого среза наружу. По линии переднего среза верхнюю часть рукава заузить на такую же величину.

Преобразование нижней части рукава — обратное. Нижнюю часть рукава равномерно расширить по переднему срезу и заузить по локтевому срезу.

■ Если рукав уже выкроен из ткани, то для преобразования рукава будет нужно бумажное лекало верхней части рукава до линии переднего переката (илл. 5).

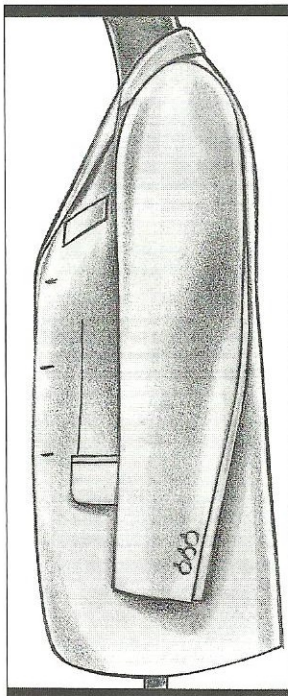
■ Лекало наложить на верхнюю часть рукава и развернуть его так, чтобы у линии низа верхней части рукава локтевой срез лекала не доходил до локтевого среза рукава примерно на 2 см в соответствии с изображенным дефектом (илл. 6).

При этом смещаются вниз нижняя точка локтевого среза и монтажный контрольный знак на локтевом срезе верхней части рукава.

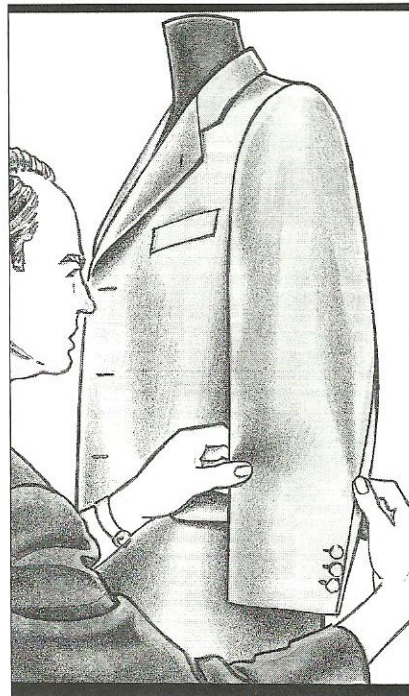
На уточненной детали верхней части рукава отметить монтажные контрольные знаки.

■ Если на локтевом срезе верхней части рукава не было контрольных знаков, то при соединении локтевых срезов частей рукава надо перегибать рукав по новой, тоже смещенной вперед линии переднего переката рукава (илл. 7).

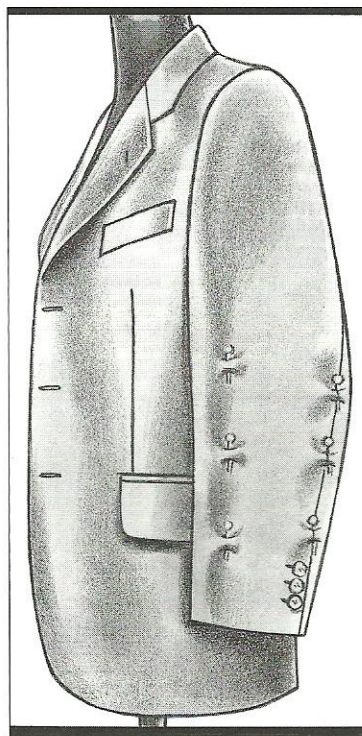
Первоначальный объем рукава должен сохраниться, поэтому следует отметить мелом



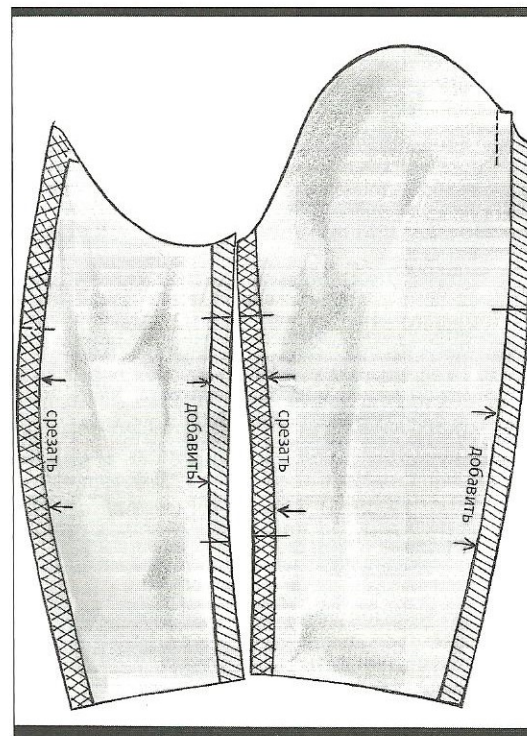
Илл. 1



Илл. 2



Илл. 3



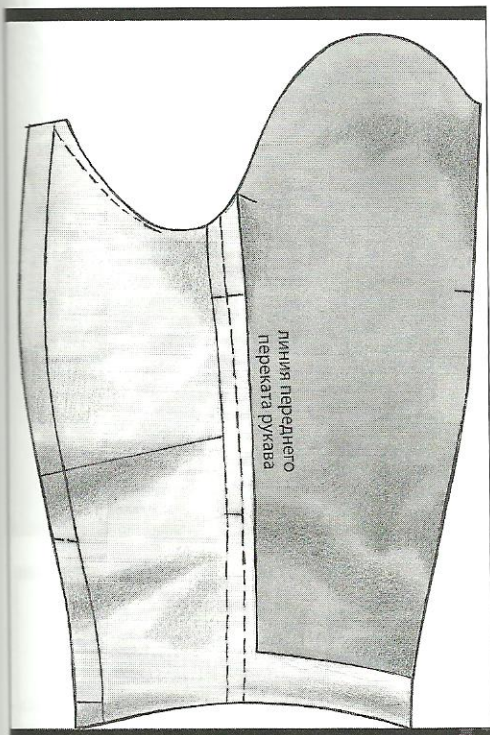
Илл. 4

или строчкой прямых стежков первоначальную линию локтя на нижней части рукава.

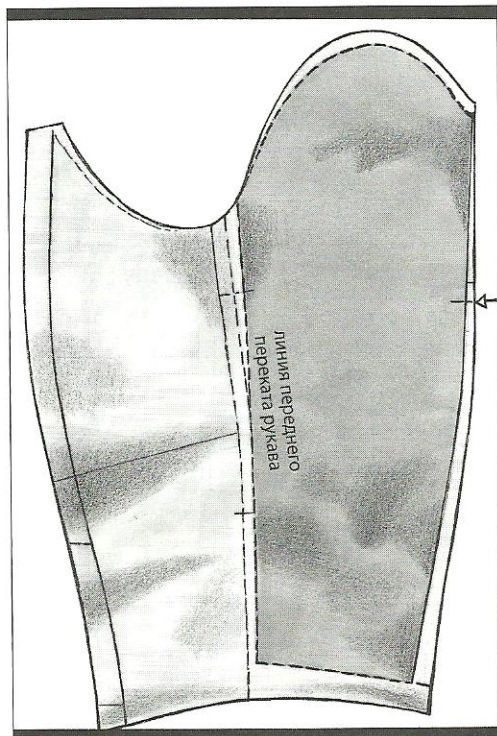
Сложить рукав по новой линии переднего переката рукава,

при этом отчетливо видно смещение монтажных контрольных знаков на локтевом срезе.

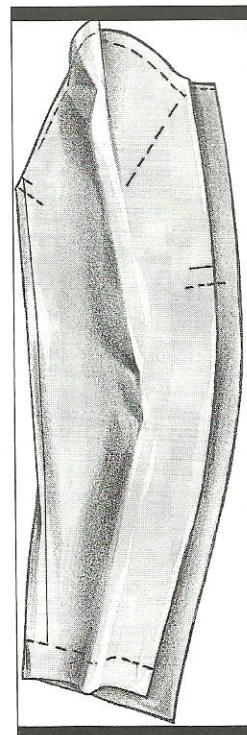
Откорректировать линию оката нижней части рукава.



Илл. 5



Илл. 6



Илл. 7

Слишком высокий окат рукава

Дефекты посадки

Хорошая посадка рукава — операция, требующая опыта и тщательности исполнения, для этого необходима также правильная конструкция изделия.

Важно построить чертеж изделия с учетом точных размерных признаков клиента и с учетом особенностей строения его фигуры.

Особое внимание следует уделить величине и форме проймы изделия, потому что невозможно получить правильную посадку рукава в изделии с неправильно построенной проймой.

При правильно построенной пройме на основе размерных признаков Впр и Дпр можно получить точный чертеж рукава.

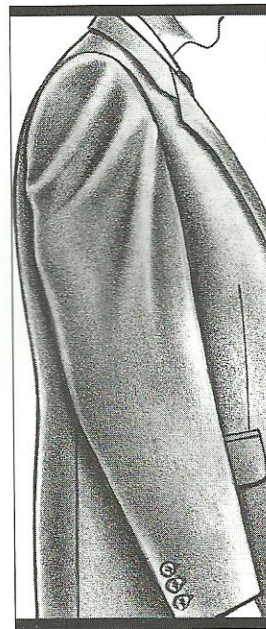
В рассматриваемом случае положение рукава в изделии недопустимо. Рукава надо выпороть и проконтролировать размерные признаки проймы и рукава.

Окат рукава выглядит слишком высоким для данной проймы (илл. 1).

При виде сбоку отчетливо видны глубокие складки (илл. 2).



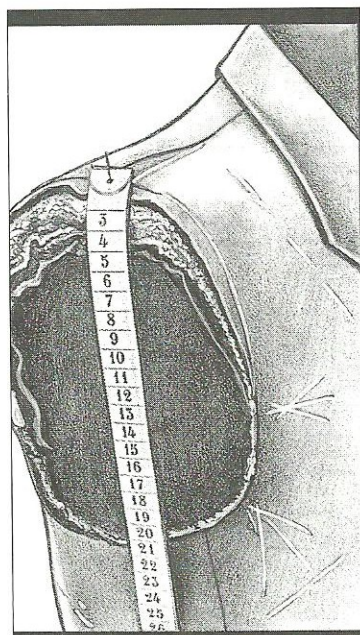
Илл. 1



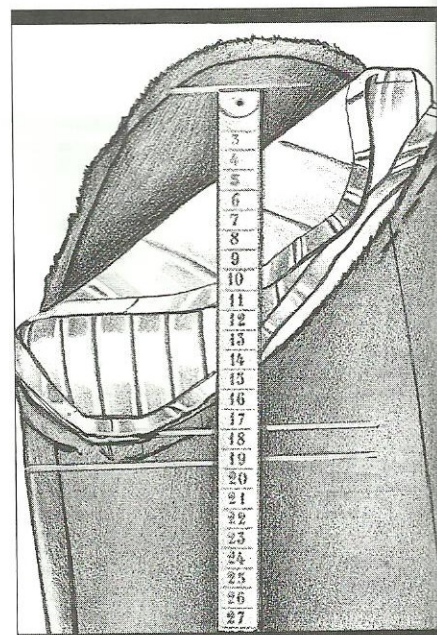
Илл. 2



Илл. 3



Илл. 4



Илл. 5

Устранение дефекта

При наличии подобных складок надо заколоть избыточную длину рукава у шва проймы (илл. 3).

Надеть на манекен изделие с выпоротым рукавом. Измерить высоту проймы, как показано на

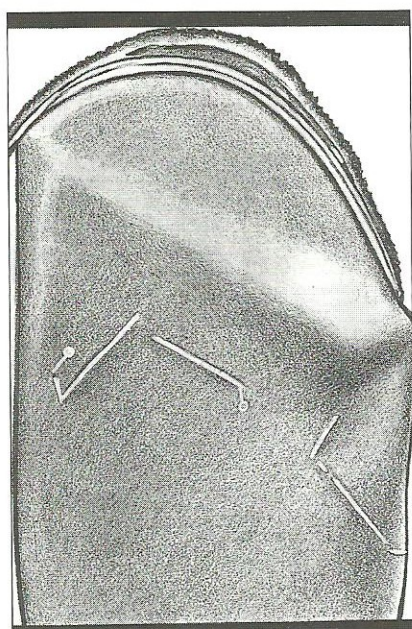
иллюстрации 4. Высота проймы здесь ок. 20 см.

Основная формула для определения высоты оката рукава — измеренная высота проймы минус 1–1,5 см (илл. 5).

Начертить горизонтальную линию на нижней части рукава на уровне нижней точки оката рукава (добавив припуск на шов). Отложить значение высоты оката рукава, как показано на чертеже, и добавить припуск на шов.

Начертить новую линию оката рукава и подрезать излишки ткани (илл. 6).

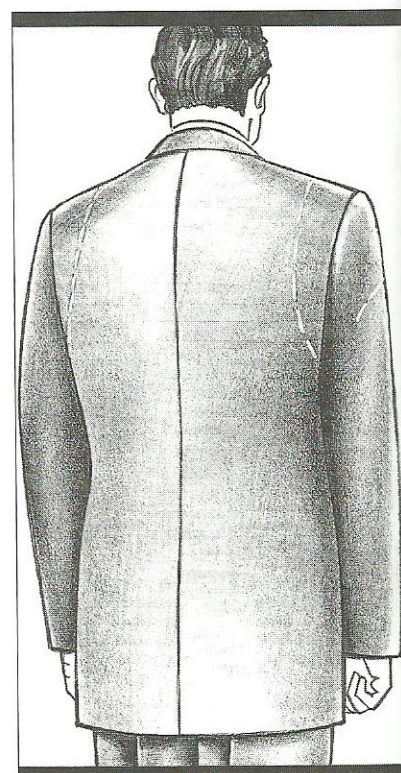
На иллюстрациях 7 и 8 показано правильное положение рукавов в изделии.



Илл. 6



Илл. 7



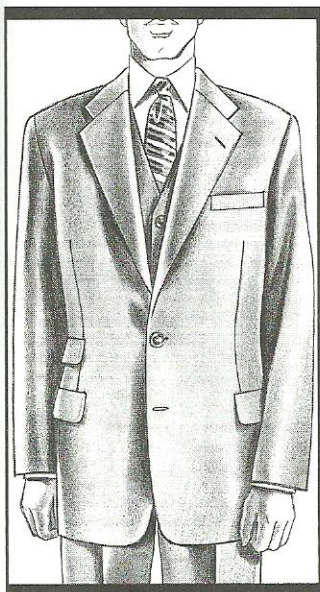
Илл. 8

Недостаточная высота оката рукава

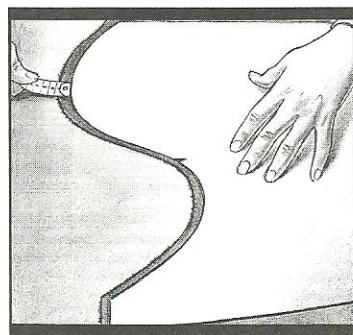
Дефекты посадки

Обработка рукавов и соединение их с изделием — одна из наиболее сложных областей изготовления одежды на индивидуальные фигуры, так как необходимо учитывать осанку и форму плеч клиента. Также при любой корректировке изделия на примерке меняются параметры проймы и надо адаптировать рукава к измененной пройме.

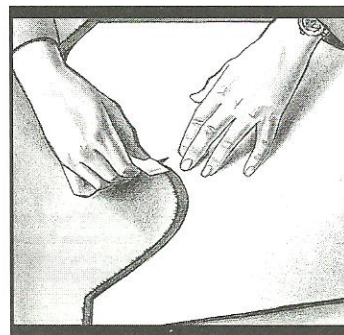
В рассматриваемом изделии видны наклонные складки в передней части рукава, возникшие из-за недостаточной высоты оката рукава (илл. 1).



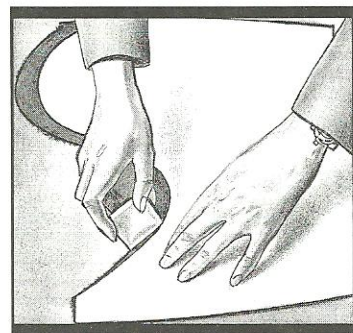
Илл. 1. Недостаточная высота оката рукава.



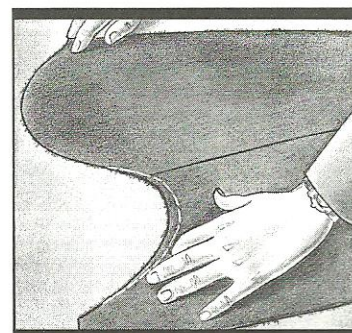
Илл. 2. Для устранения дефекта надо увеличить высоту оката рукава на 1 см.



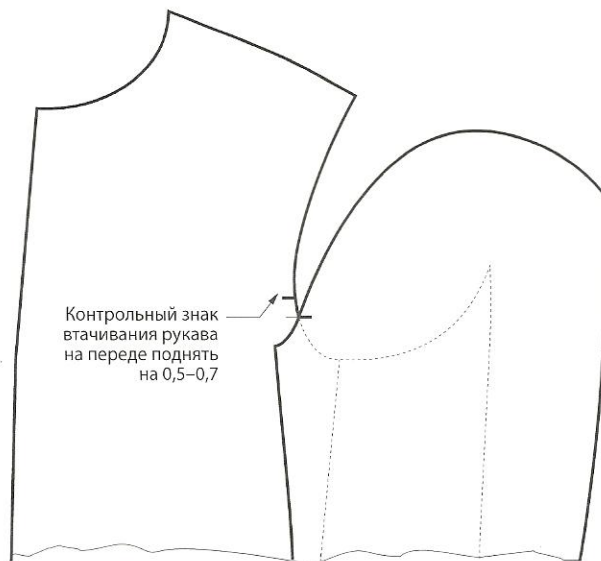
Илл. 3. Наложить лекало на окат рукава (с учетом припуска на шов) затем сдвинуть лекало вертикально вниз на 1 см и начертить линию оката на нижней части рукава, обведя лекало.



Илл. 4. Меняется только нижний участок оката рукава, у локтевого среза конфигурация линии оката остается прежней.

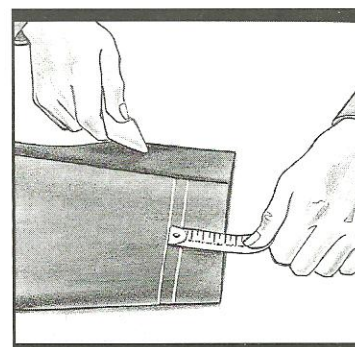


Илл. 5. Рукав с новой линией оката.



Илл. 6

Контрольный знак втачивания рукава на перед поднят на 0,5–0,7



Илл. 7. Удлинить рукав на значение увеличения высоты оката (здесь: на 1 см).

Устранение дефекта

Поставить контрольные знаки на пройме и окате рукава, определяющие первоначальное положение рукава в пройме, и выпороть рукав. Для устранения дефекта надо увеличить высоту оката рукава (илл. 2). Для этого следует опустить линию оката на нижней части рукава (илл. 3). Для выполнения этого преобразования рекомендуется изгото-

вить бумажное лекало, вырезанное по форме оката рукава, и наложить его на окат рукава с учетом припуска на шов.

Для большей наглядности здесь показано изделие с распоротым локтевым швом, что, однако, не является обязательным, если ширина рукава определена правильно.

Лекало сдвинуть вертикально вниз на 1 см (т.е. на значение увеличения высоты оката рукава) и начертить по лекалу новую линию оката на нижнем участке (илл. 4, 5).

Длина рукава у локтевого шва не должна измениться, поэтому при оформлении линии оката лекало надо немного повернуть так, чтобы новая ли-

ния оката плавно сопрягалась с прежней линией оката нижней части рукава. Излишки ткани подрезать.

Контрольный знак втачивания рукава на перед поднять на 0,5–0,7 см (илл. 6). Удлинить рукав (илл. 7) на значение увеличения высоты оката (здесь: на 1 см). Затем вновь втачать в пройму преобразованный рукав.

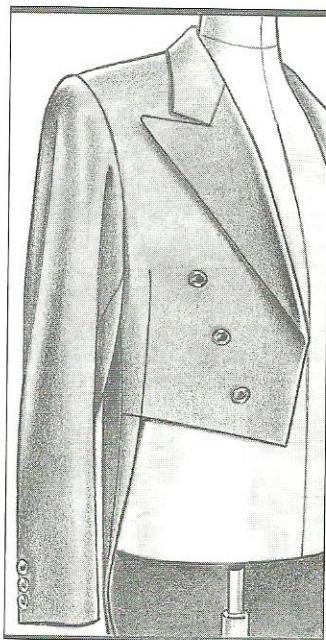
Вертикальные складки на рукаве фрака

Дефекты посадки

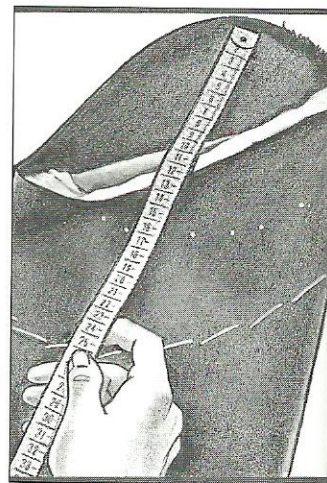
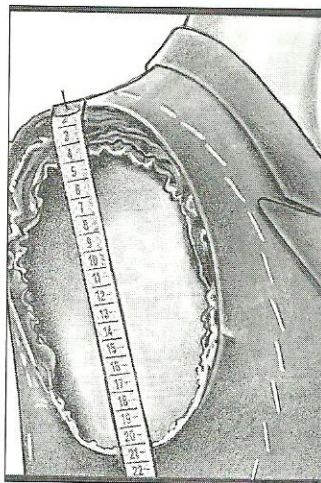
В рассматриваемом изделии на рукаве отчетливо видны глубокие вертикальные складки (илл. 1).

Дефекты посадки рукавов могут иметь различные причины; здесь — несбалансированность параметров проймы и параметров оката рукава, а также были допущены ошибки при технологической обработке этого узла изделия.

В данном случае высота проймы и высота оката рукава не соответствуют друг другу, высота проймы чрезмерно велика (илл. 2, 3).



Илл. 1. Вертикальные складки на рукаве.



Илл. 2, 3. Явное несоответствие высоты проймы (ок. 21 см) и высоты оката рукава (ок. 13 см).

Устранение дефекта

Существуют две возможности устранить дефект посадки:

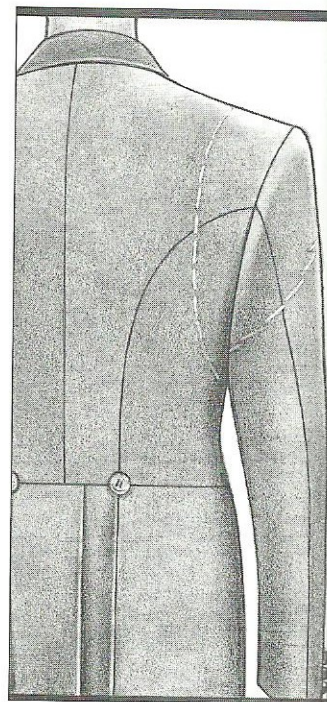
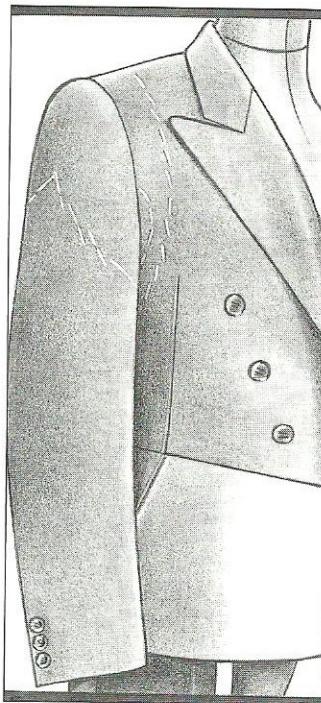
1. Изменить высоту проймы путем перекраивания изделия, при котором перед и спинку надо поднимать вверх, но это трудоемкий процесс, при котором меняется положение лацкана, длина деталей, положение шва притачивания фалд юбки фрака и т.д.

2. Другая возможность — пройму надставить в нижней ее части для достижения необходимой высоты. Соединить надставку аккуратным швом. Начертить новую пройму. Адаптировать бортовую прокладку и подкладку к новой пройме.

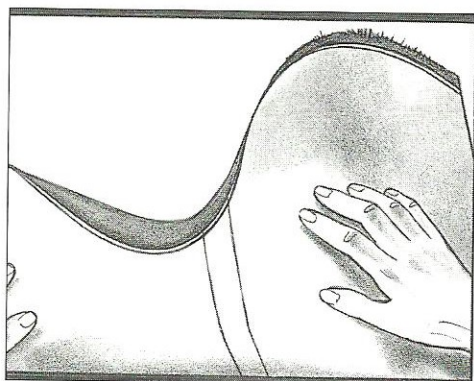
Увеличить высоту оката рукава: на верхней части — за счет припуска на шов, на нижней части — углубляя окат с помощью бумажного лекала (илл. 4).

Проконтролировать параметры проймы и их соответствие параметрам оката рукава. Важно уделить внимание сопряжениям срезов переднего и локтевого швов рукава. Рукав удлинить на значение увеличения высоты оката.

На иллюстрациях 5 и 6 показан фрак после исправления дефектов. Несмотря на то, что фрак должен плотно облегать фигуру и, соответственно, иметь неглубокую пройму, внешний вид и комфортность изделия не должны пострадать.



Илл. 5, 6. Правильная посадка рукава.



Илл. 4. Начертить новую линию оката рукава, адаптировав ее к новой пройме.

Наклонные складки на рукаве пальто покроя реглан

Дефекты посадки

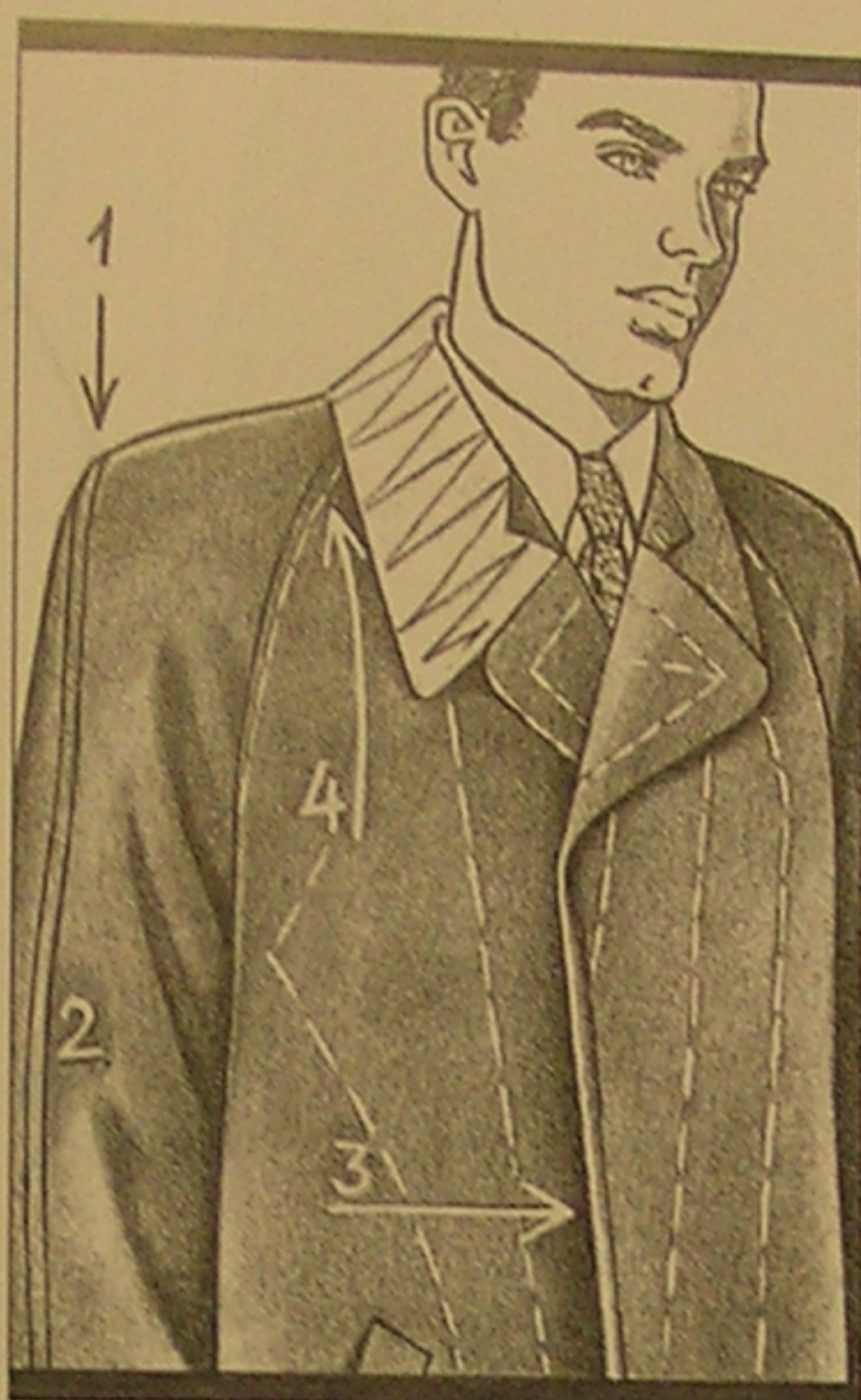
Проектирование изделий с рукавами покроя реглан является довольно сложной задачей с точки зрения конструктивного моделирования и посадки изделия на фигуру клиента. Однако если моделирование изделия с рукавами покроя реглан выполняется на базе точной, сбалансированной конструкции, в которой учтены особенности фигуры клиента, то задача значительно упрощается.

Как и для любого изделия, в изделии с рукавами покроя реглан важен правильный передне-задний баланс изделия. Но не только неточности конструкции, а и нарушения технологической обработки могут стать причиной дефекта посадки изделия на фигуру. При соединении срезов рукава важно, чтобы не нарушались технические условия — не должно быть перекосов, затягиваний, ненормативной слабину.

Бортовая прокладка для изделий с рукавами покроя реглан выкраивается до среза проймы, перекрывая ее на 2 см, а не до плечевого среза, как в изделиях с втачными рукавами.

При построении верхнего среза передней и задней частей рукава пальто следует учитывать, что под пальто надевают пиджак с выраженной формой плеча. Само пальто с рукавами покроя реглан выполняют, как правило, без дополнительных накладок в области плеча, так как форму плеча создает пиджак.

В рассматриваемой модели видны наклонные складки на рукаве, направленные к плечевой точке, борта пальто расходятся, воротник сзади не прилегает к шее (илл. 1).

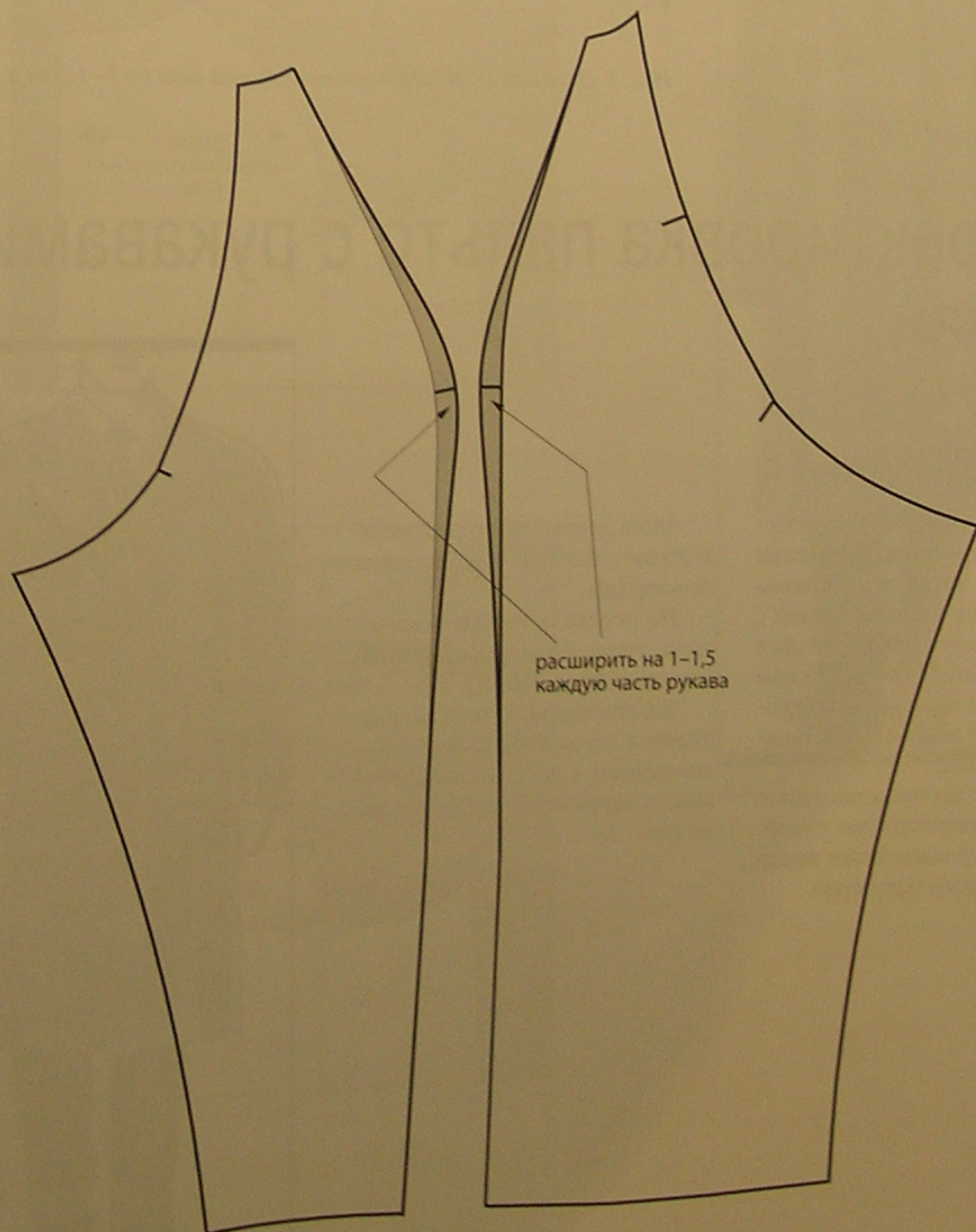


Илл. 1.
Из-за недостаточной высоты оката на рукаве образуются наклонные складки. Борта изделия немного расходятся, воротник сзади не прилегает к шее.

- 1 — Высота оката рукава недостаточная.
- 2 — Наклонные складки.
- 3 — Борта расходятся.
- 4 — Вершина горловины переда расположена слишком высоко.

Устранение дефекта

Высота оката рукава недостаточна для пальто, так как под него надевают пиджак с выраженной формой плеча. Для устранения дефекта надо расширить переднюю и заднюю части рукава по верхним срезам на уровне плечевой точки на 1–1,5 см соответственно (илл. 2).



Илл. 2. Расширить переднюю и заднюю части рукава по линиям верхних срезов на уровне плечевой точки.

Наклонные складки на рукаве пальто покроя реглан

Дефекты посадки

Проектирование изделий с рукавами покроя реглан является довольно сложной задачей с точки зрения конструктивного моделирования и посадки изделия на фигуру клиента. Однако если моделирование изделия с рукавами покроя реглан выполняется на базе точной, сбалансированной конструкции, в которой учтены особенности фигуры клиента, то задача значительно упрощается.

Как и для любого изделия, в изделии с рукавами покроя реглан важен правильный передне-задний баланс изделия. Но не только неточности конструкции, а и нарушения технологической обработки могут стать причиной дефекта посадки изделия на фигуру. При соединении срезов рукава важно, чтобы не нарушались технические условия — не должно быть перекосов, затягиваний, ненормативной слабину.

Бортовая прокладка для изделий с рукавами покроя реглан выкраивается до среза проймы, перекрывая ее на 2 см, а не до плечевого среза, как в изделиях с втачными рукавами.

При построении верхнего среза передней и задней частей рукава пальто следует учитывать, что под пальто надевают пиджак с выраженной формой плеча. Само пальто с рукавами покроя реглан выполняют, как правило, без дополнительных накладок в области плеча, так как форму плеча создает пиджак.

В рассматриваемой модели видны наклонные складки на рукаве, направленные к плечевой точке, борта пальто расходятся, воротник сзади не прилегает к шее (илл. 1).

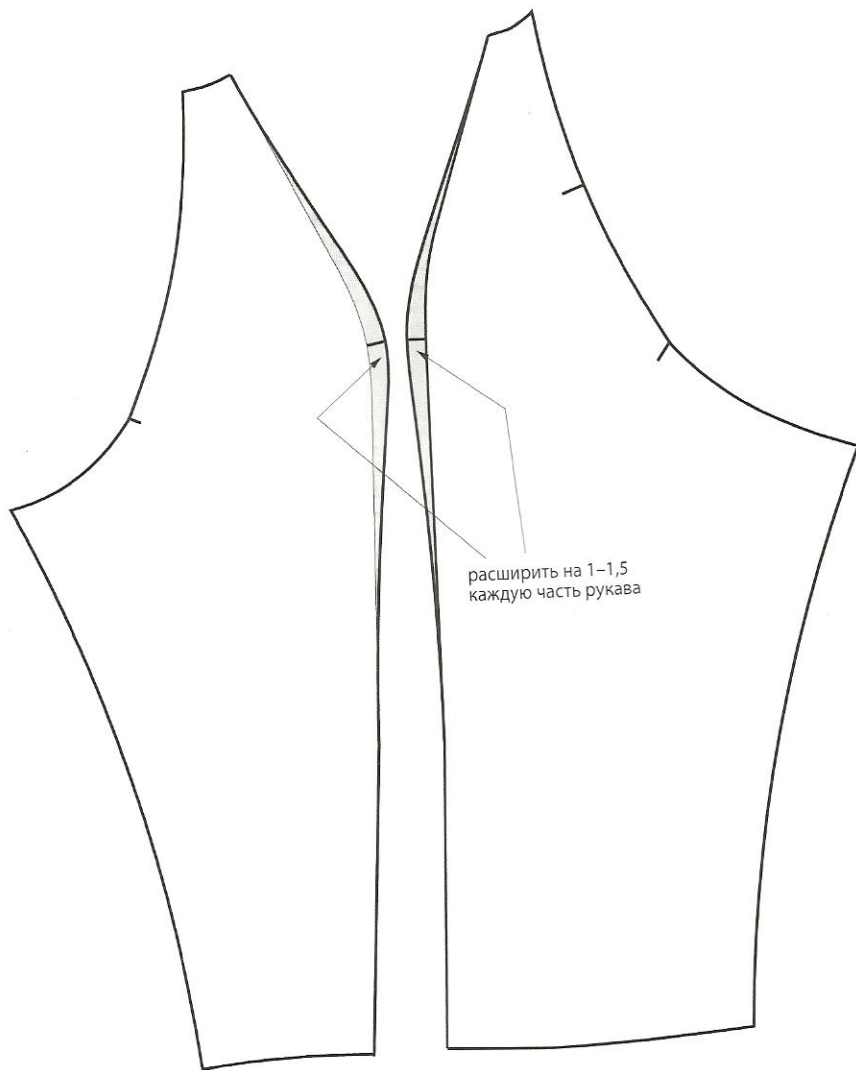


Илл. 1. Из-за недостаточной высоты оката на рукаве образуются наклонные складки. Борта изделия немного расходятся, воротник сзади не прилегает к шее.

- 1 — Высота оката рукава недостаточная.
- 2 — Наклонные складки.
- 3 — Борта расходятся.
- 4 — Вершина горловины перед расположена слишком высоко.

Устранение дефекта

Высота оката рукава недостаточна для пальто, так как под него надевают пиджак с выраженной формой плеча. Для устранения дефекта надо расширить переднюю и заднюю части рукава по верхним срезам на уровне плечевой точки на 1–1,5 см соответственно (илл. 2).



Илл. 2. Расширить переднюю и заднюю части рукава по линиям верхних срезов на уровне плечевой точки.

На спинке преобразований не требуется.

На передне опустить вершину горловины вниз на 1–1,5 см и начертить новую линию проймы переда (илл. 3).

Возможно, по ошибке бортовая прокладка была выкроена до линии верхнего среза передней части рукава, что также необходимо проверить.

После внесенных изменений детали можно сметывать для повторной примерки.

То, что воротник сзади не прилегает к шее, в данном случае скорее всего вызвано плохой влажно-тепловой обработкой. После оттягивания воротника по отлету вметать его в горловину для примерки.



Илл. 3. Опустить вершину горловины переда вниз на 1–1,5 см и начертить новую линию проймы.

Корректировка пальто с рукавами покроя реглан

Дефекты посадки

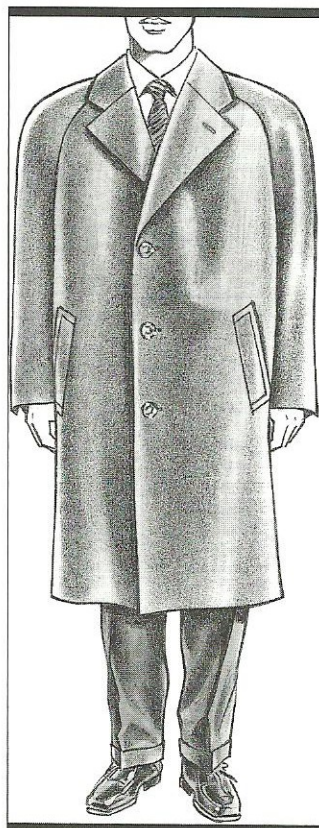
Основная особенность изделия с рукавами покроя реглан заключается в том, что плечевая область выкраивается цельной с частями рукавов. Швы проймы в изделии располагаются в косом направлении нити основы, поэтому требуют особой тщательности в обработке.

Основное достоинство пальто с рукавами покроя реглан — удобство, поэтому такие вещи всегда пользуются популярностью.

Здесь демонстрируется мешковатое пальто с нарушением пропорций.

На передне — фалды у линии низа, вызванные недостаточной длиной переда (илл. 1).

На спинке края шлицы расходятся из-за избыточной длины спинки. Следовательно, речь идет о нарушении баланса пальто (илл. 2).



Илл. 1



Илл. 2

При анализе плечевого пояса пальто становится очевидным, что передняя и задняя части рукава у горловины получились слишком широкими (илл. 3).

Участок горловины передней части рукава равен 6 см, участок горловины задней части рукава равен 4 см, что в сумме составляет 10 см (илл. 4).

Классическая длина горловины частей рукава — по 3 см. Это значение можно увеличивать в соответствии с предпочтениями клиента. Однако в настоящем примере части рукава у горловины выглядят чрезмерно широкими. Из-за этого создается впечатление, что грудная клетка у клиента узкая. Аналогичное впечатление создает спинка пальто — зрительно спина кажется уже.

На иллюстрации 5 показаны детали пальто в разобранном виде: участок горловины передней части рукава (6 см) уменьшает ширину груди, что негативно сказывается на внешнем виде пальто. На спинке эффект тот же — участок горловины задней части рукава (4 см) расширен за счет уменьшения ширины спинки.

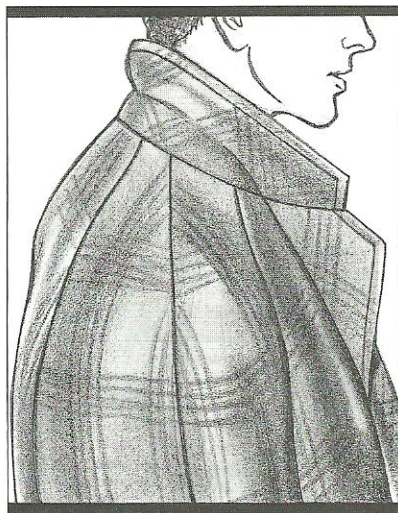
Устранение дефекта

При классической ширине частей рукава у горловины (3–4 см, в некоторых случаях — 5 см) не возникает отрицательного зрительного эффекта (илл. 6).

Любое злоупотребление имеет негативные последствия, поэтому рекомендуется выбирать золотую середину.

Нарушенный баланс следует восстановить путем укорачивания спинки в области лопаток.

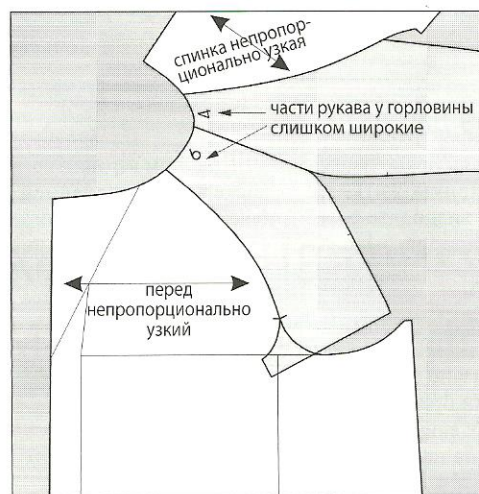
Спинку необходимо укоротить вверху на заколотую во время примерки величину — 1–1,5 см (илл. 7).



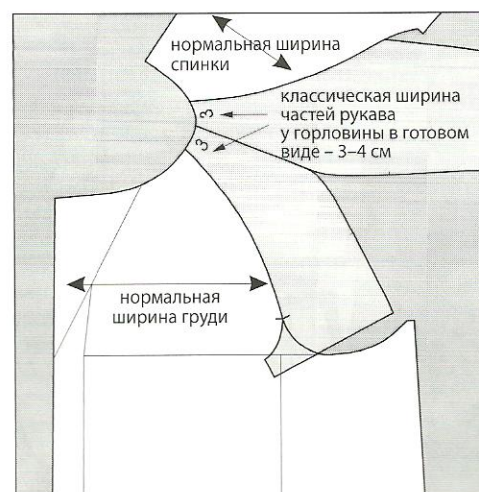
Илл. 3



Илл. 4



Илл. 5



Илл. 6



Илл. 7

Дефект посадки брюк при асимметрии фигуры

Дефекты посадки

В некоторых случаях дефекты посадки брюк вызваны не конструктивными или технологическими ошибками, а особенностями строения фигуры клиента.

Поэтому при измерении фигуры необходимо обращать внимание на строение фигуры не только в верхней части, но и в области талии, бедер, ягодиц, кроме этого важно обратить внимание на форму ног и их положение. Фигура может обладать асимметрией в области бедер, выпуклыми или, напротив, плоскими ягодицами (по сравнению с типовой фигурой), выступающим животом, ступни ног могут быть направлены внутрь или развернуты наружу, ноги могут быть О- или Х-образной формы.

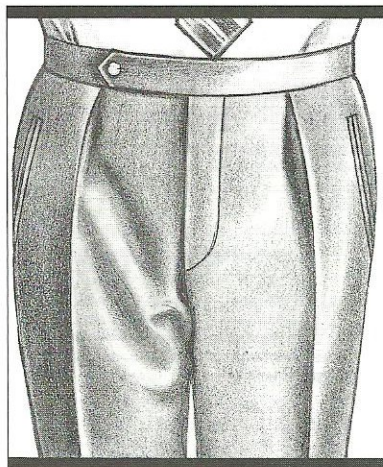
На правой передней части брюк очевидны наклонные складки, направленные от конца застёжки к бедру (илл. 1). Это происходит из-за того, что при конструировании изделия более выступающее правое бедро не было учтено.

Соответственно, правой половине брюк не хватает объема и большей длины в области бокового шва.

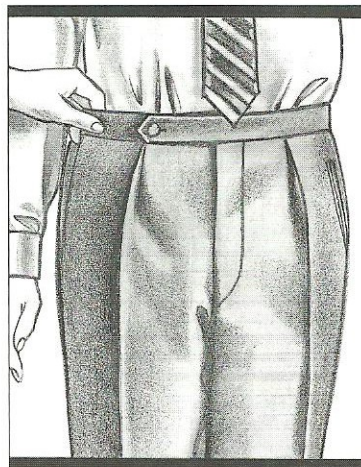
Устранение этого дефекта — занятие довольно трудоемкое из-за того, что передняя часть брюк выкраивается, как правило, с минимально необходимыми припусками на швы.

Для подтверждения причины возникновения дефекта брюки нужно с силой оттянуть вниз со стороны более выпуклого бедра — так, чтобы создать недостающую длину правой половины брюк (илл. 2).

В результате наклонные складки на передней части брюк станут существенно меньше.



Илл. 1



Илл. 2

Устранение дефекта

Правую часть брюк распороть, детали приутюжить. На иллюстрации 3 видно, что более выступающее бедро не было учтено при конструировании изделия.

Бумажные лекала передней и задней частей разрезать по линии бедер, как показано на илл. 4, и удлинить детали брюк по боковым срезам, раздвинув части бумажных лекал на недостающую величину (здесь: ок. 2 см).

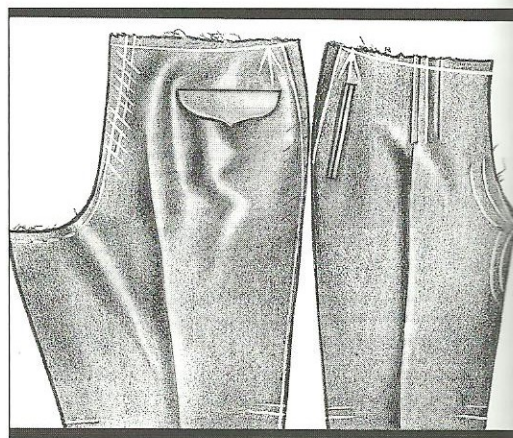
Расширить переднюю часть брюк по боковому срезу невозможно из-за отсутствия припуска на шов. Поэтому передняя часть брюк по боковому срезу только удлиняется.

При этом верхний срез у края застёжки на передней части брюк опускается вниз.

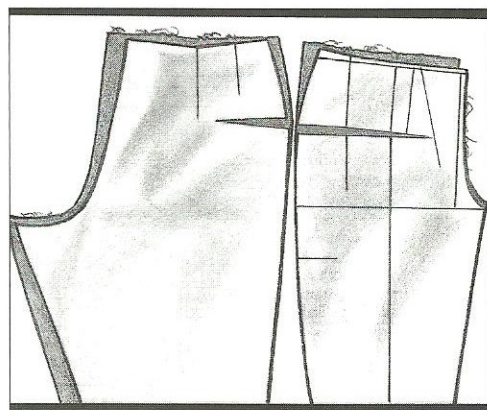
Так как невозможно расширить по боковому срезу и заднюю часть брюк, то бумажное лекало надо сдвинуть в сторону средне-

го среза, расширяя таким образом заднюю часть брюк в области бедер.

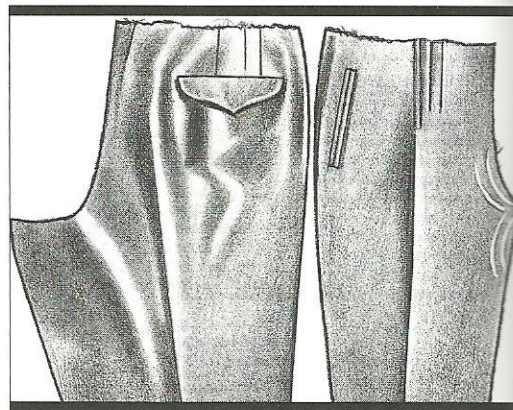
Так же как и на передней части брюк, верхний срез у среднего среза на задней части брюк опускается вниз.



Илл. 3



Илл. 4



Илл. 5

Так выглядят передняя и задняя части брюк после изменения чертежа (илл. 5):

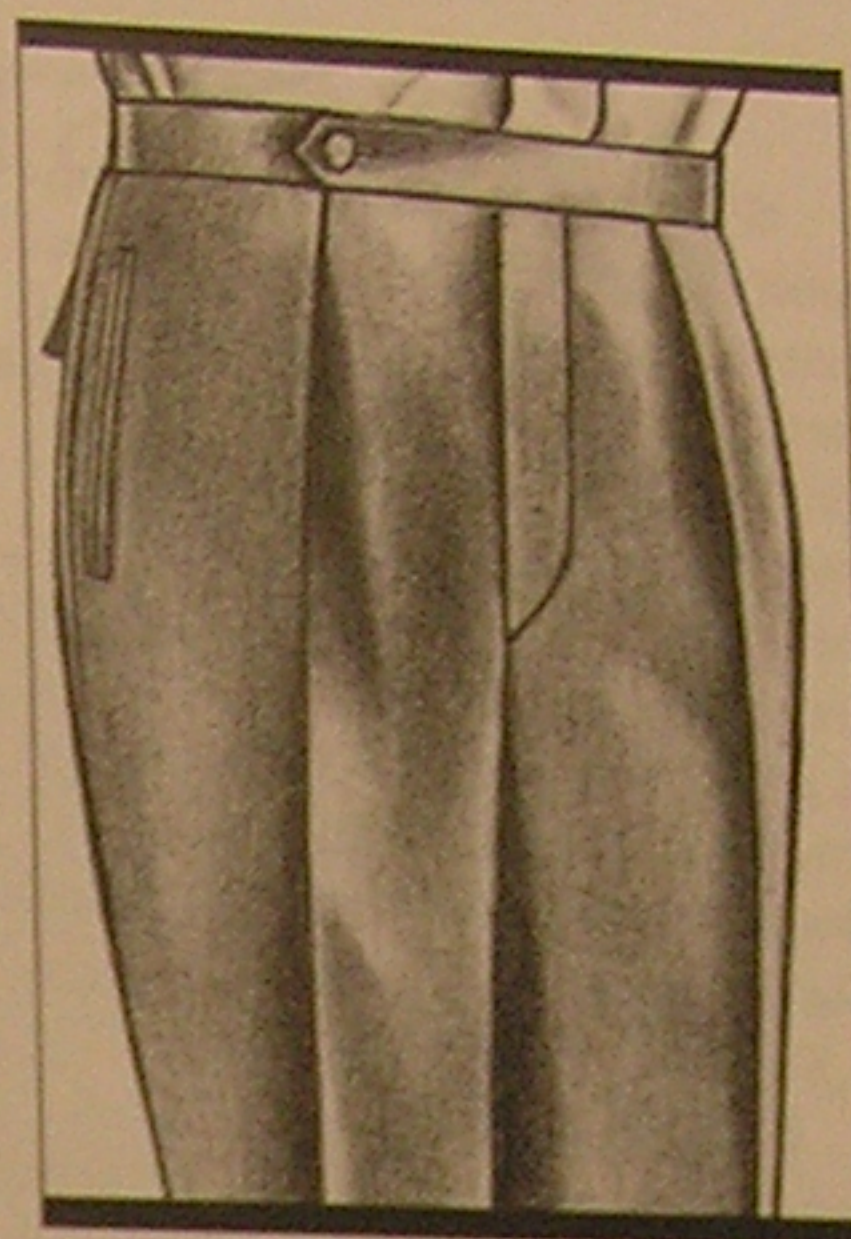
■ Передняя и задняя части брюк получили удлинение по боковым срезам в области бедер.

■ Нужный объем на задней части брюк получен за счет расширения детали по среднему срезу, на эту величину расширения задняя часть брюк была заужена у линии верхнего среза.

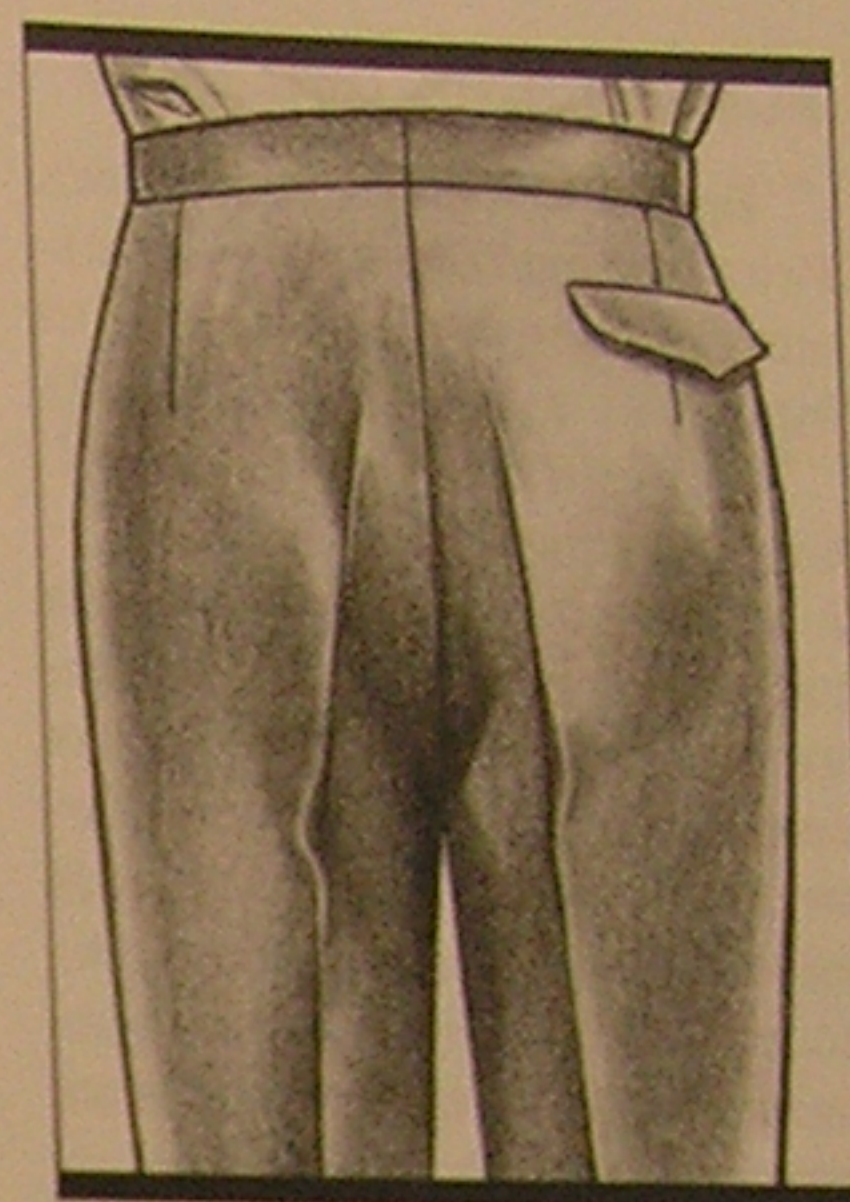
■ Кроме выполненных преобразований следует сутюжить переднюю часть брюк по среднему срезу и в области верхней части шагового среза.

На илл. 6, 7 показан внешний вид брюк после устранения дефекта.

Едва заметная горизонтальная складка в подъягодичной области на задних частях брюк нужна для удобства брюк в носке.



Илл. 6



Илл. 7

таким обра-
ок в области

средней ча-
срез у сред-
асти брюк

Дефект посадки брюк на фигуру со слегка расставленными ногами и выпуклыми ягодицами

Дефекты посадки

При конструировании брюк следует обращать внимание на форму бедер и ног клиента.

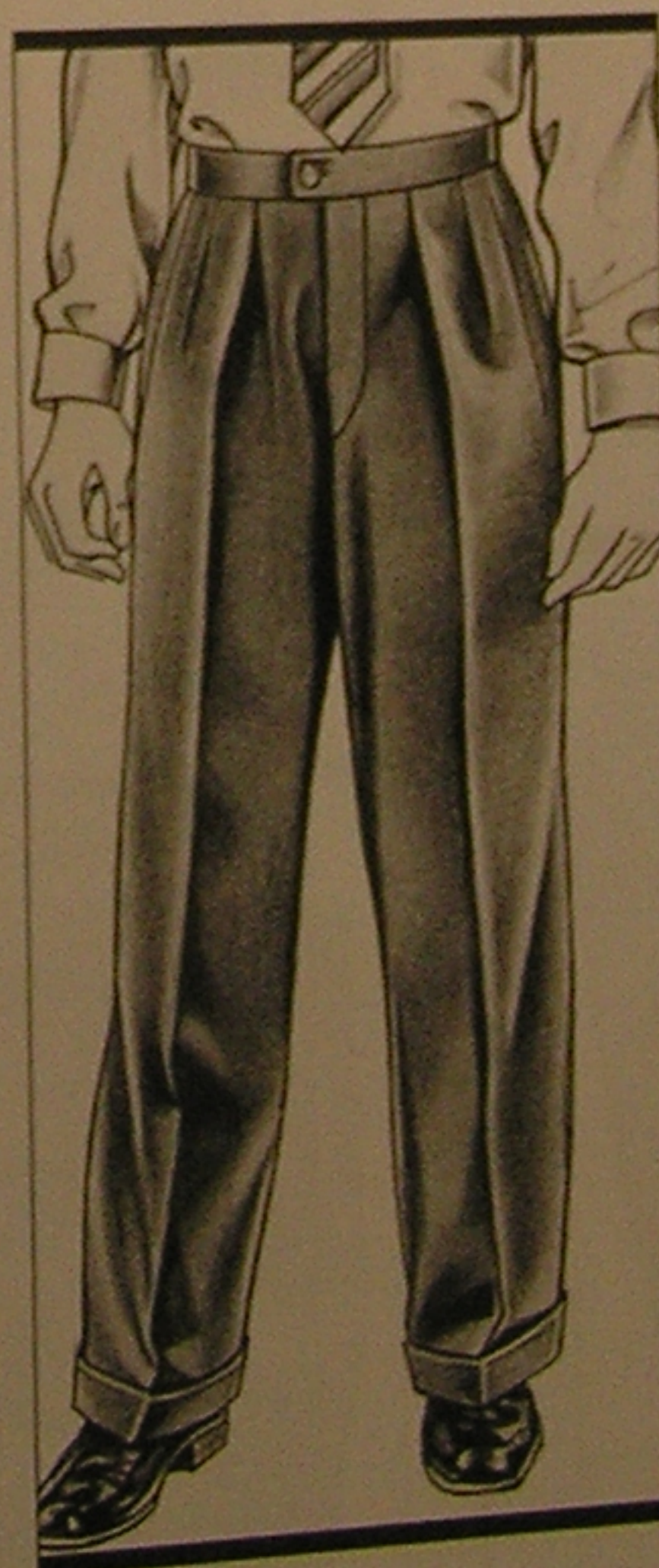
В настоящем случае рассматривается фигура со слегка расставленными ногами. Данная особенность строения фигуры не настолько существенна, чтобы учитывать ее при конструировании брюк, так, например, для фигуры с X-образными ногами, тем не менее недостаточная длина боковых швов брюк подчеркивает расставленные ноги.

Кроме расставленной формы ног данная фигура обладает выпуклыми ягодицами и асимметричными бедрами. При работе с такого рода фигурами следует получить дополнительные размерные признаки, чтобы сравнить их с пропор-

ционально-рассчитанными размерными признаками. Это сравнение позволит выявить особенности строения фигуры и учесть их при конструировании изделия.

В рассматриваемом примере передняя часть брюк слишком длинная для данной фигуры, а задняя часть брюк в области линии бедер — слишком короткая. Из-за этого передние и задние сгибы брюк перекошены, спереди брюки ложатся некрасивыми складками на туфли, а сзади не прилегают к ногам (илл. 1, 2).

Необходимо общее удлинение задней части брюк по линии бедер, уменьшение длины шаговых и увеличение длины боковых срезов, смещение вниз линии верхнего среза передней части брюк.



Илл. 1



Илл. 2

Так выглядят передняя и задняя части брюк после изменения чертежа (илл. 5):

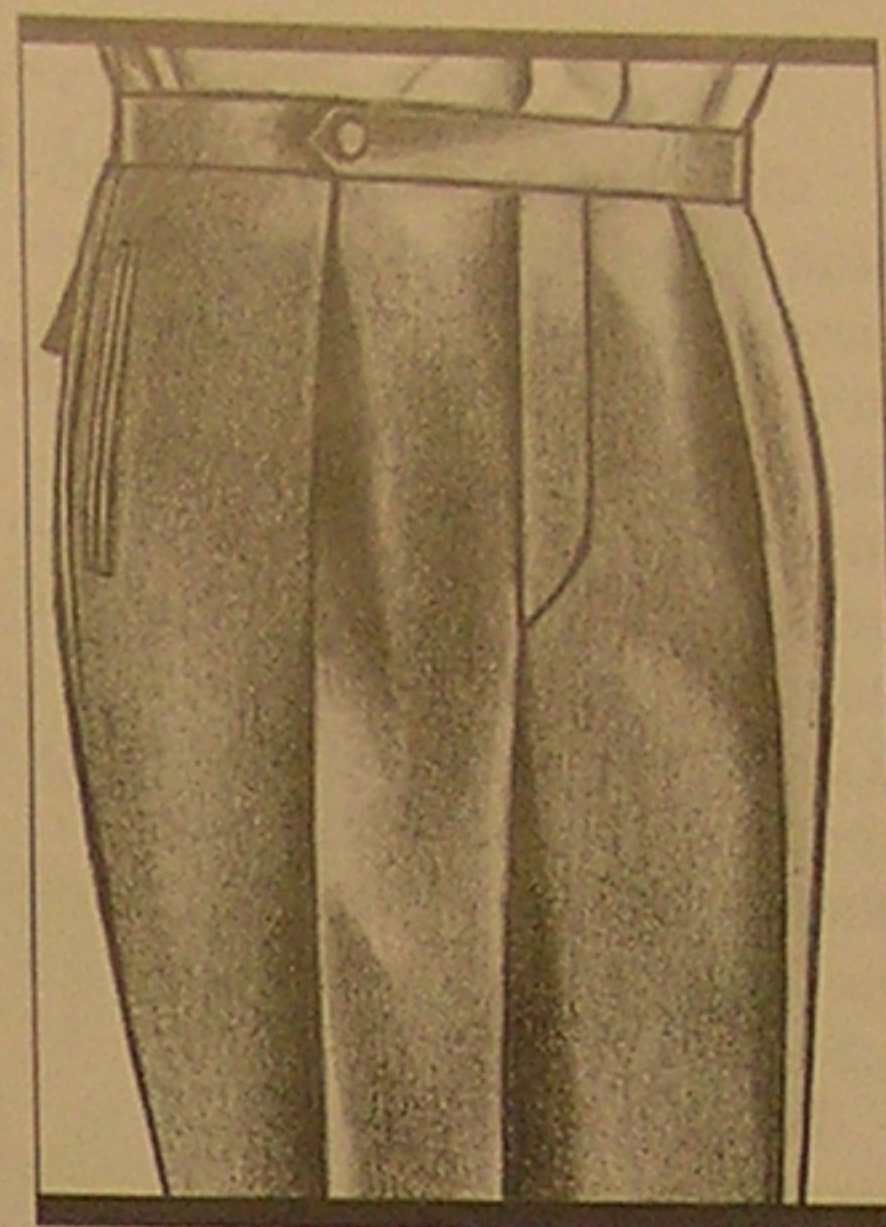
■ Передняя и задняя части брюк получили удлинение по боковым срезам в области бедер.

■ Нужный объем на задней части брюк получен за счет расширения детали по среднему срезу, на эту величину расширения задняя часть брюк была заужена у линии верхнего среза.

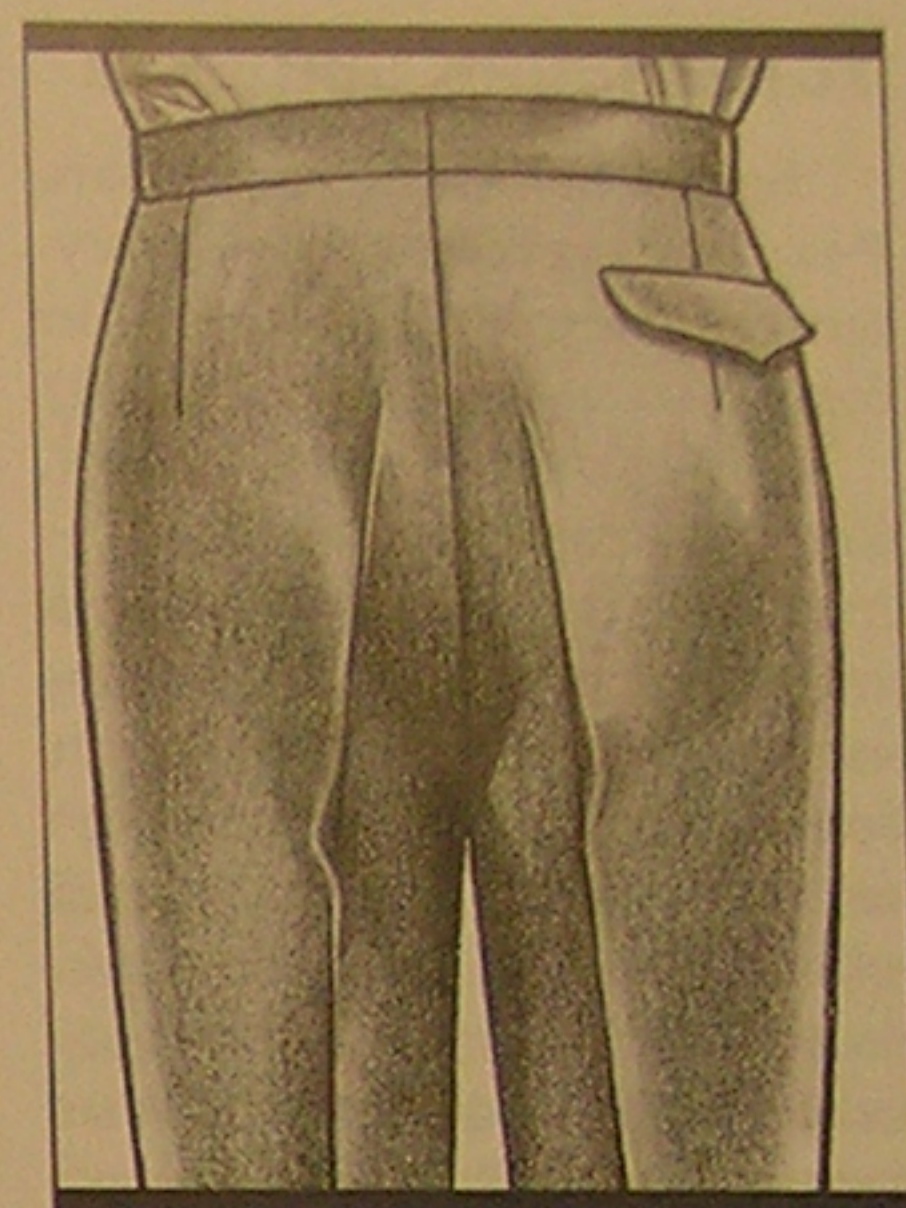
■ Кроме выполненных преобразований следует сутюжить переднюю часть брюк по среднему срезу и в области верхней части шагового среза.

На илл. 6, 7 показан внешний вид брюк после устранения дефекта.

Едва заметная горизонтальная складка в подъягодичной области на задних частях брюк нужна для удобства брюк в носке.



Илл. 6



Илл. 7

Дефект посадки брюк на фигуру со слегка расставленными ногами и выпуклыми ягодицами

Дефекты посадки

При конструировании брюк следует обращать внимание на форму бедер и ног клиента.

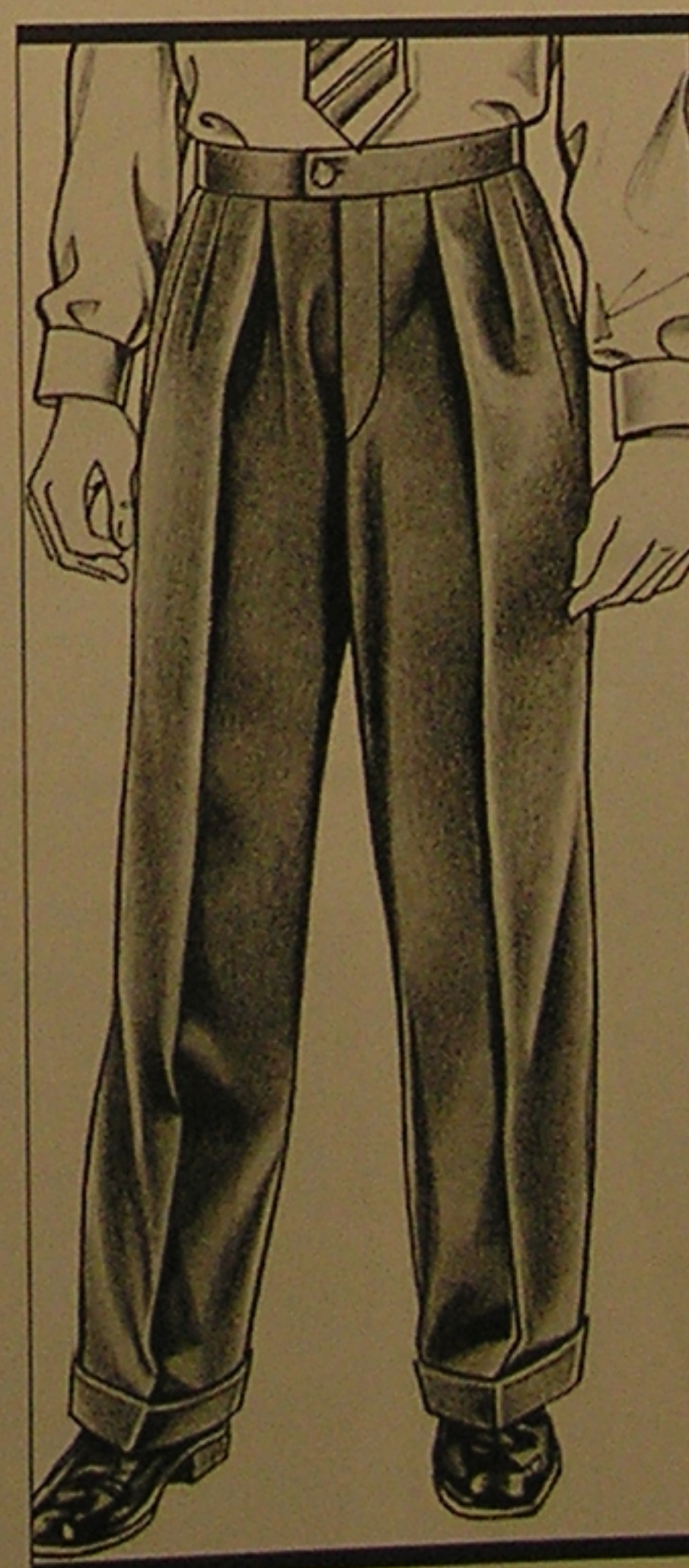
В настоящем случае рассматривается фигура со слегка расставленными ногами. Данная особенность строения фигуры не настолько существенна, чтобы учитывать ее при конструировании брюк, как, например, для фигуры с Х-образными ногами, тем не менее недостаточная длина боковых швов брюк подчеркивает расставленные ноги.

Кроме расставленной формы ног данная фигура обладает выпуклыми ягодицами и асимметричными бедрами. При работе с такого рода фигурами следует получить дополнительные размерные признаки, чтобы сравнить их с пропор-

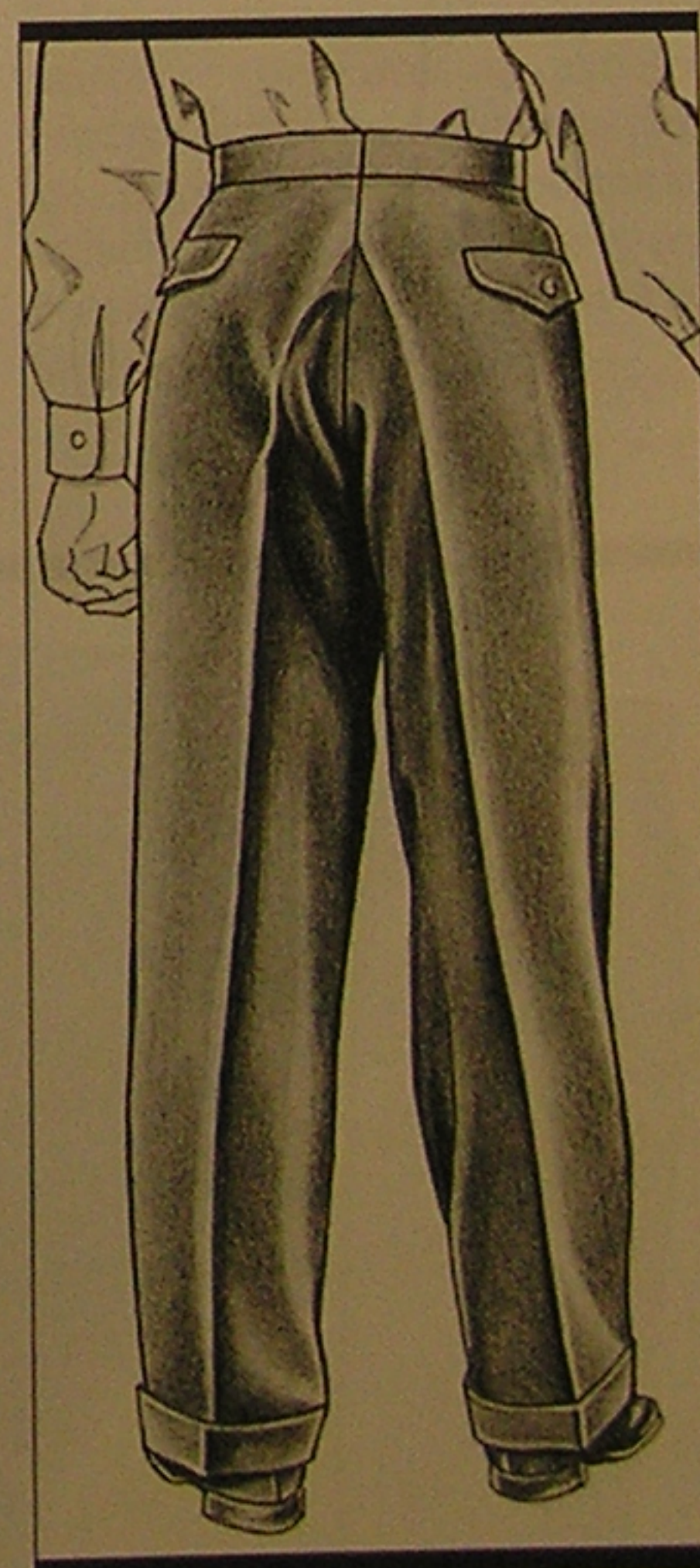
ционально-рассчитанными размерными признаками. Это сравнение позволит выявить особенности строения фигуры и учесть их при конструировании изделия.

В рассматриваемом примере передняя часть брюк слишком длинная для данной фигуры, а задняя часть брюк в области линии бедер — слишком короткая. Из-за этого передние и задние сгибы брюк перекошены, спереди брюки ложатся некрасивыми складками на туфли, а сзади не прилегают к ногам (илл. 1, 2).

Необходимо общее удлинение задней части брюк по линии бедер, уменьшение длины шаговых и увеличение длины боковых срезов, смещение вниз линии верхнего среза передней части брюк.



Илл. 1



Илл. 2

Так выглядят передняя и задняя части брюк после изменения чертежа (илл. 5):

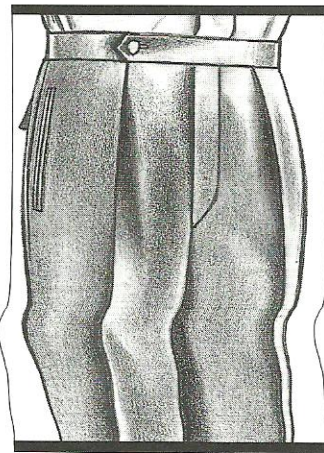
■ Передняя и задняя части брюк получили удлинение по боковым срезам в области бедер.

■ Нужный объем на задней части брюк получен за счет расширения детали по среднему срезу, на эту величину расширения *задняя часть брюк была заужена* в линии верхнего среза.

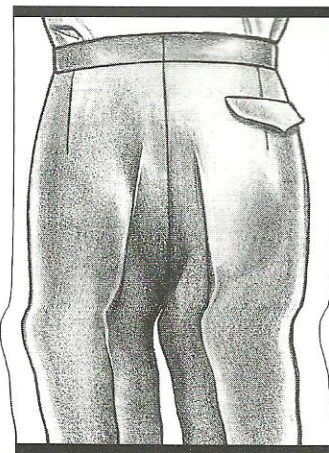
■ Кроме выполненных преобразований следует сутюжить переднюю часть брюк по среднему срезу и в области верхней части шагового среза.

На илл. 6, 7 показан внешний вид брюк после устранения дефекта.

Едва заметная горизонтальная складка в подъягодичной области на задних частях брюк нужна для удобства брюк в носке.



Илл. 6



Илл. 7

Дефект посадки брюк на фигуру со слегка расставленными ногами и выпуклыми ягодицами

Дефекты посадки

При конструировании брюк следует обращать внимание на форму бедер и ног клиента.

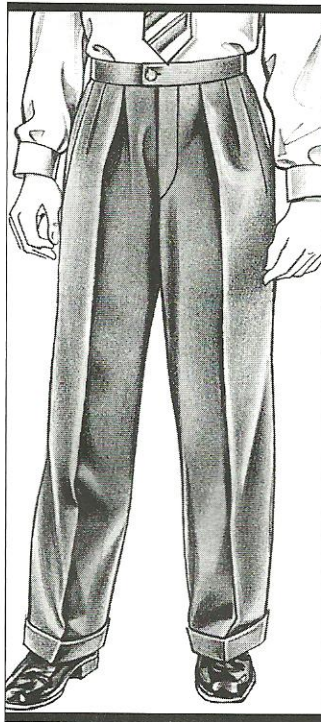
В настоящем случае рассматривается фигура со слегка расставленными ногами. Данная особенность строения фигуры не настолько существенна, чтобы учитывать ее при конструировании брюк, как, например, для фигуры с Х-образными ногами, тем не менее недостаточная длина боковых швов брюк подчеркивает расставленные ноги.

Кроме расставленной формы ног данная фигура обладает выпуклыми ягодицами и асимметричными бедрами. При работе с такого рода фигурами следует получить дополнительные размерные признаки, чтобы сравнить их с пропор-

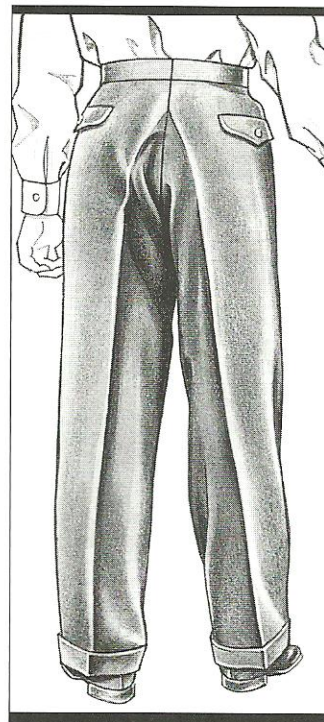
ционально-рассчитанными размерными признаками. Это сравнение позволит выявить особенности строения фигуры и учесть их при конструировании изделия.

В рассматриваемом примере передняя часть брюк слишком длинная для данной фигуры, а задняя часть брюк в области линии бедер — слишком короткая. Из-за этого передние и задние сгибы брюк перекошены, спереди брюки ложатся некрасивыми складками на туфли, а сзади не прилегают к ногам (илл. 1, 2).

Необходимо общее удлинение задней части брюк по линии бедер, уменьшение длины шаговых и увеличение длины боковых срезов, смещение вниз линии верхнего среза передней части брюк.



Илл. 1



Илл. 2

Устранение дефекта

Брюки полностью распороть. Рекомендуется сначала осуществлять преобразования на бумажных лекалах брюк (илл. 3).

Передняя часть брюк. Спереди опустить вниз на 1,5–2 см линию верхнего среза и линию среднего среза, тем самым укоротив переднюю часть брюк. Для этого сдвинуть вертикально вниз лекало передней части брюк на 1,5–2 см и обвести линии верхнего и среднего срезов. Оформить новые линии передней части брюк.

Фигура с выраженной формой бедер и выпуклыми ягодицами, поэтому следует удлинить деталь передней части брюк по боковому срезу. Для выполнения преобразования надо разрезать переднюю часть брюк на уровне 1/2 высоты сидения и сдвинуть вверх по боковому срезу верхнюю часть лекала, поворачивая ее вправо так, чтобы боковой срез удлинился на 1,5–2 см.

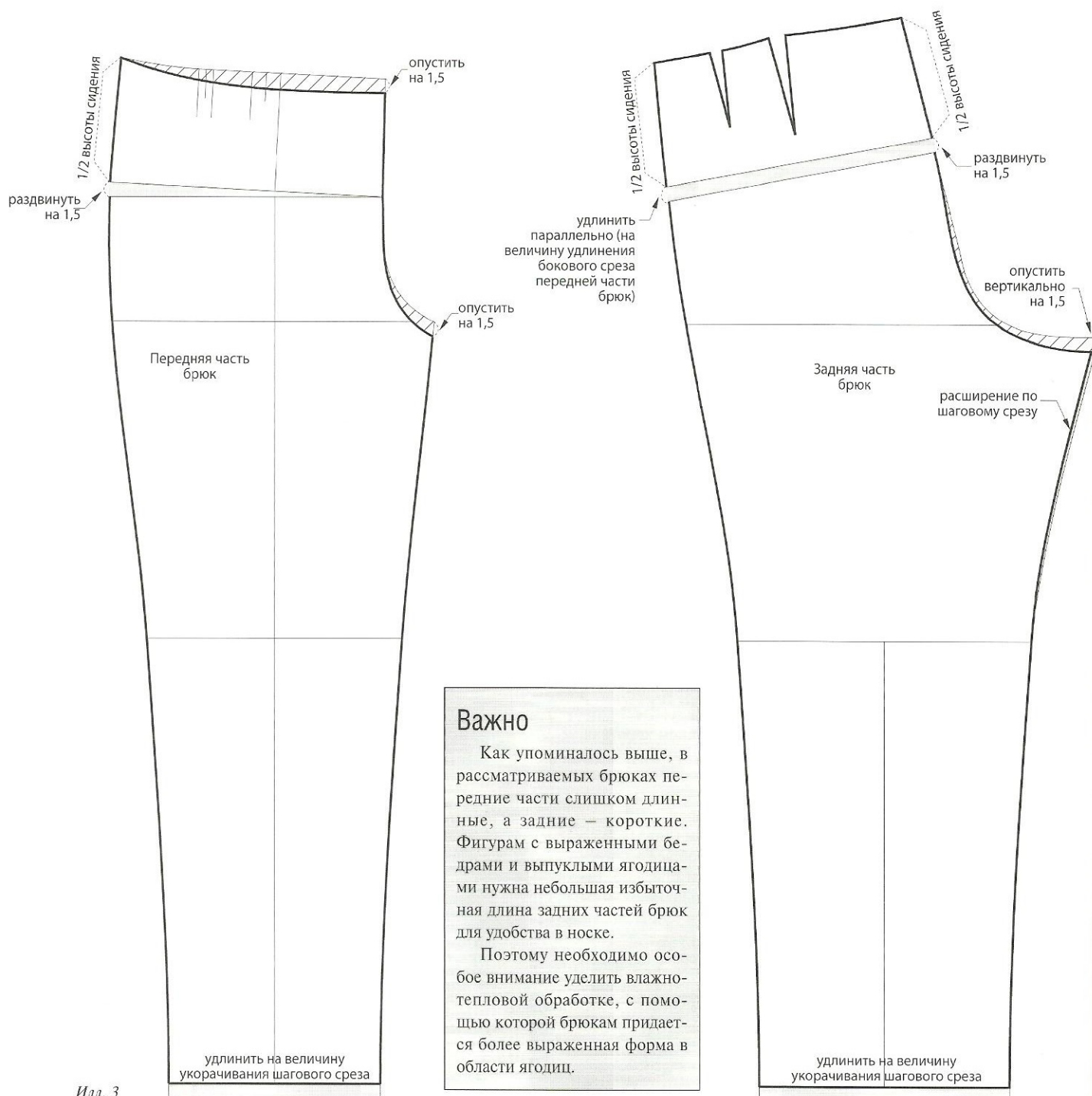
По линии низа удлинить переднюю часть брюк на ту вели-

чину, на которую был укорочен шаговый срез.

Задняя часть брюк. Для уменьшения длины шагового среза надо сдвинуть вертикально вниз лекало задней части брюк на 1,5–2 см (как на передней части брюк) и обвести линию среднего и шагового срезов. При этом получится небольшое расширение задней части брюк на верхнем участке шагового среза.

Для удлинения задней части брюк в верхней части на-

до разрезать деталь по линии, расположенной на уровне 1/2 высоты сидения, и сдвинуть верхнюю часть лекала параллельно вверх на 1,5–2 см (величина равна величине удлинения передней части брюк по боковому срезу). Удлинить заднюю часть брюк по линии низа на величину укорачивания шагового среза. В результате преобразования задняя часть брюк получает нужную длину и объем.



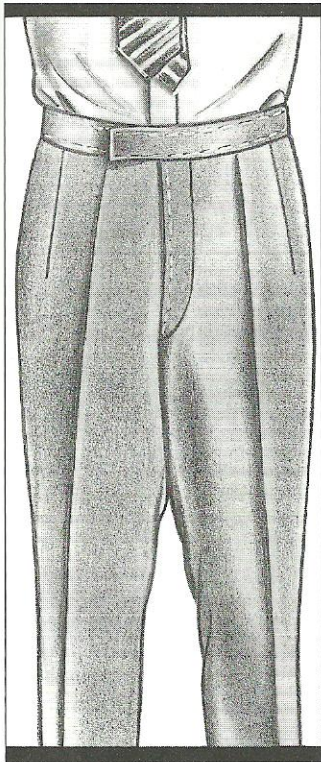
Илл. 3

Избыточная ширина шага брюк

Дефекты посадки

В данном примере брюки имеют неудовлетворительную посадку на участке застежки и в шаговой области (илл. 1).

Для данной фигуры слишком велика ширина шага, кроме этого, угол наклона верхней части задней части брюк слишком велик и из-за этого в шаговой области создается некрасивая слабина.



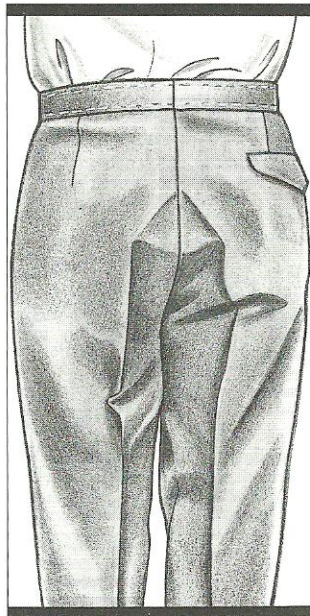
Илл. 1

Задние части брюк имеют слишком большой наклон верхней части, вследствие чего создается некрасивая слабина под ягодицами (илл. 2).

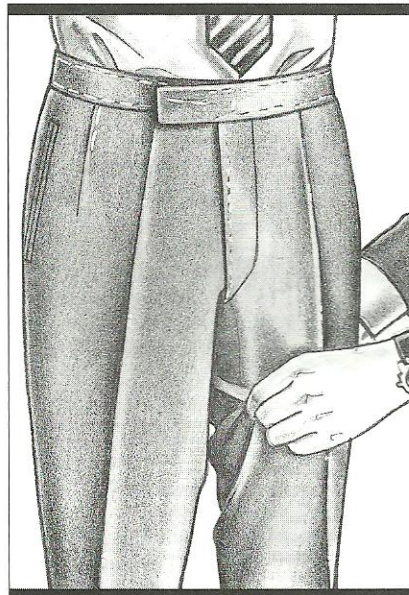
При такого рода дефектах посадки можно предположить, что при расчете ширины шага не были учтены особенности строения фигуры.

Для проверки предположения надо захватить брюки спереди и сзади и установить, прилегает ли к телу участок застежки и область заднего среднего шва.

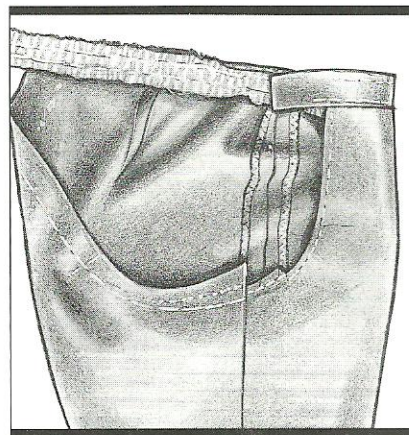
На иллюстрации 3 видно, что брюки слишком широки в шаговой области.



Илл. 2



Илл. 3



Илл. 4

Устранение дефекта

Распороть средний шов брюк, приутюжить детали и разложить их на столе (илл. 4).

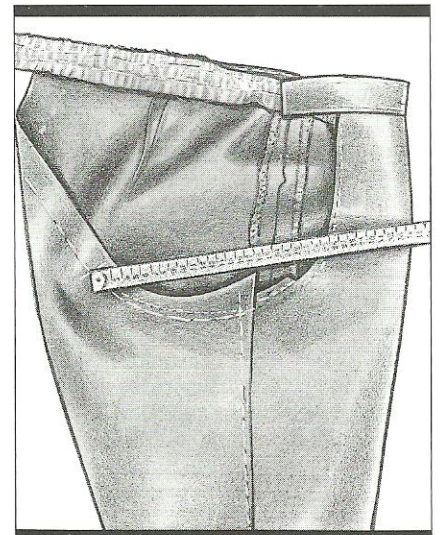
Очевидно, что ширина шага слишком велика для данной фигуры. Поэтому брюки не прилегают к телу, избыточный объем смещается вперед.

При построении чертежа брюк ширину шага откладывают по линии бедер. Для определения положения линии бедер на готовых брюках вверх от уровня, определяющего высоту сидения, необходимо отложить $\frac{1}{10}$ от $\frac{1}{2}Ob$ плюс 3 см и отсюда начертить горизонталь — линию бедер.

Линию бедер отметить на деталях брюк поперечными стежками, это нужно для того, чтобы точно проконтролировать ширину шага.

Для определения избыточной ширины шага на передней части брюк по линии бедер от точки, определяющей ширину этой детали, нужно отложить значение ширины шага передней части брюк, равное $\frac{1}{10}$ от $\frac{1}{2}Ob$ плюс 1–2 см.

Для определения избыточной ширины шага задней части брюк по линии бедер от точки, определяющей положение заднего сгиба брюк, отложить в направлении шагового среза отрезок, равный отрезку от боковой линии до точки, определяющей положение заднего сгиба брюк. Оставшиеся участки определяют избыточную ширину шага деталей.



Илл. 5

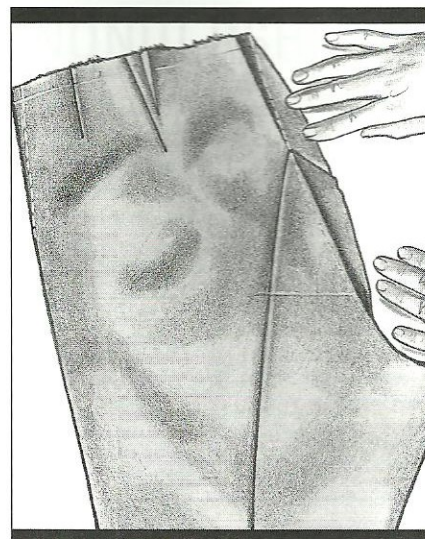
Затем необходимо проконтролировать общую ширину шага. Для этого разложить сметанную по боковым и шаговым швам половину брюк на столе и измерить расстояние между знаками, определяющими положение линии бедер (илл. 5). Общая ширина шага брюк должна составлять $1/4 O_b$ минус 2 см.

В рассматриваемом примере общая ширина шага слишком велика. Избыточную ширину шага здесь нужно убрать в шаговый шов.

На задней части брюк имелся избыточный объем в области среднего шва.

Если расправить средний срез задней части брюк, то станет очевидным, что наклон верхней части задней части брюк слишком велик для данной фигуры, следовательно, и длина среднего среза чрезмерна (илл. 6).

Необходимо уменьшить наклон среднего среза, тем самым уменьшив его длину.



Илл. 6

Смещение задней части брюк в шаговой области

Дефекты посадки

Рассматриваемый здесь дефект посадки встречается довольно часто. Задняя часть брюк имеет избыточную длину в области ягодиц, а передняя часть брюк в верхней части слишком короткая, поэтому брюки собираются складками ниже пояса и под ягодицами, кроме этого, задние части брюк смещаются в области шага вперед по среднему шву (илл. 1).

На первый взгляд только задняя часть брюк имеет избыточную длину, которая особенно заметна на фигуре со смещенными вперед бедрами, также очевидно, что ширина шага задней части брюк недостаточна для этой фигуры и требует увеличения.

Это верно лишь отчасти. При конструировании брюк на данную фигуру не были учтены направленные вперед бедра и слабовыраженная форма ягодиц. На примерке или на готовом изделии эти ошибки легко рассмотреть. Сложнее оценить особенности строения фигуры клиента на этапе измерения фигуры перед конструированием изделия и учесть их в процессе изготовления. Кроме вышесказанного при работе с клиентом важно обсудить некоторые важные аспекты,



которые будут влиять на внешний вид готового изделия:

- будут ли брюки носиться исключительно с ремнем;
- будут ли использоваться подтяжки;
- степень комфортности брюк, т.е. важны ли для клиента «стоячие брюки», менее удобные при ходьбе и в сидячем положении, но в положении стоя брюки будут без заломов и складок;
- или в центре внимания «сидячие брюки», удобные при ходьбе и в сидячем положении, но в положении стоя они будут иметь небольшие горизонтальные складки под ягодицами.

У этого клиента фигура со смещенными вперед бедрами. Если использовать чертеж

брюк, построенный на типовую фигуру, то его следует изменить в соответствии с особенностями данной фигуры. В представленном случае чертеж на типовую фигуру не был подвергнут изменению, наклон верхней части задней части брюк слишком велик (и, соответственно, велика длина задней части брюк) для невыраженных ягодиц и смещенных вперед бедрах.

По линии верхнего края брюки заблокированы поясом, поэтому слабина смещена вниз, к ягодицам.

Также можно предположить, что по среднему срезу передняя часть брюк слишком коротка для этой фигуры (из-за смещенных вперед бедер).

Илл. 1.

При конструировании брюк не были учтены особенности строения фигуры клиента (смещенные вперед бедра), поэтому брюки слишком длинные сзади и короткие спереди, из-за чего задние части брюк смещаются в шаговой области.

Устранение дефекта

Бумажное лекало передней части брюк разрезать по линии, расположенной на уровне 1/2 высоты сидения, и развернуть верхнюю часть так, чтобы длина бокового среза сохранилась, а длина переднего среза увеличилась на 1–1,5 см. В результате передняя часть брюк получит недостающее удлинение (илл. 2).

Заднюю часть брюк разрезать по линии бедер и сдвинуть верхнюю часть вниз относительно

точки на боковом срезе так, чтобы длина среднего среза уменьшилась на 2–3 см (илл. 2).

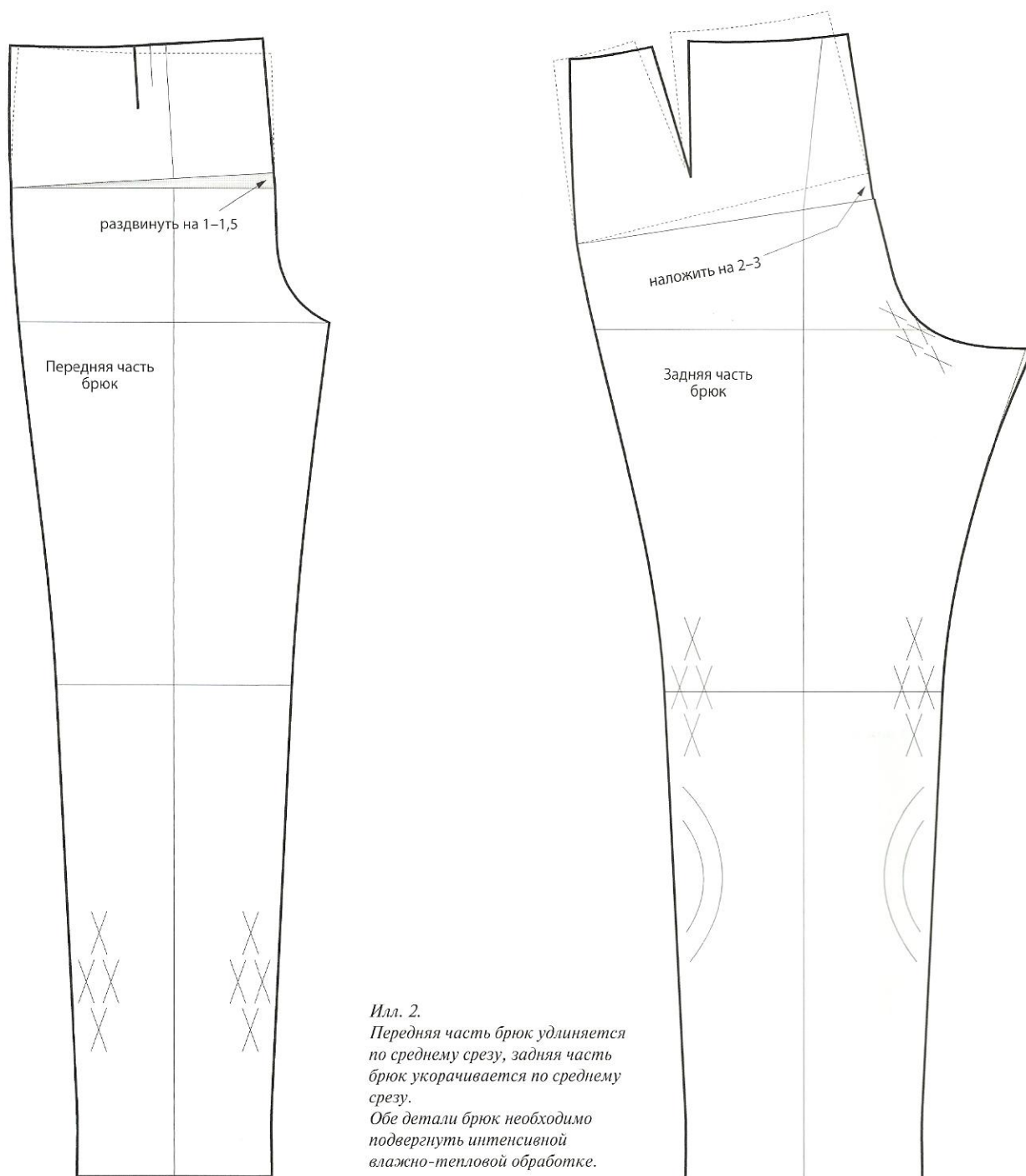
В целом преобразования задней части брюк следующие: уменьшается наклон верхней части задней части брюк, соответственно, верхняя часть среднего среза стремится к вертикальному положению. При этом деталь расширяется по среднему срезу, и для сохранения значения От по боковому срезу задняя часть брюк

заужается. Значение длины заднего среднего среза уменьшается.

Средний срез в нижней части оформляется более вогнутой (по сравнению с брюками на типовую фигуру) линией.

Учитывая вышесказанное, при переделке готовых брюк припуск на шов по среднему срезу задней части брюк должен быть достаточно большим, ибо после преобразования выпускается 2–3 см.

Кроме этого, эти брюки следует подвергнуть интенсивной влажно-тепловой обработке, необходимой для узких брюк. Для выступающих икр фигуры со смещенными вперед бедрами передние части брюк оттянуть на уровне икры по боковым и шаговым срезам. Задние части брюк сужить по боковым и шаговым срезам в области икр, слегка оттянуть в области коленей и сильно оттянуть в нижней части среднего среза.



Илл. 2.
Передняя часть брюк удлиняется по среднему срезу, задняя часть брюк укорачивается по среднему срезу.
Обе детали брюк необходимо подвергнуть интенсивной влажно-тепловой обработке.

Избыточный объем в области нижнего участка застежки и верхней части шагового шва брюк

Дефекты посадки

В этом примере показано несколько дефектов посадки брюк.

В области нижнего участка застежки и переднего среднего шва брюк некрасивая слабина, особенно заметная с правой стороны (илл. 1). Можно сделать вывод, что ошибка кроется в построении среднего среза передней части брюк.

Кроме этого, у боковых швов брюк видна слабина, образованная из-за избыточной длины задних частей брюк. Из-за чего шаговая область брюк также смещена вперед.

Устранение дефекта

На илл. 2 показано, как правильно построить чертеж среднего среза передней части правой и левой половин брюк.

Из точки *g* до точки *G1* отложить ширину шага передней части правой половины брюк, равную $1/10$ от $1/2Oб + 1$ см. Из полученной точки провести вниз вспомогательную шаговую линию передней части брюк.

Для определения ширины передней части брюк по линии верхнего среза отложить (как обычно) $1/4Oт$ плюс величина складки (вытачки) от линии среднего среза влево.

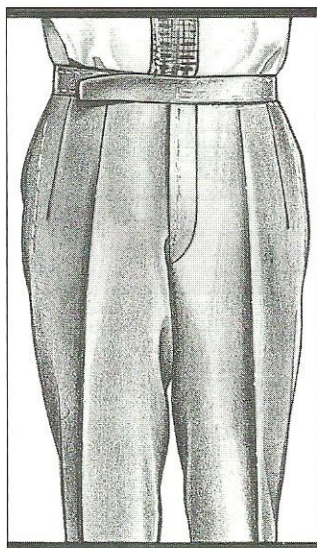
Из точки *B1* провести перпендикуляр к линии верхнего среза вниз — получены точки *g* и *S1* на пересечении линии бедер и линии высоты сидения соответственно.

Из точки *g* отложить 2 см вниз и провести вспомогательную линию к точке *S2*.

Начертить перпендикуляр к отрезку *2—S2* через точку *S1* — получен отрезок *a—S1*. От точки *a* для определения месторасположения среднего среза передней части правой половины брюк отложить внутрь $1/4$ отрезка *a—S1*.

Опираясь на полученные точки, начертить линию среднего среза передней части правой половины брюк от точки *B1* до точки *S2*.

Для построения среднего среза передней части левой половины брюк от точки *B1* до точки *b1* отложить около 0,75 см. Это смещение нужно для того,

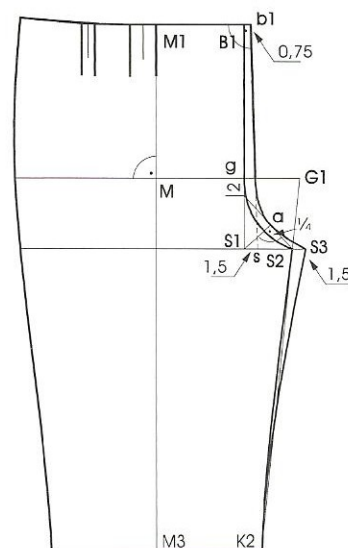


Илл. 1

чтобы правый край застежки был перекрыт левым краем застежки.

Для расширения передней части левой половины брюк по среднему срезу от точки *S1* до точки *s* отложить удвоенное расстояние от точки *B1* до точки *b1*, т.е. 1,5 см. Затем начертить вспомогательную линию от точки *b1* до точки *s*, которая облегчает построение линии среднего среза передней части левой половины брюк.

Для построения нижнего участка среднего среза и шагового участка передней части левой половины брюк от точки *s2* до точки *s3* отложить тоже 1,5 см.



Илл. 2

Начертить линию среднего среза передней части левой половины брюк от точки *b1* через точку *a* до точки *S3*.

Начертить плавную шаговую линию из точки *S3* к точке *K2*.

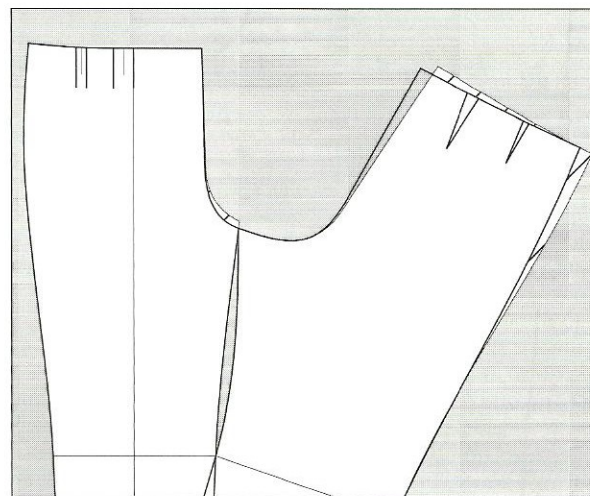
При таком построении среднего среза передних частей мужских брюк (при последующем соблюдении технических условий на изготовление) гарантируется хорошая посадка брюк в области застежки.

Всегда следует контролировать общую ширину шага брюк, она должна составлять $1/4Oб$ минус 2 см (илл. 3).

Здесь, проконтролировав ширину шага, можно установить, что причина дефекта посадки не связана с неправильно рассчитанной шириной шага.



Илл. 3



Илл. 4

На передней части правой половины брюк очевиден избыточный объем, для устранения дефекта следует углубить деталь в нижней части среднего среза (илл. 4).

Слабина по боковым швам брюк указывает на излишнюю длину задней части брюк, вызванную слишком большим углом наклона верхней части задней части брюк. Для устранения этого дефекта надо расширить заднюю часть брюк по среднему срезу на 3–4 см и на эту же величину заузить по боковому срезу, а также опустить линию верхнего среза в области среднего среза на 1–2 см.



Илл. 5

При обработке застежки необходимо укреплять края застежки прокладочными деталями (илл. 5).

Провисание задних частей брюк

Дефекты посадки

Следует различать собственно дефекты посадки изделия на фигуре и случаи неидеальной посадки, обусловленной необходимостью добиться нужной степени комфорта изделия в носке.

В некоторых случаях сразу трудно определить, где заканчивается удобство изделия и начинается дефект посадки.

В рассматриваемом примере (фигура со смещенными вперед бедрами и сильно выступающими икрами) допущены два дефекта (илл. 1):

- наклон верхней части задней части брюк чрезмерен для данной фигуры, кроме этого формирование брюк посредством влажно-тепловой обработки недостаточно;

- некоторая избыточность длины задней части брюк, необходимая для получения удобного в носке изделия, должна проявляться в виде небольших горизонтальных складок в подъягодичной области. Здесь же избыточная длина слишком велика, и брюки образуют некрасивые мешкообразные провисания на уровне колена.

Как избежать подобных дефектов?

При изготовлении и поясного, и плечевого изделия необходимо учитывать особенности строения каждой фигуры.

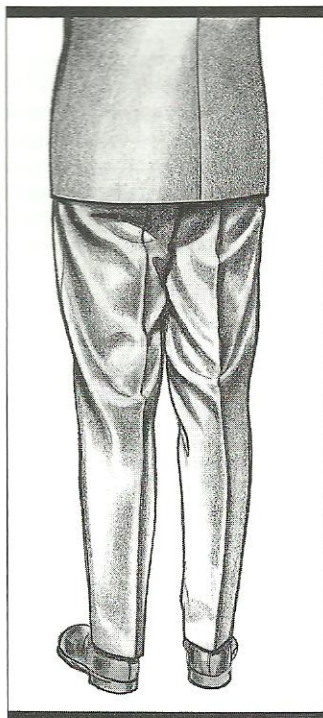
Устранение дефекта

Необходимо уменьшить угол наклона задней части брюк.

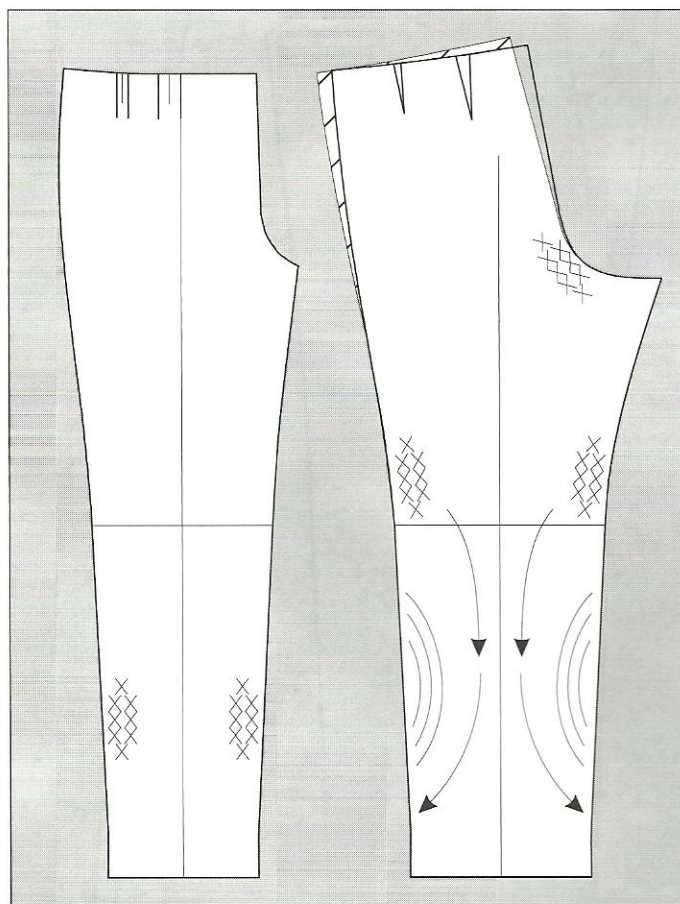
Для этого заднюю часть брюк у верхнего среза расширить по среднему срезу на 2–3 см, заузить по боковому срезу (на такую же величину для сохранения объема в области верхнего среза) и опустить линию верхнего среза в области среднего среза на 1–2 см (илл. 2).

Рекомендуется подвергнуть брюки основательной влажно-тепловой обработке, которая необходима для всех узких брюк.

Угол наклона верхней части задней части брюк выбирается индивидуально, в соответствии со строением фигуры и предпочтениями клиента о степени комфорта брюк.



Илл. 1

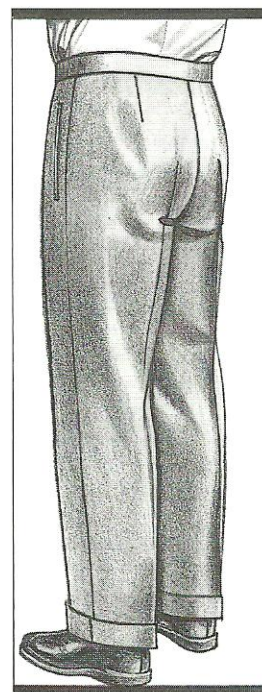


Илл. 2

Если нужны брюки с идеальной посадкой в положении стоя, то угол наклона выбирается меньшим. Если нужны брюки более удобные при ходьбе или в сидячем положении, то угол наклона выбирается несколько большим.

Обладея известным опытом и умением оценивать строение фигуры, нетрудно определить нужный угол наклона задней части брюк на глаз.

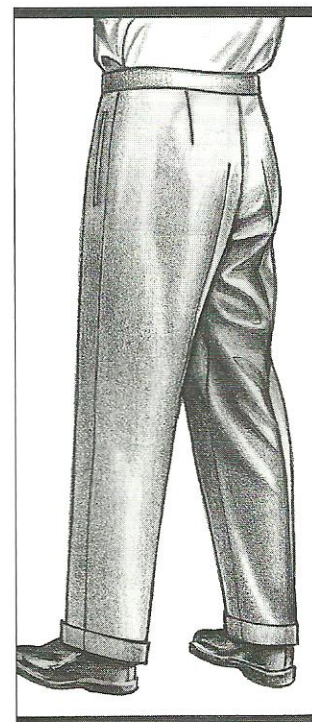
На илл. 3 показаны брюки (с цельным в области среднего шва брюк поясом), удобные при ходьбе и в сидячем положении, но в положении стоя они будут иметь небольшие горизонтальные складки под ягодицами.



Илл. 3

На илл. 4 видно, что при движении ноги складки на задних частях этих брюк расправляются.

Но если необходимая избыточность длины задних частей брюк отсутствует, то при ходьбе, подъеме по лестнице и т.п. на передних частях брюк образуются некрасивые горизонтальные складки в паховой области.



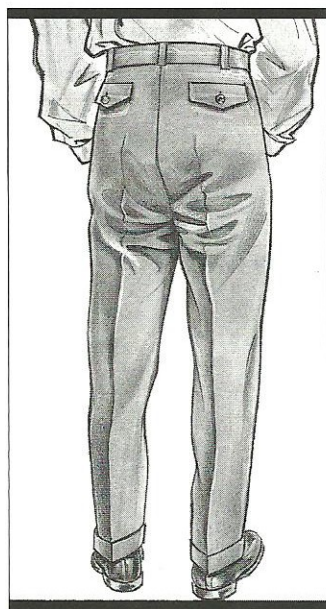
Илл. 4

Горизонтальные складки в подъягодичной области брюк

Дефекты посадки

На задних частях брюк отчетливо видны горизонтальные складки ниже ягодиц и наклонные складки у боковых швов, направленные к икрам (илл. 1).

В данном случае задняя часть брюк выкроена со слишком большим углом наклона верхней части. Передняя часть брюк слишком короткая для фигуры с выступающим вперед животом или бедрами, или, возможно, с расслабленной осанкой. Кроме того, у клиента ярко выраженные выступающие икры, для которых необходима обшая интенсивная влажно-тепловая обработка брюк.



Илл. 1.
Наклон задней части брюк в области ягодиц слишком велик, и поэтому деталь имеет избыточную длину в области среднего шва; передняя часть брюк — слишком короткая.

Устранение дефекта

Рекомендуется сначала произвести изменения на бумажных лекалах, а затем — на деталях брюк.

Переднюю часть брюк разрезать на уровне 1/2 высоты сидения от среднего среза до бокового среза. Развернуть верхнюю часть брюк так, чтобы длина бокового среза осталась неизменной, а длина среднего среза увеличилась

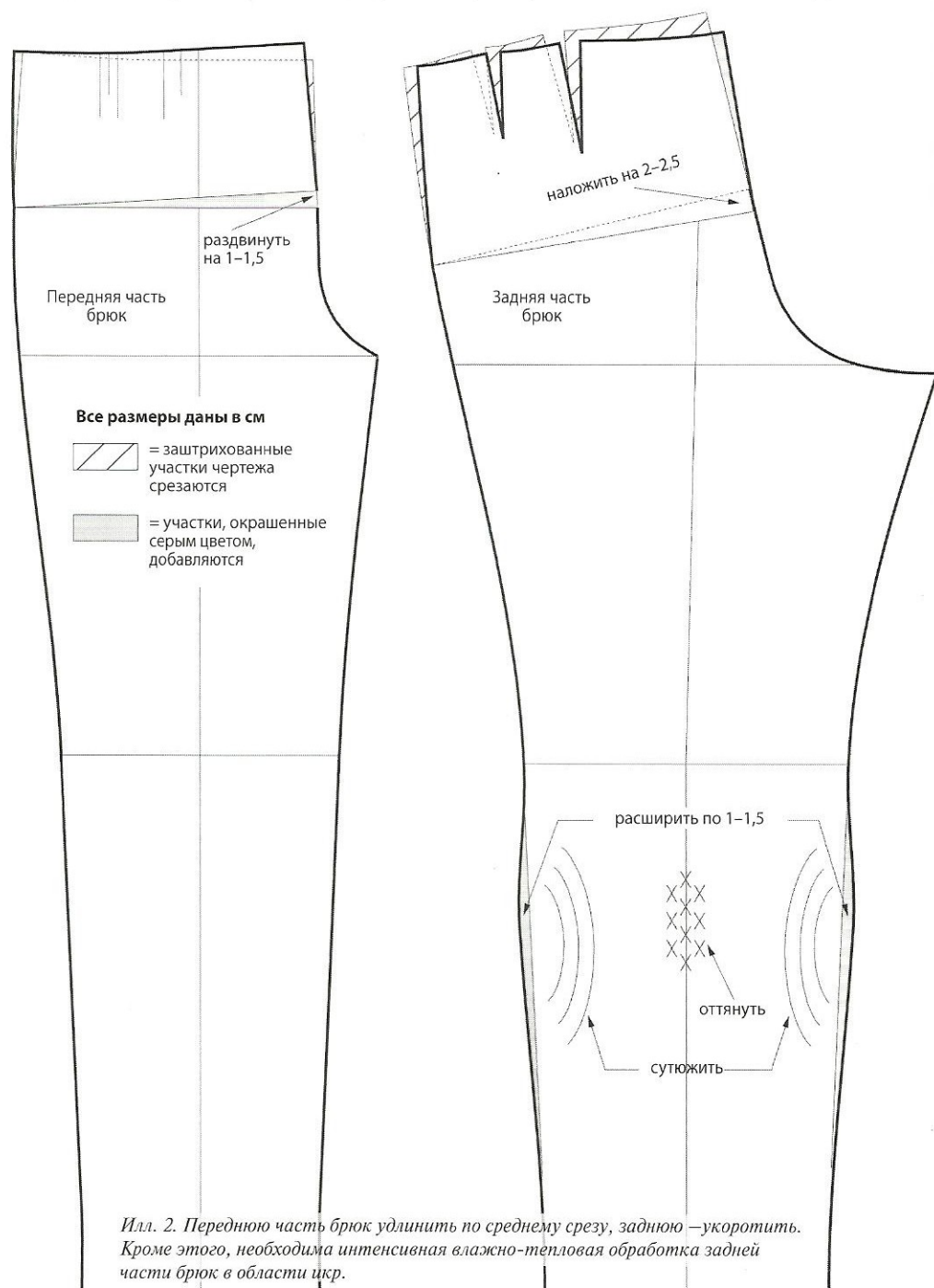
на 1–1,5 см. Благодаря этому преобразованию передняя часть брюк получает недостающую длину (илл. 2).

Для уменьшения угла наклона задней части брюк надо разрезать деталь на уровне 1/2 высоты сидения от среднего среза до бокового среза и повернуть верхнюю часть вниз так, чтобы длина бокового среза осталась прежней, а длина среднего среза уменьшилась на 2–2,5 см. Благодаря этому уменьшится наклон верхней части задней части брюк.

Чтобы учесть выпуклость икр, надо максимально расширить (за счет припусков на швы) заднюю часть брюк по боковому и шаговому срезам, как показано на чертеже. Затем сутюжить боковой и шаговый срезы на уровне икры, одновременно оттягивая деталь у линии заднего сгиба.

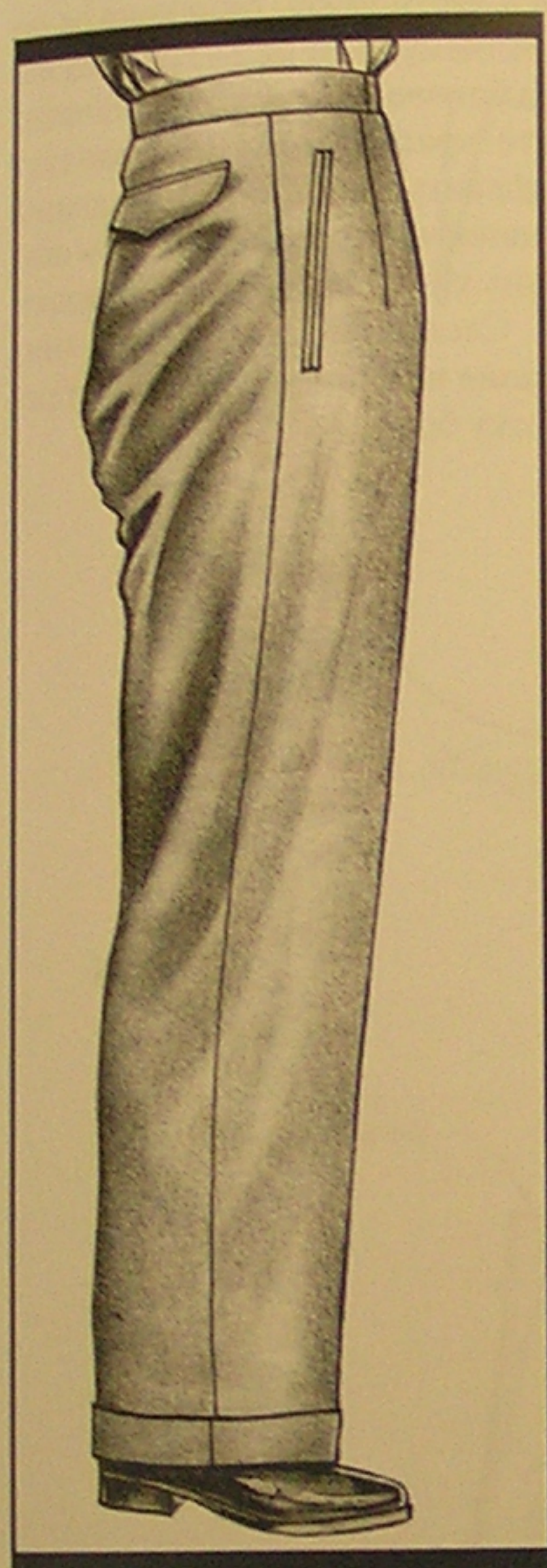
Достичь хорошей посадки брюк, при которой не снижается удобство в движении, можно различными способами. Но перед преобразованием брюк сначала надо проанализировать, являются

ли складки под ягодицами необходимостью для комфортной носки изделия или это дефект посадки. Всегда следует обсудить с клиентом, что он предпочитает, какую степень комфортности брюк он выберет: удобные при ходьбе и в сидячем положении брюки, но в положении стоя они будут иметь небольшие горизонтальные складки под ягодицами, или менее удобные при ходьбе и в сидячем положении брюки, но в положении стоя брюки будут без заломов и складок.

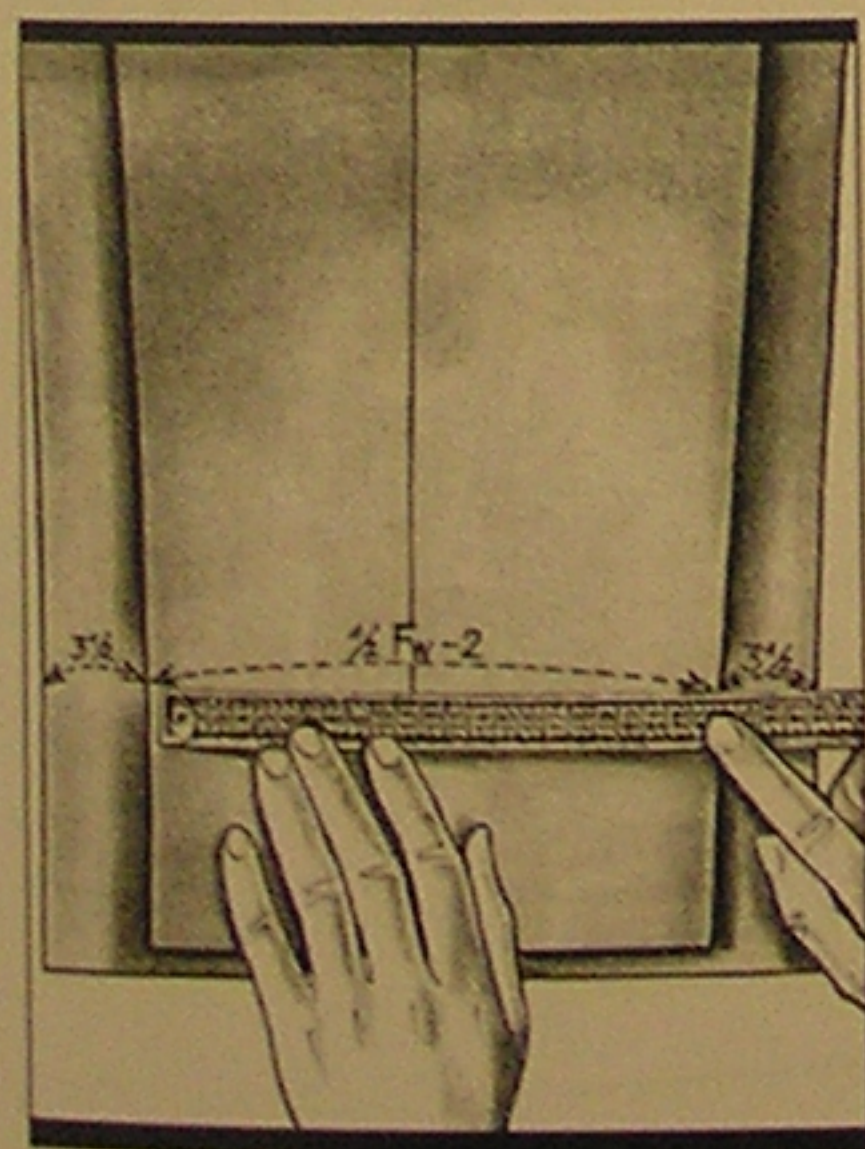


Илл. 2. Переднюю часть брюк удлинить по среднему срезу, заднюю — укоротить. Кроме этого, необходима интенсивная влажно-тепловая обработка задней части брюк в области икр.

Угловые заломы на задних частях брюк от ягодиц до икр



Илл. 1. Угол наклона задней части брюк слишком велик. Ширина брюк внизу чрезмерна.



Илл. 2. Правильное распределение ширины брюк по линии низа: ширина передней части брюк рассчитывается по формуле $1/2 \text{ Шн} - 2$ см. Ширина задней части брюк больше ширины передней части брюк на 3,5 см с каждой стороны.

Дефекты посадки

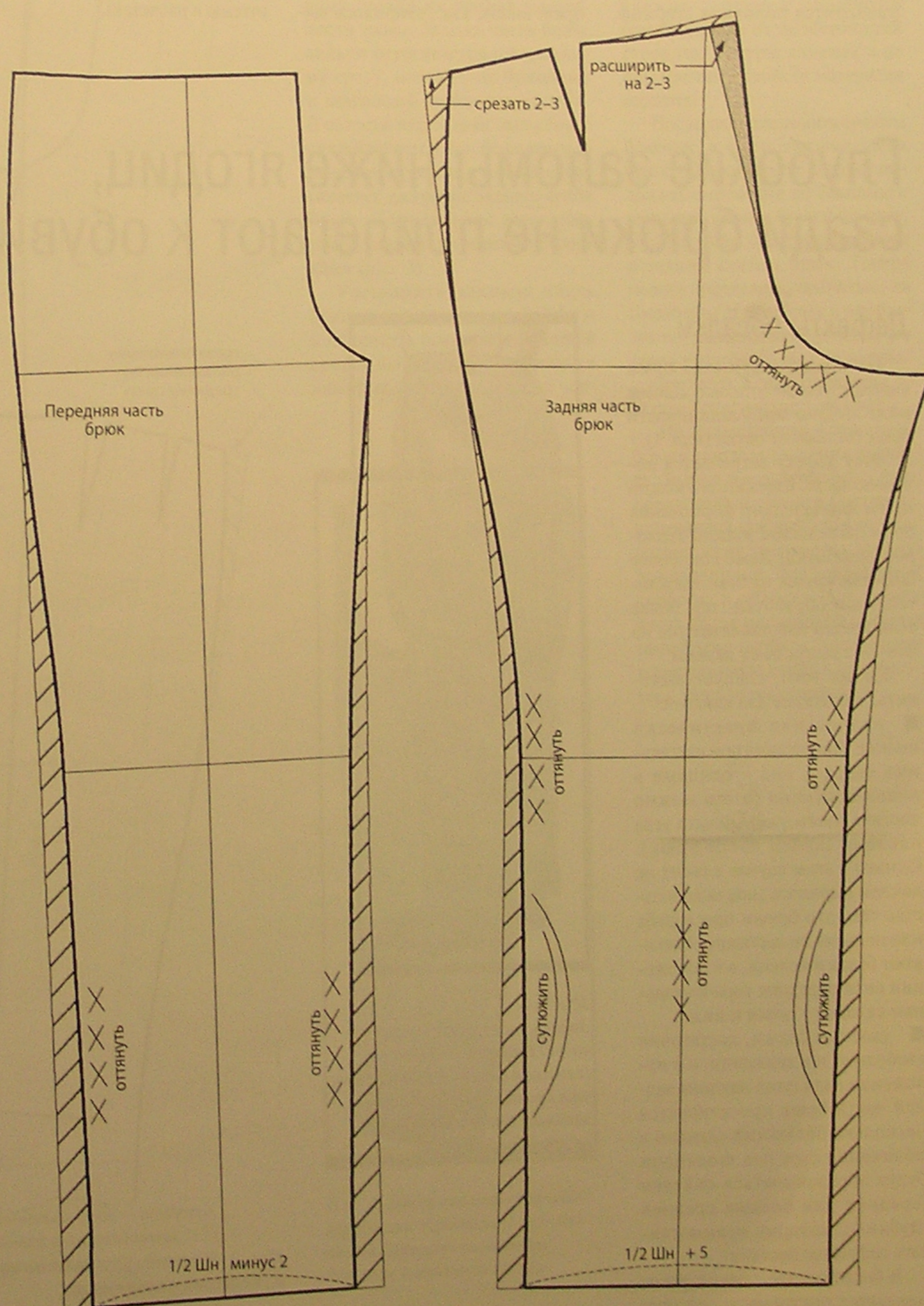
Угол наклона верхней части задней части брюк слишком велик, из-за этого в положении сидя, при ходьбе или при подъеме по лестнице брюки обеспечивают достаточное удобство, но

в неподвижном положении стоя на задних частях брюк образуются некрасивые глубокие заломы от ягодиц до подколенных впадин (илл. 1).

Несмотря на значительную ширину брюк, заметны выступающие икры. При такой фор-

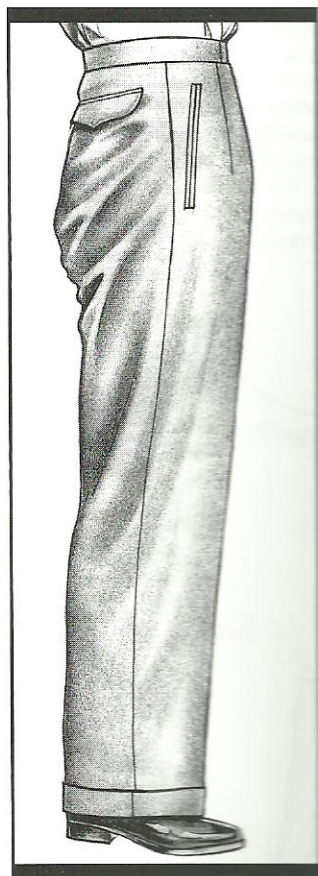
ме ног вся задняя часть брюк, и особенно область икр, должна быть подвергнута интенсивной влажно-тепловой обработке.

Ширина брюк внизу слишком велика. При Шн 48–50 см улучшится внешний вид изделия.

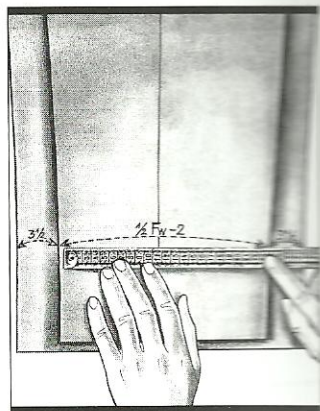


Илл. 3. Уменьшить ширину передней и задней частей брюк так, чтобы ширина по линии низа составляла 50 см. Уменьшить угол наклона задней части брюк.

Угловые заломы на задних частях брюк от ягодиц до икр



Илл. 1. Угол наклона задней части брюк слишком велик. Ширина брюк внизу чрезмерна.



Илл. 2. Правильное распределение ширины брюк по линии низа: ширина передней части брюк рассчитывается по формуле $1/2 \text{ Шн} - 2$ см. Ширина задней части брюк больше ширины передней части брюк на 3,5 см с каждой стороны.

Дефекты посадки

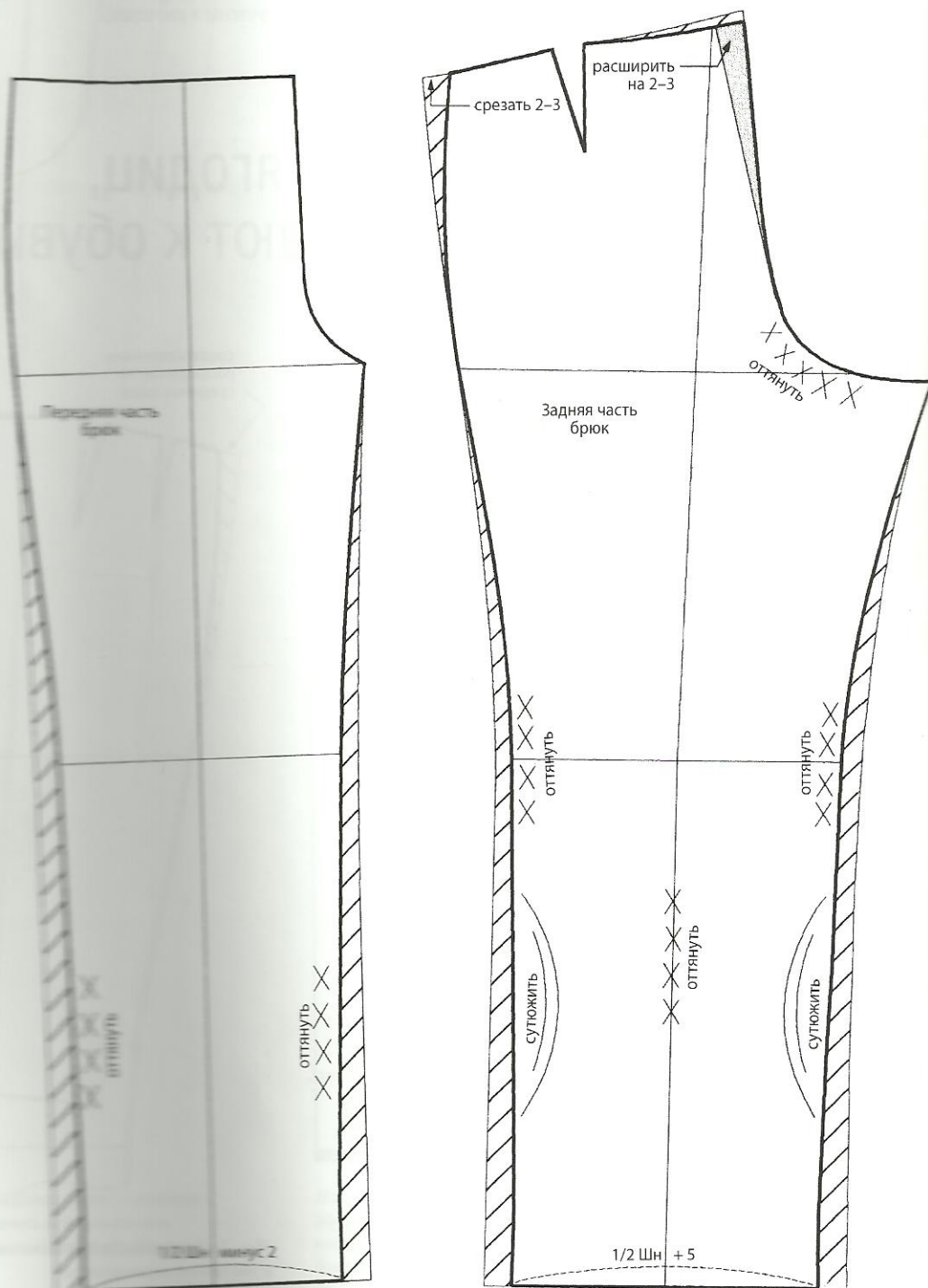
Угол наклона верхней части задней части брюк слишком велик, из-за этого в положении сидя, при ходьбе или при подъеме по лестнице брюки обеспечивают дискомфортное удобство, но

в неподвижном положении стоя на задних частях брюк образуются некрасивые глубокие заломы от ягодиц до подколенных впадин (илл. 1).

Несмотря на значительную ширину брюк, заметны выступающие икры. При такой фор-

ме ног вся задняя часть брюк, и особенно область икр, должна быть подвергнута интенсивной влажно-тепловой обработке.

Ширина брюк внизу слишком велика. При Шн 48–50 см улучшится внешний вид изделия.



Илл. 3. Уменьшить ширину передней и задней частей брюк так, чтобы ширина по линии низа составляла 50 см. Уменьшить угол наклона задней части брюк.

Устранение дефекта

Полностью распороть брюки, приутюжить детали. Уменьшить ширину деталей брюк по шаговому боковым срезам ниже линии высоты сидения. Также изменить угол наклона верхней части задней части брюк.

На илл. 2 на стр. 115 показано правильное распределение ширины брюк по линии низа между передней и задней частями. При ширине брюк по линии низа 50 см на переднюю часть брюк приходится половина ширины

брюк по линии низа минус 2 см (полученное значение разделить пополам и отложить по обе стороны от линии переднего сгиба брюк). При таком расчете (с учетом припусков на швы, равных 0,75 см) ширина задней части брюк увеличивается на 3,5 см со стороны шагового и бокового срезов.

На илл. 3 на стр. 115 показано полное преобразование брюк. Ширина передней части брюк внизу, как говорилось вы-

ше, составляет половину ширины брюк по линии низа минус 2 см.

Оформить боковую и шаговую линии передней части брюк, как показано на чертеже.

Ширина задней части брюк по линии низа больше ширины передней части брюк на 3,5 см с каждой стороны, т.е. ширина задней части брюк равна половине ширины брюк по линии низа плюс 5 см (припуски на швы уже учтены в расчетах).

Оформить боковую и шаговую линии задней части брюк, как показано на чертеже.

Изменить угол наклона задней части брюк, расширив ее по среднему срезу на 2–3 см и заузив по боковому на эту же величину. Это преобразование позволяет избавиться от чрезмерной длины задней части брюк, при этом степень комфорта брюк не страдает.

Следует обратить особое внимание на влажно-тепловую обработку брюк.

Глубокие заломы ниже ягодиц, сзади брюки не прилегают к обуви

Дефекты посадки

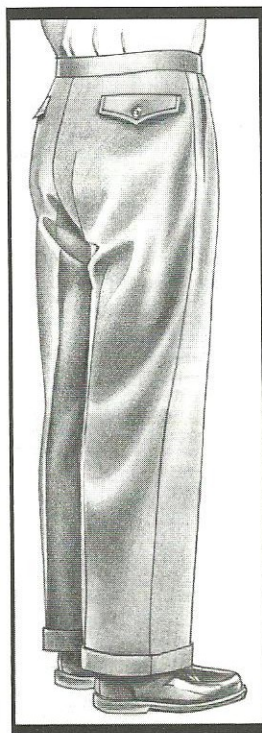
На задней части этих брюк видны глубокие угловые заломы ниже ягодиц, внизу задние части брюк отстают от обуви (илл. 1).

Этот дефект встречается довольно часто, избежать его можно путем интенсивного формования брюк посредством влажно-тепловой обработки. Даже еще более широкие брюки требуют влажно-тепловой обработки, тем более если брюки изготавливаются на фигуру с выпуклыми икрами.

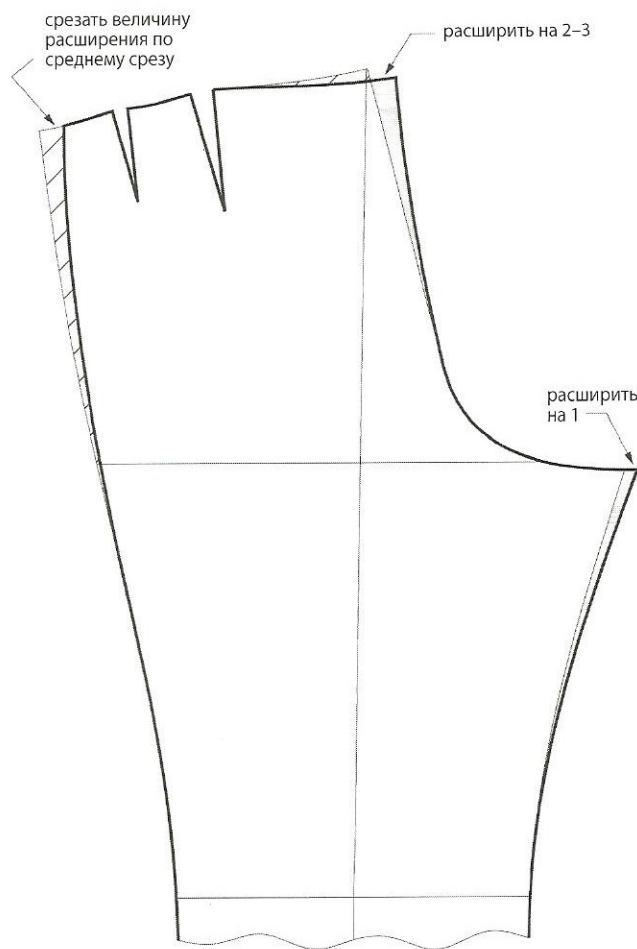
Кроме того, следует выяснить, что важнее для клиента:

- полное или практически полное отсутствие горизонтальных складок под ягодицами в положении стоя (этого можно достичь путем уменьшения угла наклона задней части брюк). Однако в этом случае клиент не должен выражать свое недовольство тем, что брюки при ходьбе или подъеме по лестнице обтягивают бедра и колени, а в положении сидя образуют горизонтальные складки у пояса и ниже;
- удобные брюки, достаточно свободные и в движении, и в положении сидя (угол наклона задней части брюк проектируется несколько большим). Однако в положении стоя под ягодицами будут образовываться складки (средней или больше средней глубины), которые нельзя считать дефектом посадки.

В большинстве случаев рекомендуется предпочесть золотую середину.



Илл. 1. Задняя часть брюк в верхней части слишком длинная (слишком большой угол наклона), что провоцирует появление заломов; сзади внизу брюки не прилегают к обуви.



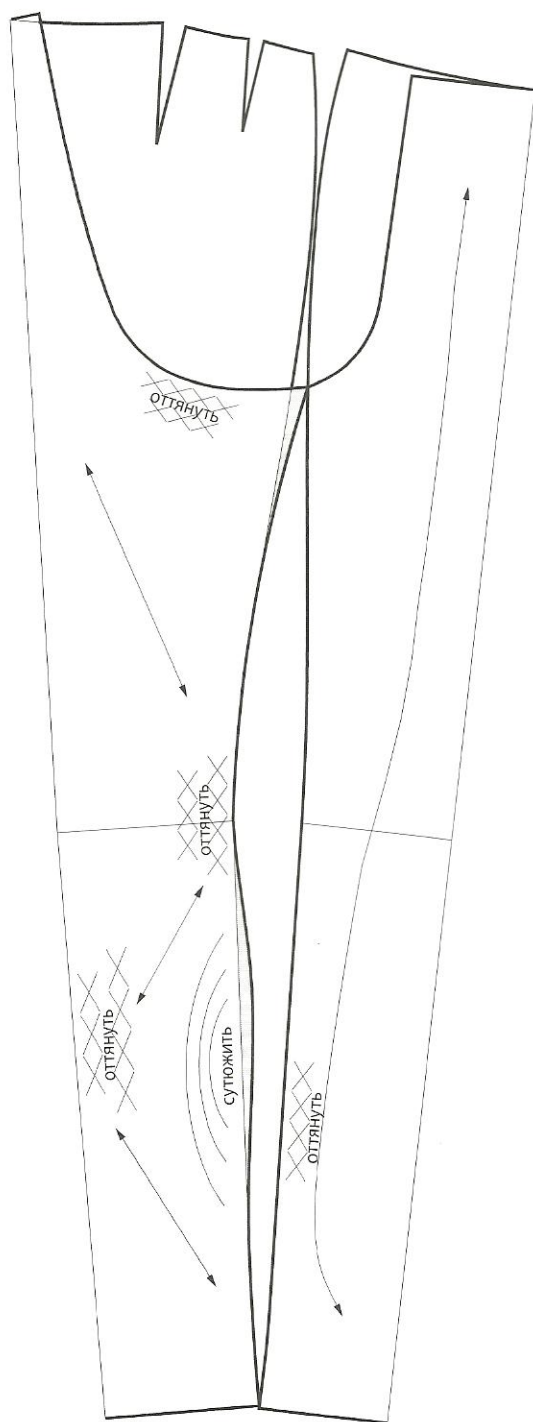
Илл. 2. Изменить угол наклона верхней части задней части брюк и увеличить ширину шага.

Устранение дефекта

Все размеры даны в см

 = заштрихованные участки чертежа срезаются

 = участки, окрашенные серым цветом, добавляются



Илл. 3. Влажно-тепловая обработка брюк — особенно в узких брюках — осуществляется в диагональном направлении, так ткань легче поддается обработке и дольше держит форму.

Сначала следует распороть шаговые, боковые швы и задний средний шов брюк. Расширить заднюю часть брюк по среднему срезу на 2–3 см и срезать эту же величину у бокового среза. Укоротить заднюю часть брюк по линии верхнего среза на 1 см. Увеличить ширину шага задней части брюк на 1 см, расширив деталь, как показано на чертеже (илл. 2).

Передняя часть брюк оттягивается по боковому и шаговому срезам на уровне выпуклости икры. Задняя часть брюк сильно оттягивается по среднему срезу, немного по боковому и шаговому в области колена. В области икр задняя часть брюк сутюживается по боковому и шаговому срезам и слегка оттягивается на уровне заднего сгиба брюк. Направление движения утюга указано на чертеже стрелками (илл. 3).

Расширить заднюю часть брюк в области икр на 1–1,5 см и оформить боковой и шаговый срезы выпуклыми плавными линиями, как показано на чер-

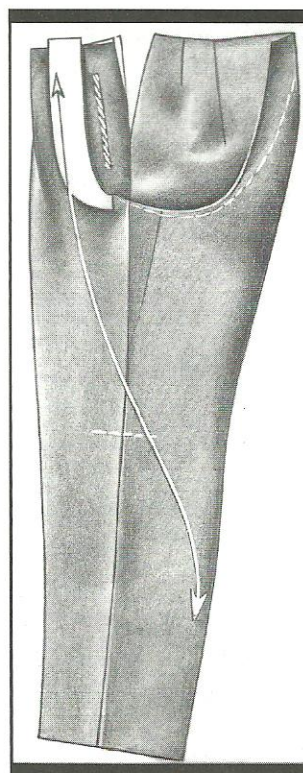
теже (илл. 3). При сутюживании бокового и шагового срезов задней части брюк в области икр полученное расширение смещается к линии заднего сгиба брюк.

Слабину задней части брюк в области икр, необходимую для облегания выпуклых икр, можно зафиксировать (заметать) в виде продольной складки, которая распарывается перед окончательной влажно-тепловой обработкой брюк.

Степень интенсивности влажно-тепловой обработки брюк зависит от особенностей строения фигуры клиента и от пошивочных свойств материала изделия.

После этого соединить сначала боковые, а затем шаговые срезы брюк. Для контроля следует положить сметанные по боковым и шаговому срезам брюки на стол, сложив части брюк по передним и задним сгибам брюк. Теперь можно определить, правильно ли соединены детали брюк и не образуются ли маленькие угловые заломы у шагового шва по направлению вверх. Если есть заломы, то детали брюк плохо сформованы.

На иллюстрации 4 показаны брюки после устранения дефекта. Задняя часть брюк была преобразована в области бокового, шагового и среднего швов, благодаря чему устранены заломы под ягодицами. Для достаточной свободы в области икр задняя часть была расширена. Брюки приобрели необходимую форму и достаточную длину в направлении, указанном стрелкой.



Илл. 4. После влажно-тепловой обработки переднюю и заднюю части брюк стачивают по боковым и шаговому срезам.

Избыточная длина задних частей брюк в области бокового шва

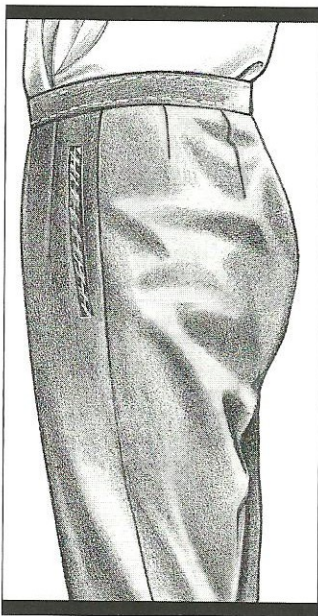
Дефекты посадки

Ниже показаны брюки, подготовленные к примерке, с обработанными шаговыми и боковыми швами и приметанным поясом (илл. 1).

На задних частях брюк виден излишний объем в области бедер и на ягодицах.

Первое впечатление, что у задних частей брюк слишком большой угол наклона верхней части, регулировкой которого можно менять длину задних частей.

Но при более подробном рассмотрении станет очевидно, что избыточная длина особенно выражена в области бедер.



Илл. 1

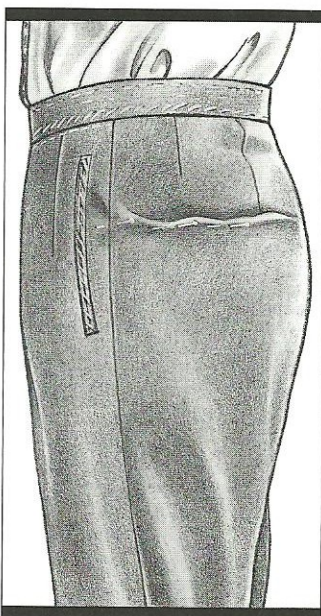
Устранение дефекта

Если избыточную длину заколоть на примерке в виде горизонтальной складки, то это существенно улучшит посадку брюк на фигуре (илл. 2).

Таким образом, предположение о том, что угол наклона задних частей брюк слишком велик, не подтверждается.

Создается впечатление, что боковые срезы задних частей брюк получились слишком длинными.

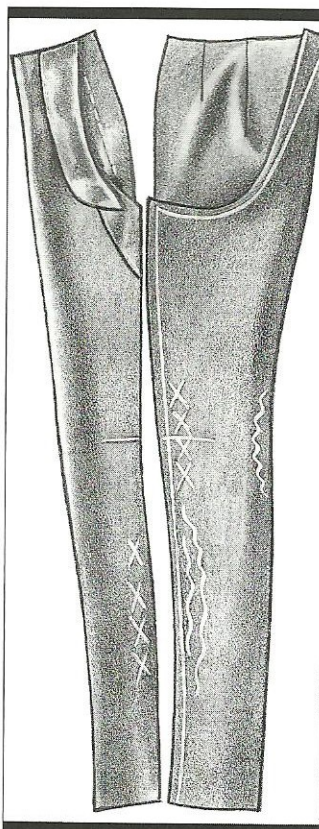
Для исправления дефекта надо распороть брюки, перед распарыванием поставить на продольных швах брюк контрольные знаки.



Илл. 2

Такого рода дефекты следует устранять на начальном этапе обработки изделия.

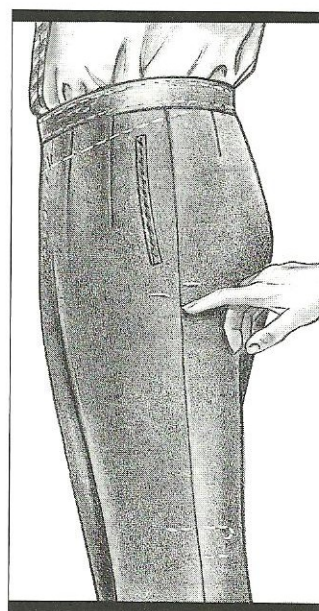
Следует еще раз выполнить влажно-тепловую обработку передних и задних частей брюк так, как показано на иллюстрации 3. Особое внимание следует уделить утюжительной обработке в области икр, если фигура клиента с выпуклыми икрами. Иллюстрация 3 подтверждает, что угол наклона задних частей брюк выбран правильно.



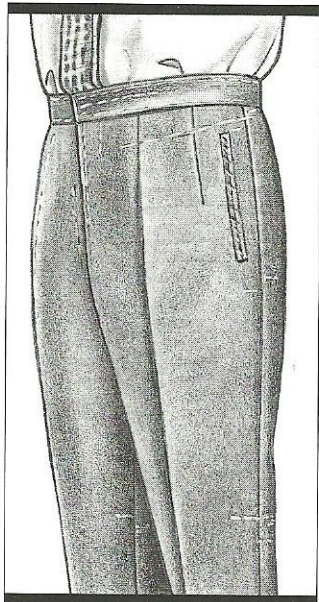
Илл. 3

После влажно-тепловой обработки брюки следует сметать по боковым и шаговым срезам. После сметывания обнаруживается, что поставленные ранее контрольные знаки не совпадают, так как задние части брюк смещаются вверх примерно на 1,5–2 см (илл. 4).

После преобразования посадки брюк существенно улучшилась (илл. 5). Это подтверждает, что в этом случае дефект заключался в избыточной длине боковых срезов задних частей брюк.



Илл. 4

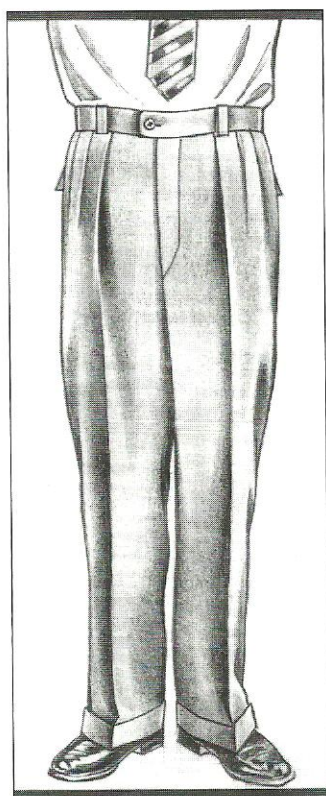


Илл. 5

Избыточная длина задних частей брюк — направленные наружу ступни

Дефекты посадки

При внимательном рассмотрении этих брюк очевидно, что задние части брюк имеют существенный избыток длины. За счет чего образуются заломы в первую очередь в области боковых швов, при этом передним частям брюк недостает длины у верхнего края, поэтому край пояса неровный (илл. 1).



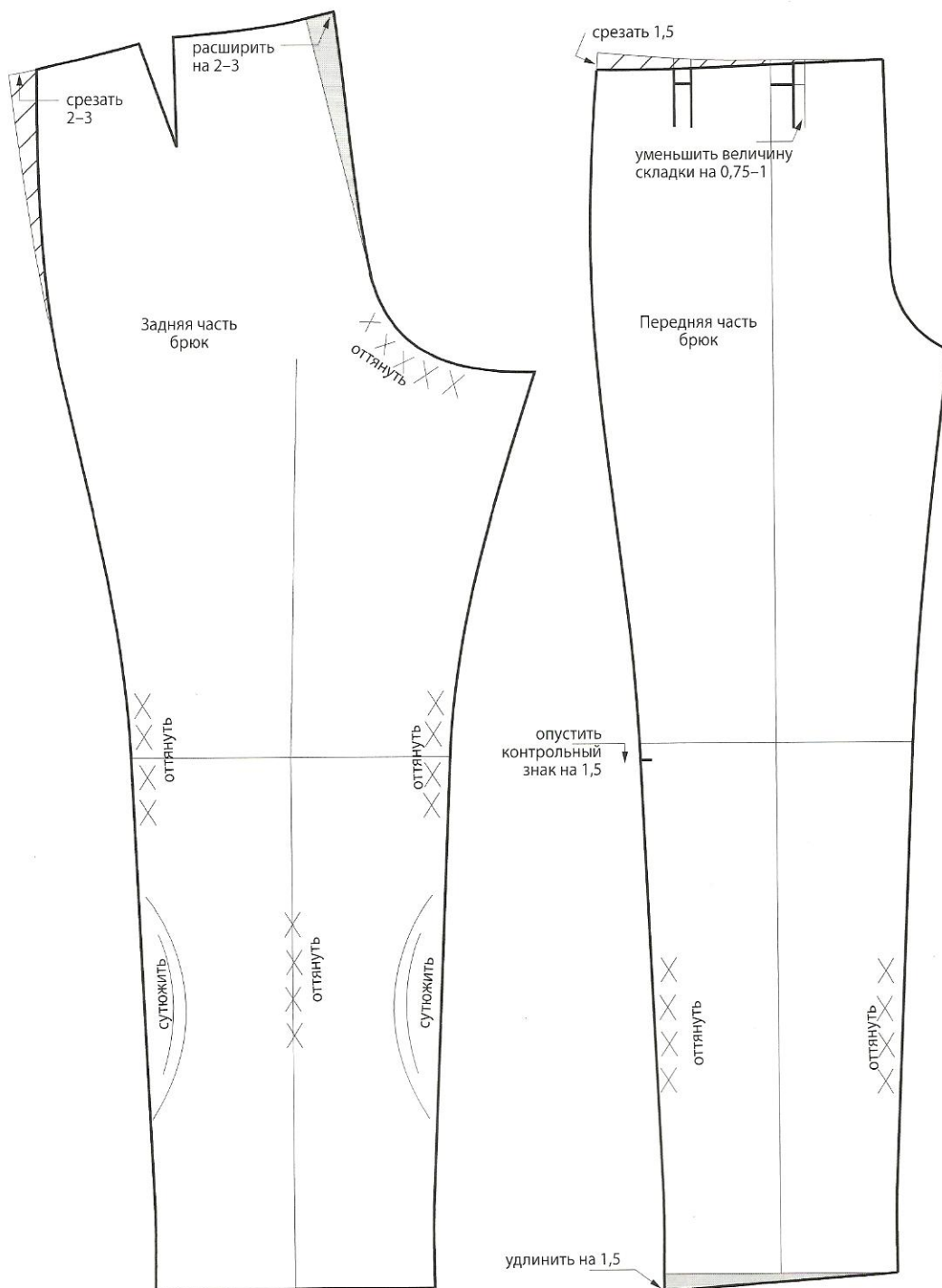
Илл. 1. Передние части брюк слишком коротки для данной фигуры, обладающей небольшим выпуклым животом. Задние части брюк слишком длинные из-за большого угла наклона верхней части. Кроме этого, у рассматриваемой фигуры ступни развернуты наружу, из-за чего передние сгибы брюк смещены внутрь.

Кроме вышесказанного причинами дефекта могут быть:

■ у клиента выступает вперед нижняя часть туловища с умеренно выпуклым животом, что не было учтено при конструировании изделия;

■ смещенные вперед бедра служат причиной образования излишка длины на задних частях брюк; для данной фигуры верхняя часть задней части брюк должна быть расположена с меньшим углом наклона;

■ направленные наружу ступни не были учтены при конструировании; поэтому передние сгибы брюк располагаются на не середине ботинка, а значительно смещены внутрь.



Илл. 2. Уменьшить угол наклона верхней части задней части брюк. Удлинить переднюю часть брюк в области низа по боковому срезу и срезать эту же величину у верхнего среза. Подвергнуть брюки интенсивной влажно-тепловой обработке.

Устранение дефекта

Отпороть пояс, распороть шаговые и боковые швы. Перед распарыванием поставить поперечные контрольные знаки на продольных швах брюк.

Чтобы получить дополнительный объем для выпуклости живота, величину центральной складки у верхнего края брюк уменьшить на 0,75–1 см.

Переднюю часть брюк поднять по боковой линии на 1,5 см, в результате чего передний сгиб брюк переместится наружу. Эту величину — 1,5 см — выпустить на передней части брюк по линии низа, а у верхнего края срезать, таким образом, вся передняя часть брюк будет разверну-

та наружу и вверх. Контрольный поперечный знак на уровне колена также переместится на 1,5 см вниз (илл. 2 на стр. 119).

Для уменьшения угла наклона верхней части задней части брюк надо расширить деталь по среднему срезу на 2–3 см и заузить по боковому срезу тоже на 2–3 см.

Перед стачиванием боковых и шаговых срезов необходимо провести интенсивную влажно-тепловую обработку передней и задней частей брюк. На передней части брюк умеренно оттянуть боковой и шаговый срезы ниже линии колена. На задней части брюк следует обратить внимание на формирование детали в области икр и подколенной впадине, а

также на оттягивание задней части брюк на наиболее вогнутом участке среднего среза.

Отдельные приемы влажно-тепловой обработки лучше всего проводить в диагональном направлении, что позволит достичь оптимального эффекта даже для жестких или плохо поддающихся обработке тканей.

При соединении боковых и шаговых срезов следует обратить внимание на смещение вниз (на 1,5 см) поперечного контрольного знака на боковом срезе передней части брюк. При этом поперечные контрольные знаки на шаговом шве остаются без изменения.

Из-за того, что по боковому срезу передней части брюк

у верхнего среза срезано 1,5 см, получено незначительное повышение линии верхнего среза спереди. Если есть достаточный припуск на шов, то линию притачивания пояса можно еще поднять на 1–1,5 см для того, чтобы получить необходимую длину передней части брюк для учета выпуклости живота.

Рекомендуется притачивать пояс с небольшой посадкой передних частей брюк на участках между краями застежки и линиями передних сгибов брюк. Это благоприятно скажется на внешнем виде брюк в области застежки и на фигурах с выпуклым животом, и на фигурах, не имеющих выпуклого живота.

Жилет слишком свободный в области линии талии

Дефекты посадки

Жилет, так же как пиджак и пальто, должен иметь безупречную посадку на фигуре.

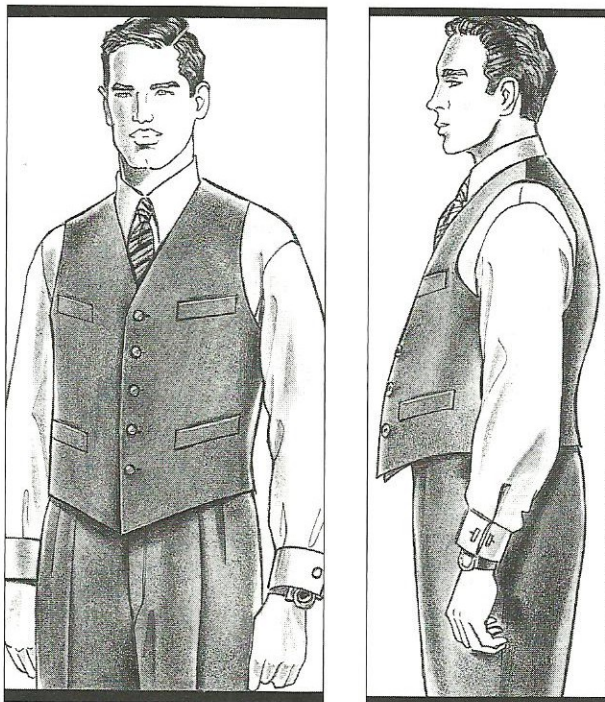
Посадка жилета на фигуру — менее сложная задача, чем посадка на фигуру пиджака или пальто. У жилета отсутствуют рукава, а проймы в большинстве случаев углубленная и расширенная, поэтому качественная посадка жилета зависит только от правильного баланса изделия, от оптимального соотношения степени прилегания жилета в области груди и талии и от верного угла наклона линии плеча жилета.

В рассматриваемом примере можно распознать следующие дефекты (илл. 1, 2):

- объем жилета в области линии талии чрезмерен, его нельзя уменьшить с помощью хлястика (тем более что не все модели жилетов выполняются с хлястиками);

- если расстегнуть нижние пуговицы жилета, то борта будут накладываться один на другой — это подтверждает, что объем жилета в области линии талии слишком большой для данной фигуры;

- из-за слишком близко расположенных нижних углов бортов жилет в нижней части выглядит неэлегантно.



Илл. 1, 2. В области линии талии жилет слишком свободный, борта заходят друг на друга, край горловины расположен слишком далеко от шеи.

Устранение дефекта

Распороть боковые и плечевые швы жилета. Наложить на перед бумажное лекало переда и развернуть его так, чтобы линия проймы опустилась примерно на 1 см, при этом следует отметить заужение переда по боковому срезу (илл. 3). Затем оформить линию бокового среза переда. Величина заужения переда по боковому срезу равна половине величины, на которую один борт жилета заходит на другой (в расстегнутом изделии). На примере можно отметить мелом величину наложения одного борта на другой.

Так как линия проймы переда углубляется, следует начертить новую линию проймы переда.

Здесь перед заужается по боковому срезу на 0,75–1 см, в некоторых случаях величина заужения может ограничиваться карманом.

Нижний угол борта срезать на 1–1,5 см.

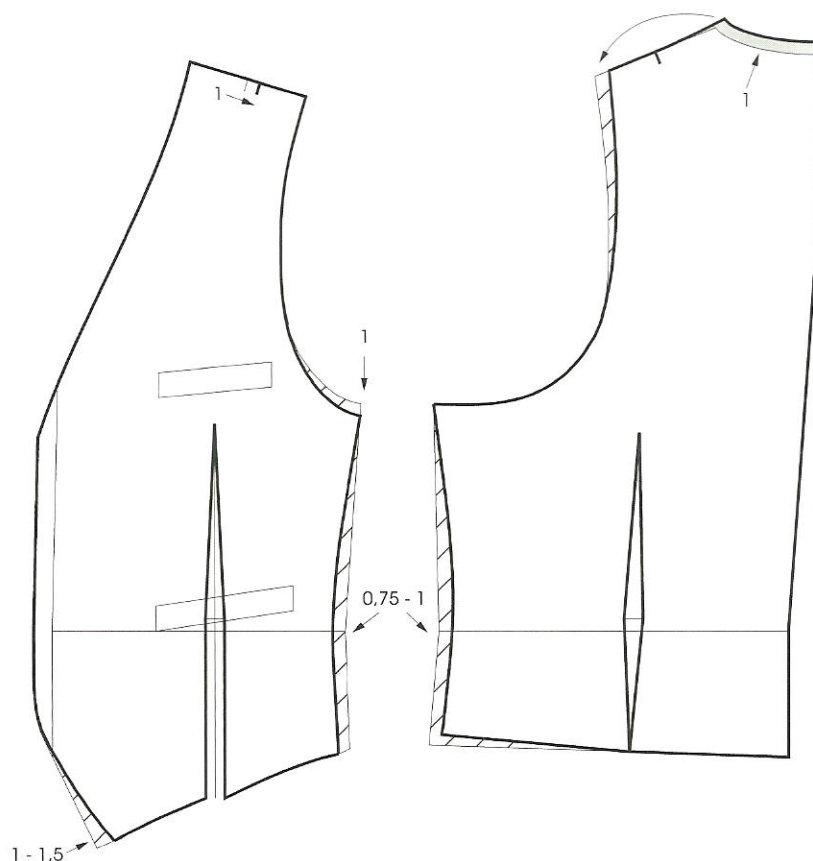
Спинку заузить по боковому срезу на величину заужения переда (т.е. на половину величины наложения одного борта на другой). Оформить линию бокового среза спинки.

По линии низа спинки срезать величину углубления проймы переда.

Все размеры даны в см

 = заштрихованные участки чертежа срезаются

 = участки, окрашенные серым цветом, добавляются



Илл. 3. Перед сместить по плечевому срезу к шее, положение контрольного знака на плечевом срезе изменить соответственно; расширить спинку в области горловины, срезать излишек по пройме спинки.

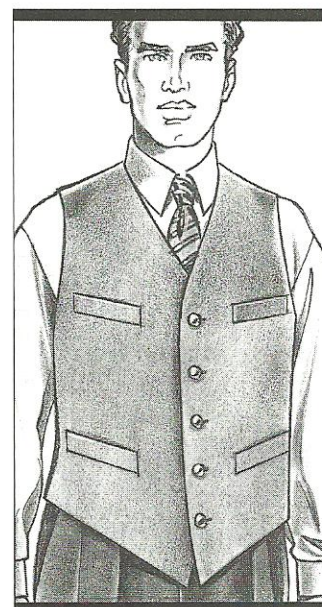
По плечевому срезу перед смещается в сторону горловины примерно на 1 см, соответственно, меняется положение контрольного знака на плечевом срезе переда на ту же величину.

Из-за смещения плечевого среза переда на спинке у среза горловины образуется недостаток, который компенсируется

подкройной бейкой горловины спинки. У линии плеча спинки срезать излишек длины плечевого среза.

В результате этого преобразования перед вверх разворачивается к шее, внизу — к спинке.

Обработать жилет после примерки (илл. 4, 5).



Илл. 4, 5. Готовый жилет после преобразований.

Наклонные складки у плечевого шва жилета

Дефекты посадки

Жилет постоянно вытеснялся из моды спортивной, удобной и практичной мужской одеждой. В результате сегодня предпочтение отдается костюму-двойке. Однако использование привлекательных материалов, ярких цветов и новых оригинальных моделей оживляет строгий и консервативный стиль жилета.

Хотя жилет не является сложным изделием, все же часто встречаются дефекты посадки, которых можно было бы избежать, если учитывать особенности строения фигуры клиента. Процесс посадки жилета на фигуре упростится, если перед и спинку жилета проектировать с продольными рельефами.

Здесь показан жилет с наклонными складками у вершины горловины, которые проходят через всю область плеча (илл. 1).

Наклон линии плеча и ширина горловины переда недостаточны, и это провоцирует появление складок.

Также очевидна слабая влажно-тепловая обработка жилета в плечевой области.

Требуется оттянуть верхнюю часть среза горловины переда и первую треть плечевого среза, также оттянуть верхний участок проймы для облегания плечевого сустава, если длина плечевого среза значительная (как в этом примере). Сутюжить плечевой срез спинки.

Устранение дефекта

Распороть верхнюю часть жилета.

Уменьшить со стороны горловины длину плечевого среза переда на 1–1,5 см и поднять вершину горловины на 0,5–1 см. Таким образом, расширится и удлинится горловина переда. На плечевом срезе спинки у проймы срезается величина укорачивания плечевого среза переда (илл. 2).

Перед соединением деталей жилета следует подвергнуть их



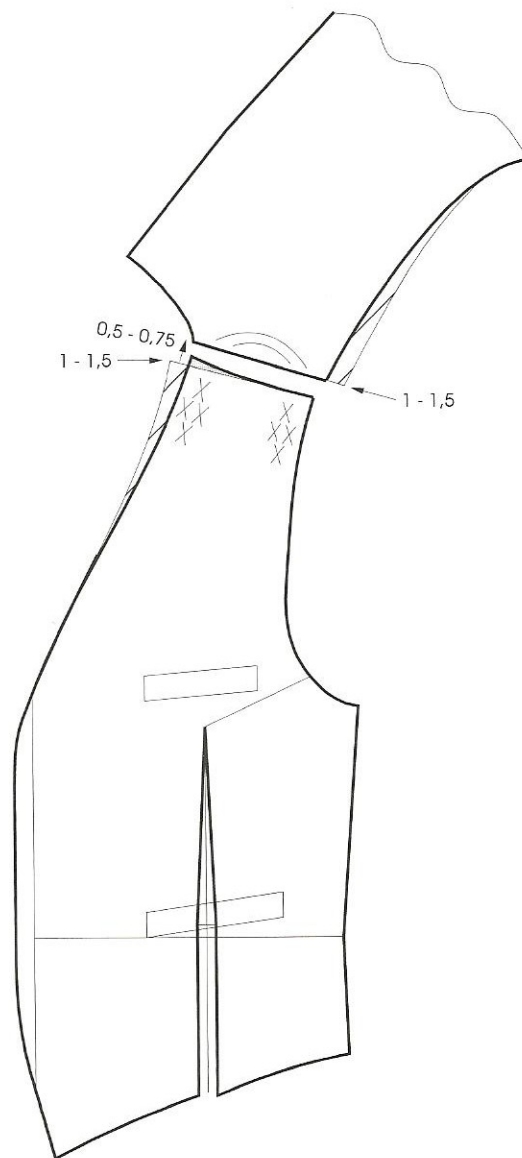
Илл. 1. Наклонные складки от вершины горловины из-за недостаточного наклона линии плеча переда и недостаточной ширины горловины переда.

влажно-тепловой обработке. Перед оттянуть по срезу горловины и одновременно с этим оттягивается первая треть плечевого среза, утюг располагается по диагонали к вершине горловины.

Длина плечевого шва жилета, как правило, небольшая, так как это облегчает посадку на фигуре и более удобно в носке. Однако в данном примере длина плечевого шва жилета значительная – 11–12 см. При такой длине плечевого шва необходимо оттягивание среза проймы переда жилета для формирования детали в области плечевого сустава.

Если жилет выполнен с неклеевой бортовой прокладкой, выкроенной в поперечном (не косом) направлении нити основы, то следует надсечь ее от плечевого среза вниз на участке оттягивания.

Подкройная обтачка горловины спинки выполняется обычной ширины.



Илл. 2. Расширить горловину переда, поднять ее вершину. Подвергнуть деталь интенсивной влажно-тепловой обработке.

Все размеры даны в см

 = заштрихованные участки чертежа срезаются

 = участки, окрашенные серым цветом, добавляются

Горизонтальные складки на передде жилета

Дефекты посадки

На передде жилета видны отчетливые горизонтальные складки, горловина передде и спинки не прилегает к телу — эти дефекты свидетельствуют о том, что жилет слишком узкий для данной фигуры, а спинке недостает длины (илл. 1, 2).

Спинка жилета выполняется полностью из подкладочной ткани (искусственного шелка, саржи, тафты и подобных материалов). Спинка из этих материалов выкраивается в прямом направлении нити основы, поэтому она не обладает нужной степенью растяжимости. Из-за этого спинка должна обладать достаточной длиной на уровне лопаток (необходимо правильно определить высоту проймы), особенно важно это для фигур с выпуклыми лопатками или округлой спиной. В настоящем примере видно, что горловина спинки не прилегает к шее, и это говорит о том, что длина спинки недостаточна.

Для устранения этого дефекта надо удлинить спинку на 1 см.

Устранение дефекта

Оба боковых шва жилета распороть и приузить детали.

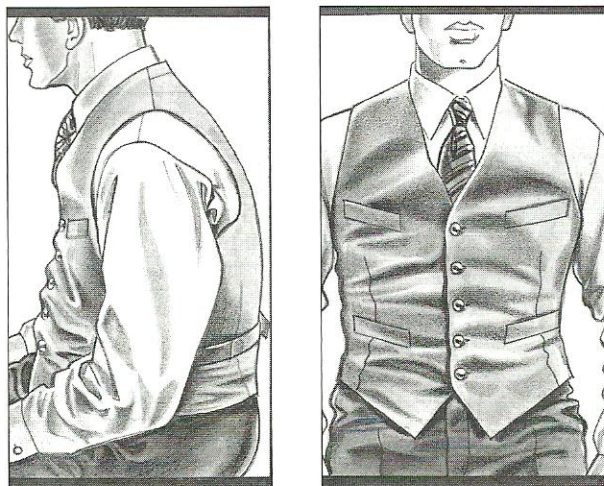
Для удлинения спинки надо углубить пройму спинки на 1–1,5 см и, соответственно, на эту же величину укоротить перед по линии низа (илл. 3).

Спинку по средней линии в области линии талии заузить на 0,75–1 см, благодаря этому длина среднего среза спинки увеличится. Раствор вытачки спинки немного увеличить, это показано для фигур с округлой спиной.

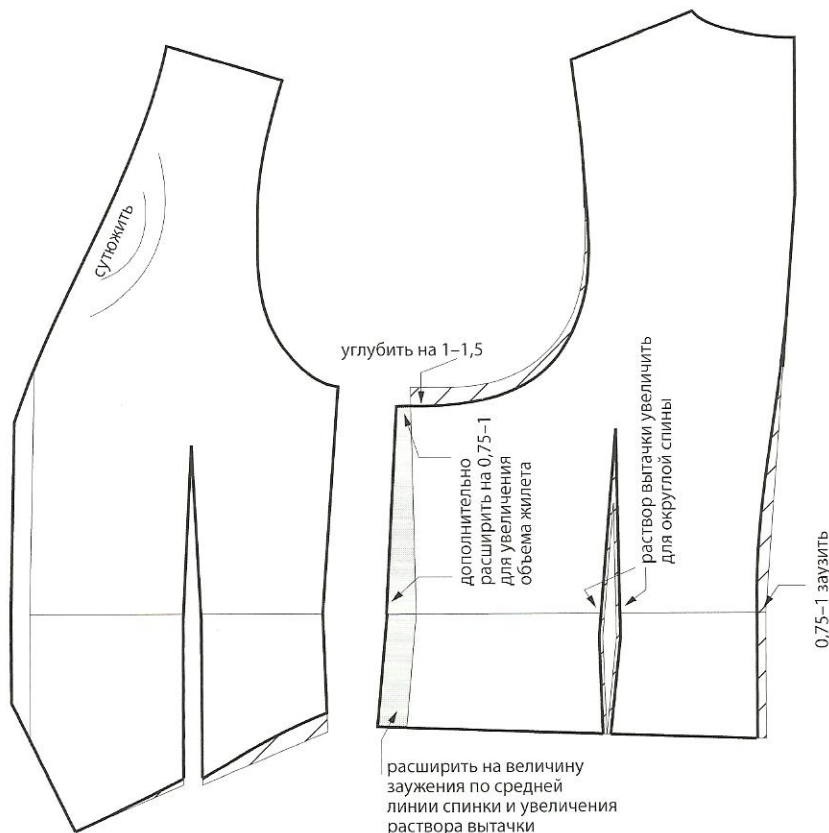
Величина, утраченная в результате заужения спинки по средней линии и увеличения раствора вытачки по талии, должна быть компенсирована у боковой линии спинки. Одновременно необходимо расширить спинку по боковому срезу на 0,75–1 см, чтобы жилет получил необходимую свободу.

Кроме того, рекомендуется немного сужить горловину передде жилета.

Если жилет выполняется на фигуру с еще более округлой спиной, то рекомендуется проектировать спинку жилета с боковыми рельефами (вытачка по талии



Илл. 1, 2. Жилет слишком узкий для этой фигуры, поэтому на передде образуются горизонтальные складки, а горловина передде не прилегает к фигуре. Спинка жилета слишком короткая, из-за этого горловина спинки слишком оттянута назад и тоже не прилегает к фигуре.



Илл. 3. Удлинить спинку: углубить пройму на 1–1,5 см, перед укоротить по боковому срезу на ту же величину (1–1,5 см). Дополнительно приталить спинку по среднему срезу и увеличить раствор вытачки по талии. Расширить спинку по боковому срезу.

плавной линией продлевается до проймы). Благодаря рельефам спинка получит дополнительное удлинение, и помимо этого, за счет шва рельефа можно уменьшить длину проймы спинки.

Все размеры даны в см

-  = заштрихованные участки чертежа срезаются
-  = участки, окрашенные серым цветом, добавляются

Край борта жилета расположен не вертикально – внизу слишком узкий

Дефекты посадки

Красивый край борта, с правильно рассчитанной шириной, является существенным фактором, влияющим на внешний вид жилета, поэтому важно уделить внимание именно этому.

На илл. 1 показан жилет, подготовленный для проведения первой примерки.

Видно, что посадка жилета на фигуре является удовлетворительной. Однако положение края левого борта не вертикально. Вверху ширина борта больше, чем внизу.

В данном случае преобразование производится только на бортах переда.



Илл. 1

Устранение дефекта

Для определения ширины края борта начертить на правой части переда линию, определяющую положение края борта левой части переда (илл. 2).

Перевести на левую часть переда линию, определяющую положение края борта правой части переда. Для определения положения линии середины переда надо на левой части переда разделить пополам расстояние от линии, определяющей положение края борта правой части переда до края борта левой части переда (илл. 3).

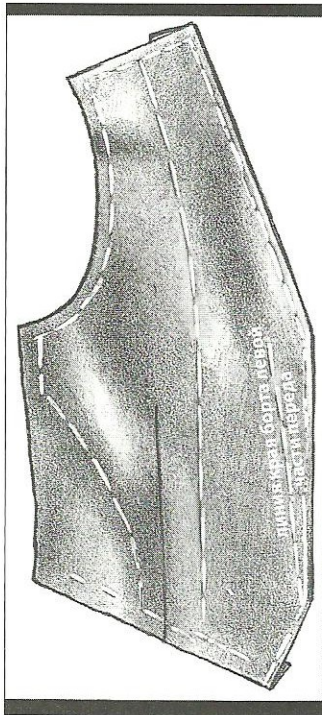
Начертить линию края борта параллельно линии середины переда на расстоянии 2 см от нее.

Если жилет выполнен из однотонной ткани и его посадка на фигуре в целом удовлетворительная, то преобразование про-

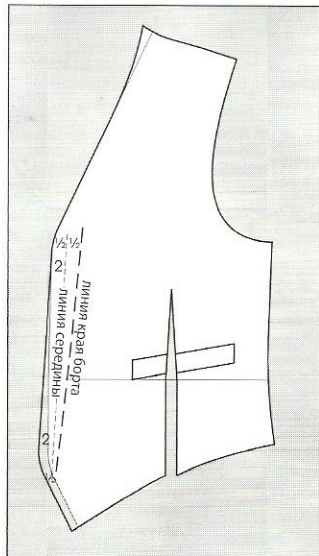
изводится так, как показано на илл. 4: определяется положение линии середины переда, от этой линии откладывается 2 см (ширина борта).

Если жилет выполнен из ткани в полоску, то сначала преобразовывается лекало переда жилета (илл. 5). Для этого бумажное лекало переда жилета расширяется в области линии борта (приклеивается полоса бумаги), затем определяется положение линии середины переда и линия края борта (на расстоянии 2 см от линии середины).

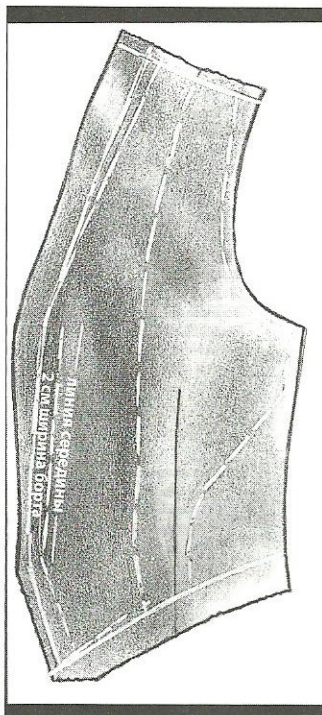
Наложить подготовленное лекало переда на деталь переда из ткани так, чтобы линия края борта на лекале была совмещена с полосой рисунка на ткани. Обвести по лекалу боковой и плечевой срезы, а также срезы горловины, проймы и низа.



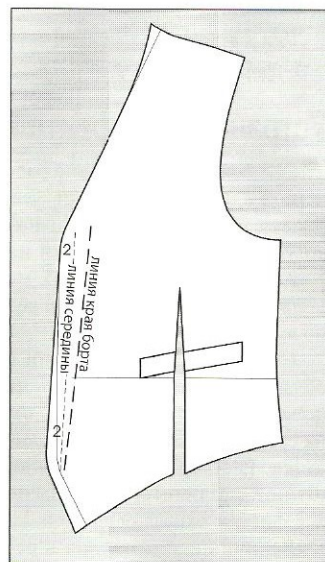
Илл. 2



Илл. 3



Илл. 4



Илл. 5

Край борта жилета расположен не вертикально — внизу слишком широкий

Дефекты посадки

Жилет в целом имеет удовлетворительную посадку на фигуре за исключением того, что борта жилета не имеют вертикального положения — внизу ширина борта больше, чем вверху (илл. 1).

На примерке следует позволить бортам жилета свободно располагаться на фигуре. Здесь видно, что внизу борта надвинуты друг на друга сильнее, чем вверху, т.е. ширина борта внизу больше, чем вверху.

Устранение дефекта

На правой части переда отметить положение линии края борта левой части переда (илл. 2).

Положение линии края борта правой части переда перевести на левую часть переда (илл. 3).

Расстояние от полученной линии до линии края борта разделить пополам — получена линия середины переда. От этой линии отложить наружу 2 см (ширина борта) и начертить линию края борта переда параллельно линии середины переда, как показано на иллюстрации.

Если изделие выполнено из ткани в полоску, то преобразование выполняется иначе, так как край борта должен совпадать с полосой рисунка ткани.

Если изделие выполнено из ткани в полоску, то положение линии края борта левой части переда отметить на правой части переда (илл. 4). На левую часть переда перевести положение верхнего участка линии края борта правой части переда (илл. 5).

На бумажном лекале переда положение линии края борта

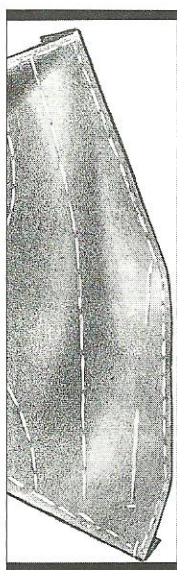
правой части переда перенести на левую часть переда, отметив его двумя линиями вверху и внизу. Расстояние между краем борта и отмеченными линиями разделить пополам — получено положение линии середины переда (илл. 6).

Параллельно линии середины переда на расстоянии 2 см от нее начертить линию края борта жилета (илл. 7).

Срезать излишек по краю борта — таким образом получено откорректированное лекало переда (илл. 8).



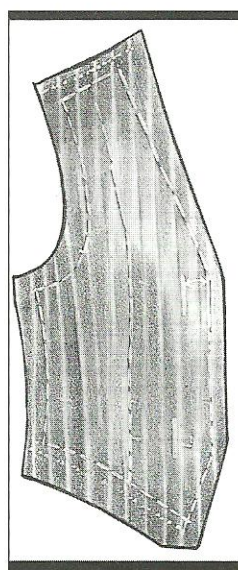
Илл. 1



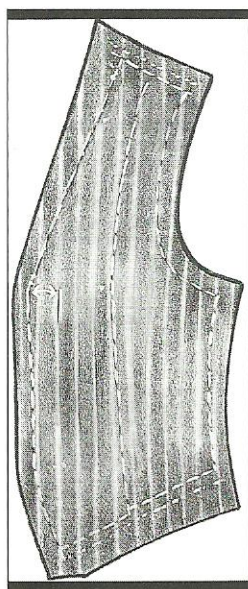
Илл. 2



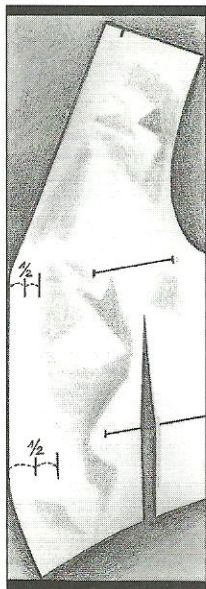
Илл. 3



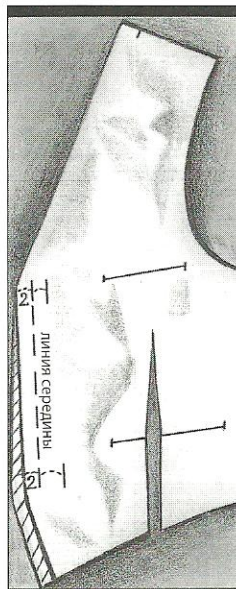
Илл. 4



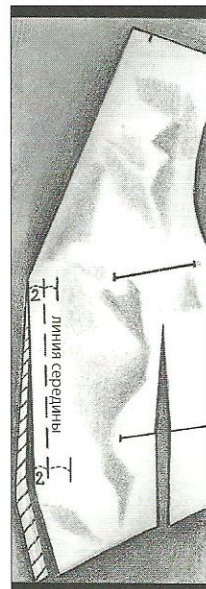
Илл. 5



Илл. 6



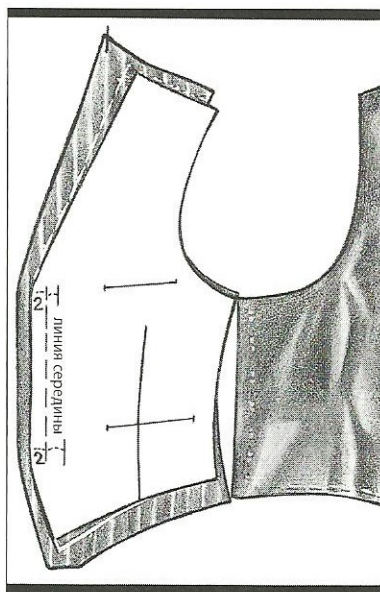
Илл. 7



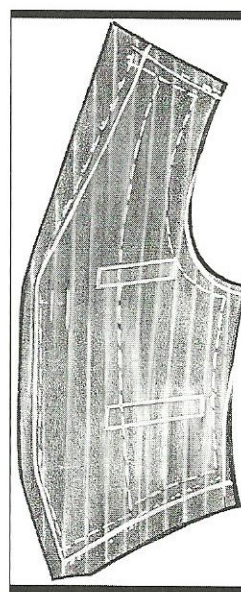
Илл. 8

Наложить на деталь переда из ткани бумажное откорректированное лекало, совмещая полосы рисунка с линией края борта и обвести контуры лекала детали (илл. 9).

На иллюстрации 10 показан перед с нанесенными новыми линиями срезов.



Илл. 9



Илл. 10

Жилет в нижней части не прилегает к фигуре

Дефекты посадки

На иллюстрациях 1 и 2 показан жилет, нижняя часть которого слишком объемная для данной фигуры и не прилегает к телу. Причиной этого дефекта может являться нехватка длины переда в области вершины горловины.

Взгляд на фигуру без жилета объясняет причину нарушения посадки изделия (илл. 3).

Сильно выступающий живот не был учтен при конструировании жилета, поэтому изделие в нижней части не прилегает к телу.

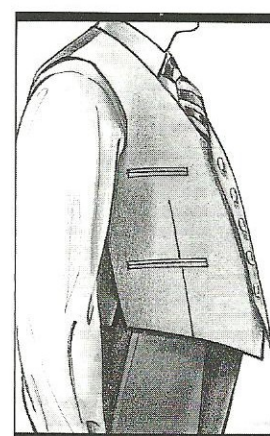
Заколотые на примерке выточки демонстрируют величину избытка объема жилета в нижней части (илл. 4).

Выполнить выточки на выпуклость живота необходимого раствора в данном случае невозможно, так как выточки по талии уже обработаны.

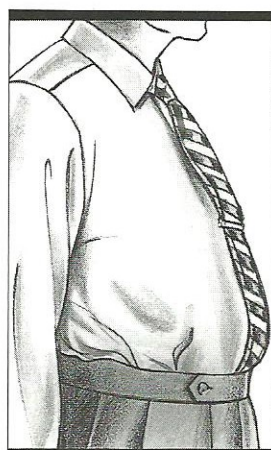
На иллюстрации 5 показано, как еще можно определить величину излишка в нижней части жилета. Надо наложить борта жилета друг на друга и заколоть их так, чтобы жилет прилегал к телу. Но срезать излишек объема по линии края борта тоже невозможно, так как уже обработаны борта и петли.



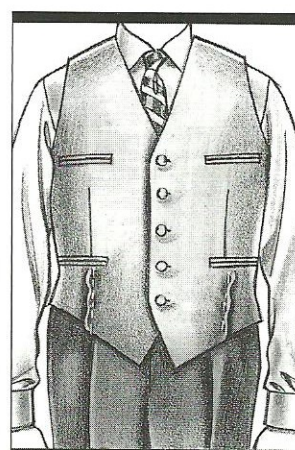
Илл. 1



Илл. 2



Илл. 3



Илл. 4



Илл. 5

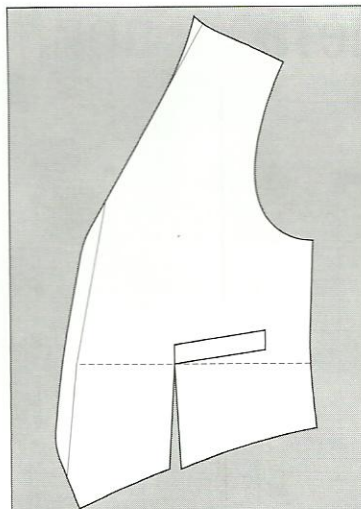
На иллюстрации 6 показано лекало переда жилета, которое необходимо в данном случае.

От среза низа жилета к переднему концу кармана начертить вытачку на выпуклость живота, которая позволит получить должное прилегание жилета в нижней части изделия.

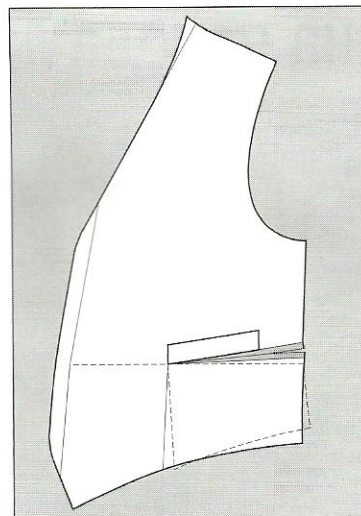
Если такая вытачка (илл. 6) нежелательна для выполняемой модели, то ее можно перевести в прорез кармана, и она станет почти незаметной (илл. 7). Для этого надо разрезать лекало по линии прореза кармана и закрыть вытачку от среза низа. К боковым сторонам полученной вытачки добавить припуски на швы.

Самое простое преобразование данного изделия — убрать излишек объема в нижней части жилета в боковые швы (если это не спровоцирует появление других дефектов). На иллюстрации 8 показано, как правильно заколоть излишек по боковым швам.

На иллюстрации 9 показано, как выглядят лекала жилета после преобразования (представленного на илл. 8): перед и спинка заужены по боковым срезам. В данном случае необходимо сужить срез низа переда на уровне выпуклости живота.



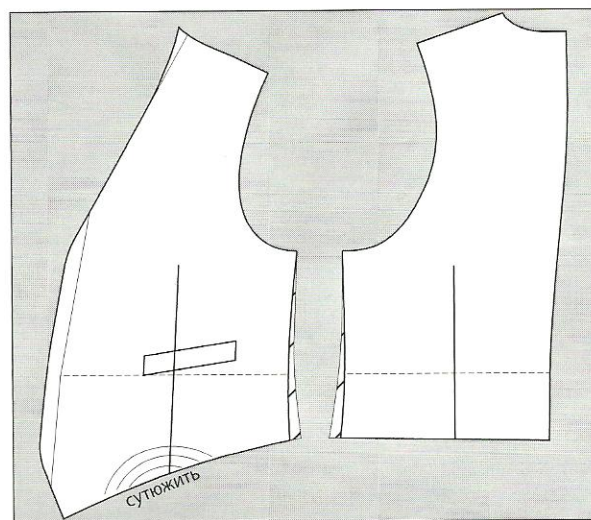
Илл. 6



Илл. 7



Илл. 8



Илл. 9

Библиотека журнала «Ателье»

Сборник Ателье Мужская одежда от А до Я

В издание вошли основные уроки конструирования мужской одежды по уникальной системе кроя «М. Мюллер и сын», опубликованные в популярном журнале «Ателье» за последние несколько лет. В сборнике «Мужская одежда от А до Я» представлен весь ассортимент изделий: пиджаки, брюки, сорочки, жилеты, пальто — от традиционных классических до стильных casual и авангардных моделей.

Содержание:

Размерные признаки и балансные измерения мужской фигуры

- Правила измерения и расчеты
- Важные условия хорошей посадки изделия на фигуру

Пиджак с центральной застежкой
Построение базовой основы пиджака с застежкой на две и на три петли и пуговицы

Накладные карманы — модно и функционально
Карман с планкой, карманы с клапанами и различными складками, внутренние карманы пиджака

Культура пальто
Честерфилд и зимнее пальто

Крепительная классика

- Пиджак со складками пальто, укороченный
- Брюки без боковых швов, укороченные
- Мужская сорочка с атласной планкой
- Короткое пальто со сдвинутой застежкой, пальто-блейзер, элегантная куртка

Стильные мужские брюки
Чертеж базовой основы укороченных брюк и брюк со складками и утяжкой

Оригинальные пиджаки
• 3 модели с вертикально-стоячей планкой сорочки

• 4 короткие модели прилегающего силуэта с различными вариантами лацканов, бортов и карманов

Эксклюзив!
Оформление для пальто

- Пиджак, жилет, брюки из непрозрачного материала, брюки с накладными карманами и застежками в области колена
- Сдвинутые карманы, пальто «футболка»

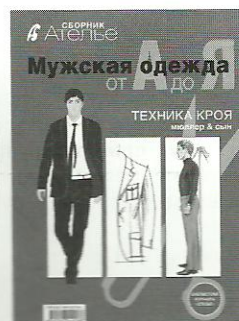
Пример мастерства пиджака
на ткани
Как добиться идеального совмещения срезов — советы конструирования и обработки деталей

Пиджак со сдвинутой застежкой
Построение чертежа на атлетическую фигуру

Энциклопедия верха мужской сорочки

- Конструирование и моделирование: базовая основа, классическая сорочка узкой формы, сорочка с рельефом, варианты воротников
- Обработка деталей: застежка рукава, застежка с планкой на левой полочке, воротник и манжеты
- Особенности изготовления сорочки для смокинга и френча

Формат: 210 X 290 мм.
Объем: 168 полос.



По любым вопросам, связанным с подпиской, просьба обращаться по тел. (495) 775 14 36/32, e-mail: podpiska@konliga.ru. Наиболее полную информацию о всех возможных способах подписки вы найдете на сайтах www.konliga.ru, www.modanews.ru

Реклама

Подписная цена 594 руб.

Оформите подписку, подробно см. на стр. 52

Уже в продаже!

Горловина переда жилета не прилегает к фигуре

Дефекты посадки

Действительно ли хороша посадка изделия на фигуре и сохранится ли она после продолжительной носки, можно определить лишь спустя некоторое время. Нередко поэтому так называемые скрытые дефекты посадки выявляются лишь впоследствии. Под ними, однако, следует понимать не принципиальные нарушения посадки, которые вызываются небрежностью при конструировании или неверной оценкой особенностей строения фигуры.

Без сомнения, жилет является не самым сложным изделием в ассортименте мужской одежды: рукавов у него нет, плечевые швы короткие, проймы углублены, а спинка выполняется из тонкого подкладочного материала, на котором возможно выполнение облегчающих работу рельефов. Собственно, эти факторы исключают все сложности, которые могут возникнуть при изготовлении пиджака или другого крупного изделия.

И тем не менее при изготовлении жилета следует учитывать особенности строения фигуры клиента. Важно учитывать тип фигуры, с которой приходится иметь дело: с полной, для которой требуется дополнительная длина переда в области живота, или с небольшим обхватом талии и выраженной областью груди, для которой следует увеличить раствор вытачки на передке жилета. Во время примерки жилета также можно установить, правильный ли угол наклона у линии плеча и верно ли соблюден баланс переда и спинки.

Кроме того, при конструировании жилета полезно использовать имеющийся опыт и знания — например, какие значения Впр.п и Впр.з, Шг и Шпж, какой угол наклона линии плеча необходимы для каждого типа осанки.

Если имеется проверенный чертеж пиджака для данного клиента, то можно построить конструкцию жилета на его основе. Но и отдельное конструирование жилета — это точный и надежный метод.

На иллюстрации 1 показан жилет, горловина переда которого



Илл. 1.
При конструировании спинки значение Впр.з не было дополнительно увеличено на 1–1,5 см, поэтому спинка получилась слишком короткой. Угол наклона линии плеча переда слишком велик.

го не прилегает к фигуре. Можно было бы предположить, что горловина имеет избыточную длину и что преобразование следовало бы произвести непосредственно в этой области. Однако причина этого нарушения посадки заключается в ином:

■ спинка слишком коротка по сравнению с передом, т.е. выбрано слишком маленькое значение Впр.з;

■ угол наклона линии плеча переда жилета слишком большой.

Чтобы избежать подобного дефекта, при конструировании жилета всегда увеличивают значение высоты проймы сзади на 1–1,5 см для обеспечения необходимой длины спинки.

Устранение дефекта

Сместить вершину горловины переда в сторону края борта на 1–1,5 см и опустить ее на 0,75–1 см (илл. 2). Для восстановления длины плечевого среза переда срезать 1–1,5 см у проймы. Поднять крайнюю точку плечевого среза у проймы на 0,5–0,75 см. Таким образом, вер-

хняя часть переда разворачивается против часовой стрелки.

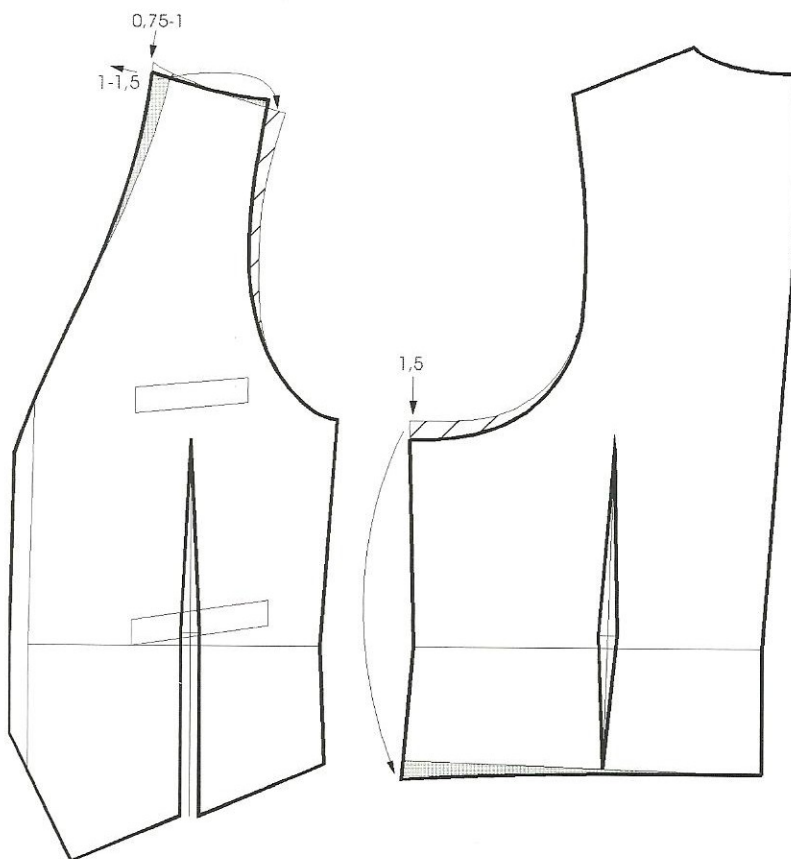
Пройму спинки углубить на 1–1,5 см для получения необходимой длины в области лопаток.

Если есть возможность — спинку удлинить у бокового среза по срезу низа на величину углубления проймы, если такой возможности нет, то укоротить перед у бокового среза по срезу низа на величину углубления проймы спинки.

После этого преобразования деталей жилета их вновь можно соединить.

Следует оттянуть верхний участок горловины переда и первую треть длины линии плеча переда, располагая утюг в диагональном направлении. Сутюжить на оставшемся участке срез горловины переда и зафиксировать срез прокладочной деталью.

Описанные преобразования позволяют устранить неприлегание горловины жилета к фигуре в положении сидя. В динамике на жилете в области горловины возможно образование складок, которые не являются дефектом, они могут считаться «естественными».



Илл. 2.
Пройму спинки углубить, таким образом увеличивая значение Впр.з. Компенсировать углубление проймы спинки можно на спинке или на передке. Развернуть верхнюю часть переда против часовой стрелки.