

ТЕРМОКЛЕЕВЫЕ ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Текст, илл. ЮЛИЯ СКОБЛОВА

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТПМ МЫ РАССМОТРЕЛИ В ПРЕДЫДУЩЕЙ СТАТЬЕ, СЕЙЧАС РЕЧЬ ПОЙДЕТ О **ПРАКТИЧЕСКОМ ПРИМЕНЕНИИ КЛЕЕВЫХ КРОМОК И КЛЕЕВЫХ ПЕРФОРИРОВАННЫХ ЛЕНТ.**

Термоклеевые материалы в швейной промышленности используются в виде:

- полотен;
- кромочных материалов;
- клеевых перфорированных лент;
- клеевых двойных лент;
- клеевых паутинок;
- клеевых сеток;
- клеевых нитей;
- клеевых паст и порошков;
- клеевых пленок.

Термоклеевые полотна предназначены для дублирования или усиления различных деталей швейных изделий. Их виды и способы применения мы рассмотрели в предыдущей статье (см. «Ателье» № 03/09).

Клеевые кромочные материалы

Термоклеевые кромочные материалы изготавливают в виде готовых кромок — лент разной ширины. Ширина их может быть от 0,5 см до 2,0 см. Предназначены они для фиксации срезов и предохранения их от деформации. Прокладывание клеевых кромок различного вида по срезам дета-

СОВЕТ

При прокладывании клеевых кромок по срезам деталей из материалов с подвижной структурой рекомендуется использовать контрольные лекала во избежание деформации срезов.

лей изделия осуществляется в большинстве случаев на начальном этапе обработки — на этапе заготовки. Перед прокладыванием клеевых кромок важно обдумать, какие именно срезы изделия и какими видами кромок необходимо укрепить.

Клеевая кромка с сутажем

Это укрепленные сутажем ленты различной ширины из нитепрошив-

ного флизелина с точечным двойным клеевым покрытием, выкроенные в косом направлении нити основы. Сутаж расположен посередине кромки. Ширина кромки, как правило, 1,2 см (илл. 01).

СОВЕТ

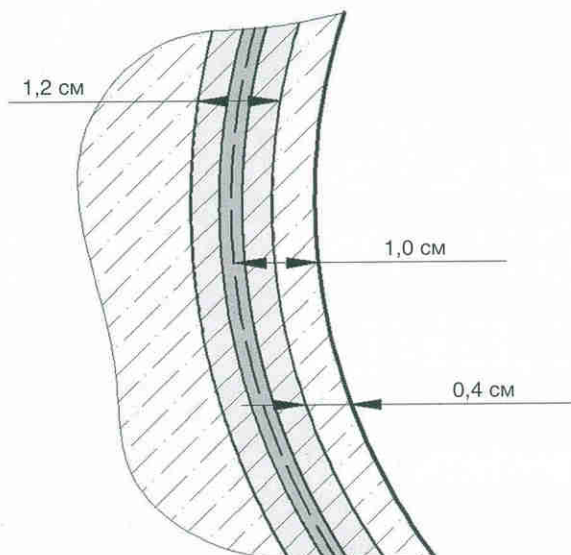
Клеевые кромки рекомендуется прокладывать на расстоянии как минимум 0,2 см от среза детали, чтобы не заклеить контрольные рассечки.



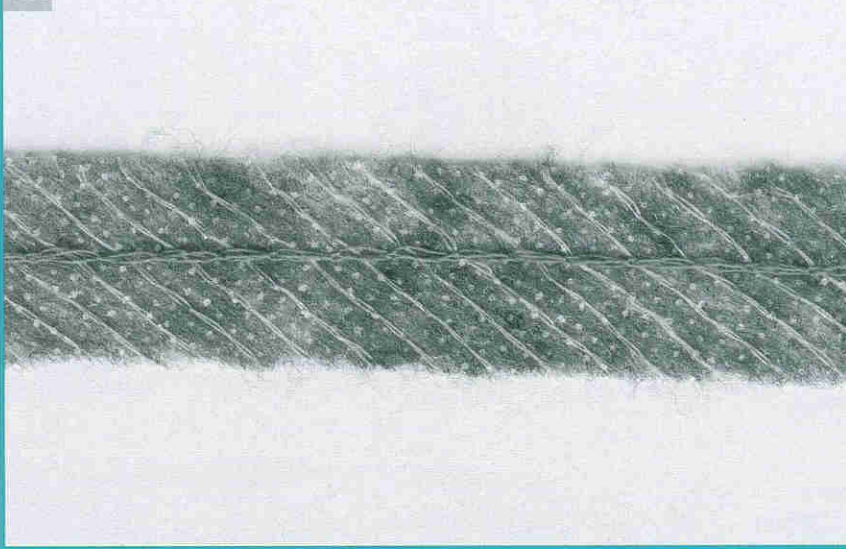
МНЕНИЕ ЭКСПЕРТА

Для изготовления качественного швейного изделия важно понимать, какие именно термоклеевые прокладочные материалы и в каких случаях следует применять.

01



02



Клеевая кромка из нитепрошивного флизелина, выкроенная в косом направлении нити основы

Данный вид кромки не фиксирует четко длину среза детали, т. к. не имеет каркасной нити, и поэтому такая кромка легко растяжима. Ее назначение — придать небольшую жесткость срезу детали, сделать менее подвижной структуру основного материала в области данного среза.

Клеевая кромка из нитепрошивного флизелина, выкроенная в долевом направлении (илл. 04, 05)

Ширина ее может варьироваться от 0,5 до 2,0 см. Предотвращает от растяжения срезы деталей: горловину, срез борта,

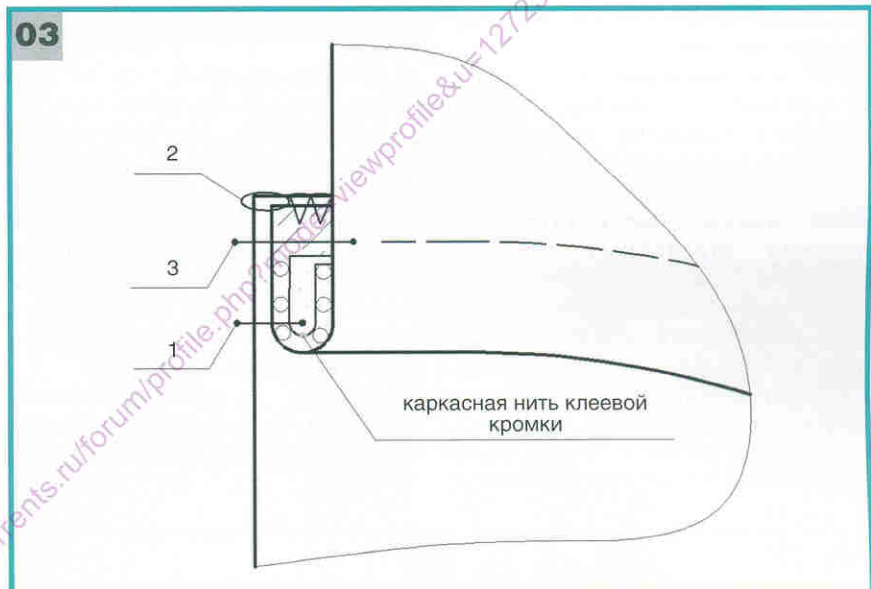
Такой кромкой рекомендуется предохранять срезы горловины и пройм от растяжения в изделиях на подкладке из более тяжелых тканей. Благодаря тому, что кромка выкроена в косом направлении нити основы, она легко укладывается по фигурному срезу проймы и горловины, без перекосов. Прочность кромки такого вида придает сутаж. Особенность клеевой кромки состоит в том, что ее нужно прокладывать по срезу так, чтобы строчка шва впоследствии прошла строго по сутажу. Иначе возможно растяжение среза.

Клеевая кромка с каркасной нитью (илл. 02)

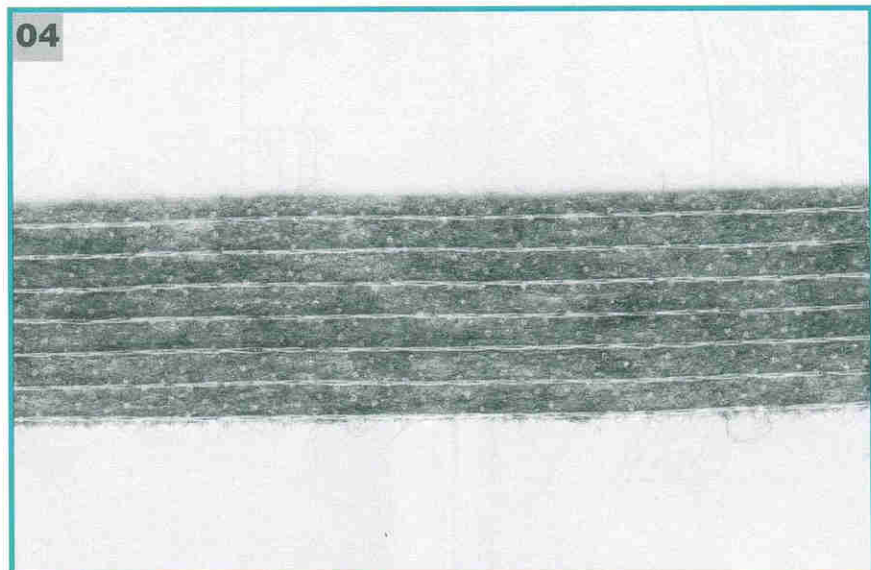
Это укрепленные строчкой ленты различной ширины из нитепрошивного флизелина с точечным двойным клеевым покрытием, выкроенные в косом направлении нити основы.

Применяется для фиксации фигурных срезов изделия из облегченных тканей. Это могут быть срезы кокеток, фигурный срез входа в карман, горловина, проймы и т. д. Кромка легко укладывается по фигурным срезам деталей без перекосов. А каркасная нить кромки позволяет четко зафиксировать длину шва изделия. Так же, как и клеевую кромку с сутажем, ее нужно прокладывать по срезу детали так, чтобы строчка будущего шва впоследствии прошла по каркасной нити (илл. 03, строчка 1 должна пройти по каркасной нити кромки).

03



04



линию перегиба лацкана, рельефные срезы и т. д. Наиболее часто используемый вид кромки. При прокладывании такой кромки вдоль фигурных срезов рекомендуется выполнить несколько надсечек по внутреннему краю кромки. Глубина надсечек — не более половины ширины кромки (илл. 06).

Применение клеевых кромок в изделиях без подкладки

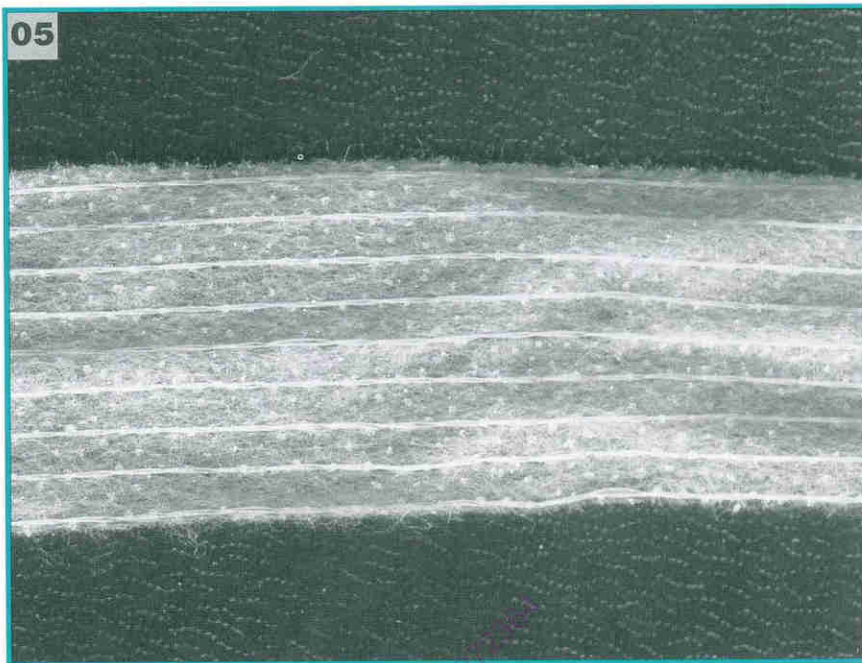
В изделиях на подкладке клеевые кромки прокладываются с изнаночной стороны деталей. Подкладка прикроет следы обработки изделия, придавая ему товарный вид. А что же делать в изделиях без подкладки? Как укрепить срезы деталей клеевыми кромками, сохраняя изнаночную сторону изделия «чистой»?

Существуют два варианта.

1 вариант — усиление срезов клеевыми кромками в изделиях без подкладки с отделочными строчками.

Если модель предусматривает наличие отделочных строчек по швам, то клеевые кромки прокладываются с изнаночной стороны деталей изделия. При этом кромку нужно прокладывать по детали, в сторону которой будет направлен (заутюжен) припуск, чтобы он прикрыл ее. Если отделочная строчка прокладывается

05



на расстоянии 0,5–0,7 см от шва, то клеевая кромка будет полностью скрыта под строчкой (строчка 3 на илл. 03). Если отделочная строчка прокладывается на расстоянии менее 0,5 см от шва, то клеевая кромка будет видна при отгибании припуска шва. В этом случае желательно использовать кромки по цвету близкие к цвету материала изделия.

2 вариант — усиление срезов клеевыми кромками в изделиях без подкладки и без отделочных строчек.

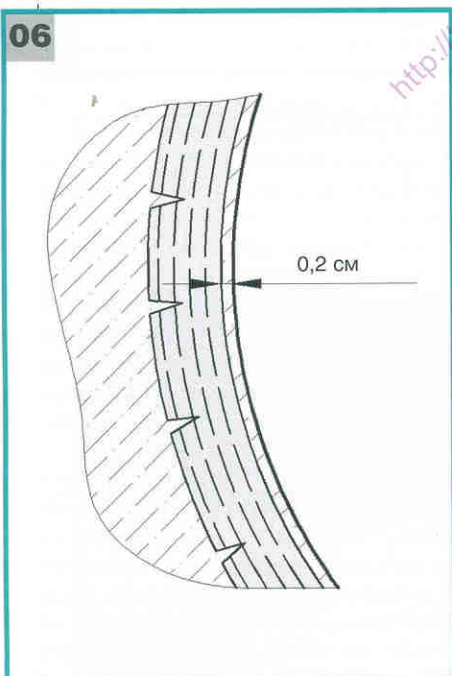
Если изделие без подкладки и моделью не предусмотрены отделочные строчки, то клеевые кромки необходимо прокладывать с лицевой стороны деталей по припуску на шов (илл. 07). С большим вниманием нужно отнестись к выбору ширины клеевой кромки. Если припуск шва 1,0 см, то ширина клеевой кромки должна быть 0,7 см. Чтобы после стачивания шва клеевая кромка не была видна с лицевой стороны, а оказалась между припусками деталей.

Клеевые перфорированные ленты

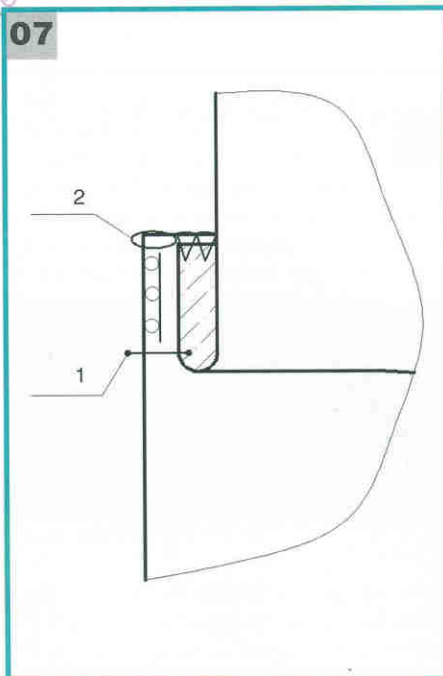
Клеевая перфорированная лента на основе нетканого полотна, с одной стороны которой нанесено сплошное клеевое покрытие, предназначена для дублирования поясов брюк и юбок. Выпускается разной ширины. Возможно ее фиксирование с помощью утюга. Клеевые перфорированные ленты могут быть трех видов:

- с одной линией перфорации, которая проходит по одной стороне ленты на расстоянии 1,0 см от края. Ширина другой части ленты может быть 30, 35, 40 мм и соответствует ширине пояса в готовом виде. Данный вид корсажной ленты используется для дублирования внешней части детали пояса, выкроенного одной деталью со сгибом. Перфорированная линия располагается по шву притачивания пояса к изделию.

06



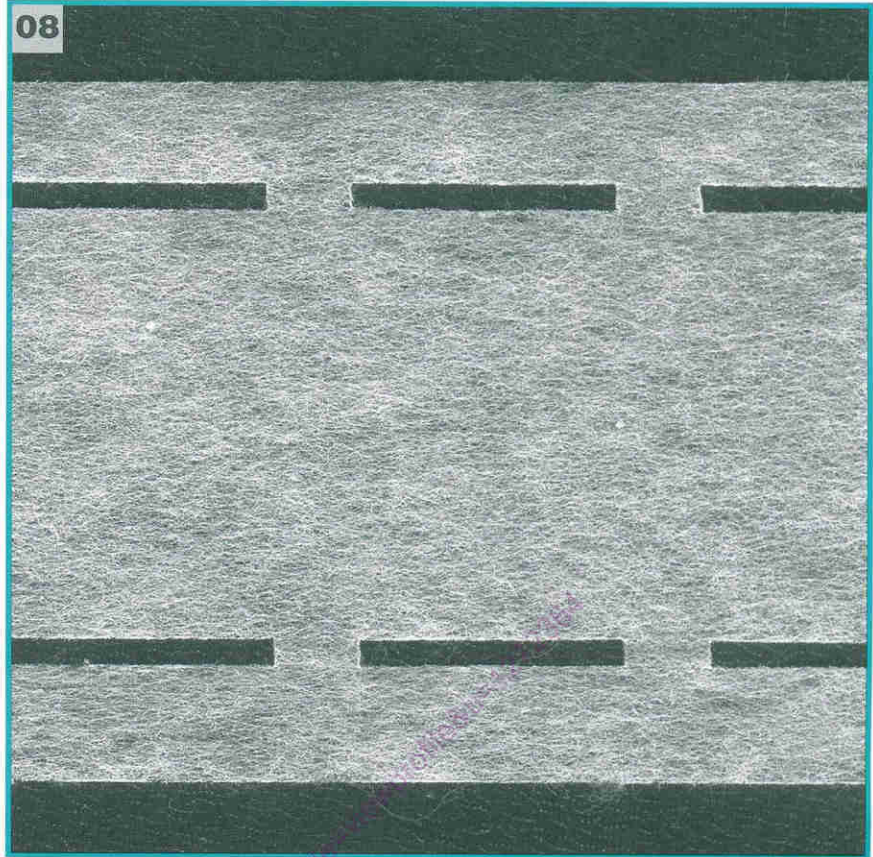
07



- с двумя линиями перфорации (илл. 08), которые расположены на расстоянии 1,0 см от краев ленты. Ширина ленты между перфорированными линиями соответствует ширине пояса в готовом виде. Данный вид клеевой ленты предназначен для дублирования внешней детали пояса, состоящего из двух деталей. Одна линия перфорации располагается по шву притачивания пояса к изделию, вторая — по шву соединения внешней детали пояса с внутренней.

- с тремя перфорированными линиями — две из них расположены на расстоянии 1,0 см от краев ленты и третья расположена посередине ленты — линия сгиба пояса. Этот вид клеевой ленты предназначен для дублирования всего пояса, выкроенного одной деталью со сгибом. Она используется для придания поясу большей жесткости. Клеевые перфорированные ленты благодаря линиям перфорации на уровне припусков и сгиба пояса позволяют сохранить одинаковую ширину пояса по всей его длине. 

08



Книга «Английский метод конструирования и моделирования. Женская одежда»

Вниманию модельеров, конструкторов, преподавателей, студентов, руководителей швейных фирм!

Впервые на русском языке издается уникальная серия учебников по английскому методу конструирования и моделирования.

Доступный и точный английский метод позволяет всем желающим овладеть мастерством модельера-конструктора в короткий срок.

По этим учебникам преподают в самых прославленных школах моды Европы. По ним сдавали экзамены Александр Маккуин, Стелла Маккартни, Джон Гальяно и другие звезды модной индустрии.

В книге «Английский метод конструирования и моделирования. Женская одежда» даны 190 практических чертежей, уже адаптированных к особенностям славянских фигур.

По ним можно создать любые модели женской одежды.

Правила оформления заказа в редакции:

- 1) заполните подписной купон (с. 11)
- 2) перечислите в любом банке Украины стоимость заказанного издания (изданий)
- 3) вышлите купон и копию квитанции об оплате по адресу:
ЧП «Вариантпресс-В»,
02160, Киев, пр-т Воссоединения, 3-А, с пометкой «Редакционная подписка»
(можно по факсу)

Стоимость книги по подписке – 224,00 грн
(с учетом доставки заказной бандеролью)

По вопросам редакционной подписки просьба обращаться по телефонам:
(044) 575-3230, 575-3210, 575-3215
e-mail: variantp@variantp.com.ua
www.mirmody.com.ua