

ПроПрорезной карман с листочкой с втачными концами в изделиях без подкладки.

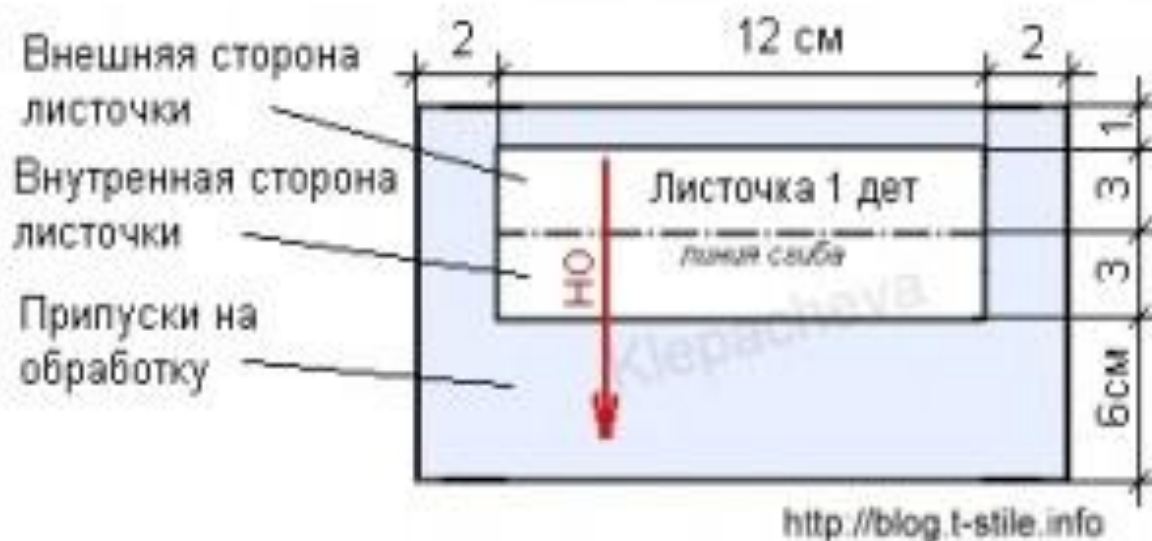
Раскрой деталей



Листочка

1 деталь из основной ткани

Направление нити основы должно совпадать с направлением нити основы на основной детали.



Деталь в виде прямоугольника

Ширина равна удвоенной ширине листочки в готовом виде (обычно 2,5-3см) плюс припуск на притачивание 1см + припуск для настрачивания на подкладку (примерно 6 см)

Длина листочки равна длине входа в карман + по 2 см с каждой стороны.

Пример:

ширина $3 \times 2 + 1 + 6 = 13\text{см}$

длина $12 + 2 + 2 = 16\text{см}$

Подкладка кармана

2 детали из подкладочной ткани

Направление нити основы совпадает с направлением входа в карман, потому что в данном варианте обработки подкладка играет еще и роль долевики.



Деталь в виде прямоугольника

Ширина подкладки равна ширине листочки в крое

Длина равна глубине кармана + ширина листочки в готовом виде + припуск на обработку

Пример:

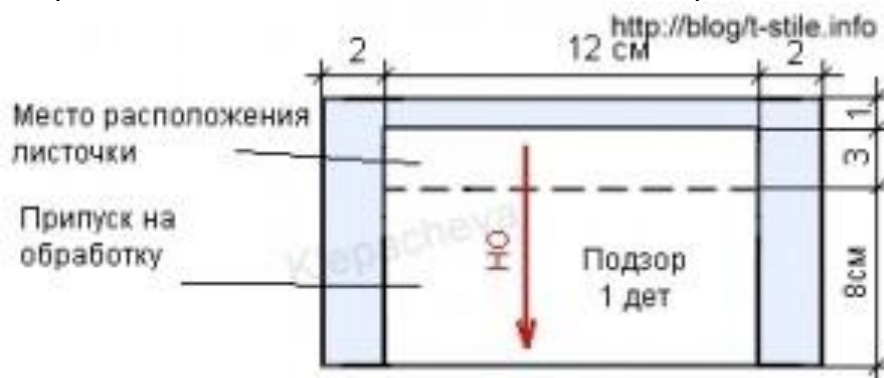
Ширина 16 см

Длина $3 + 16 + 2,5 = 21,5$ см

Подзор

1 деталь из основной ткани

Направление нити основы должно совпадать с направлением нити основы на основной детали.



Деталь в виде прямоугольника

Ширина подзора равна ширине листочки в готовом виде + 6-8 см

Длин равна длине листочки в крое

Клеевая прокладка в листочку

1 деталь из термоклеявого прокладочного материала

Направление нити основы всегда вдоль детали для того, чтобы предотвратить карман от растяжения

Деталь имеет вид прямоугольника. Размеры клеевой прокладки зависят от размеров листочки, вида основной и прокладочной ткани. В предлагаемом примере использована тонкая клеевая прокладочная ткань, поэтому длина прокладки равна длине листочки в крое, ширина прокладки равна ширине листочки в готовом виде + 5 мм.

Подготовка основной детали к обработке кармана

1. Разметка кармана на детали изделия

Намечаем место расположения кармана четырьмя линиями

- двумя продольными линиями (это линии притачивания соответственно листочки и подзора) с расстоянием между ними равным ширине листочки в готовом виде
- двумя поперечными линиями, определяющими длину входа в карман



В рассматриваемом примере это соответственно 3 см и 12 см



2. Наметывание одкладки кармана на основную деталь

Одну деталь подкладки кармана изнаночной стороной накладываем на изнаночную сторону основной детали так чтобы, верхний край подкладки располагался на 1,5 см выше верхней линии разметки кармана, а припуски на ширину шва по боковым срезам располагались симметрично относительно линий, ограничивающих вход в карман.



В таком положении подкладку наметываем по всему контуру .

Заготовка листочки

1. Ставим надсечки по боковым сторонам листочки на уровне линии сгиба. Они помогут определить место расположения клеевой прокладки и быстро выполнить заутюживание сгиба листочки.
2. На изнаночную сторону листочки, ориентируясь по надсечкам, укладываем клеевую прокладку так чтобы, прокладка располагалась на участке внешней стороны листочки и заходила на 5 мм за линию сгиба. Дублируем через проутюжильник с помощью утюга.



3. Листочки перегибаем по надсечкам и заутюживаем.
4. Обметываем нижний край припуска на обработку
5. Намечаем на внутренней стороне листочки линию, определяющую ширину листочки в готовом виде

Заготовка подзора

Обметываем нижний край подзора

На этом заготовка деталей заканчивается.

Монтаж кармана

Притачивание листочки

Уложить листочку внешней стороной на лицевую сторону основной детали сгибом в сторону глубины кармана, совмещая намеченную линию на листочке с нижней линией разметки на основной детали. Проверить симметричность листочки относительно линий, ограничивающих вход в карман. Листочка должна располагаться вне намеченной рамки кармана.



Притачать листочку точно по намеченной линии. Начало и конец строчки закрепить.

Закреплять можно, используя обратный ход машины. Но, если не получается выполнить аккуратную закрепку (чтобы все три строчки совпали, чтобы закрепка заканчивалась именно на линии, ограничивающей вход в карман), то можно воспользоваться следующим приемом.

1. Начинаем строчку на расстоянии 1 см от точки начала.
2. Доходим до точки начала, остановились.
3. При опущенной игле разворачиваем деталь и выполняем строчку полностью до другого конца.



На другом конце строчки все повторяем: при опущенной игле разворачиваем деталь и прошиваем еще 1 см в обратную сторону. Закрепка, выполненная таким способом получается ровной и аккуратной.

Выполнять закрепку без двойной строчки просто завязыванием концов ниток не рекомендую, так как в данном случае она получается очень ненадежной.

С изнаночной стороны проверить прямолинейность строчки и аккуратность закрепок. Концы строчек вытаскиваем на изнаночную сторону и обрезаем, но не «под корень».

Притачивание подзора

Припуск на обработку листочки отогнуть в сторону листочки, можно заколоть булавками, чтобы не мешал.

Подзор уложить лицом к лицу на основную деталь, разместив его необметанным срезом в сторону входа в карман. Срез должен заходить за верхнюю линию разметки на 1,5 см.

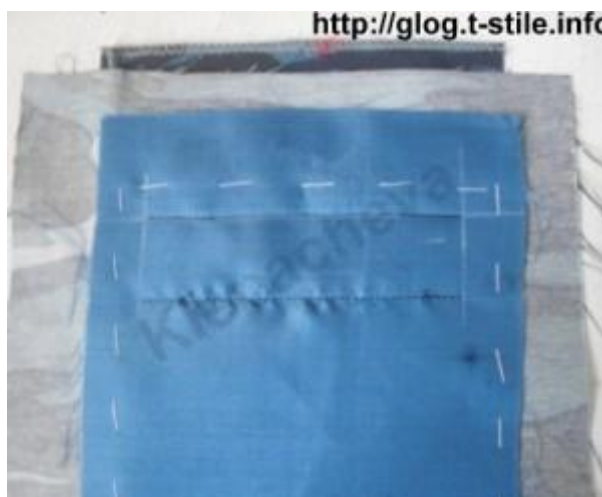


Притачивать подзор можно как со стороны подзора, так и со стороны изнанки. При небольшом швейном опыте притачивать со стороны изнанки даже удобнее.

Для этого нужно начертить линию притачивания подзора на расстоянии ширины листочки от строчки притачивания листочки линии, ограничивающие длину входа в карман ориентируясь по концам строчки притачивания листочки.



Притачать подзор по намеченной линии, выполняя закрепки в концах строчки.



Проверка качества притачивания листочки и подзора

- Строчки должны быть строго параллельны друг другу.
- Расстояние между ними должно равняться ширине листочки в готовом виде.
- Концы строчек должны заканчиваться на одном уровне и располагаться на линиях, ограничивающих вход в карман.
- Листочка и подзор должны быть направлены в противоположные стороны друг от друга (см по лицевой стороне детали)

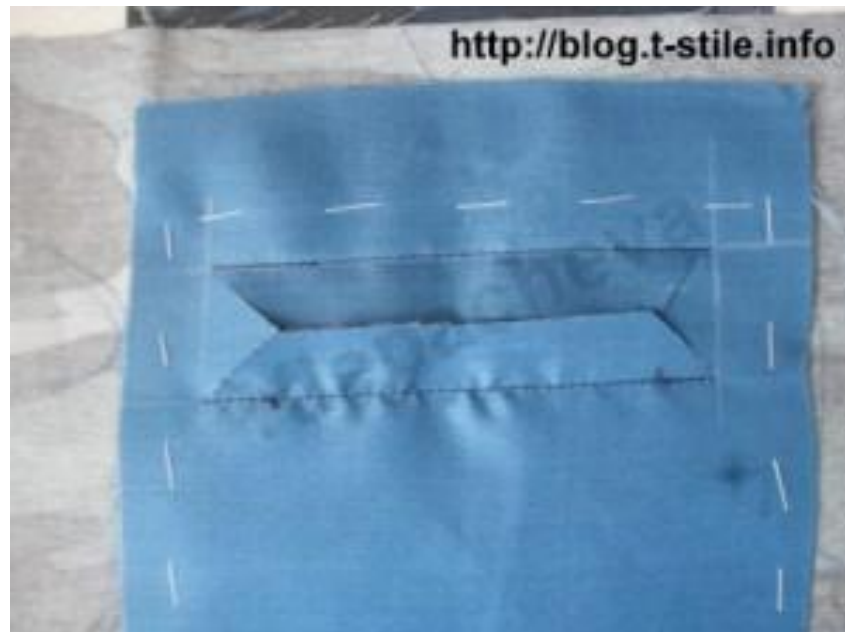
Разрезание входа в карман

Очень ответственная операция, от выполнения которой зависит судьба изделия, так как возможно появление неустранимых дефектов. Так что, будьте предельно аккуратны!

Выполнять лучше с изнаночной стороны основной детали, расположив ее в левой руке на весу, нащупав пальцами и отогнув припуски листочки и подзора. Они ни в коем случае не должны быть разрезаны в процессе операции!

Разрезание входа в карман начинают посередине входа в карман между строчками. Разрезаем вначале в одну сторону от середины, не доходя до концов строчек 10 -15 мм, затем в другую сторону от середины.

После этого выполняются разрезы под углом, не доходя до концов строчек 1 мм.



Если не дорезать основную деталь в концах входа, то в обработке появится дефект «складки в концах кармана»



В этом случае нужно дорезать до конца и дефект будет устранен.

Если разрезать чуть дальше строчек, то появится дефект – дыры в концах кармана. А это уже неустранимый дефект.

Вывертывание листочки и подзора на изнаночную сторону

Листочку и подзор через разрез вывернуть на изнаночную сторону и расправить. Рассеченные уголки прорези кармана также завернуть на изнаночную сторону. Сгиб листочки должен плотно подходить к шву притачивания подзора.



Если ткань укладывается с трудом, выполнить выметывание верхней и нижней сторон рамки кармана. Для данной ткани этого не потребовалось

Закрепление концов входа в карман

Углы прорези кармана вместе с боковыми сторонами листочки и подзора закрепить тройной обратной строчкой



Строчки в обоих концах кармана должны располагаться параллельно и не должны искажать форму листочки.



Обработка подкладки кармана

Стежки наметывания детали подкладки удалить. Настрочить припуск листочки на подкладку кармана.



С изнаночной стороны основной детали на узел кармана укладываем вторую деталь подкладки лицевой стороной вверх, уравнивая срезы.



Переворачиваем детали и настрачиваем обметанный срез подзора кармана на деталь подкладки.



Стачиваем и затем обметываем детали подкладки кармана по периметру, ширина шва 10-12 мм.



Карман готов.



Теперь можно увидеть, чем отличается этот карман от карманов в изделиях с подкладкой.



Закрытыми оказались все припуски деталей, в том числе и наклонные уголки прорезей кармана.